



Diametro $\phi = 1.5 \text{ mm} \pm 0.05$ CONSIGLIATO

"D" min. = 3.18
 "D" e "E" dipendono dall'esigenza del cliente
 Spessore del C.S. = 1.57 nom. per applicazione a saldare
 I contatti sono forniti in quantità pari a 25'000 su bobine di cartone

- 1 La zona a saldare sul circuito stampato è stagnata.
- 2 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

1	2	OBSOLETE	OTTONE	DORAT. 50 μ " SELET. SU NICKEL	1-280458-7
			BRASS	STAGNATURA	1-280458-6
2			OTTONE	DORAT. 30 μ " SELET. SU NICKEL	1-280458-4
2			OTTONE	DORAT. 15 μ " SELET. SU NICKEL	1-280458-3
			MATERIALE	FINITURA	P/H.

DIMENSIONS IN INCHES DO NOT SCALE PRINT

				CUSTOMER COPY REFERENCE ONLY			
A STREAMLINING OF CONTACT BASE MATERIAL TO BRASS				SMT	RP	08APR 2013	
2 ECO-09-022178				KK	AEG	22SEP09	
OBSOLETO PN 1-280458-4							
1 Rivista finitura							
LTR REVISION RECORD				DR	CHK	DATE	
R. Della 25-5-77				Castello 27/11/5/77			
CHKT				APP			
				TOLERANCE EXCEPT AS NOTED		SCALE	
				1° 0'		4:1	
				LOC		NO	
				I A		C-280458	
						REV A	
POST MODU I FOR INSERTION ON P.C.B.							