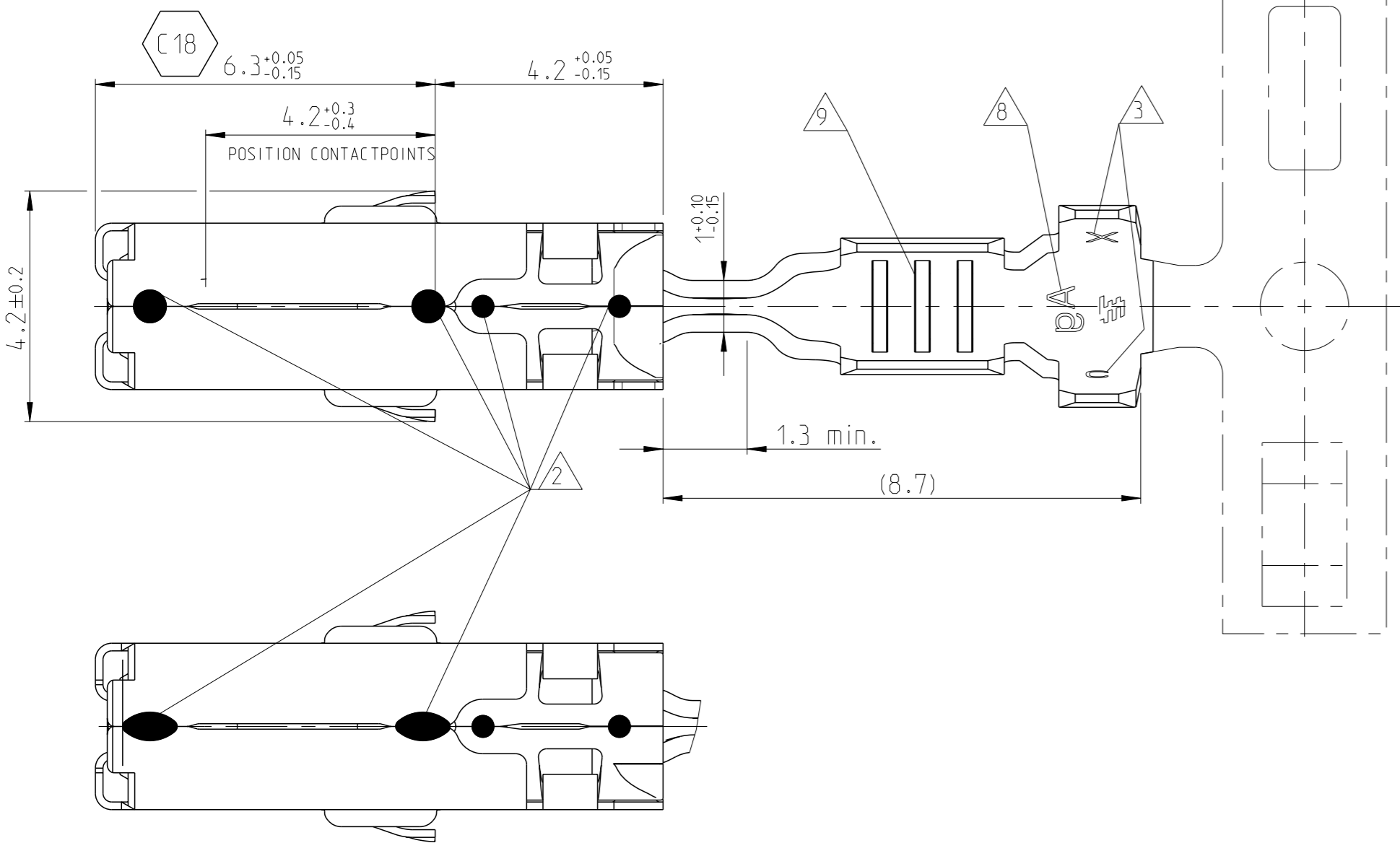
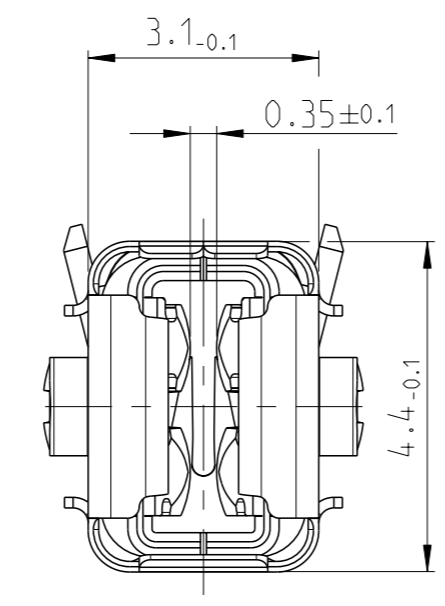
