



---

**1,6 x 0,6mm / 2,8 x 0,8mm / 5,8 x 0,8mm Tab  
Micro Timer 2 / Junior Power Timer / Standard Power Timer  
Mixed Timer connector, 42pos. sealed**

1,6 x 0,6mm / 2,8 x 0,8mm / 5,8 x 0,8mm Flachkontakt  
Micro Timer 2 / Junior Power Timer / Standard Power Timer  
Gemischtes Flachstecker- & Buchsengehäuse, 42polig, gedichtet

## DESIGN OBJECTIVE

The product described in this "design objective" document has not yet been tested or fully tested to the performance requirements, standards or other criteria specified therein. Tyco electronics AMP GmbH explicitly points out that no liability will be accepted, for whatever reason, neither express nor implied, for conformity of products with the following specified performance characteristics, standards or other criteria. As far as legally permitted, Tyco electronics AMP GmbH accepts no conditional warranty, no liability, for whatever reason, and is to be exempted from third party claims for eventual samples or preliminary deliveries requested by the customer until final release of this document.

We declare our consent herewith /  
Wir erklären uns hiermit einverstanden.

(Customer's signature / Unterschrift des Kunden)

## ZIELSETZUNG FÜR LEISTUNGSDATEN

Das in dieser "Zielsetzung für Leistungsdaten" beschriebene Produkt ist noch nicht/ nicht vollständig auf die Übereinstimmung mit den hierin bezeichneten Leistungsdaten, Normen oder sonstigen beschriebenen Merkmalen, etc. geprüft. Tyco electronics AMP GmbH weist ausdrücklich darauf hin, daß sie, gleichgültig aus welchem Rechtsgrund, keine Haftung, weder ausdrücklich noch stillschweigend, für die Übereinstimmung des Produktes mit den nachfolgend bezeichneten Leistungsdaten, Normen oder sonstigen beschreibenden Merkmalen, etc. übernimmt. Für eventuelle Musterlieferungen oder vom Kunden gewünschten Vorablieferungen übernimmt Tyco electronics AMP GmbH bis zur Erteilung der endgültigen Freigabe, soweit gesetzlich zulässig, keinerlei geartete Haftung und wird von Ansprüchen Dritter freigestellt

\* Trademark of AMP Incorporated

				DR	tyco ELECTRONICS AMP GMBH		
				R. KAPP	AMPerestraße 12-14		
				25.09.2000	D-64625 Bensheim		
				CHK	GERMANY		
				J. HAB			
				16.07.2002			
				APP	NO	REV	LOC
	A	JF	07/02	J. FISCHER	108-18830	A	AI
				18.07.2002			
LTR	REVISION RECORD	APP	DATE	PAGE 2 OF 14	TITEL		
					Mixed Timer connector, 42pos. sealed Gemischter Timer Steckverbinder, 42polig, gedichtet		

**CONTENTS**

1. Scope .....	4
1.1 Content .....	4
1.2 Qualification .....	4
2. Application documents .....	4
2.1 tyco electronics AMP documents .....	5
2.2 Other Documents .....	6
3. Requirements .....	7
3.1 Design and Construction .....	7
3.2 Materials .....	7
3.3 Ratings .....	7
3.4 Performance and Test Description .....	7
3.5 Test Requirements and Procedures Summary .....	8
4. Quality Assurance Provisions .....	12
4.1 Qualification Testing .....	12
4.2 Testing .....	13
4.3 Requalification Testing .....	14
4.4 Acceptance .....	14
4.5 Quality Conformance Inspection .....	14

**Inhaltsverzeichnis**

1. Anwendungsbereich .....	4
1.1 Inhalt .....	4
1.2 Qualifikation .....	4
2. Anwenbare Unterlagen .....	4
2.1 Tyco electronics AMP Unterlagen .....	5
2.2 Allgemeine Unterlagen .....	6
3. Anforderung .....	7
3.1 Entwurf und Konstruktion .....	7
3.2 Werkstoffe .....	7
3.3 Technische Daten .....	7
3.4 Leistungsmerkmale und Testbeschreibung .....	7
3.5 Anforderungen und Prüfungen .....	8
4. Qualitäts-sicherungsmaßnahmen .....	12
4.1 Qualifikationsprüfung .....	12
4.2 Labortest .....	13
4.3 Requalifikation .....	14
4.4 Abnahme .....	14
4.5 Prüfung und Konformität .....	14

**1. SCOPE****1.1 Content**

This specification covers the performance, test and quality requirements for the described sealed mixed 42 position timer connector, consisting of socket- and tab housing.

