

3mm Pitch Battery Pack Connector
3mm ピッチバッテリーパック用コネクタ

Contents

First 11 pages following this top sheet : English version
Next 10 pages : Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

目次

このシートに続く最初の 11 ページ : 英語版
次の 10 ページ : 日本語版

カスタマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

Revision Record (改訂記録)

Revision Letter (改訂記号)	EC number (改訂記録番号)	Date (日付)
O1	FJ00-2560-01	31 OCT 2001

Outline of the latest revision (最新改訂の概要)

Combine two language versions into one document. No change was made on product specification.

2ヶ国語の文書を一括管理とした。仕様内容に変更なし。

NUMBER: 108-5497

NUMBER:

CUSTOMER
RELEASE

SECURITY
CLASSIFICATION:

108-5497

Product Specification

3 mm Pitch Battery Pack Connector

1. Scope :

1.1 Contents :

This specification covers the requirements for product performance, test methods and quality assurance provisions of Battery Pack Connector.

Applicable product description and part numbers are as shown in Appendix 1.

2. Applicable Documents :

The following documents form a part of this specification to the extent specified herein. In the event of conflict between the requirements of this specification and the product drawing, the product drawing shall take precedence. In the event of conflict between the requirements of this specification and the referenced documents, this specification shall take precedence.

2.1 AMP Specifications :

A. 109-5000 Test Specification, General Requirements for Test Methods

B. 501-5174 Test Report

2.2 Commercial Standards and Specifications :

A. MIL-STD-202 : Test Methods for Electronic and Electrical Component Parts.

					DR. 25. Aug., '95	SHEET 1 OF 11	AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan			
D1	Revised FJ00-2560-01	KS	KS	25.8'95	S. Abe					
D	Revised FJ00-1266-97	S.T	H.K	12.9'97	CHK. 25. Aug., '95	T. Yamada	LOC	LOC	NO.	REV.
C	Revised FJ00-5056-96	S.A	T.Y	30.9'96			J	A	108-5497	D1
B	Revised FJ00-4315-96	K.G	Y.F	26.3'96		Y. Fujiura	NAME 3 mm Pitch Battery Pack Connector			
A	Revised FJ00-3995-96	S.A	T.Y	25.1'96	APP. 25. Aug., '95					
0	ECN No. FJ00-3093-95	S.A	T.Y	25.8'95						
LTR	REVISION RECORD	DR	CHK	DATE						

PRINT
DST.

NUMBER:
108-5497SECURITY CLASSIFICATION:
Customer Release

3. Requirements :

3.1 Design and Construction :

Product shall be of the design, construction and physical dimensions specified in the applicable product drawing.

3.2 Materials :

A. Contact :

(1) Plug : Copper Alloy Finish: Tin-Lead plated on soldering area only over nickel-plated all over

(2) Receptacle : Copper Alloy Finish: Tin-Lead plated on soldering area only over nickel-plated all over

B. Housing :

(1) Plug : Thermoplastic Molding Compound, Color Black : UL 94 V-0

(1) Receptacle : Thermoplastic Molding Compound, Color Black : UL 94 V-0

3.3 Ratings :

A. Volage Rating : 30 VDC

B. Current Rating : 6 A Max.

C. Temperature Rating : - 20 °C to + 80 °C

D. Durability : (1) Plug : 6000 Cycles Max.
(2) Receptacle : 1000 Cycles Max.

3.4 Performance Requirements and Test Descriptions :

The product shall be designed to meet the electrical, mechanical and environmental performance requirements specified in Fig. 1. All tests shall be performed in the room temperature, unless otherwise specified.

SHEET	AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan			
	2 OF 11	LOC J	LOC A	NO. 108-5497
NAME 3 mm Pitch Battery Pack Connector				

108-5497

NUMBER:

Customer
ReleaseSECURITY
CLASSIFICATION:

3.5 Test Requirements and Procedures Summary :

Para.	Test Items	Requirements	Procedures
3.5.1	Examination of Product	Meets requirements of product drawing and AMP Specification.	Visual inspection No physical damage
Electrical Requirements			
3.5.2	Termination Resistance (Low Level)	30 mΩ Max. (Initial) Δ R = 20 mΩ Max. (Final)	Subject mated contacts assembled in housing to 20 mV Max. open circuit at 10 mA. Fig. 3 AMP Spec. 109-5311-1
3.5.3	Dielectric Withstanding Voltage	No creeping discharge nor flashover shall occur. Current leakage : 0.5 mA Max.	1 k VAC for 1 minute. Test between adjacent circuits of unmated connectors. AMP Spec. 109-5301
3.5.4	Insulation Resistance	1000 MΩ Min. (Initial) 100 MΩ Min. (Final)	Impressed voltage 500 V DC. Test between adjacent circuits of unmated connectors. AMP Spec. 109-5302
Mechanical Requirements			
3.5.5	Vibration (Low Frequency)	No electrical discontinuity greater than 0.1 μsec. shall occur.	Subject mated connectors to 10-55- 10 Hz traversed in 1 minute at 1.52 mm amplitude 2 hours each of 3 mutually perpendicular planes. 100 mA applied. AMP Spec. 109-5201
3.5.6	Shock	No electrical discontinuity greater than 0.1 μ sec. shall occur.	Accelerated Velocity : 50 G Waveform : Halfsine Duration : 11 m sec. Velocity Change : 11.3 m / s Number of Drops : 3 drops each to normal and reversed directions of X, Y and Z axes, totally 18 drops AMP Spec. 109-5208 Condition A

Fig. 1 (To be continued)