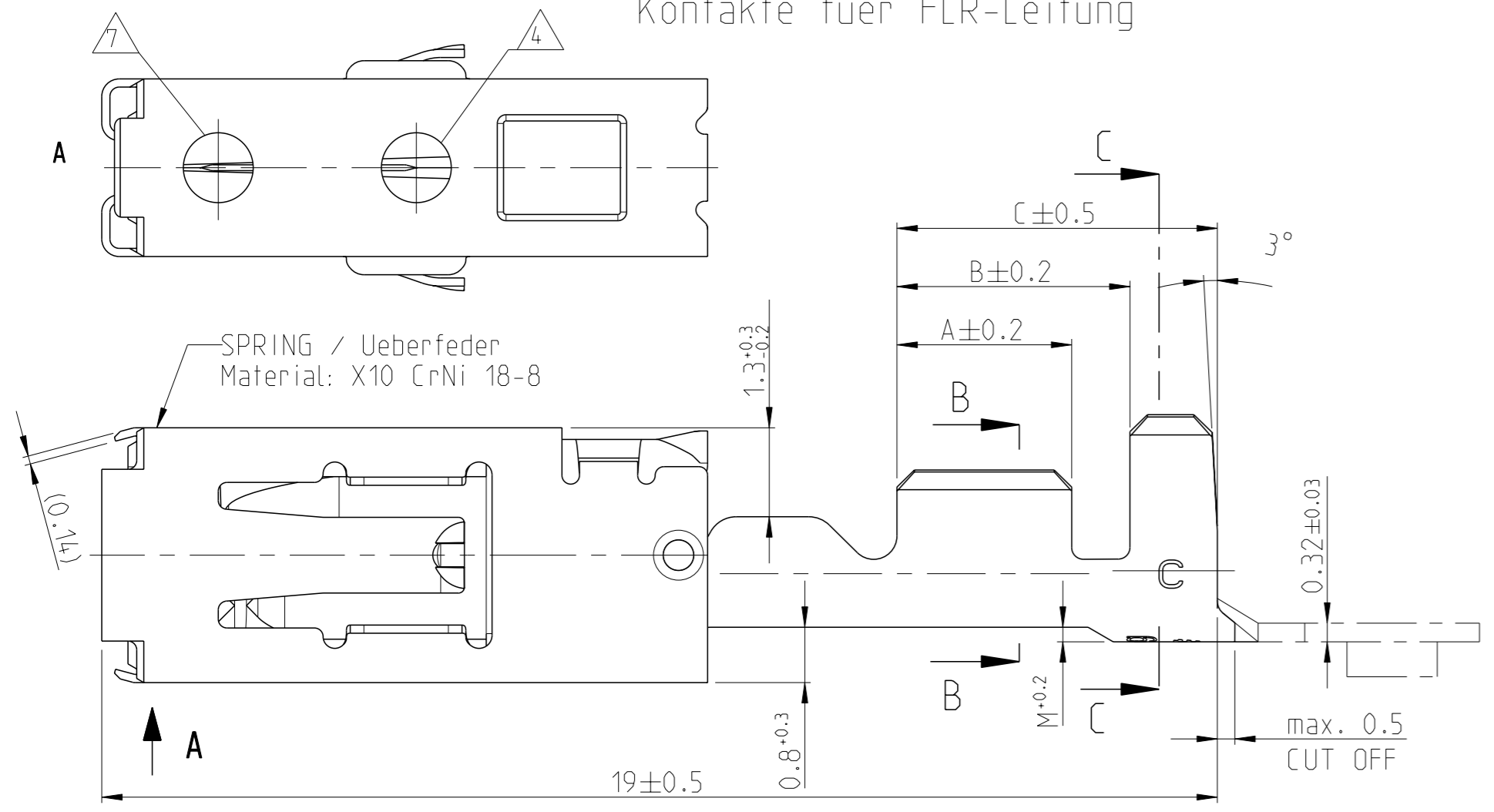