In the socket housing Standart Power Timer, Junior Power Timer und Micro Timer 2 contacts are used.

In the tab housing tabs of the sizes 1.6x0,6mm, 2.8x0,8mm and 5.8x0,8mm are used.

**1.2 Qualification**

When tests are performed the following specified specifications and standards shall be used. All inspections shall be performed using the applicable inspection plan and product drawing.

**2. APPLICATION DOCUMENTS**

The following documents form a part of this specification to the extent specified herein. In the events of conflict between the requirements of this specification and the product drawing or of conflict between the requirements of this specification and the reference documents, this specification shall take precedence.

**1. ANWENDUNGSBEREICH****1.1. Inhalt**

Diese Spezifikation beschreibt die Eigenschaften, Test und Qualitätsanforderungen für den hier benannten gemischten Steckverbinder (42polig), bestehend aus Buchsen- und Flachsteckergehäuse.

Im Buchsengehäuse werden Standart Power Timer, Junior Power Timer und Micro Timer 2 Kontakte verwendet.

Im Flachsteckergehäuse werden Flachstecker der Größen 1.6x0,6mm, 2.8x0,8mm und 5.8x0,8mm verwendet.

**1.2. Qualifikation**

Bei der Prüfung der genannten Produkte sind die nachfolgend genannten Richtlinien und Normen zu verwenden. Alle Prüfungen müssen nach den zugehörigen Prüfplänen und Produktzeichnungen durchgeführt werden.

**2. ANWENBARE UNTERLAGEN**

Die nachfolgend genannten Unterlagen, sofern darauf verwiesen wird, sind Teil dieser Spezifikation. Im Falle des Widerspruches zwischen den Inhalt dieser Spezifikation und der Produktzeichnung oder des Widerspruchs zwischen den Inhalt dieser Spezifikation und den aufgeführten Unterlagen hat diese Spezifikation Vorrang.

**2.1 tyco electronics AMP documents****A 109-1: General Requirements for test specification****B Customer drawings and names**

1394523 - mixed socket housing, 42 pos.

965662 - Retainer f. receptacle housing

1355469 - mixed tab housing, 49 pos.

965663 - Retainer f. tab housing

967378 - Sealing for 42pos. connector

1355045 - Micro Timer 2

1355046 - Junior Power Timer

1355048 - Standard Power Timer

1355055 - TAB 1.6 x 0.6

1355052 - TAB 2.8 x 0.8

1241895 - TAB 5.8 x 0.8

**C Product specification**

108-18055 Micro Timer 2

108-18013 Junior Power Timer

108-18025 Standard Power Timer

108-18331 TAB 1.6 x 0.6

108-18063 TAB 2.8 x 0.8

108-18064 TAB 5.8 x 0.8

**D Application specification**114-18522 Mixed timer  
connector 42pol.

114-18081 Micro Timer 2

114-18050 Junior Power Timer

114-18037 Standard Power Timer

114-18082 TAB 1.6 x 0.6

114-18051 TAB 2.8 x 0.8

114-18052 TAB-5.8 x 0.8

**2.1. Tyco electronics AMP Unterlagen****A 109-1: Allgemeine Anforderungen der Test Spezifikation****B Kundenzeichnungen und Benennungen**1394523 - gemischtes Buchsengehäuse,  
42 pol.

965662 - Retainer f. Buchsengehäuse

1355469 - gemischtes Flachsteckerger-  
häuse, 42 pol.

