

**2pos. AMP MCP 9.5 / 9.5mm Tab - Coupling,
sealed**

**2pol. AMP MCP 9.5 / 9.5mm Flachstecker - Kupplung,
wasserdicht**

<p>1. SCOPE</p> <p>1.1 Content</p> <p>1.2 Qualification</p> <p>2. APPLICABLE DOCUMENTS</p> <p>2.1 Tyco Electronics Documents</p> <p>2.2 Other Documents</p> <p>3. REQUIREMENTS</p> <p>3.1 Design and Construction</p> <p>3.2 Materials</p> <p>3.3 Ratings</p> <p>3.4 Performance and Test Description</p> <p>3.5 Requirements and Test Procedures Summary</p> <p>4. QUALITY ASSURANCE PROVISIONS</p> <p>4.1 Qualification Testing</p> <p>4.2 Requalification Testing</p> <p>4.3 Acceptance</p> <p>4.4 Quality Conformance Inspection</p>	<p>1. ANWENDUNGSBEREICH</p> <p>1.1 Inhalt</p> <p>1.2 Qualifikation</p> <p>2. ANWENDBARE UNTERLAGEN</p> <p>2.1 Tyco Electronics Unterlagen</p> <p>2.2 Allgemeine Unterlagen</p> <p>3. ANFORDERUNGEN</p> <p>3.1 Entwurf und Konstruktion</p> <p>3.2 Werkstoffe</p> <p>3.3 Technische Daten</p> <p>3.4 Leistungsmerkmale und Testbeschreibung</p> <p>3.5 Anforderungen und Prüfungen</p> <p>4. QUALITÄTSSICHERUNGSMASSNAHMEN</p> <p>4.1 Qualifikationsprüfung</p> <p>4.2 Requalifikationsprüfung</p> <p>4.3 Abnahme</p> <p>4.4 Prüfung der Qualitätskonformität</p>
--	--

				DR J. Granzow 14.7.2003		Tyco Electronics AMP GmbH AMPérestaße 12-14 D-64625 Bensheim GERMANY		
				CHK J. Hass 15.10.2003				
				APP Ch. Katlapinski 14.11.2003		NO 108-18809	REV A1	LOC AI
A1	-	J.G.	12.12.2007					
A	Released	J.G.	3.12.2003					
LTR	REVISION RECORD	APP	DATE	PAGE 2 OF 13	Titel 2pos. AMP MCP 9.5 / 9.5mm Tab – Coupling, sealed 2pol. AMP MCP 9.5 / 9.5mm Flachstecker – Kupplung, wasserdicht			

1. SCOPE

- 1.1 Content
 This specification covers the performance, tests and quality requirements for the sealed 2pos. coupling with AMP MCP 9.5- and 9.5mm tab-contacts and with secondary locking device. Application sites are units in commercial vehicles in wet areas as a component connection, a flying coupling or with flange mounting.
- 1.2 Qualification
 When tests are performed, the following specified specifications and standards shall be used. All inspections shall be performed using the applicable inspection plan and product drawing.

2. APPLICABLE DOCUMENTS

The following documents form a part of this specification to the extent specified herein. In the events of conflict between the requirements of this specification and the product drawing or of conflict between the requirements of this specification and the reference documents, this specification shall take precedence.

- 2.1 Tyco Electronics Documents
- A 109-1: General Requirements for Test Specifications
 - B Customer drawings, naming and customer part numbers
Socket housing, 2pos., sealed 1355328
Tab housing, 2pos., sealed 1394026
 - C Product specifications
108-18809 2pos. AMP MCP 9.5 coupling
108-18630 AMP MCP 9.5 contact-system
 - D Application specifications
114-18501 2pos. AMP MCP 9.5 coupling
114-18269 AMP MCP 9.5 contact-system

