

AMP SPECIFICA TECNICA DI PRODOTTO

1. SCOPO

1.1 Contenuto

Questa specifica elenca le prestazioni, le procedure di prova di una linea di "Preinsulated Sealed Splice" avente un tubetto termorestringibile con adesivo sigillante.

Questo prodotto è stato realizzato per giunzioni elettriche protette permanentemente dalle condizioni ambientali.

1.2 Le prestazioni, le caratteristiche ed ogni altra informazione qui appresso elencate sono state desunte dalla **RB 107 Sealing Specification Duraseal® Splice** by Raychem.

2. Prescrizioni per l'immagazzinamento.

Questo prodotto puo' essere stoccato per un periodo di tempo non superiore ad anni 5 dalla data di fabbricazione indicata sull'etichetta purché siano rispettate le seguenti condizioni:


- Il confezionamento originale deve essere mantenuto integro.
- La temperatura dell'ambiente di stoccaggio deve essere compresa tra +5 + +50°C.
- L'umidità relativa non deve essere superiore a 80%.

2.1 Qualora la durata dello stoccaggio superi i 5 anni, l'utilizzatore dovrà effettuare delle prove sul prodotto installato per verificare che non siano avvenute alterazioni che possano influire negativamente le prestazioni iniziali dichiarate.

3. DOCUMENTAZIONE DI RIFERIMENTO

3.1 Normative applicabili

QQ-C-502	Tondini, profilati e prodotti laminati in rame.
MIL-D-2637	Detergente sintetico anionico (Alkyl Benzene Sulfonate).
DIN-46249	Parte 1
MIL-STD-105	Procedura per campionature e tabella di ispezione per attributi.
MIL-STD-129	Marchiature per spedizione e stoccaggio.
MIL-STD-202	Modalità di prova per componenti elettrici ed elettronici

Trademark of AMP Incorporated		THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ON CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP ITALIA S.p.A.				PRODUCT CODE 6013	
				DR. <i>R. Depetris</i> 14/07/95			AMP ITALIA S.p.A. C.so F.lli Cervi, 15 Collegno (Torino)
				CHK. <i>A. Bruni</i> 12/7/95			
				APP.	LOC. I	NUMBER 108-20154	REV. A
					NAME PRE-INSULATED SEALED SPLICE		
A	ACTIVE	R.D. <i>RR</i>	0199-95 07/09/95	SHEET 1 OF 4			
REV LTR	REVISION RECORD	DR.	CHK.	DATE			

4. REQUISITI

4.1 Forma e fabbricazione

La giunzione dovrà soddisfare i requisiti fisico-elettrico-dimensionali prescritti dal dis. prodotto.

4.2 Materiali


Tubetto isolante: Poliammide reticolata.
Crimp splice: Lega di rame elettrostagnata.

4.3 Prestazioni

A Rigidità dielettrica	≥ 2.5 KV ac
B Resistenza d'isolamento	≥ 1000 MΩ
C Resistenza alla trazione	Vedere tabelle seguenti
D Caduta di tensione	" " "
E Temper. di esercizio continuo	-55 + +125°C

4.5 Requisiti e procedure applicabili

Vedere pagina seguente.

	AMP ITALIA S.p.A. Corso F.lli Cervi, 15 COLLEGNO (TORINO)	LOC.	SHEET	NUMBER	REV.
		1	2 DI 4	108-20154	A

DESCRIZIONE PROVA	PRESTAZIONI RICHIESTE	PROCEDURA DELLA PROVA
Esame del prodotto	- Soddisfare le prestazioni richieste dal dis. prodotto	Verifica visiva, dimensionale e funzionale, secondo il piano di ispezione
Rigidità dielettrica	- Non devono notarsi danneggiamenti e o bruciature. - La corrente di perdita deve essere: ≤ 2 mA	MIL-STD-202 metodo 301 2.5 KV ac
Resistenza d'isolamento	≥ 1000 MΩ	MIL-STD-202 metodo 302 condizione prova A
Caduta di tensione	- La caduta di tensione deve risultare ≤ di quanto specificato nella tabella sottostante	MIL-S-81824

Sezione mm ²	Corrente applicata A (dc)	Caduta di tensione (mV)	
		Prima del test	Dopo del test
0,5	9	2 mV	4 mV
0,75	11	"	"
1,0	16	"	"
1,5	22	"	"
2,5	32	"	"
4,0	41	"	"
6,0	55	"	"

Resistenza alla trazione	- Nessuna rottura, separazione tra cavo e splice al momento del raggiungimento del minimo carico specificato nella tabella sottostante	DIN 46249 Parte 1 Velocità: 25,4 mm/min.
--------------------------	--	--

Sezione mm ²	Resistenza a trazione min. N
0,5	80
0,75	120
1,0	160
1,5	200
2,5	250
4,0	350
6,0	500

AMP	AMP ITALIA S.p.A. Corso F.lli Cervi, 15 COLLEGNO (TORINO)	LOC.	SHEET	NUMBER	REV.
		I	3 DI 4	108-20154	A

DESCRIZIONE PROVA	PRESTAZIONI RICHIESTE	PROCEDURA DELLA PROVA
Resistenza agli agenti chimici - Gasolio - Olio idraulico per freni - Anticongelante - Acqua piu' 5% di NaCl - Olio per motore	- Soddisfare le prestazioni elettriche precedentemente citate - Il tubetto isolante deve risultare integro - Il sigillante non deve manifestare un rigonfiamento maggiore del 50%	ASTM D 3032
Tenuta all'umidità	- Soddisfare le prestazioni elettriche precedentemente citate	MIL-STD-202F metodo 106
Tenuta alla prova di immersione	- Soddisfare le prestazioni elettriche precedentemente citate	MIL-STD-202F metodo 104 condizione prova C
Vibrazione	- Soddisfare le prestazioni elettriche precedentemente citate - Non si devono manifestare cricche ne' rotture nè distacco di parti della giunzione	MIL-STD-202F metodo 201A 2 H per asse sui due assi ortogonali all'asse del cavo
Shock termici	- Soddisfare le prestazioni elettriche precedentemente citate	MIL-STD-202F metodo 107 condizione prova F
Invecchiamento accelerato	- Soddisfare le prestazioni elettriche precedentemente citate	MIL-STD-202F metodo 107 Ta 85°C durata 168 H
Resistenza alla corrosione salina	- Soddisfare le prestazioni elettriche precedentemente citate - Non si devono manifestare cricche ne' rotture nè distacco di parti della giunzione - Soddisfare le minime res. a trazione precedentemente citate	MIL-STD-202F metodo 101 condizione prova B

AMP	AMP ITALIA S.p.A. Corso F.lli Cervi, 15 COLLEGNO (TORINO)	LOC.	SHEET	NUMBER	REV.
		I	4 DI 4	108-20154	A