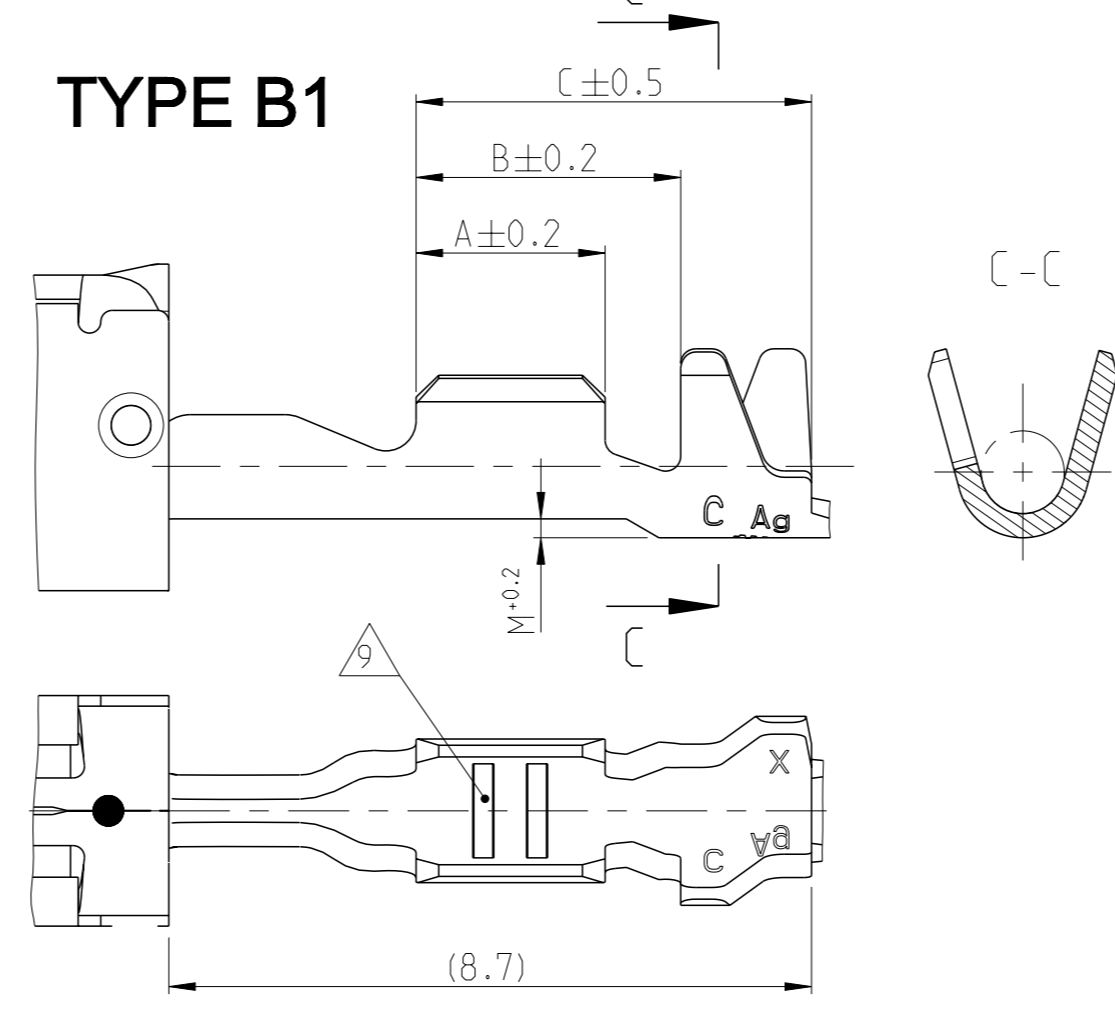
USABLE WITH TAB 0.8mm AND TAB 0.6mm THICKNESS  
Verwendbar mit Flachstecker 0.8mm und 0.6mm Dicke

