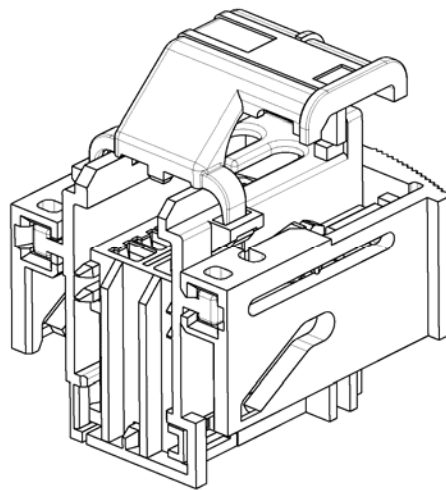


**12 POSITIONS RECEPTACLE UNSEALED
070 SRS. MULTILOCK® CRIMP SYSTEM CONTACT
PLUG CONNECTOR**
*(CONNETTORE 12 VIE A GIORNO PER CONTATTI 070 SERIE
MULTILOCK® VERSIONE CRIMP PER APPLICAZIONE SU DIMA)*



GEMIS Progr: **ETATM03016**

Product Code: **A123**

GPL: **116**

rev letter	rev. record	DR	Date	CHK	Date
A1	RELEASE	A.B.	13FEB2008	O.C.	13FEB2008
A	FIRST ISSUE (ET00-0022-04)	A.B.	10FEB2004	O.C.	16FEB2004
DR.	DATE	APVD	DATE		DATE
A.BRICCARELLO	10FEB2004	O. CANUTO			16FEB2004

This specification is a controlled document.

This information is confidential and is disclosed to you on condition that no further disclosure is made by you to other than AMP personnel without written authorization from AMP Italia.

Pagina 1 di 18

* Trademark of AMP Incorporated

LOC I

1.0 SCOPE
(SCOPO)

This specification covers the requirements for product performances, test methods and quality assurance provisions of:

(La presente specifica definisce le caratteristiche tecniche, i metodi di prova e le prestazioni dei prodotti indicati in tabella:

Tyco Part Number (Codice Tyco)	"Trade Mark" Description (Descrizione "Trade Mark")	Wire range (for contact only) (Rango filo, riferito ai soli contatti)
1745013	12 POS. RECEPTACLE HUG. (Husing 12 vie porta contatti)	
1745014	12 POS. RECEPTACLE CONN. FRAME WITH SLIDE PLUS COVER IN KIT (Connettore 12 vie porta-femmine con slitta e coperchio per cavi in kit)	
284087-1 284088-1	.070 SRS. MULTILOCK® RECEPTACLE CONTACT crimp system	0.35÷0.5mm ² 0.5÷1.5mm ²

This connector is suitable to be mated onto relevant counterpart or interface:
(Il connettore è adatto ad essere accoppiato con controparte o dima):

Wire-to-Wire Counterpart Part Number (Codice Controparte volante)	Wire-to-Board Interface Part Number (Codice interfaccia fissa)	Interface (Dima)
		C-284795 (SHEET 3)

2.0 APPLICABLE DOCUMENTS
(DOCUMENTI DI RIFERIMENTO)

The following documents form a part of this specification to the extent specified herein. In the event of conflict between the requirements of this specification and the product drawing, the product drawing shall take precedence. In the event of conflict between the requirements of this specification and the referenced documents, this specification shall take precedence.

(I seguenti documenti sono da considerarsi come parte ed estensione della stessa. Nel caso di contraddizione tra le prescrizioni di questa specifica e il disegno del prodotto fare riferimento al disegno. Nel caso di contraddizione tra le prescrizioni di questa specifica ed i documenti di riferimento, attenersi a questa specifica).