1. ANWENDUNGSBEREICH

- 1.1 Inhalt
 Diese Spezifikation beschreibt die Eigenschaften, Tests und Qualitätsanforderungen für eine gedichtete 2polige Steckverbindung mit AMP MCP 9.5- und 9.5mm Flachstecker-Kontakten mit zweiter Kontaktsicherung. Die SV wird in Nutzfahrzeugen im Nassbereich als Komponenteanschluss, fliegende Kupplung oder mit Flanschbefestigung eingesetzt.
- 1.2 Qualifikation
 Bei der Prüfung der genannten Produkte sind die nachfolgend genannten Richtlinien und Normen zu verwenden. Alle Prüfungen müssen nach den zugehörigen Prüfplänen und Produktzeichnungen durchgeführt werden.

2. ANWENDBARE UNTERLAGEN

Die nachfolgend genannten Unterlagen, sofern darauf verwiesen wird, sind Teil dieser Spezifikation. Im Falle des Widerspruches zwischen dieser Spezifikation und der Produktzeichnung oder des Widerspruchs zwischen dieser Spezifikation und den aufgeführten Unterlagen hat diese Spezifikation Vorrang.

- 2.1 Tyco Electronics Unterlagen
- A 109-1: Allgemeine Anforderungen der Test Spezifikationen
 - B Kundenzeichnungen, Benennungen und Teilenummern
Buchsengehäuse, 2pol., gedichtet 1355328
Flachsteckergehäuse, 2pol., gedichtet 1394026
 - C Produktspezifikationen
108-18809 2pol. AMP MCP 9.5 Kupplung
108-18630 AMP MCP 9.5 Kontaktsystem
 - D Verarbeitungsspezifikationen
114-18501 2pol. AMP MCP 9.5 Kupplung
114-18269 AMP MCP 9.5 Kontaktsystem

2.2 Other Documents

- A IEC 512
Electromechanical components for electronic equipment, basic testing procedures and measuring methods
Edition 05-1994
- B ISO 8092/2
Road vehicles connectors for on-board electrical wiring harnesses
Edition 02-1996
- C IEC 68-2-52
Electrical engineering, basic environmental testing procedures
Edition 08-1991
- D DIN 40050 part 9
Road vehicles, degree of protection
Edition 05-1993
- E IEC 352-2
Solderless connections, Part 2: Solderless crimped connections general requirements, test methods and practical guidance
Edition 04-1996

2.2 Allgemeine Unterlagen

- A IEC 60 512
Elektrisch-mechanische Bauelemente für elektronische Einrichtungen, Meß- und Prüfverfahren
Ausgabe 05-1994
- B ISO 8092/2
Steckverbinder für das Bordnetz von Straßenfahrzeuge
Ausgabe 02-1996
- C IEC 68-2-52
Elektrotechnik, Grundlagen Umweltsprüfverfahren
Ausgabe 08-1991
- D DIN 40050 Teil 9
Straßenfahrzeuge, IP-Schutzarten, Schutz gegen Fremdkörper, Wasser und Berühren, Elektrische Ausrüstung
Ausgabe 05-1993
- E IEC 352-2
Lötfreie elektrische Verbindungen; Teil 2: Crimpverbindungen Allgemeine Anforderungen, Prüfverfahren und Anwendungshinweis
Ausgabe 04-1996

3. REQUIREMENTS

3.1 Design and Construction

The product shall be of the design, construction and physical dimensions of the applicable product drawing.

3.2 Materials

Details are shown in the drawings.

3.3 Ratings

A Voltage: max. 28V DC

B Current carrying capability:

See derating curves in product specifications of the AMP MCP 9.5 – contact.

C Temperature range:

- 1) On terminals see product specification of contact system
- 2) Housings, long time:
-30 to +100°C
- 3) Housings, short time (120h):
-40 to +130°C

D Degree of Protection:

IP67 and IP69K

E Durability:

Depending on the contact surface, the counterpart and the application. Typical values are named in the product specification of the contacts (see item 2.1 C).