CONTACTS FOR FLR-CABLE  
Kontakte fuer FLR-Leitung

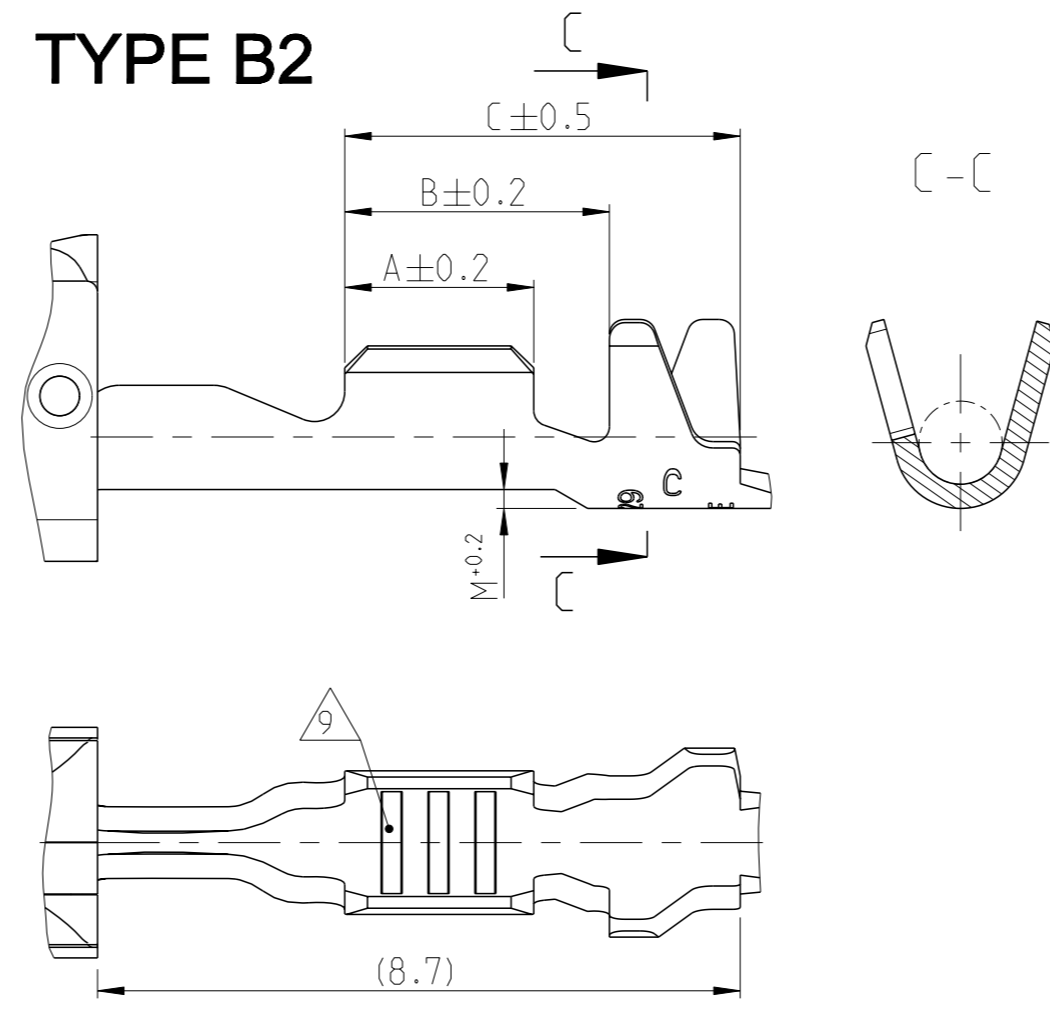


SECTION	B-B	SECTION	C-C
Schnitt		Schnitt	

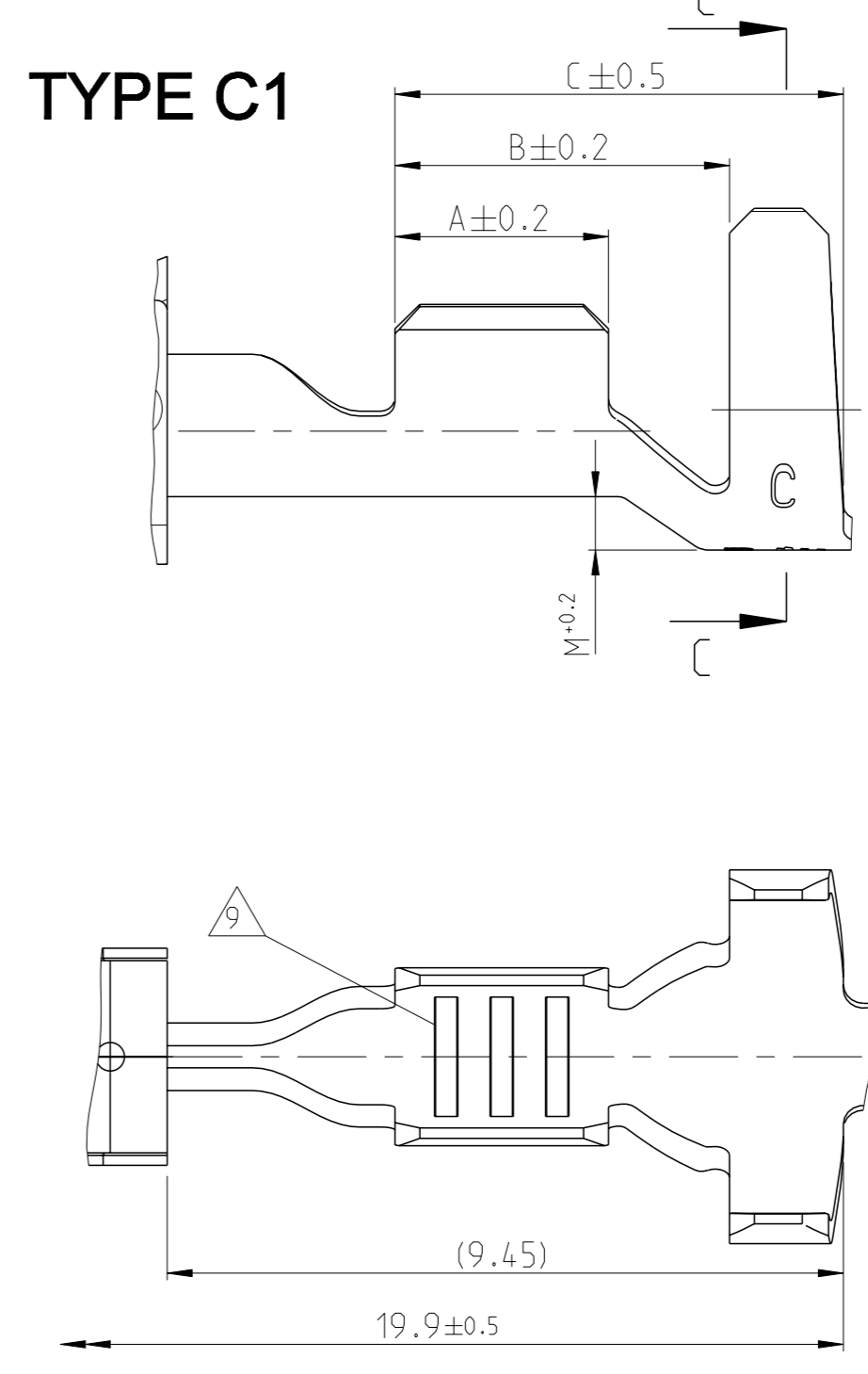
