

Especificação de Embalagem - MQS CONN. 2POS ASSY PN 284703-1

1. FINALIDADE

Esta especificação tem por finalidade definir o processo de embalagem para MQS SOCKET CONN. 2POS ASS'Y – PN 284703-1

2. EQUIPAMENTO

Não

3. INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO

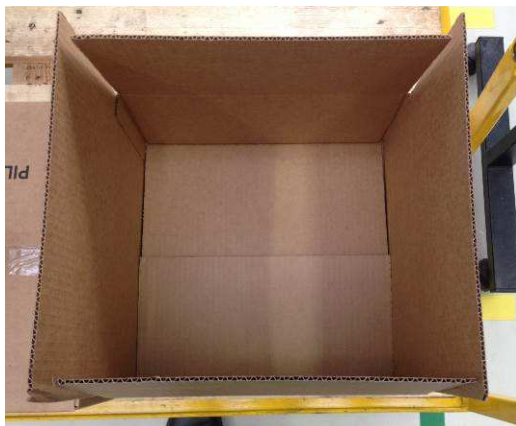
Ar Comprimido: NÃO

Energia elétrica: NÃO

4. COMPONENTES

Conforme OF.

5. PROCESSO DE EMBALAGEM



5.1 – Montar caixa PN 881804-1.



5.2 – Posicionar saco plástico PN 2133135-2.



5.3 – Acomodar 2.000 peças e fechar saco plástico com cable tie PN 444316-1, conforme imagem acima.



5.4 – Fechar caixa e colar etiqueta conforme imagem acima.

Histórico de Revisões

Rev.	Data	Descrição	Editado	Checado	Aprovado
A	30/Mar/2016	Release	F. Cardoso	M. Godoy	T. Silva