3.4 Performance and Test Description

The product is designed to meet the electrical, mechanical and environmental performance requirements specified in chapter 3.5. All tests are performed at ambient environmental conditions per IEC 512 unless otherwise specified.

3. ANFORDERUNGEN

3.1 Entwurf und Konstruktion

Das Produkt muß in seiner Ausführung und seiner physikalischen Abmessungen der Produktzeichnung entsprechen.

3.2 Werkstoffe

Angaben hierzu sind den Zeichnungsunterlagen zu entnehmen.

3.3 Technische Daten

A Nennspannung: max. 28V DC

B Strombelastbarkeit:

Siehe Deratingkurven in der Produktspezifikation des AMP MCP 9.5 – Kontaktes.

C Temperaturbereich:

- 1) An den Kontakten siehe Produktspezifikation des Kontaktsystems
- 2) Gehäuse, Langzeit:
-30°C bis +100°C
- 3) Gehäuse, Kurzzeit (120h):
-40 bis +130°C

D Schutzart:

IP67 und IP69K

E Stechkäufigkeit:

Abhängig von der Kontaktoberfläche, dem Gegenstecker und der Anwendung. Typische Werte sind der entsprechenden Produktspezifikation der Kontakte zu entnehmen (siehe Punkt 2.1 C).

3.4 Leistungsmerkmale und Testbeschreibung

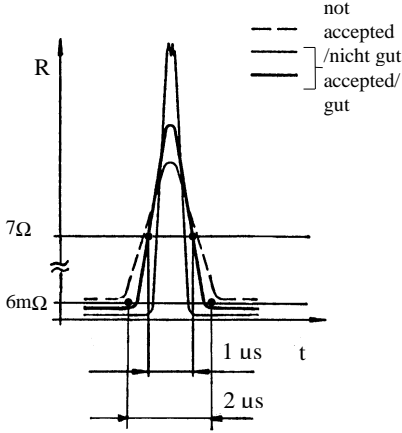
Das Produkt erfüllt die in Abschnitt 3.5 aufgeführten elektrischen, mechanischen und klimatischen Anforderungen. Soweit nicht anderes spezifiziert, sind alle Prüfungen unter den in der IEC 512 genannten Umweltbedingungen durchgeführt.

3.5 Requirements and Test
 Procedures Summary

3.5 Anforderungen und Prüfungen

Test Description Beschreibung	Requirement Anforderung	Procedure Prüfung
3.5.1 Visual- and dimensional inspection / Sicht- und Maßprüfung	Meets requirements of product drawing Erfüllung der Anforderungen laut Zeichnung	Acc. to IEC 512-2, Test 1a and 1b / Nach IEC-512-2, Prüfungen 1a und 1b
ELECTRICAL INSPECTIONS ELEKTRISCHE PRÜFUNGEN		
3.5.2 Current-carrying capability / Strombelastbarkeit	<u>Wire size / Drahtgrößenbereich:</u> AMP MCP 9.5: 6-16mm ² FLK 9.5mm-Tab: 6-10mm ² FLK <u>Max. current / Max. Strom:</u> 10mm ² : up to / bis 78A 16mm ² : up to / bis 100A <u>Max. temperature rise of contacts / Max. Stromerwärmung der Kontakte:</u> $\Delta T \leq 40K$ in 1h	See product drawing / Siehe Produktzeichnung Acc. to DIN ISO 6722 / Nach DIN ISO 6722 See product spec. of contacts / Siehe Produktspezifikation der Kon- takte Acc. to ISO/CD 8092-2 / Nach ISO/CD 8092-2
3.5.3 Voltage proof / Durchschlagfestigkeit	Value and nature of the test voltage / Wert und Art der Prüfspannung: 500V _{eff} with 50Hz No flash-over or breakdown between adjacent contacts permitted / Kein Durch- oder Überschlag zwischen benachbarten Kontakten zulässig	Acc. to IEC 512-2, Test 4a, method to be used: C, time of testing: 60sec. / Nach IEC 512-2, Prüfung 4a, Anschlußart: C, Prüfdauer: 60 sec.
3.5.4 Insulation resistance / Isolationswiderstand	Value and nature of the test voltage / Wert und Art der Prüf- spannung 500 V direct voltage 500 V Gleichspannung $R_{min}=10^6 \Omega$	Acc. to IEC 512-2, Test 3a Nach IEC 512-2, Prüfung 3a Method to be used: C Anschlußart: C
3.5.5 Measuring of resistance / Durchgangswiderstand	Over all resistance / Gesamtwider- stand: $R_{max} \leq 6m\Omega$	Acc. to IEC 512-2, Test 2a / Nach IEC 512-2, Prüfung 2a