2.1 TYCO SPECIFICATIONS

(SPECIFICHE Tyco)

Tyco Norm <i>(Specifiche Tyco)</i>	Description <i>(Descrizione)</i>
108-20150	Product Specification for 070 Series MULTILOCK® Conn. For P.C.B <i>(Specifica di Prodotto generale per 070 Series MULTILOCK® Conn. For P.C.B)</i>
108-20159	Product Specification for 070 Series MULTILOCK® Conn. For W.T.W <i>(Specifica di Prodotto generale per 070 Series MULTILOCK® Conn. For P.C.B)</i>
109-5000	Test specification, general requirements for test methods <i>(Specifiche di prova, prescrizioni generali sulle metodologie)</i>
114-20098	Application Specification for 070 Series MULTILOCK® Conn. Crimp system <i>(Specifica di aggraffatura del contatto 070 Series MULTILOCK® Conn. Crimp system)</i>
411-...	Instruction Sheet <i>(Foglio di istruzione)</i>
501-...	Qualification test Report <i>(Rapporto prove di qualificazione)</i>
CM-...	Customer Manual <i>(Manuale di utilizzo per cliente)</i>

2.2 CUSTOMER SPECIFICATIONS (only for ref.):

(SPECIFICHE CLIENTE DI RIFERIMENTO)

Customer Standard <i>(Normativa Cliente)</i>	Description <i>(Descrizione)</i>
91107/03 (T2) (FIAT)	Cable Specification <i>(Specifica cavi)</i>
9.91320/02 (FIAT)	Connector Specification <i>(Specifica per i Connettori)</i>
7.Z8260 (FIAT)	Test specification, general requirements for test methods <i>(Specifiche di prova, prescrizioni generali sulle metodologie)</i>

REQUIREMENTS

(PRESCRIZIONI TECNICHE)

3.0 DESIGN AND CONSTRUCTION

(CARATTERISTICHE TECNICHE)

Product shall comply with the design, construction and physical dimensions specified in the applicable product drawing.

(Il prodotto deve essere conforme alle dimensioni e alle tolleranze indicate sul relativo disegno)

3.1 CONNECTOR RATING

(CLASSIFICAZIONE DEI CONNETTORI)

Characteristic (Caratteristica)	Value (Valore)		Notes (Note)
Continuous Current AMPMCP 2.8 cont. (Corrente Continuativa)	10mA	14A Max.	With 1.5mm ² wire section and contact P/N 284088-1 in free air (Con sezione filo da 1.5mm ² e contatto P/N 284088-1 in aria)
Working temperature (Temperatura di esercizio)	T2 -25° C to +105° C		Including the temperature increasing due to working current flow. (Comprensivo dell'aumento di temperatura dovuta alla corrente di lavoro)
Vibration level (Livello di Vibrazione)	V1 See parag. 4.8.3 (Vedere paragrafo 4.8.3)		
Operating Voltage (Tensione di lavoro)	24 V d.c.		For application at higher voltage please contact Tyco Electronics (Per applicazioni superiori contattare la Tyco Electronics)
Water Protection Degree (Grado di protezione all'acqua)	S1 No water protection (Connettore a giorno)		

3.2 MATERIALS

(MATERIALI)

Components (Componenti)	Material (Materiale)	Finish, for contacts only (Finitura, solo per i contatti)
Housings (Blocchetti portacontatti)	PA66 Glassfiber filled, Black. (PA66 caricato vetro, Nero).	
Slide (Slitta)	PA66 Glassfiber filled, Red. (PA66 caricato vetro, Rosso).	
Frame (Corazza)	PA66 Glassfiber filled, Black. (PA66 caricato vetro, Nero.)	
Cover (Coperchio)	PA66 Glassfiber filled, Black. (PA66 caricato vetro, Nero)	

Contacts (<i>contatti</i>)	Copper alloy (<i>Lega di rame</i>)	Tin plated (<i>Stagnati</i>)
------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------

3.3 QUALITY ASSURANCE PROVISION

(MODALITA' APPROVVIGIONAMENTO CAMPIONI)

A. Sample preparation:
(Preparazione campioni)

The test samples to be used for the tests shall be prepared by randomly selecting them from the current production, and the contact shall be crimped in accordance with the relevant Application Spec.

(I campioni da utilizzare durante le prove saranno scelti a caso dalla normale produzione; i contatti saranno aggraffati secondo la relativa specifica di applicazione).

No sample shall be reused, unless otherwise specified.

(Nessun campione dovrà essere riutilizzato, se non diversamente specificato).

B. Test Conditions:
(Condizioni di prova)

All the tests shall be performed under the combination of the following test conditions, unless otherwise specified.

(Tutti i test devono essere condotti rispettando la combinazione delle seguenti condizioni di prova se non diversamente specificato).

