

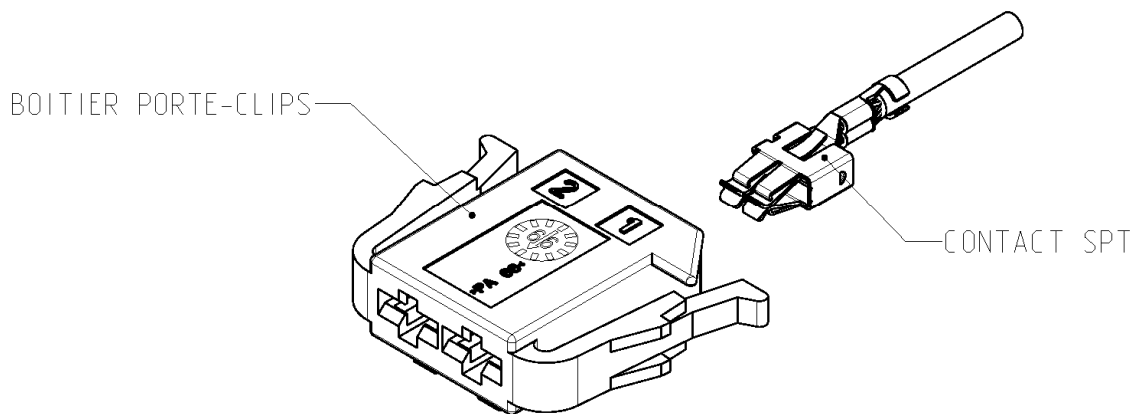
CONNECTEUR 2 VOIES SPT

1 - PRESENTATION DE LA CONNECTIQUE

1.1. PRESENTATION DU PRODUIT

Le produit est un porte-clips SPT (de 2 à 5 voies) sans double verrouillage.

Le clip dans ce produit est un Standard Power Timer (SPT).



2 - REFERENCES PRODUITS

2.1. PORTE-CLIPS

Désignation	Référence TE
Porte-clips 2 voies SPT	1718831-1

2.2. CONTACT

Désignation	Référence TE
Clip SPT 3 à 5mm ² étamé	144431-1
Clip SPT 1 à 3mm ² étamé	144617-1
Clip SPT 0.5 à 1mm ² étamé	927831-2

2.3. OUTIL D'EXTRACTION DU CONTACT

Notice technique	Référence TE
411-15057	1-1579007-6

2.4. LIVRAISON – CONDITIONNEMENT

(Norme E73.03.150.G)

2.5. TYPE DE CONDITIONNEMENT (donné à titre indicatif en complément de la spécification de conditionnement)

PORTE-CLIPS 2 VOIES REFERENCE 1718831-1

- Carton GALIA A11 réf TE 973056-1; 4000 pièces par carton (en vrac)
- Poids du Conditionnement : 10 kg
- Etiquette avec :
 - o Référence TYCO/Electronics
 - o Quantité
 - o Date Code
 - o Numéro du FO TYCO/Electronics
 - o Numéro de l'atelier
 - o Indice de révision du produit

2.6. PRECONISATIONS DE STOCKAGE, DE MANIPULATION ET DE RECONDITIONNEMENT

- 2.6.1. Stocker dans des lieux bien aérés où la température et l'humidité relative restent dans les limites suivantes : 5° à 50°C ; 30% à 70% HR
- 2.6.2. Stocker sans contact avec le sol, sur palette ou plate-forme, sur surface sèche et propre jusqu'à ce que les emballages soient récupérés pour mise en production.
- 2.6.3. Stocker les emballages à l'abri des précipitations d'eau et de l'influence directe des UV.
- 2.6.4. Stocker les emballages à l'abri des sources de chaleur et des zones subissant des fortes variations de températures
- 2.6.5. Stocker à l'abri des variations rapides de température ou d'hygrométrie pour éviter la condensation à l'intérieur des emballages.
- 2.6.6. Stocker les emballages à l'abri de la poussière pour maintenir les composants propres.
- 2.6.7. Conserver les emballages dans l'état de réception, sans défaire le ruban adhésif jusqu'à utilisation.
- 2.6.8. Reconditionner les emballages après prélèvement partiel dans ceux-ci.
- 2.6.9. Ne pas marcher et ne pas poser d'objets lourds sur les emballages.
- 2.6.10. Les emballages reçus, doivent être traités sur la base du first-in, first-out (FIFO).
- 2.6.11. Lorsque les emballages sont stockés en racks, placer les cartons les plus lourds en dessous, les plus légers sur le dessus afin de ne pas abimer les pièces.
- 2.6.12. Une période (≈24 heures) d'équilibrage thermique est nécessaire avant câblage des connecteurs.

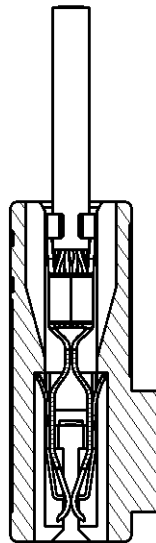
3 - PRODUIT

3.1. CONTACT + BOITIER

3.1.1. Instructions de montage des contacts

NOTA

Avant insertion d'un contact s'assurer d'une part que ce dernier ne soit pas endommagé et qu'il réponde complètement aux exigences de la spécification d'application.



Boîtier équipé d'un contact

Présenter le contact SPT face à l'alvéole assigné en orientant les lances de verrouillage vers les marquages du connecteur. Insérer le contact jusqu'à ce qu'il soit en butée dans l'alvéole.