MECHANICAL INSPECTIONS MECHANISCHE PRÜFUNGEN		
3.5.6 Contact retention in housing / Haltekraft der Kontakte im Gehäuse	Primary locking / Erste Kontaktsicherung: min. 100N both directions (independent) / in beide Richtungen (unabhängig) Secondary locking / Zweite Kontaktsicherung: min. 60N in wire direction / in Kabelabgangsrichtung	Acc. IEC 512-8, Test 15a / Nach IEC 512-8, Prüfung 15a Testing speed / Prüfgeschwindigkeit: 25mm/min
3.5.7 Pull out force wire out of contact / Ausreisskraft Leitung aus Kontakt	Wire size / Drahtgrösse : 6mm ² : >350N 10mm ² : >600N 16mm ² : >900N	Acc. to IEC 512-8, Test 16d / Nach DIN IEC 512, Teil 8, Prüfung 16d Testing speed / Prüfgeschwindigkeit: 25mm/min
3.5.8 Mating and unmating forces / Steck- und Ziehkräfte	<u>Slide / Schieber:</u> Open / Öffnen: max. 66N Close / Schließen: max. 85N <u>Sec. Locking / 2. Kontaktsicherung:</u> Socket Housing / Buchsengehäuse Open / Öffnen: max. 141N Close / Schließen: max. 75N Tab Housing / Flachsteckergehäuse Open / Öffnen: max. 20N Close / Schließen: max. 16N	Acc. IEC 512-7, test 13a, actuating speed 25mm/min, number of matings: 10 / Nach IEC 512-7, Prüfung 13a, Betätigungsgeschwindigkeit: 25 mm/min, Anzahl der Steckungen: 10
3.5.9 Mechanical shock / Schockprüfung	The function acc. to chapter „Electrical/electronic features“ must be ensured after testing / Nach dem Test muß die Funktion gem. Kapitel „Elektrische/ elektronische Eigenschaften“ gewährleistet sein	Acc. to / Nach DIN EN 60068-2-27: Peak acceleration / Spitzenbeschleunigung: 50g; Duration of shock / Dauer des Schocks: 11 ms; Form of shock / Schockform: Sinus; Number of shocks / Anzahl der Schocks: 3 in both directions of each orthographical axis (18 in total) / 3 in beiden Richtungen der drei senkrecht zueinander stehenden Achsen (18 insgesamt)
3.5.10 Static load of the coupled connector / Statische Belastbarkeit der gekuppelten Steckverbindung	min. 250N in pull-off direction / min. 250N in Abzugsrichtung	Operating time: 10sec. / Einwirkungsdauer: 10sec. Valid in the temperature range: / Gültig im Temperaturbereich: -30°C ≤ T ≤ +60°C.