965663 - Retainer f. Flachsteckergehäuse

967378 - Dichtung für Steckverbinder

1355045 - Micro Timer 2

1355046 - Junior Power Timer

1355048 - Standard Power Timer

1355055 - TAB 1.6 x 0.6

1355052 - TAB 2.8 x 0.8

1241895 - TAB 5.8 x 0.8

**C Produktspezifikationen**

108-18055 Micro Timer 2

108-18013 Junior Power Timer

108-18025 Standard Power Timer

108-18331 TAB 1.6 x 0.6

108-18063 TAB 2.8 x 0.8

108-18064 TAB 5.8 x 0.8

**D Verarbeitungsspezifikation**114-18522 Gemischter  
Steckverbinder 42pol.

114-18081 Micro Timer 2

114-18050 Junior Power Timer

114-18037 Standard Power Timer

114-18082 TAB 1.6 x 0.6

114-18051 TAB 2.8 x 0.8

114-18052 TAB-5.8 x 0.8

## 2.2 Other Documents

- A ISO/WD 15003**  
Tractors and Machinery for Agricultural and Forestry-Testing Resistance for Environmental Condition for Electrical and Electronic Equipment  
Edition: 1999-03-16
- B IEC 512**  
Electromechanical components for electronic equipment, basic testing procedures and measuring methods
- C IEC 68-2-11**  
Basic environmental testing procedures  
Test Ka: Salt mist  
Edition: 1981
- D IEC 68-2-14**  
Basic environmental testing procedures  
Test N: Change of temperature.  
Edition: 1984
- E IEC 68-2-27**  
Basic environmental testing procedures  
Test Ea and guidance: Shock  
Edition: 1987
- F IEC 68-2-34**  
Basic environmental testing procedures  
Test Fd: Random vibration wide band-general requirements  
Edition: 1973
- G IEC 529**  
Degrees of protection provided by enclosures (IP Code)  
Edition:1989-11
- H DIN 40050 T9**  
Road vehicles, Degree of protection  
Edition:1993-05
- I ISO 8092-2**  
Road vehicles, Connectors for on-board electrical wiring harnesses  
Edition:1996-02

## 2.2. Allgemeine Unterlagen

- A ISO/WD 15003**  
Traktoren und Maschinerie für die Landwirtschaft und Forstwirtschaft - das Prüfen von Beständigkeit gegen Umwelteinflüsse für Elektrische und Elektronische Ausrüstung,  
Ausgabe: 1999-03-16
- B IEC 512**  
Elektrisch- Mechanische Bauelemente für elektronische Einrichtungen, Meß- und Prüfverfahren
- C IEC 68-2-11**  
Grundlagen Umweltprüfverfahren  
Test Ka: Salznebel  
Ausgabe: 1981
- D IEC 68-2-14**  
Grundlagen Umweltprüfverfahren  
Test N: Temperaturänderung  
Ausgabe: 1984
- E IEC 68-2-27**  
Grundlagen Umweltprüfverfahren  
Test Ea und Richtlinien: Schock  
Ausgabe: 1987
- F IEC 68-2-34**  
Grundlagen Umweltprüfverfahren  
Test Fd: zufällige Vibrationen, Breitband – Allgemeine Anforderungen  
Ausgabe: 1973
- G IEC 529**  
Grad des Schutzes der bereitgestellt wird (IP Code)  
Ausgabe: 1989-11
- H DIN 40050 T9**  
Straßenfahrzeuge, IP-Schutzarten, Schutz gegen Fremdkörper, Wasser und Berühren, Elektrische Ausrüstung  
Ausgabe: 1993-05
- I ISO 8092-2**  
Steckverbinder für das Bordnetz von Straßenfahrzeugen  
Ausgabe: 1996-02

**3. REQUIREMENTS****3.1 Design and Construction**

Products shall be of the design, construction and physical dimensions on the applicable product drawing.

**3.2 Materials**

Descriptions for material see in production drawings.

**3.3 Ratings**

Electric and mechanical characteristic values of the circular contact system see product specification list under point 2.1 C

**3.4 Performance and Test Description**

The product is designed to meet the electrical, mechanical and environmental performance requirements specified in Para. 3.5. All tests are performed at ambient environmental conditions per IEC 512 unless otherwise specified.

**3. ANFORDERUNG****3.1. Entwurf und Konstruktion**

Das Produkt muß in seiner Ausführung und seiner physikalischen Abmessungen der Produktzeichnung entsprechen.

**3.2. Werkstoffe**

Angaben hierzu sind den Zeichnungsunterlagen zu entnehmen

**3.3. Technische Daten**

Elektrische und mechanische Kennwerte der Kontaktsysteme siehe Produktspezifikationen unter Punkt 2.1 C

**3.4. Leistungsmerkmale und Testbeschreibung**

Das Produkt erfüllt die in Abschnitt 3.5 aufgeführten elektrischen, mechanischen und klimatischen Anforderungen. Soweit nicht anderes spezifiziert, sind alle Prüfungen unter den in der IEC 512 genannten Umweltbedingungen durchgeführt.