Lorsque le contact se verrouille, un ou deux légers " clics " se font entendre. Ne pas forcer pour l'insérer dans l'alvéole. Si une difficulté existe à l'insertion, retirer le contact et parfaire son orientation.

Lorsque le contact est en butée dans son alvéole, vérifier son verrouillage en exerçant une légère traction (attention à ne pas dégrader la fonction de rétention).

NOTA

Vérifier le bon verrouillage des contacts dans le boîtier juste après son introduction.

Câbler les voies comme préconisé dans la notice 411-15515. Lors de l'enrubannage des fils, ne pas débiter ou terminer au ras du boîtier, mais laisser une distance libre de 40 mm mini.

Afin de limiter les contraintes dans les fils lors des pliages du toron en sortie du connecteur, il est recommandé de réaliser un demi-tour de torsade des fils en sortie du connecteur avant enrubannage.

3.2. MISE EN PLACE DU CONNECTEUR

L'accouplement du porte-clips sur sa contrepartie s'effectue par l'opération suivante :

Positionner le porte-clips sur sa contrepartie (les 2 pattes de verrouillage de part et d'autre du connecteur doivent être verrouillées).

→ Le connecteur est accouplé et verrouillé sur sa contrepartie

Si l'effort d'accouplement est trop important, vérifier les points suivants :

- le bon positionnement des clips
- le bon état des languettes de la contrepartie
- l'absence de corps étranger dans le volume d'accouplement

3.3. RECOMMANDATIONS DE DEMONTAGE

3.3.1. Démontage du connecteur

Le désaccouplement du connecteur de sa contrepartie s'effectue par les opérations suivantes :

1. Déverrouiller les pattes latérales du connecteur
2. Désengager le connecteur

4 - TEST DE CONFORMITÉ ELECTRIQUE

4.1. Recommandations générales

L'opérateur insère le contact manuellement dans l'alvéole. Un "clic" l'informe du verrouillage du contact. Par sécurité l'opérateur exerce une légère traction sur le fil pour s'assurer que le contact est bien encliqueté. Les contacts peuvent être extraits du connecteur à l'aide de l'outil d'extraction réf. 1-1579007-6.

4.2. Définition des défauts potentiels

4.2.1. Mauvais adressage du contact dans le(s) boîtier(s)

Le contact est correctement inséré et encliqueté mais pas dans le bon alvéole.

4.2.2. Mauvaise orientation du contact

L'orientation du contact est à 90° autour de l'axe longitudinal d'insertion du contact.

4.2.3. Erreur d'association

Tentative d'insertion d'un contact dans une cavité de famille différente (ex.: contact non SPT dans une cavité SPT).

4.2.4. Absence d'encliquetage

Le contact n'est pas verrouillé par ses lances dans le boîtier.

4.3. Contrôle

4.3.1. Adressage

4.3.2. Orientation

4.3.3. Erreur d'association

4.3.4. Encliquetage

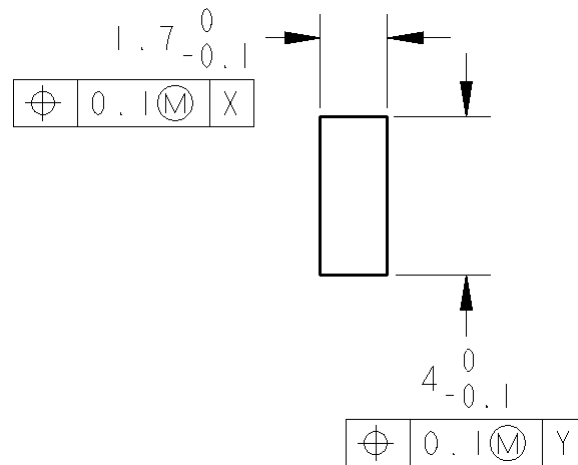
4.4. Spécification de contrôle électrique simple

4.4.1. Mise en œuvre

Le contrôle du bon positionnement des contacts par push test sur la partie active du contact pouvant endommager ce dernier, TE ne recommande pas cette pratique mais la pratique habituelle du poussé tiré à l'insertion du contact. Le contrôle par push test peut néanmoins être utilisé sous la responsabilité du fournisseur du module de contrôle.

4.4.2. Forme des touches de test

Les formes des touches de test sont standard pour ce type de contact.



4.4.3. Effort nécessaire au contact électrique

Quelque soit le type de contact, pour le contrôle électrique l'effort recommandé à appliquer est $1.25\text{N} \pm 0.25\text{N}$ (valeur minimum de 1N).

5 - BILAN DES OUTILS

5.1. Extraction des contacts

Pour extraire les clips, il faut :

- Déterminer quel contact vous devez enlever.
- Pousser le contact au maximum dans son alvéole (vers la face avant du connecteur).
- Introduire l'outil extracteur réf. 1-1579007-6 dans les fentes d'extraction de l'alvéole.
- En maintenant fermement le contact au fond de l'alvéole, pousser l'outil sur le contact jusqu'en butée, puis tirer sur le contact afin de l'extraire du connecteur.

Redresser les lances avant réutilisation :

- Lorsqu'un contact a été retiré de son boîtier, les lances de verrouillage peuvent-être plus ou moins rabattue par la pression des lames de l'outil extracteur. Pour réutiliser un contact, vérifier le soigneusement et si nécessaire, redresser la lance de verrouillage en utilisant un petit tournevis.