Room temperature: $23 \pm 5^{\circ}\text{C}$ (*Temperatura ambiente: $23 \pm 5^{\circ}\text{C}$*)

Relative Humidity: $45 \div 75\%$ (*Umidità relativa: $45 \div 75\%$*)

Atmospheric Pressure: $860 \div 1060$ mbar (*Pressione atmosferica: $860 \div 1060$ mbar*)

4.0 TEST REQUIREMENTS AND PROCEDURES SUMMARY

(CARATTERISTICHE E CONDIZIONI DI PROVA)

VISUAL EXAMINATION (ESAME VISIVO)			
Par.	Test Items (Prova)	Requirements (Limiti)	Procedures (Condizioni di prova)
4.1.0	Confirmation of product and visual examination (Verifica del prodotto ed ispezione visiva)	Product shall be in accordance with the requirements of applicable product drawing and application specification. No visible damage, cracking or defect when the product is new and even after environmental, mechanical and electrical tests. (Il prodotto deve essere conforme ai requisiti di disegno e della specifica di applicazione; nessuna rottura, cricca o danneggiamento visibile a prodotto nuovo e dopo prove ambientali, meccaniche ed elettriche)	Inspect visually, dimensionally and functionally as per applicable quality inspection plan. (Ispezionare visivamente, dimensionalmente e funzionalmente secondo il piano di controllo qualitativo.)
Par.	Test Items (Prova)	Requirements (Limiti)	Procedures (Condizioni di prova)

4.2.0	Insulation resistance (Resistenza di isolamento)	$\geq 10 \text{ M}\Omega$	Between two adjacent contacts apply 500 V dc for 1minute. (Tra due vie adiacenti, non collegate elettricamente tra loro, applicare la tensione di 500 V dc per 1 minuto. Eventuale dispositivo di c.c. aperto)
4.2.1	Dielectric breakdown resistance (Tensione di scarica)	$>1000 \text{ Veff.}$	Between two adjacent contacts apply voltage for 1minute. (Tra due vie adiacenti, non collegate elettricamente tra loro, applicare la tensione per 1 minuto. Eventuale dispositivo di c.c. aperto)

TERMINAL MECHANICAL REQUIREMENTS
(CARATTERISTICHE MECCANICHE)

Par.	Test Items (Prova)	Requirements (Limiti)	Procedures (Condizioni di prova)
4.3.0	Contact insertion force into housing (Carico di introduzione del terminale nel blocchetto)	1st insertion $\leq 15N$ for 070 Series MULTILOCK® Conn. (Prima inserzione $\leq 15N$ per contatto 070 Series MULTILOCK® Conn.).	Apply an axial force. Operation speed: 25-50mm/min. (Applicare una forza assiale. Velocità: 25-50mm/min).
4.3.1	Contact withdrawal force from housing (Carico di estirpazione del contatto dalla cavità)	Withdrawal force $\geq 30N$ for 070 Series MULTILOCK® Conn. with primary lock only. Withdrawal force $\geq 100N$ for 070 Series MULTILOCK® Conn. with secondary lock actuated too. (Forza di estrazione $\geq 30N$ per cont. 070 Series MULTILOCK® Conn. con solo aggancio primario. Forza di estrazione $\geq 100N$ per cont. 070 Series MULTILOCK® Conn. con contributo anche dell'aggancio secondario).	Apply an axial pull-off load to crimped wire.(Crimped wire 1.0 mm ² min.) Operation speed: 50mm/min. (Applicare una carico di estrazione assiale.(Filo aggraffato 1.0 mm ² min.) Velocità: 50mm/min).