TYPE B1



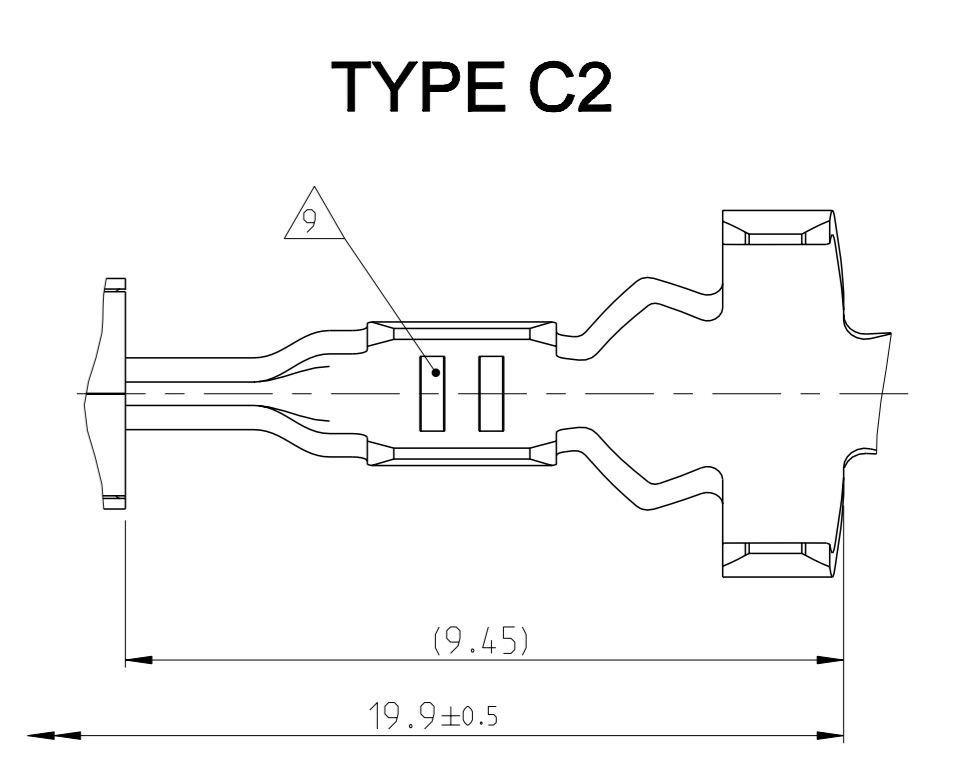
TYPE B2



TYPE C1

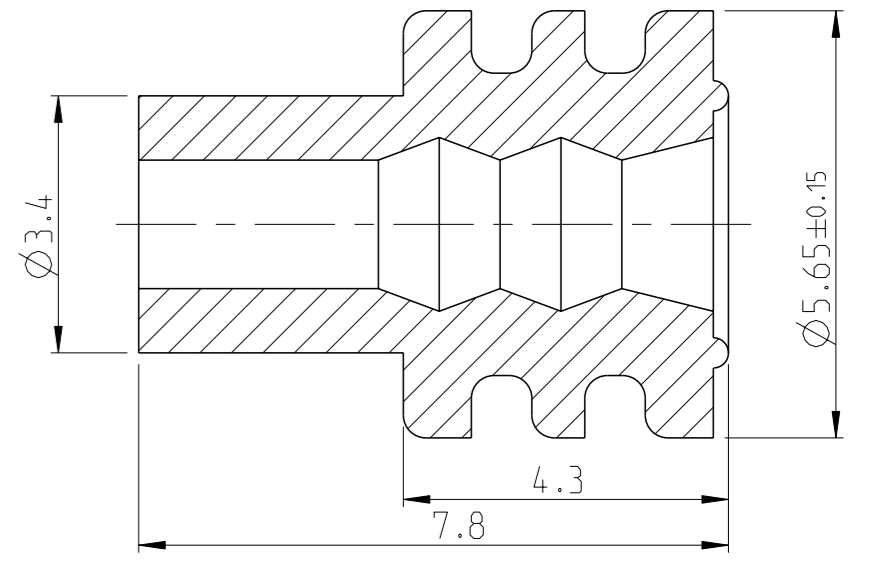


TYPE C2



SINGLE WIRE SEALING SYSTEM

ORDER NO. Bestell-Nr.	INSULATION DIA Isolations Ø	COLOUR Farbe
963292-1	2.7...3.0	YELLOW gelb
963293-1	2.0...2.7	REDBROWN rotbraun
963294-1	1.2...2.1	BLUE blau



