

NUMMER	927986	VERWENDET FÜR	-	WAR NR.	-
--------	--------	---------------	---	---------	---

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-
NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,
BEHALTEN WIR UNS VOR

VERTRAULICH
UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE
VORBEHALTEN. VERVIELFÄLTIGUNG UND WEITERGABE
NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH

CAD-ORIGINAL
ZEICHNUNG NICHT ÄNDERN

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH
©COPYRIGHT 1985
AMP DEUTSCHLAND GMBH
ALLE RECHTE VORBEHALTEN

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
2	△ HINZU	11.8.86	ATZM.
3	3- -4 MIT △ HINZU	4.3.88	A.HO
4	2- -6 HINZU	14.10.88	HINT.
5	ZEICHN. NEU ERSTELLT	9.1.89	A.HO
6	REVISED PER ECO-09-024717	07NOV09	AEG

D

D

C

C

B

B

A

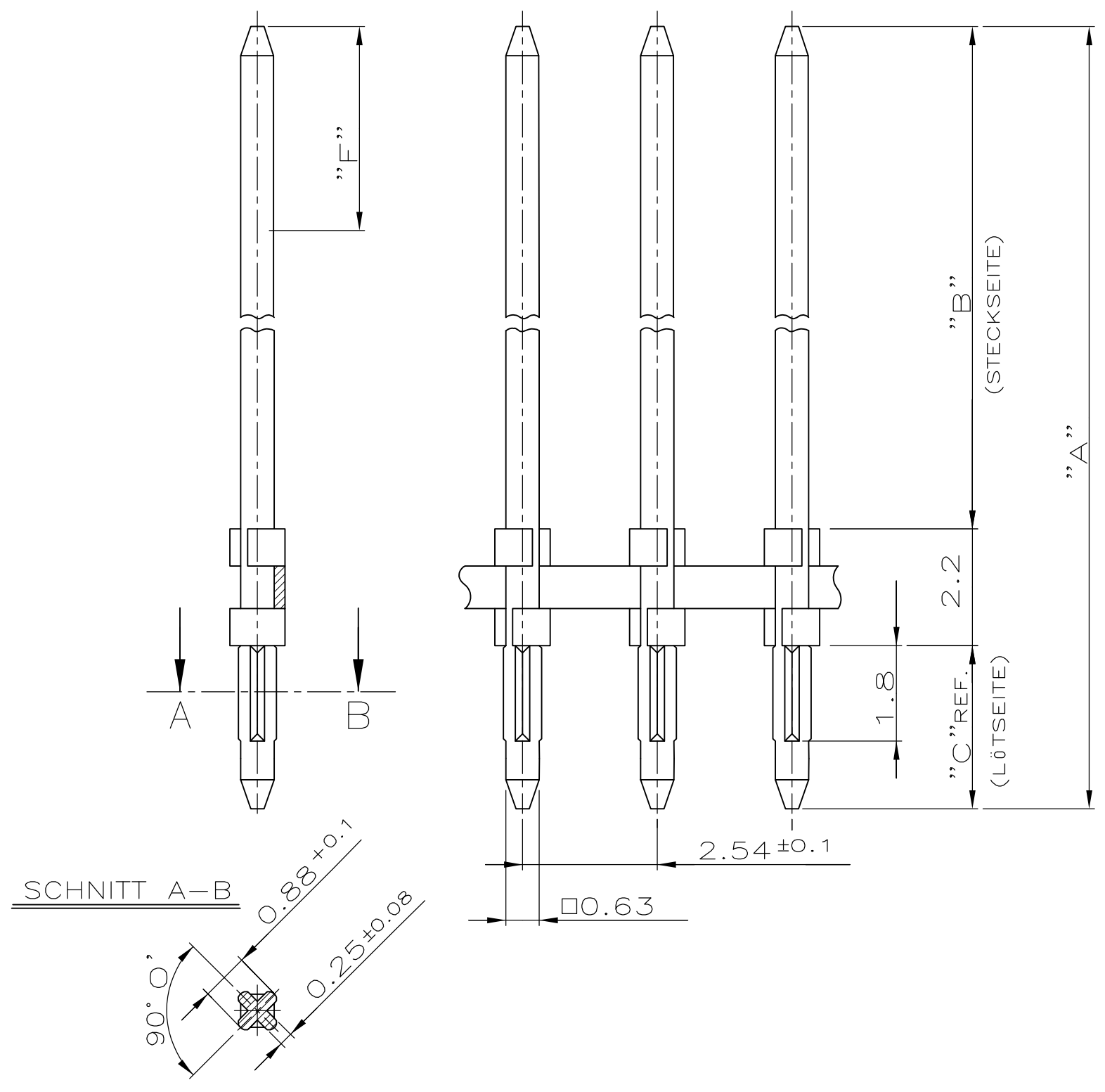
A

-	△	-	-	-	-	-
-	△	-	-	-	-	-
-	△	-	-	-	-	-
-	△	-	-	-	-	-
-	△	-	-	-	-	-
-	△	-	-	-	-	-
-	△	-	-	-	-	-
-	△	-	-	-	-	-
-	△	-	-	-	-	-
-	△	-	-	-	-	-
-	△	-	-	-	-	-
-	△	-	-	-	-	-
-	△	-	-	-	-	-
-	△	-	-	-	-	-
-	△	-	-	-	-	-
-	△	-	-	-	-	-
-	△	9.7	4.5	-	-	3-927 986-4
-	△	-	-	-	-	-
-	△	-	-	-	-	-
-	△	-	-	-	-	-
-	△	-	-	-	-	-
-	△	-	-	-	-	-
-	△	25.2	20.0	-	-	2-927 986-6
-	△	19.25	14.05	-	-	2-927 986-5
-	△	9.7	4.5	-	-	2-927 986-4
-	△	16.0	10.8	-	-	2-927 986-3
-	△	13.0	7.8	-	-	2-927 986-2
-	△	11.7	6.5	-	-	2-927 986-1
-	△	-	-	-	-	-
-	△	-	-	-	-	-
-	△	-	-	-	-	-