**CONNECTOR MECHANICAL REQUIREMENTS
(Caratteristiche meccaniche)**

Par.	Test Items (Prova)	Requirements (Limiti)	Test method (Condizioni di prova)
4.3.2	Connector mating/unmating force for connector with slide device <i>(Carico di accoppiamento/disaccoppiamento del connettore con sistema a slitta)</i>	First insertion / separating force ≤ 70N <i>(Prima inserzione /disinserzione ≤ 70N).</i>	Apply a force along the operating direction of the slide. Operation speed: 25.4mm/min. <i>(Applicare una forza lungo la direzione di movimento della slitta. Velocità: 25.4mm/min).</i>
4.3.3	Connector mechanical retention (Kojiri test) <i>(Ritenzione meccanica del connettore. Kojiri test)</i>	No connector unmating, even if partial. No extraction, detachment from connection, opening of electrical contact. No damage on the coupling system. <i>(Nessuno sgancio anche parziale del connettore. Nessuno sfilamento, distacco della connessione, apertura del contatto elettrico. Nessun danneggiamento del sistema di aggancio).</i>	Connector fully loaded with wires ≥1.5mm ² and mated with relevant counterpart. Pull all wires simultaneously, in all directions of 90° cone. Operation speed: 100mm/min. Force: 100N <i>(Connettore completamente assemblato con cavi di sez. ≥1.5 mm² e montato sulla relativa controparte. Trazionare simultaneamente tutti i cavi in tutte le direzioni in un cono di 90°. Velocità:100mm/min Carico:100N).</i>
4.3.4	Connector withdrawal force <i>(Carico di estirpazione del connettore)</i>	Withdrawal force when connection is fully mated ≥ 100 N <i>(Carico di estirpazione della connessione completamente accoppiata)</i>	Mate the female connector (without its cover) on its counterpart, verifying the closure of slide device. Pull female connector with an operating speed 60 ± 10 mm/min. <i>(Accoppiare il connettore porta femmine(senza coperchio guida cavi) alla relativa controparte e verificare la chiusura della slitta). Trazionare il connettore porta femmine con una velocità 60 ± 10 mm/min).</i>
Par.	Test Items (Prova)	Requirements (Limiti)	Test method (Condizioni di prova)

<p>4.3.5</p>	<p>Polarization effectiveness check <i>(Controllo dell'efficacia della polarizzazione)</i></p>	<p>No electrical contact admitted. <i>(Nessun contatto elettrico ammesso).</i></p>	<p>After positioning the connector in a not right way on the relevant counterpart, apply along the longitudinal axis a 100N force. <i>(Dopo aver posizionato il connettore sulla controparte in una errata posizione, applicare lungo l'asse longitudinale una forza di 100N).</i></p>
---------------------	--	--	--

MECHANICAL REQUIREMENTS FOR SECONDARY LOCK (1)
(Caratteristiche meccaniche del sistema di aggancio secondario)

Par.	Test Items (Prova)	Requirements (Limiti)	Test method (Condizioni di prova)
4.4.0	Closing force of Secondary Lock with all contacts fully inserted into their cavities <i>(forza di chiusura del dispositivo di aggancio secondario con connettore completamente caricato e terminali correttamente inseriti in cavità)</i>	$\leq 25 N$	Apply to the secondary lock an increasing load parallel to its closing direction. Operation speed: 50mm/min. <i>(Applicare all'aggancio secondario un carico crescente parallelo alla sua direzione di chiusura. Velocità: 50mm/min)</i>
4.4.1	Closing force of Secondary Lock with one terminal not completely inserted into the cavity <i>(forza di chiusura del dispositivo di aggancio secondario con un terminale non correttamente inserito in cavità)</i>	$\geq 80N$	Apply to the secondary lock an increasing load parallel to its closing direction. Operation speed: 50mm/min. <i>(Applicare all'aggancio secondario un carico crescente parallelo alla sua direzione di chiusura. Velocità: 50mm/min)</i>

(1) In this connector the secondary lock device is integrated into the frame. The closing force of Secondary lock, with all contacts fully inserted into their cavities, is the same force to use for mating the frame and receptacle contacts module.

(In questo connettore il dispositivo di aggancio secondario è realizzato in modo integrale sulla corazza. La forza di chiusura di quest'ultimo, con i contatti completamente inseriti nelle loro cavità, è coincidente con la forza di accoppiamento tra la corazza e il modulo porta contatti.)