**3.5 Test Requirements and Procedures Summary**
**3.5. Anforderungen und Prüfungen**

Test Description Beschreibung	Requirement Anforderung	Procedure Prüfung
<b>3.5.1</b> <b>Visual- and dimensional inspection</b> <b>Sicht- und Maßprüfung</b>	Meets requirements of product drawing Erfüllung der Anforderungen laut Zeichnung	ACC. IEC 512-2, Test 1a and 1b / Nach IEC 512-2, Prüfung 1a und 1b
<b>ELECTRICAL INSPECTIONS</b> <b>Elektrische Prüfungen</b>		
<b>3.5.2</b> <b>Voltage proof</b> <b>Überspannung</b> <b>(Spannungsfestigkeit)</b>	Value and nature of the test voltage Wert und Art der Prüfspannung No flash-over or breakdown between adjacent contacts and outside contour permitted Kein Durch- oder Überschlag zwischen benachbarten Kontakten und der Aussenkontur zulässig	acc. to / nach ISO/WD 15003 ISO 8092-2 / 4.13.1 1000V <sub>eff</sub> with 50Hz / 1 minute
<b>3.5.3</b> <b>Insulation's resistance</b> <b>Isolationswiderstand</b>	Value and nature of the test voltage Wert und Art der Prüfspannung 500 V direct voltage 500 V Gleichspannung $R_{iso} \geq 10^9 \Omega$	acc. to / nach ISO/WD 15003 ISO 8092-2/4.12.1
<b>3.5.4</b> <b>Max. current loadability</b> <b>Max. Strombelastbarkeit</b>	Tab 1,6x0,6mm / Micro Timer 2                      5A Tab 2,8x0,8mm / Junior Power Timer                      12A Tab 5,8x0,8 mm / Standard Power Timer                      20A	Connector fully loaded Current on all contacts Steckverbinder voll bestückt alle Kontakte stromführend
<b>3.5.5</b> <b>Measuring of resistance</b> <b>Durchgangswiderstand</b>	New status / Neuzustand Over all resistance $R_{max} \leq 10m\Omega$ Gesamtwiderstand $R_{max} \leq 10m\Omega$ total after validation / Nach d. Test: Over all resistance $\Delta R_{max} \leq 5m\Omega$ Gesamtwiderstand $\Delta R_{max} \leq 5m\Omega$	acc. to / nach IEC 512-2, Test 2a IEC 512-2, Prüfung 2a



ENVIRONMENTAL AND MECHANICAL INSPECTIONS Umwelt- und mechanische Prüfungen		
Test Description Beschreibung	Requirement Anforderung	Procedure Prüfung
<b>3.5.6</b> <b>Mechanical Shock</b> <b>Mechanischer Schock</b>	Peak acceleration / Höchstbeschleunigung: $30g_n(300m/s^2)$ Duration / Dauer: 11ms (half sinus) 20x je Achse / 20cycles each axis	acc. to / nach ISO/WD 15003 (6.5.2) IEC 68-2-27
<b>3.5.7</b> <b>Random Vibration test</b>  <b>Zufälliger Vibrationstest</b>	The product requirements shall be maintained  $R_{schwell} \leq 7\Omega$ for $t > 1\mu s$ at $I=100mA$ (IEC 512-2 test 2e)  Die Produktanforderungen müssen erfüllt werden  $R_{schwell} \leq 7\Omega$ für $t > 1\mu s$ bei $I=100mA$ (IEC 512-2 Prüfung 2e)	acc. to / nach ISO/WD 15003 (6.6.1) IEC 68-2-34  Frequency - Power spectral density Frequenz - spez. Beschl.dichte 10 – 0,005 $g^2/Hz$ 200 – 0,02 $g^2/Hz$ 300 – 0,02 $g^2/Hz$ 350 – 0,02 $g^2/Hz$ Dauer/duration: $t = 2h; a = 2,0g$ rms
<b>3.5.8</b> <b>Temperature Shock</b>  <b>Temperatur Schock</b>	The product requirements shall be maintained  Die Produktanforderungen müssen erfüllt werden	acc. to / nach ISO/WD 15003 (6.2.2) IEC 68-2-14-Na $t_{min} = -40^\circ C$ $t_{max} = 85^\circ C$  Only the connector have been tested. The interface don't fulfill the temperature requirement  Nur die Steckverbindung wurde getestet, da die Schnittstelle den Anforderungen nicht Stand hielt.

