

Spezifikation 108-18397-0

Flachstecker 6,3 x 0,8mm
nach DIN 46 343

Zielsetzung für Leistungsdaten

AMP
Deutschland GmbH

DIST	LTR	REVISION RECORD	APP	DATE	SHEET 1 OF 6	NAME Flachstecker 6,3x0,8mm nach DIN 46 343
					DR G.Ott 03.93	
					CHK F. Kourimsky	
					APP K. Baderschneider	
					LOC AI A4	
					NO 108-18397-0	
					REV A	

Darstellungen:

Tabelle 1 : Produktübersicht
 Tabelle 2 : Crimpauszugskräfte, Crimpübergangswiderstand
 Bild 1 : Mebautbau Crimp- und Kontaktübergangswiderstand

1	Inhaltsangabe.....	1
1.1	Anwendungsbereich.....	2
1.2	Produktübersicht.....	2
2	Anzuwendende Unterlagen.....	2
2.1	AMP Spezifikationen.....	2
2.2	Normen.....	2
3	Beschreibung.....	3
3.1	Kontaktbau.....	3
3.2	Werkstoffe.....	3
4	Anforderung.....	3
4.1	Allgemeine Bedingungen.....	4
4.2	Leistungsdaten.....	4
4.3	Kennwerte.....	4
4.3.1	Elektrische Kennwerte.....	4
4.3.2	Mechanische Kennwerte.....	4

ZIELSETZUNG FÜR LEISTUNGSDATEN

Für Flachstecker 6,3x0,8mm nach DIN 46 343

Das in dieser "Zielsetzung für Leistungsdaten" beschriebene Produkt ist noch nicht/nicht vollständig auf die Übereinstimmung mit den hierin bezeichneten Leistungsdaten, Normen oder sonstigen beschriebenen Merkmalen, etc. geprüft. AMP Deutschland GmbH weist ausdrücklich darauf hin, daß sie, gleichgültig aus welchem Rechtsgrund, keine Haftung, weder ausdrücklich noch stillschweigend, für die Überreinstimmung des Produktes mit den nachfolgend bezeichneten Leistungsdaten, Normen oder sonstigen beschriebenen Merkmalen, etc. übernimmt. Für eventuelle Mängel/Leistungsabweichungen oder vom Kunden gewünschte Vorablieferungen übernimmt AMP Deutschland GmbH bis zur Erteilung der endgültigen Freigabe, soweit gesetzlich zulässig, keinerlei garantierte Haftung und wird von Ansprüchen Dritter freigestellt.

Wir erklären uns hiermit einverstanden.

(Unterschrift des Kunden)

1 EINFÜHRUNG

1.1 Anwendungsbereich

Die vorliegende Spezifikation beschreibt den Aufbau, die Eigenschaften, Ausführungsarten, Tests und Qualitätsanforderungen des Flachsteckers 6,3x0,8mm.

1.2 Produktübersicht

Die verschiedenen Ausführungsarten des Kontaktsystems sind in der Produktübersicht (Tabelle 1) dargestellt.

2 ANZUWENDENDE UNTERLAGEN

Die nachfolgenden Unterlagen bilden, sofern im einzelnen darauf verwiesen wird, einen Teil dieser Spezifikation. Wenn zwischen dieser Spezifikation und den genannten Unterlagen Unstimmigkeiten auftreten, hat diese Spezifikation Vorrang.

2.1 AMP Spezifikationen

- A. AMP Spez. 114-18...
- B. AMP-Spez. 108-18025

2.2 Andere Normen

- A. DIN 17 662/11.82
 - B. DIN 17 666/12.83
 - C. DIN 17 670
 - D. DIN 41 639/03.76
 - E. DIN 41 640
 - F. DIN 46 343
 - G. DIN 72 551/01.92
 - H. DIN 72 551/07.72
 - I. DIN IEC 352/06.80
- Kupfer-Zinn-Legierungen
Niedriglegierte Kupfer-Knetlegierungen
Bänder und Bleche aus Kupfer und Kupfer-
knetlegierungen
Teil 1/12.83: Eigenschaften
Teil 2/06.69: Technische Lieferbedingungen
Teil 1: (IEC 50 Teil 581) Elektrisch-
mechanische Bauelemente.
Meß- und Prüfverfahren für elektrisch-
mechanische Bauelemente.
Teil 3/5.81: Flachstecker mit Rastzunge zum
Einrasten in Gehäuse
Teil 6: Niederspannungsleitungen
Teil 2: Elektrische Leitungen
Teil 2: Lötfreie elektrische Verbindungen