<p>3.5.11 Static load of the connector housings / Statische Belastbarkeit der Steckverbinder-Gehäuse</p>	<p>500N in every stable position / 500N in jeder stabilen Lage</p> <p>No physical damage of any housing part allowed / Keine funktionsbeeinträchtigenden Beschädigungen der Gehäuseteile erlaubt</p>	<p>Operating time: 10sec. / Einwirkungsdauer: 10sec.</p> <p>Valid in the temperature range: / Gültig im Temperaturbereich: $-30^{\circ}\text{C} \leq T \leq +60^{\circ}\text{C}$</p>
<p>3.5.12 Vibration / Schwingung</p> <p>Figure 1 / Abbildung 1:</p> 	<p>No physical damage of housings and contacts, no derogation of function; the connection may not open during the test / Keine funktionsbeeinträchtigenden mechanischen Beschädigungen der Gehäuse und Kontakte; die Steckverbindung darf sich während der Prüfung nicht öffnen</p> <p>Max. short-time rise of resistance / Max. kurzzeitige Widerstandserhöhung: • 7Ω in max. $1\mu\text{s}$ • $9\text{m}\Omega$ in max. $2\mu\text{s}$ with no repeat within 10s / ohne Wiederholung innerhalb von 10s</p> <p>No response of output-level control during and after testing; the function acc. to chapter "Electrical / electronical features" must be ensured after testing / Kein Ansprechen der Ausgangspegelüberwachung während und nach der Prüfung; nach dem Test muß die Funktion gem. Kapitel „Elektrische/ elektronische Eigenschaften“ gewährleistet sein</p>	<p>R/t-chart see figure 1; frequency range: $f = 10\text{-}2000\text{Hz}$, $f < 50\text{Hz}$: amplitude = $2,5\text{mm}$, $50\text{Hz} < f < 500\text{Hz}$: const. 30g, $500\text{Hz} < f < 2000\text{Hz}$: const. 20g, 1 octave/min.; periodic time: 100h for each of the 3 directions; temperature overlay: 20h at -40°C, 80h at $+100^{\circ}\text{C}$</p> <p>R/t-Diagramm siehe Abb. 1; Frequenzbereich: $f = 10\text{-}2000\text{Hz}$, $f < 50\text{Hz}$: Amplitude = $2,5\text{mm}$, $50\text{Hz} < f < 500\text{Hz}$: const. 30g, $500\text{Hz} < f < 2000\text{Hz}$: const. 20g, 1 Oktave/min.; Schwingungsdauer: 100h für jede der 3 Schwingungsebenen; Temperaturüberlagerung: 20h bei -40°C, 80h bei $+100^{\circ}\text{C}$</p>
<p>3.5.13 Free fall / Fallprüfung</p>	<p>No physical damage / Keine funktionsbeeinträchtigenden Beschädigungen</p>	<p>Acc. to / Nach DIN EN 60068-2-32: Single fall / einzelner Fall; One meter down to concrete floor / 1m tief auf Betonboden</p>
<p>3.5.14 -</p>	<p>-</p>	<p>-</p>

<p>3.5.15 Resistance against impact / Schlagfestigkeit</p>	<p>Mechanical and electrical features ensured after test / Mechanische und elektrische Eigenschaften auch nach Test gewährleistet</p>	<p>Test with fully loaded housings; wire size: 16mm²; wire length: 2m; height of wire mounting: 1m; height of fall: 1m; cycles: 20 / Test mit vollbestückten Gehäusen; Kabelquerschnitt: 16mm²; Kabellänge: 2m; Höhe der Halterung des Leitungsendes: 1m; Fallhöhe: 1m; Zyklen: 20</p>
<p>ENVIRONMENTAL INSPECTIONS UMWELTPRÜFUNGEN</p>		
<p>3.5.16 Operation temperature / Betriebstemperatur:</p> <p>Temperature limits / Temperaturgrenzwerte</p>	<p>Cold / Kälte: • Long time / Langzeit: -30°C • Short time / Kurzzeit: -40°C Heat / Wärme: • Long time / Langzeit: +100°C • Short time / Kurzzeit: +130°C</p>	<p>Tested as a pre-aging before tests in testgroups TG1, TG2 and TG5 (-40°C and +130°C, 120h each) / Geprüft als Voralterung vor den Tests der Testgruppen TG1, TG2 und TG5 (-40°C und +130°C, beides 120h).</p>
<p>3.5.17 Humidity / Luftfeuchtigkeit</p>	<p>Mechanical and electrical features ensured after test / Mechanische und elektrische Eigenschaften auch nach Test gewährleistet</p>	<p>Not tested separately; see product specification of contacts / Nicht separat getestet; siehe dazu die Produktspezifikation der Kontakte</p>
<p>3.5.18 Salt fog / Salznebel</p>	<p>Mechanical and electrical features ensured after test / Mechanische und elektrische Eigenschaften auch nach Test gewährleistet</p>	<p>Not tested separately; see product specification of contacts / Nicht separat getestet; siehe dazu die Produktspezifikation der Kontakte</p>