ENVIRONMENTAL AND MECHANICAL INSPECTIONS Umwelt- und mechanische Prüfungen		
Test Description Beschreibung	Requirement Anforderung	Procedure Prüfung
<b>3.5.9</b> <b>Corrosive atmosphere</b>  <b>Korrosive Atmosphäre</b>	The product requirements shall be maintained  Die Produktanforderungen müssen erfüllt werden	acc. to / nach ISO/WD 15003 (6.7) IEC 68-2-11 Duration / Dauer: 48 h  Sodium chloride, 5% aqueous solution at 35°C and pH: 6.5 to 7.2 Natrium-Chlorid, 5% wässrige Lösung 35°C und pH-Wert: 6.5 bis 7.2
<b>3.5.10</b> <b>Dust test</b> <b>Staub Test</b>	acc. to / nach IP 67	acc. to / nach ISO/WD 15003 (6.8.1) IEC 529, DIN 40050 T9
<b>3.5.11</b> <b>Water spray test</b> <b>Wasser Sprühtest</b>	acc. to / nach IP 67	acc. to / nach ISO/WD 15003 (6.8.2) IEC 529, DIN 40050 T9
<b>3.5.12</b> <b>Chemical spray or brush test</b> <b>Resistance against liquids</b>  <b>Chemischer Sprüh- oder Einstreichtest; Beständigkeit gegen Betriebsstoffe</b>	The product requirements shall be maintained  Die Produktanforderungen müssen erfüllt werden	acc. to / nach ISO/WD 15003 (6.10)  Duration : Brush test: 3 days, storage 100h, Photo 100 h after brush tests for inspection  Dauer: Einstreichtest: 3 Tage, Lagerung 100h, Foto 100h nach dem Einstreichen für Untersuchungen
<b>Liquids / Betriebsstoffe:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Urea nitrogen / Harnstoff</li> <li>- NPK fertilizer / Landw. Düngemittel</li> <li>- Diesel fuel / Diesel Kraftstoff</li> <li>- Petrol / Benzin</li> <li>- Ethylene Glykol 50%</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Liquid lime / Calciumcarbonat</li> <li>- Ammonium hydroxide 25% / Ammoniumhydroxid-Lösung 25% in Wasser</li> <li>- Hydraulic oil / Hydrauliköl</li> <li>- Agro chemicals / Unkrautvernichtungsm.</li> </ul>

ENVIRONMENTAL AND MECHANICAL INSPECTIONS		
Umwelt- und mechanische Prüfungen		
Test Description Beschreibung	Requirement Anforderung	Procedure Prüfung
<b>3.5.13</b> <b>Mating and unmating forces /</b> <b>insertion cycles</b> <b>Steck- und Ziehkräfte/</b> <b>Steckzyklen</b>	Mating force max.: 180N Unmating force max.: 90N  10 (tinned surface / verzinnete Oberfläche)	testing rate: 25mm/min Prüfungsgeschwindigkeit: 25mm/min  See product spec. of contact / Siehe Produktspezifikation der Kontakte
<b>3.5.14</b> <b>Terminal and tab retention in</b> <b>housing</b> <b>Haltekräfte der Kontakte</b>	pull-out strength for contact type (first locking) : Micro Timer 2 / Tab 1,6x0,6mm: 40 N Junior Power Timer / Tab 2,8x0,8mm: 100 N Standard Power Timer / Tab 5,8x0,8mm: 100 N  Ausziehungskraft für Kontakttype (1. Kontaktsicherung) : Micro Timer 2 / Tab 1,6x0,6mm: 40 N Junior Power Timer / Tab 2,8x0,8mm: 100 N Standard Power Timer / Tab 5,8x0,8mm: 100 N	testing rate: 25mm/min Prüfungsgeschwindigkeit: 25mm/min

#### 4. QUALITY ASSURANCE PROVISIONS

##### 4.1 Qualification Testing

###### A Sample Selection

The samples shall be prepared in accordance with product drawings. They shall be selected at random from current production.

Test Groups shall consist of (PG#):

#### 4. QUALITÄTS-SICHERUNGSMABNAHMEN

##### 4.1. Qualifikationsprüfung

###### A Auswahl der Prüflinge

Die Prüflinge müssen den Zeichnungsunterlagen entsprechen. Sie sind der laufenden Produktion zufällig zu entnehmen.