MECHANICAL REQUIREMENTS FOR LEVER, SLIDE OR OTHER COUPLING MECHANISMS

(Caratteristiche meccaniche richieste per leve, slitte o altri meccanismi di riduzione carichi)

Par.	Test Items (Prova)	Requirements (Limiti)	Test method (Condizioni di prova)
4.5.0	Slide retention force from housing <i>(Forza di ritenzione della slitta dal blocchetto)</i>	No detachment from connector admitted. <i>(Nessun distacco dal connettore ammesso).</i>	Apply to the slide a pull-off load of 50N parallel to its moving direction <i>(Applicare alla slitta un carico di 50N parallelo alla sua direzione di scorrimento).</i>
4.5.1	Slide resistance to a transverse force <i>(Resistenza della slitta ad un carico trasversale)</i>	No slide stepping and/or damages. Permanent deformations are allowed if they do not affect the slide operation <i>(Nessuno spostamento della slitta o danneggiamento che ne compromettano la funzionalità)</i>	Apply a load of 100 N to the end of the slide in open position <i>(Applicare un carico di 100N all'estremità della slitta in posizione aperta)</i>
4.5.2	Slide unlocking force, in closed position, at first out <i>(Forza di sgancio della slitta, dalla posizione chiusa, alla prima manovra)</i>	$20N \geq F \geq 10N$	Apply to the slide a pull-off increasing load parallel to its moving direction. <i>(Applicare alla slitta un carico crescente parallelo alla sua direzione di scorrimento).</i>

CONNECTOR PHYSICAL REQUIREMENTS
(CARATTERISTICHE FISICHE RICHIESTE SUL CONNETTORE)

Par.	Test Items (Prova)	Requirements (Limiti)	Procedures (Condizioni di prova)
4.6.0	Resistance to low temperature (Resistenza alla bassa temperatura)	No deformation or cracking of the plastic parts after one mating/unmating operation of connector onto its relevant counterpart (Nessuna deformazione o rottura delle parti in plastica ammessa dopo aver eseguito una manovra di inserzione/disinserzione con la controparte)	After cooling the product at -40°C for 2 hours, subsequent Stabilization at ambient 0°C. Make a mating/unmating operation of connector onto its relevant counterpart. (dopo 2 ore di esposizione a -40° C , condizionare il connettore a 0°C. A stabilizzazione avvenuta, effettuare una manovra di inserzione e disinserzione della connessione)
4.6.1	Acelerated aging resistance (Resistenza all'invecchiamento accelerato)	No deformation or cracking of the plastic parts. Voltage drop as point 4.2.0 , plus 50% max increasing admitted. Insulation resistance and dielectric breakdown as point 4.2.1 and 4.2.2 . Initial Contact resistance value plus 50% max increasing admitted. After 10 mating/unmating: mechanical requirements as at new plus 50% max Increasing admitted. (Nessuna deformazione o rottura. Resistenza d'isolamento e tensione di scarica nei limiti prescritti. Resistenza di contatto: è ammesso un decadimento max del 50% rispetto al valore a nuovo. Caratteristiche meccaniche dispositivo CPA e connettore dopo 10 inserzioni / disinserzioni : e' ammesso un decadimento max del 50% rispetto al valore a nuovo).	- 5 cycles composed of: 2 hrs at +125±2°C , 2 hrs at -25 ±2°C . - 5 cycles composed of: 2 hrs at +125±2°C , 2 hrs at +40±2°C and 90-95% R.H., 2 hrs at -25±2°C . - 200 hours at +125±2°C (mated connector) (- 5 cicli composti da: 2 ore a +125 ±2°C , 2 ore a -25±2°C . - 5 cicli composti da: 2 ore a +125±2°C , 2 ore a +40±2°C e 90-95% U.R., 2 ore a -25±2°C - 200 ore a +125±2°C . Connettore accoppiato alla controparte)
Par.	Test Items (Prova)	Requirements (Limiti)	Procedures (Condizioni di prova)