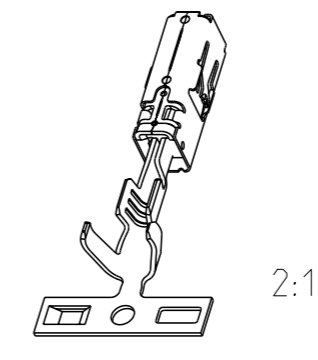
STATUS	ORDER NO. Bestell-Nr.	REV.	WIRE RANGE Drahtgroessen- bereich (mm 2)	INSULATION DIA Isolations Ø (mm)	MATERIAL Werkstoff	PLATING Ueberzug	CRIMP DIMENSIONS (mm) Crimpabmessungen			FORM OF WIRE RANGE Form des Drahtbereichs	ORDER NO. Bestell-Nr. TOOL / INSERT Handzange / Matrize FOR LOOSE PIECE f. Einzelausfuhrung	ORDER NO. Bestell-Nr. EXTRACTION TOOL Ausdruckwerkzeug	CRIMP DATA AND CRIMP TOOL Crimpdaten u. Crimpwerkzeuge
							LENGTH Laenge	WIRE CRIMP Drahtcrimp	INSUL. CRIMP Isol.-Crimp				
	0-1241396-4	C	>1.0-2.5	2.2-3.0	CuNiSi	SILVERPLATED versilbert	A = 3.5 B = 5.2 C = 6.8	E = 3.6 G = 3.8 D <sub>Dr</sub> = 1.8	H = 5.45 K = (4.8) D <sub>iso</sub> = 3.5 M = 0.85	C1	HANDCRIMP TOOL Handcrimpwerkzeug 539635-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387	
	0-1241396-3	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				C1	INSERT / Matrize 539952-2		
	0-1241396-2	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				C1			
	0-1241396-1	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				C1			
	0-1241394-3	C	0.5-1.0	1.4-2.7	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 3.0 B = 4.7 C = 6.3	E = 2.5 G = 2.7 D <sub>Dr</sub> = 1.2	H = 5.25 K = (4.8) D <sub>iso</sub> = 3.3 M = 0.75	C1			
Obsolete	0-1241392-3	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				C2			
Obsolete	0-1241392-2	C	0.2-0.35	1.1-1.4	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 2.5 B = 4.7 C = 6.3	E = 1.9 G = 1.9 D <sub>Dr</sub> = 0.75	H = 4.85 K = (4.4) D <sub>iso</sub> = 3.2 M = 0.7	C1	HANDCRIMP TOOL 539635-1		
Obsolete	0-1241392-1	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				C1	INSERT 4-1579016-1		
	0-1564984-3	C	0.2-0.35	1.1-1.4	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt		E = 2.4 G = 2.3 D <sub>Dr</sub> = 1.0		C1			
	0-1564984-2	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				C1			
	0-1564984-1	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				C1			
	0-1241390-3	C	>1.0-2.5	2.2-3.0	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 3.3 B = 4.3 C = 5.8	E = 3.6 G = 3.8 D <sub>Dr</sub> = 1.8	H = 4.7 K = (4.9) D <sub>iso</sub> = 2.6 M = 0.4	TYPE A			
	0-1241390-2	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				TYPE A			
	0-1241388-3	C	0.5-1.0	1.4-2.1	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 3.0 B = 4.0 C = 5.5	E = 2.5 G = 2.7 D <sub>Dr</sub> = 1.2	H = 3.7 K = (3.9) D <sub>iso</sub> = 1.8 M = 0.2	TYPE B1	HANDCRIMP TOOL Handcrimpwerkzeug 539635-1		
	0-1241388-2	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				TYPE B1	INSERT / Matrize 539951-2		
	0-1241388-1	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				TYPE B1			
Obsolete	0-1241386-3	C	0.2-0.35	1.1-1.4	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 2.5 B = 3.5 C = 5.2	E = 1.9 G = 1.9 D <sub>Dr</sub> = 0.75	H = 2.5 K = (2.5) D <sub>iso</sub> = 1.1 M = 0.2	TYPE B2	HANDCRIMP TOOL 539635-1		
Obsolete	0-1241386-2	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				TYPE B2			
Obsolete	0-1241386-1	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				TYPE B2			
	0-1564982-3	C	0.2-0.35	1.1-1.4	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt		E = 2.4 G = 2.3 D <sub>Dr</sub> = 1.0		TYPE B2	INSERT 4-1579016-1		
	0-1564982-2	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				TYPE B2			
	0-1564982-1	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				TYPE B2			