<p>3.5.19 Exhaust fumes / Abgase</p>	<p>Mechanical and electrical features ensured after test / Mechanische und elektrische Eigenschaften auch nach Test gewährleistet</p>	<p>Acc. to / nach IEC 68-2-60 Medium 4 4- components harmful gas / 4-Komponenten Schadstoffgas duration / Dauer: 21 days / Tage</p> <p>Not tested separately; see product specification of contacts / Nicht separat getestet; siehe dazu die Produktspezifikation der Kontakte</p>
<p>3.5.20 Resistance against operation substances / Beständigkeit gegen Betriebsstoffe</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Hypoid-transmission fluid / Getriebeöl SAE 80/90 • Diesel fuel / Dieselkraftstoff acc. to / nach DIN 51601 (Single wire seals will swell, but tightness is guaranteed / Einzeldichtungen quellen auf, aber Dichtheit ist garantiert) The connector is not designed to be used in Diesel fuel / Die Steckverbindung wurde nicht für den Einsatz in Dieselkraftstoff entwickelt. • Motor oil / Mehrbereichsmotoröl SAE 10W-50 • Cold cleaner, undiluted / Handelsüblicher Kaltreiniger, unverdünnt • Window washer antifreeze fluid, undiluted / Handelsüblicher Waschwassergefrierschutz, unverdünnt • Crawling fluid / Kriechmittel, z.B. „Caramba“ • Spirit, undiluted / Spiritus, unverdünnt • Lubrication grease / Schmierfett • Brake fluid / Bremsflüssigkeit f.e. / z.B. Teves ATE DOT 4 • Radiator antifreeze fluid/ Kühlerfrostschutzmittel 50% H₂O + 50% Ethylen Glycol / Ethylenglykol <p>Test samples may not show important shape and structural changes. Functionality has to be fulfilled. / Prüflinge dürfen keine funktionell bedeutsamen dimensionellen und strukturellen Veränderungen aufweisen. Die Funktion muß in vollem Umfang erhalten bleiben.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Dip 5 min., let it drip off / Tauchen 5 min., abtropfen lassen • Temperature storage / Temperaturlagerung 48h with / bei 50°C

<p>3.5.21 Detergents / Reinigungsmittel</p>	<p>Connection has to be resistant against commercial car detergents, detergents containing phosphate and cold cleaner. / Steckverbindung muß beständig gegen handelsübliche Auto-reinigungsmittel, phosphathaltige Reinigungsmittel und Kaltreiniger sein.</p>	
<p>3.5.22 Degree of Protection / Schutzart</p>	<p>Grade / Klasse IP 67, IP 69K</p>	<p>Acc. to DIN 40050 T9 and IEC 529 / Nach DIN 40050 T9 und IEC 529</p>

4. QUALITY ASSURANCE PROVISIONS

4.1 Qualification Testing

A Sample Selection

The samples shall be prepared in accordance with product drawings. They shall be selected at random from current production.

Test groups shall consist of:

4. QUALITÄTSSICHERUNGS MASSNAHMEN

4.1 Qualifikationsprüfungen

A Auswahl der Prüflinge

Die Prüflinge müssen den Zeichnungsunterlagen entsprechen. Sie sind der laufenden Produktion zufällig zu entnehmen.