-	△	-	-	-	-	-
-	△	19.25	14.05	-	4.4	1-927 986-5
-	△	9.7	4.5	-	4.4	1-927 986-4
-	△	16.0	10.8	-	4.4	1-927 986-3
-	△	13.0	7.8	-	4.4	1-927 986-2
-	△	11.7	6.5	-	4.4	1-927 986-1

OBSOLETE 5

OBSOLETE 5

BEMERKUNG	OBERFLÄCHE	"A"	"B"	"C"	"F"	BESTELL-NR.
	ABMESSUNG					



- 1 IM BEREICH "F" MIN. 0.8µm GOLD } 1.27µm UNTERNICKELT IM BEREICH "A"
IM BEREICH "C" MIN. 2.5µm ZINN } (UNTER DEN KLAMMERN BLANK)
- 2 MIN. 2.5µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL,
IM GURTBEREICH (UNTER DEN KLAMMERN) BLANK
- 3 GEEIGNET FÜR LEITERPLATTEN 1.6mm DICK
BOHRUNGSABSTAND 2.54±0.05
LOCHABMESSUNG: UNPLATTIERT φ0.8±0.05
DURCHPLATTIERT φ0.8±0.05 (GEBOHRTER φ)
φ0.75±0.05 (FERTIGLOCH PLATTIERT)
- 4 MIN. 2.5µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL,
(STIFTSPITZEN TEILWEISE BLANK)
- 5 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

						ZEICHNUNG GÜLTIG AB 02./89.		
						AMP AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany		
						BENENNUNG AMPMODU II KONTAKTSTIFT		
						ZUM EINPRESSEN IN PLATINENBOHRUNG		
s. TABELLE		-	-	MODU II KONTAKTSTIFT		Cu Sn 6	s. TABELLE	
BESTELL-NR.		POS.	STÜCK	BENENNUNG EINZELTEIL		WERKSTOFF	OBERFLÄCHE FARBE	
				GEZ. 11.04.85		GEPR. -	NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.2mm ± -	
				R.FORELL			FORMAT A2	
							ZEICHNUNGS-NR. 927986	
							MASSTAB 10:1	
							BLATT 1 VON 1	
							REV. 6	