<p>4.6.2</p>	<p>Kesternich corrosion (Resistenza all'atmosfera industriale ; da eseguire solo su terminali provvisti di trattamento superficiale di protezione)</p>	<p>Contact resistance and Voltage Drop within initial limits plus 100% max increasing admitted.</p> <p><i>(Caduta di tensione e resistenza di contatto: e' ammesso un decadimento max del 100% rispetto al limite prescritto a nuovo. Nessuna traccia di corrosione sul metallo base ad esclusione dei bordi lavorati)</i></p>	<p>4 cycles composed of: - 8 hrs of exposure to an atmosphere with 0.66% of SO₂ at 40 ±2°C, method acc. To DIN 50118. - 16 hrs in free air. Connector mated onto its header counterpart</p> <p><i>(Eseguire il numero dei cicli previsto – 1 per la classe K1 e 4 per la classe K2 - ciascuno composto da: - 8 ore di esposizione ad ambiente con 0.66% di SO₂ a 40±2°C, metodo in accordo alla DIN 50118. - 16 ore in aria libera. Prova da eseguire su giunzione singola priva del blocchetto di protezione)</i></p>
<p>4.6.3</p>	<p>Resistance to the chemical agents Plastic housings without contacts (Resistenza agli agenti chimici. Da eseguire sul solo blocchetto plastico per i connettori a giorno)</p>	<p>No damages signs on housing material No deformations, cracking brakage Mechanical connector functionality within limits described <i>(Nessun segno di aggressione chimica ai materiali, nessuna deformazione, rottura o screpolatura. Funzionalità meccanica nei limiti prescritti)</i></p>	<p>Connector specimens Under immersion for 3 min. on following liquids: Brake fluid Anti frozen Lubricant for transmission Detergent liquid Engine lubricant Diesel Oil Patrol Note: test must be not performed in a cumulative way <i>(Campioni immersi per 3 minuti nei seguenti liquidi: liquido freni anticongelante lubrificante per trasmissione liquido detergente lubrificante motore carburante Diesel benzina Il test deve essere condotto in modo non cumulativo)</i></p>

Par.	Test Items (Prova)	Requirements (Limiti)	Procedures (Condizioni di prova)
4.6.4	<p>Temperature, current and humidity cycling test <i>(Resistenza ai cicli alterni di temperatura, corrente e umidità)</i></p>	<p>No deformation or cracking of the plastic parts. Voltage drop like at point 4.2.0, plus 50% max increasing admitted. Insulation resistance and dielectric breakdown like at points 4.2.1 and 4.2.2. Initial contact resistance plus 50% max increasing admitted. After 10 mating/unmating: mechanical requirements as at new plus 50% max increasing admitted.</p> <p><i>(Nessuna deformazione o rottura delle parti in plastica ammessa. Resistenza d'isolamento e tensione di scarica nei limiti prescritti. Caduta di tensione, resistenza di contatto: è ammesso un decadimento del 50% rispetto ai limiti prescritti a nuovo. Dopo 10 accoppiamenti sulle caratteristiche meccaniche è ammesso un decadimento del 50%)</i></p>	<p>Connector mated and loaded with max. wire section. 5 cycles composed of: - 4 hrs at +80°C with current of 14A, on 6 adjacent ways, 45 min current on/15 min current off. - 4 hrs at +40°C, 95% R.H. (without current) - 4 hrs at -40°C (without current)</p> <p><i>(Connettore accoppiato e caricato con cavi di sezione massima prevista. Eseguire 5 cicli composti da: - 4 ore a +80°C con passaggio di corrente di 14A su 6 vie adiacenti, 45 min corrente on /15 min corrente off. - 4 ore a +40°C e 95% di U.R. senza passaggio di corrente. - 4 ore a -40°C senza passaggio di corrente)</i></p>

Par.	Test Items (Prova)	Requirements (Limiti)	Procedures (Condizioni di prova)
4.6.5	Random Vibration (Vibrazione randomica)	Visual examination. No electrical discontinuity greater than 100Ω per $t > 1\mu s$. A decrease of 50% voltage drop initial value is admitted. A decrease of 50% mechanical requirements initial value are admitted. (Esame visivo. Nessuna discontinuità elettrica maggiore di 100Ω per $t > 1\mu s$. Per la caduta di tensione è ammesso un decadimento del 50% max rispetto al nuovo. Per le caratteristiche meccaniche è ammesso un decadimento del 50% max rispetto al nuovo).	Connector fully loaded with max. section wires 400 mm long. Connector mated with relevant counterpart. Positioning the connector onto vibration plate take care that cables can float freely. Supply each way of connector assembly at 100mA max. Apply random vibration to connector as per diagram of Figure 1, for 180 hours in the following sequence: 4 h at +85°C 4 h at 40°C 90-95% U.R. 4 h at -25°C (Connettore accoppiato con la relativa controparte e interamente cablato con cavi della massima sezione prevista lunghi 400 mm. Posizionare il connettore sul piatto vibrante lasciando liberi i cavi. Far attraversare ciascuna via da una corrente massima di 100mA. Applicare una vibrazione randomica come da diagramma 1, per 180 ore alle sotto indicate condizioni: 4 ore a +85°C 4 ore a 40°C 90-95% U.R. 4 ore a -25°C).