SHEET				AMP DEUTSCHLAND GmbH Langen b. Ffm.	
2 OF 6		LOC	AI	A4	NO
REV		108-18397-0		A	
Flachstecker 6,3x0,8mm nach DIN 46 343					

Flachstecker 6,3x0,8mm nach DIN 46 343			
NAME			
REV	NO	AI	3 OF 6
A	108-18397-0	A4	
AMP DEUTSCHLAND GmbH Langen b. Ffm.		AMP	
SHEET			

Alle Tests, die mit dem Kontaktsystem durchgeführt werden, müssen den in dieser Spezifikation angegebenen Prüfrichtlinien entsprechen. Leiterquerschnitt: beliebig siehe Tabelle 2
 - Lagertemperatur: -40°C bis 130°C
 - Leitungen: FLK nach DIN 72 551 T.6; FLK nach DIN 72 551 B1.2
 - Crimp mit spezifizierten AMP-Crimpwerkzeugen
 - Crimpqualität nach AMP-Spezifikation
 - Maximal zulässige Spannung nach IEC 664/IEC 664A (DIN VDE 0110)

4.1 Allgemeine Bedingungen

4 ANFORDERUNG

A. Basismetall : Kupferknetlegierung nach AMP Spezifikation.
 B. Kontaktbeschichtung: -blank
 -Zinn

3.2. Werkstoffe

Der Flachstecker 6,3x0,8mm entspricht im Kontaktbereich DIN 46 343. Er besteht aus einem gefalteten Kontaktbereich, an dessen Ende eine Rastfeder herausgestellt ist, die zum Verrasten im Gehäuse dient. Eine kurze und breite Verbindung zwischen Crimp und Kontaktbereich sorgt für einen geringen Durchgangswiderstand. Die Spitze des Flachsteckers ist verrundet und sorgt dadurch für geringe Steckkräfte (abhängig vom jeweiligen Gegenstück). Bei diesem Flachstecker 6,3x0,8 ist der Trägerstreifen seitlich angebracht, dadurch entstehen beim Verarbeiten keine scharfen Kanten an der Flachstecker Spitze.

Gestaltung, Konstruktion und Maße des Flachstecker 6,3x0,8mm entsprechen den Zeichnungsunterlagen und werden nach den AMP-Qualitätsrichtlinien überprüft.

3.1 Kontaktaufbau

3 ANFORDERUNGEN

J. ISO/CD 8092-3
 Road vehicles - Connections for on-board electrical harnesses - Part 3: Multi-pole connectors - Tabs - Dimensional characteristics and specific requirements.
 K. IEC Vorschriften

Fortsetzung 4.1

- Notwendige Gegenstücke sollen aus niedriglegierten Kupfer-Knetlegierungen bestehen
- Beschichtung und ggf. Leiterquerschnitt des Gegenstücks sollen mit dem des Prüflings identisch sein.
- Verwendete Gehäuse nach AMP-Spezifikation
- Elektrische und mechanische Kennwerte und Verhalten unter Umweltdingungen, sofern nicht angegeben, hängen von dem jeweiligen Gegenstück ab (z.B. Standard-Power-Timer Kontakt).