CONTACTS FOR SINGLE WIRE SEALING SYSTEM:  
FLR- AND FLK- CABLE  
Kontakte fuer Einzel-Dichtung-System:  
FLR- und FLK-Leitung

DIMENSIONS SEE FIGURE "CONTACTS FOR FLR-CABLE"  
Masse siehe Darstellung der Kontakte fuer FLR-Leitung

LOC	DIST	REV	DATE	OWN	APVD
A1	-	C15	30NOV2015	SG	RL
		C16	19APR2018	FRAN	MERZ
		C17	31OCT2019	FRAN	MERZ
		C18	10MAR2022	FRAN	MERZ

- Notes  
Bemerkungen:
- TO BE USED ON Flachstecker / TAB 2.8 ±0.3 x 0.6 ±0.07  
Geeignet fuer Flachstecker / TAB 2.8 ±0.3 x 0.8 ±0.03
  - ALTERNATIVELY LASERWELDED POINT OR LINE SHAPED (DIE CAUSED)  
Laserschweissung wahlweise Punkt- oder Linienfoermig (Fertigungsbedingt)
  - DIE-IDENTIFICATION AND REVISION STATUS  
Kennung fuer Werkzeug und Revisionsstand
  - MIN. 0.8µm GOLDPLATE IN CONTACT AREA OVER MIN. 1.3µm NICKELPLATE;  
MIN. 1µm TINPLATE IN CRIMP AREA.  
AS INDEX SEE HOLE AT SPRING  
0.8µm Goldueberzug im Kontaktbereich ueber min. 1.3µm Nickelueberzug;  
min. 1µm Zinnueberzug im Crimpbereich.  
Zur Kennzeichnung siehe Loch an der Ueberfeder
  - FOR DOUBLE AND SINGLE CRIMP  
Fuer Doppel- und Einzelcrimp
  - SINGLE WIRE SEAL TO BE SELECTED ACCORDING TO INSULATION-DIA  
Auswahl der Einzeldichtung entsprechend dem Isolationsdurchmesser
  - MANUFACTURIN-CONDITIONED HOLE, IS STARTING FROM REV. C AT ALL VERSIONS  
Fertigungsbedingtes Loch, befindet sich ab Rev. C an allen Kontakten
  - MARKING WITH "Ag" FOR SILVERPLATE IN CONTACT AREA  
Kennzeichnung mit "Ag" bei Silberueberzug im Kontaktbereich
  - DIFFERENT FORM OF THE SERRATION POSSIBLE  
Unterschiedliche Ausfuhrung der Rillen moeglich
  - PN 1241386 AND 1241392 NOT FOR NEW APPLICATION, REPLACED BY PN 1564982 AND PN1564984.  
PN 1241386 und 1241392 nicht fuer Neuanwendung, Ersatz durch PN 1564982 und 1564984
  - DETAILS OF DESIGN ARE LEFT TO MANUFACTURER  
Einzelheiten der Ausfuhrung bleiben dem Hersteller ueberlassen
  - "Ag" MARKING ON SILVER PLATED VERSIONS FOR INCREASED LIMIT TEMPERATURE  
"Ag" Markierung auf versilberten Versionen fuer erhohte Grenztemperatur



2:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH DEN HERSTELLER KONTROLLIERT. ANSCHLIESSENDE VERÄNDERUNGEN SIND DURCH DEN HERSTELLER ZU VERANLAßEN. ALLE ANDEREN VERÄNDERUNGEN SIND UNZULÄSSIG.

DATE	06JUN2006	REV	1
DESIGNER	R. Liebing	CHK	-
APPROVED	-	DATE	-
PRODUCT SPEC	108-18717	NAME	PRODUCT GROUP DRAWING FOR AMP MCP 2.8K
APPLICATION SPEC	114-18387	SIZE	A1
WEIGHT	-	CAGE CODE	00779
DRAWING NO.	1241437	DRAWING NO.	1241437
SCALE	10:1	SHEET	1
REVISIONS	-	OF	1

Customer Drawing / KUNDENZEICHNUNG