NOTE. For other electrical, mechanical, environmental requirements regarding contacts see product spec. 108-20150 and 108-20159 .

(NOTE: Per altre caratteristiche elettriche, ambientali o meccaniche relative ai contatti vedere specifiche 108-20150 108-20159).

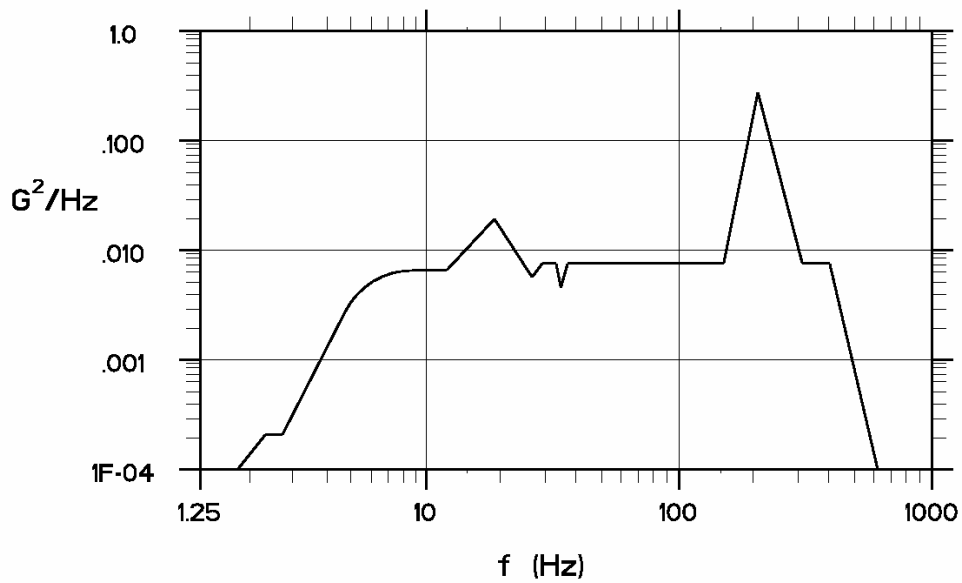
3.6 PRODUCT QUALIFICATION TEST SEQUENCE

(Qualificazione prodotto - sequenze di prova)

Par.	Test Items (prova)	Test group (gruppi di prova)									
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
		Test sequence (sequenza prove)									
4.1.0	Confirmation of Product	1,7	1,7	1,5	1,4	1,4	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
4.2.0	Insulation resistance	2,6									
4.2.1	Dielectric Breakdown Resist.	3,5									
4.3.0	Contact insertion force into hsg.				2						
4.3.1	Contact withdrawal force from hsg.				3						
4.3.2	Connector mating/unmating force provided by the slide device		2,5								
4.3.3	Connector mechanical retention (Kojiri test)		3,6								
4.3.4	Connector withdrawal force										2
4.3.5	Polarization effectiveness check			2							
4.4.0	Closing force of sec. Lock with connector fully load					2					
4.4.1	Closing force of sec. Lock with one or more terminals not completely inserted					3					
4.5.0	Slide retention force from housing			5	2						
4.5.1	Slide resistance to a transverse force			4	4,6						
4.5.2	Slide unlocking force, in closed position, at first out			3	3						
4.6.0	Resistance to low temperature										
4.6.1	Accelerated ageing test	4	4		5						
4.6.2	Kesternich corrosion test						2				
4.6.3	Resistance to chemical agents							2			
4.6.4	Temperature current and humidity cycling test								2		
4.6.5	RandomVibration test									2	

FIGURE 1

Random vibration
 PSD curve . V1Class



f (Hz)	8	12	18	30	50	72	150	200	300	400
G ² /Hz	0.006	0.006	0.018	0.006	0.006	0.006	0.009	0.28	0.007	0.006