Für die Prüfgruppen:

Nr.	Test	TG1	TG2	TG3	TG4	TG5	TG6	TG7	TG8
3.5.1	Visual examination Sichtprüfung	1, 7, 10	1, 4	1, 5, 8	1, 3, 5	1, 4	1, 3	1, 3	1, 3
3.5.16	Operational temperatur (pre-aging) Betriebstemperatur (Voralterung)	3	2			2			
3.5.6	Contact retention in housing Haltekraft Kontakt im Gehäuse						2		
3.5.8	Mating and unmating forces Steck- und Ziehkräfte							2	
3.5.10 3.5.11	Static load resistance of the coupled connection and of the connector housings Statische Belastbarkeit der gekuppelten Steckverbindung und der Steckverbindergehäuse					3			
3.5.12	Combined vibration and temperature cycling Kombinierte Vibrations- und Temperaturprüfung	5							
3.5.9	Mechanical shock Schockprüfung	8							
3.5.13	Free fall Fallprüfung				2				
3.5.15	Drop test Schlagfestigkeit				4				
3.5.5	Measuring of resistance Durchgangswiderstand	2, 4, 6, 9		2, 4, 7					
3.5.3	Voltage proof Durchschlagfestigkeit			3					
3.5.4	Insulation resistance Isolationswiderstand			6					
3.5.20	Resistance to fluids Beständigkeit gegen Flüssigkeiten								2
3.5.22	Degree of protection Schutzart		3						

The numbers indicate the sequence of testing. Die Zahlen zeigen die Reihenfolge der Tests.

4.2 Requalification Testing

If changes significantly affecting form fit, or function are made to the product or to the manufacturing process, product assurance shall coordinate requalification testing, consisting of all or part of the original testing sequence as determined by development / product, quality and reliability engineering.

4.3 Acceptance

Acceptance is based on verification that the product meets the requirements of Para. 3.5. Failures attributed to equipment, test setup, operator deficiencies shall not disqualify the product. When failure occurs corrective action shall be taken and samples resubmitted for qualification. Testing to confirm corrective action is required before resubmittal.

4.4 Quality Conformance Inspection

The applicable AMP quality inspection plan will specify the sampling acceptable quality level to be used. Dimensional and functional requirements shall be in accordance with the applicable product drawing and this specification.

4.2 Requalifikation

Falls signifikante, die vereinbarten Eigenschaften berührende Änderungen der Form, Ausstattung oder Funktion des Produktes oder dessen Herstellungsverfahrens vorgenommen wurden, wird die zuständige Entwicklungsabteilung einen Requalifikationstest koordinieren. Dieser besteht aus einem Teil oder den gesamten ursprünglichen Prüfgruppen, je nach Festlegung durch die Entwicklungs- und Qualitätssicherungsabteilung.

4.3 Abnahme

Die Abnahme basiert auf dem Nachweis, daß das Produkt den Anforderungen nach Abschnitt 3.5 genügt. Abweichungen, die Meßgeräte, Meßanordnungen oder Bedienungs-mängel zurückzuführen sind, dürfen nicht zum Entzug der Qualifikation führen. Tritt eine Abweichung auf, müssen korrigierende Maßnahmen ergriffen werden und die Qualifikation ist erneut nachzuweisen. Vor dieser Requalifikation ist durch entsprechende Prüfungen der Erfolg der Korrekturmaßnahmen zu bestätigen.

4.4 Prüfung und Konformität

Die Konformitätsprüfung erfolgt nach dem zugehörigen Qualitätsinspektionsplan, der die annehmbare Qualitätsgrenzlage nach dem Stichprobenumfang festlegt. Maßliche und funktionelle Anforderungen müssen mit den Produktzeichnungen und dieser Spezifikation übereinstimmen.