Für die Prüfgruppen (PG#):

Test	Test	PG 2	PG 3	PG 4	PG 5	PG 6	PG 7
Visual- and dimensional inspection	Sicht- und Maßprüfung	1/5/7	1/3	1/5	1/4	1/4	1/5/9
Over voltage (Voltage proof)	Überspannung (Spannungsfestigkeit)	6					
Insulations resistance	Isolationswiderstand			2/4			
Measuring of resistance	Durchgangswiderstand (Millivoltmeth.)	2/4					3/6/8
Mechanical Shock	Mechanischer Schock						7
Random Vibration test	Random Vibrationstest						4
Sinusoidal test	Sinus Vibrationstest						
Temperature Shock	Temperatur Schock (only the connector)						2
Corrosive atmosphere	Korrosive Atmosphäre (Salztest)					2	
Dust test	Staub Dichtigkeitstest				3		
Water spray test	Wasser Dichtigkeitstest				2	3	
Chemical brush test	Chemischer Einstreichtest			3			
Mating and unmating forces / insertion cycles	Steck- und Ziehkräfte / Steckzyklen	3					
Terminal and tab retention in housing	Ausziehkräfte der Kontakte		2				

**4.2 Testing**

Condition of the test samples:

- PG 2: 4 connector / 3 fully-, 1 partially loaded  
without 2 locking device
- PG 3: 3 connector / 2 fully-, 1 partially loaded  
without 2 locking device
- PG 4: 9 connector / partially loaded /  
with 2 locking device
- PG 5: 3 connector / partially loaded /  
without 2 locking device
- PG 6 : 3 connector / partially loaded /  
without 2 locking device
- PG 7 : 3 connector / 1 fully-, 2 partially  
loaded / with 2 locking device

**4.2. Labortest**

Ausführung der Testmuster:

- PG 2: 4 Stecker / 3 voll-, 1 mittel bestückt  
ohne 2 KOSI
- PG 3: 3 Stecker / 2 voll-, 1 mittel bestückt  
ohne 2 KOSI
- PG 4: 9 Stecker / mittlere Bestückung /  
mit 2 KOSI
- PG 5: 3 Stecker / mittlere Bestückung /  
ohne 2 KOSI
- PG 6 : 3 Stecker / mittlere Bestückung /  
ohne 2 KOSI
- PG 7 : 3 Stecker / 1 voll-, 2 mittel bestückt/  
mit 2 KOSI

#### **4.3 Requalification Testing**

If changes significantly affecting form fit, or function are made to the product or to the manufacturing process, product assurance shall co-ordinate requalification testing, consisting of all or part of the original testing sequence as determined by development / product, quality, and reliability engineering.

#### **4.4 Acceptance**

Acceptance is based on verification that the product meets the requirements of Para. 3.5. Failures attributed to equipment , test setup, operator deficiencies shall not disqualify the product. When failure occurs corrective action shall be taken and samples resubmitted for qualification. Testing to confirm corrective action is required before resubmittal.

#### **4.5 Quality Conformance Inspection**

The applicable AMP quality inspection plan will specify the sampling acceptable quality level to be used. Dimensional and functional requirements shall be in accordance with the applicable product drawing and this specification.

#### **4.3. Requalifikation**

Falls signifikante, die vereinbarten Eigenschaften berührende Änderungen der Form, Ausstattung oder Funktion des Produktes oder dessen Herstellungsverfahrens vorgenommen wurden, wird die zuständige Entwicklungsabteilung einen Requalifikationstest koordinieren. Dieser besteht aus einem Teil oder den gesamten ursprünglichen Prüfgruppen, je nach Festlegung durch die Entwicklungs- und Qualitätssicherungsabteilung.

#### **4.4. Abnahme**

Die Abnahme basiert auf dem Nachweis, daß das Produkt den Anforderungen nach Abschnitt 3.5 genügt. Abweichungen, die Meßgeräte, Meßanordnungen oder Bedienungs-mängel zurückzuführen sind, dürfen nicht zum Entzug der Qualifikation führen. Tritt eine Abweichung auf, müssen korrigierende Maßnahmen ergriffen werden und die Qualifikation ist erneut nachzuweisen. Vor dieser Requalifikation ist durch entsprechende Prüfungen der Erfolg der Korrekturmaßnahmen zu bestätigen.

#### **4.5. Prüfung und Konformität**

Die Konformitätsprüfung erfolgt nach dem zugehörigen Qualitätsinspektionsplan, der die annehmbare Qualitätsgrenzlage nach dem Stichprobenumfang festlegt. Maßliche und funktionelle Anforderungen müssen mit den Produktzeichnungen und dieser Spezifikation übereinstimmen.