

## EMBASES 18 VOIES SORTIES DROITES A SOUDER SUR CARTE IMPRIMEE

Cette spécification définit les caractéristiques générales ainsi que les performances électriques et mécaniques des embase MQS 18 voies au pas de 2,54 mm à souder sur carte imprimée.

### I. PRESENTATION DES PRODUITS

#### 1.1 Description

- Boîtier en PBT 20% chargé fibres de verre
- Broches en bronze post-étamé compatibles avec contacts de type MQS
- Détrompages mécanique et visuel avec la contre-partie
- Fixation sur carte imprimée (épaisseur 1.6 +/- 0.2 mm)
- Détrompage et polarisation par rapport avec la carte imprimée possible avec la version à oreilles

#### 1.2 Références

DESIGNATION	REFERENCE	SPECIFICATION D'INTERFACE	CIRCUIT IMPRIME
Embase 18 Voies sans élément de fixation	185529-X	208-15521	
Embase 18 Voies avec oreilles	953302-X	208-15521	Voir plan client

### II. DOCUMENTS DE REFERENCE

Norme connectique B 21 7050 (PSA) (Rev. Mars 92)

### III. CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT

. Température : Classe 1

- température d'environnement : -40 / + 85° C
- température d'essai : -40 / +100° C

. Vibrations : Classe A

. Etanchéité : Classe 0

. Tension nominale : 12 V

Rédigé par	S. IVANOVIC	Date : 19 Juillet 1996	Approuvé par	J.P. PICAUD	Date : 19 Juillet 1996
------------	-------------	------------------------	--------------	-------------	------------------------

EC EROO-7383-98

## IV. ESSAIS

Les essais effectués conformément à la norme connectique B 21 7050 (PSA) (Rev. Mars 1992) sont repérés par leur numéro.

ESSAI	N°	MODALITE	EXIGENCE
EXAMEN GENERAL			
EXAMEN VISUEL		Examen à l'oeil nu	Aspect : Pas de défaut nuisant au bon fonctionnement
ELECTRIQUES			
RESISTANCE D'ISOLEMENT	9.2	Tension d'essai : 100 V pendant 1 min entre chaque contact	Ri ≥50 MΩ
TENSION DE TENUE	9.3	Tension d'essai : 1000 V entre un contact et tous les autres réunis à la masse	Ni claquage Ni amorce d'arc
MECANIQUES			
RETENTION DES BROCHES DANS L'EMBASE		Appliquer sur chaque contact une force axiale de 25 N	Pas de détériorations
TENUE A LA CHALEUR DE SOUDURE		Chauffer l'embase pendant 3 minutes à 160°C	Pas de détérioration visible à l'oeil nu
DETROMPAGE CARTE IMPRIMEE		Appliquer une force axiale de 50 N sur embase détrompée	Pas de mise en place possible
POLARISATION EMBASE		Appliquer une force axiale de 50 N sur embase positionnée à 180 °	Pas de mise en place possible.