4.2 Leistungsverte

Strahlbarkeit	maximal 40 A
Minimal-Übertragbares Stromsignal (abhängig vom jeweils vorliegenden Stromkreis)	Richtwerte: mA-Bereich
Maximale Steckzyklen (z.B. mit dem Standard-Power-Timer Kontakt)	10
Gesamtemperaturbereich	-40°C bis 130°C

4.3 Kennwerte

4.3.1 ELEKTRISCHE KENNERTE		
PRÜFBESCHREIBUNG	EIGENSCHAFTEN	PRÜFVERFAHREN
Crümpübergangswiderstände	siehe Tabelle 2	Gemessen werden die Crümpübergangswiderstände an Kontakten, die mit AMP Crümpwerkzeugen nach AMP Spec. 114-18... verarbeitet wurden. Prüfung nach DIN IEC 352 T.2 / IEC 512-2 Prüfung 2a (siehe Bild 1)

4.3.2 MECHANISCHE KENNERTE		
TESTBESCHREIBUNG	EIGENSCHAFTEN	PRÜFVERFAHREN
Auszugskräfte der Crümpverbindungen	siehe Tabelle 2	Die Prüfung der Auszugskräfte erfolgt mit einer Geschwindigkeit 25 mm/min nach DIN IEC 352 T.2.
Kontakthaltekräfte im Gehäuse	Kontakthaltekraft in der Kontaktkammer $F_1 > 100 \text{ N}$	Die Prüfung der Haltekräfte erfolgt mit einer Geschwindigkeit von 25 mm/min. Test wird in Stahlprüfkammer durchgeführt. Kontakthaltekräfte für Kunststoffgehäuse nach Gehäusespezifikation

AMP
AMP DEUTSCHLAND GmbH
Langen b. Ffm.

SHEET

4 OF 6

LOC A1
AI A4
NO 108-18397-0
REV A

NAME
Flachstecker 6,3x0,8mm
nach DIN 46 343

NAME
 Flächstecker 6,3x0,8mm nach DIN 46 343

SHEET
 5 OF 6

LOC A4
 NO 108-18397-0
 REV A

AMP
 AMP DEUTSCHLAND GmbH
 Langen b. ffm.

Tabelle 2

Prüfung		Drehmomentsbereich /mm ²	Wert
Crüpanzugkräfte	0,5	> 60 N	
	1	> 100 N	
	1,5	> 150 N	
	2,5	> 200 N	
	4	> 250 N	
	0,5 bis 1	> 0,8 mm	
Crüpanzugswiderstände		> 1,0 bis 4	> 0,5 mm

Crüpanzugkräfte und Crüpanzugswiderstände

Tabelle 1

BEMERKUNGEN: Nachstrichzahlen: -1 Cusmk blank; -2 Cusmk vorverzinkt; -3 Cusmk! vorverzinkt										
BENENNUNG	LEITUNGSTYP	ÜBERSCHNITTSBEREICH /mm ²	ISOLATION /mm	BESTELL-NR.			KONTAKTLEITUNG SCHICHTUNG	HÄNDLINGS- MERKZEUG	APPLICATOR	NR.
				BANDLEITUNG EINZEL- WARE	963 951	963 952				
FLÄCHSTECKER 6,3 x 0,8mm	FLR	0,5...1	1,4...2,1	963 951	963 952	-1/-2/-3/			2-878 771-2	
	FLR	>1...2,5	2,2...3	963 953	963 954	-1/-2/-3/			2-878 772-2	
	FLR/FLK	>2,5...4	3,3...4,5	963 955	963 956	-1/-2/-3/			2-878 773-2	
	FLR	0,5...1	1,4...2,1	963 957	963 958	-1/-2/-3/				
	FLR	>1...2,5	2,2...3	963 959	963 960	-1/-2/-3/				
	FLR	0,2...0,5	1,15...1,6	965 889	965 890	-1/-2/-3/				

Flächstecker 6,3x0,8mm

NAME				6 OF 6	
REV		NO	AI	AI	LOC
A		108-18397-0	A4		
AMP DEUTSCHLAND GmbH Langen b. Ffm.			AMP		SHEET
Plachstecker 6,3x0,8mm nach DIN 46 343					

Bild 1: Nebaubau Crimpübergangsverstand