SHEET	AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan			
	3 OF 11	LOC J	LOC A	NO. 108-5497
NAME 3 mm Pitch Battery Pack Connector				

NUMBER:
108-5497Customer
ReleaseSECURITY
CLASSIFICATION:

Para.	Test Items	Requirements	Procedures
3.5.7	Connector Mating Force	1 Pos. : 9 N (0.9 kgf) Max.	Operation Speed : 100 mm / min. Measure the force required to mate connectors. AMP Spec. 109-5206
3.5.8	Contact Unmating Force	1 Pos. : 0.5 N (0.05 kgf) Min.	Operation Speed : 100 mm / min. Measure the force required to unmate connectors. AMP Spec. 109-5206
3.5.9	Durability (Repeated Mate / Unmating)	$\Delta R = 20 \text{ m}\Omega$ Max. (Final) *See Note 1.	Operation Speed : 100 mm/min No. of Cycles : Plug : 6000 Cycles. Receptacle: 1000 Cycles. AMP Spec. 109-5213
3.5.10	Solderability	Wet Solder Coverage : 95 % Min.	Solder Temperature : $230 \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$ Immersion Duration : 3 ± 0.5 seconds Flux : Alpha 100 AMP Spec. 109-5203
Environmental Requirements			
3.5.11	Resistance to Soldering Heat	No physical damage shall occur.	Test connector on PCB. Solder Temperature : $260 \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$ Immersion Duration : 10 ± 1 sec. AMP Spec. 109-5204 Conditions A and C In case of manual soldering : $350 \pm 10 \text{ }^\circ\text{C}$, 3.5 ± 0.5 sec.
3.5.12	Thermal Shock	$\Delta R = 20 \text{ m}\Omega$ Max. (Final)	Unmated connector - $40 \text{ }^\circ\text{C}/30$ min., $85 \text{ }^\circ\text{C}/30$ min. Making this a cycle, repeat 5 cycles. AMP Spec. 109-5103 Condition
3.5.13	Humidity-Temperature Cycling	Insulation resistance (Final) $100 \text{ M}\Omega$ Min. Termination resistance $\Delta R = 20 \text{ m}\Omega$ Max. (Final)	Mated connector, $25 \sim 65 \text{ }^\circ\text{C}$, 95 % R. H. 10 cycles Cold shock - $10 \text{ }^\circ\text{C}$ Except Low Frequency Vibration performed. AMP Spec. 109-5106

Fig. 1 (To be continued)

SHEET	AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan			REV.
NAME 3 mm Pitch Battery Pack Connector				

NUMBER: 108-5497

NUMBER:

Customer Release

SECURITY CLASSIFICATION:

Para.	Test Items	Requirements	Procedures
3.5.14	Solt Spray	$\Delta R = 20 \text{ m}\Omega$ Max. (Final)	Subject mated/unmated connectors to 5 % salt concentration for 24 hours : MIL-STD-202, Method 101 AMP Spec. 109-5101 Condition
3.5.15	Industrial Gas (SO ₂)	$\Delta R = 20 \text{ m}\Omega$ Max. (Final)	Mated/unmated connector SO ₂ Gas : 10 ppm, 95 % R.H. Room Temperature 24 hours AMP Spec. 109-5107 Condition A
3.5.16	Temperature Life (Heat Aging)	$\Delta R = 20 \text{ m}\Omega$ Max. (Final)	85 °C, Duration : 4 days AMP Spec. 109-5104 Condition A

Fig. 1 (End)

SHEET

AMPTyco Electronics AMP K.K.
Kawasaki, Japan

5 OF 11

LOC
JLOC
A

NO.

108-5497

REV.
D₁

NAME

3 mm Pitch Battery Pack Connector

108-5497

NUMBER:

Customer
ReleaseSECURITY
CLASSIFICATION:

3.6 Product Qualification Test Sequence

Test of Examination	Test Group									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Test Sequence (a)									
Examination of Product	1, 7	1, 5	1, 9	1, 6	1, 5	1, 5	1, 5	1, 5	1, 3	1, 3
Termination Resistance (Low Level)		2, 4	2, 8	2, 5	2, 4	2, 4	2, 4	2, 4		
Dielectric withstanding Voltage	3, 6									
Insulation Resistance	2, 5									
Vibration (Low Frequency)				3						
Physical Shock				4						
Connector Mating Force			3, 6							
Connector Unmating Force			4, 7							
Durability (Repeated Mate/Unmating)			5							
Solderability										2
Resistance to Soldering Heat									2	
Thermal Shock					3					
Humidity-Temperature Cycling	4	3								
Solt Spray						3				
Industrial Gas (SO ₂)							3			
Temperature Life (Heat Aging)								3		

(a) Numbers indicate sequence in which tests are performed.

Fig. 2

Note:

- (1) As for the samples to be employed for repeated mating/unmating durability testing, receptacle shall be replaced with new part after every 1,000 cycles until 6,000 cycles repetition is completed, totally 6 receptacles are used, while plug sample connector shall be not replaced with new parts until the whole repeated cycles are completed.

The connector mating/unmating direction shall be performed according to the indication shown in 1, 2 and 3 in Fig. 4. while the plug connector shall undergo the mating/unmating repetition test in the direction fixed in 1, 2 or 3 without change of direction throughout the whole testing duration.

SHEET	AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan			
6 OF 11	LOC J	LOC A	NO. 108-5497	REV. D
NAME 3 mm Pitch Battery Pack Connector				

NUMBER: 108-5497

SECURITY CLASSIFICATION: Customer Release

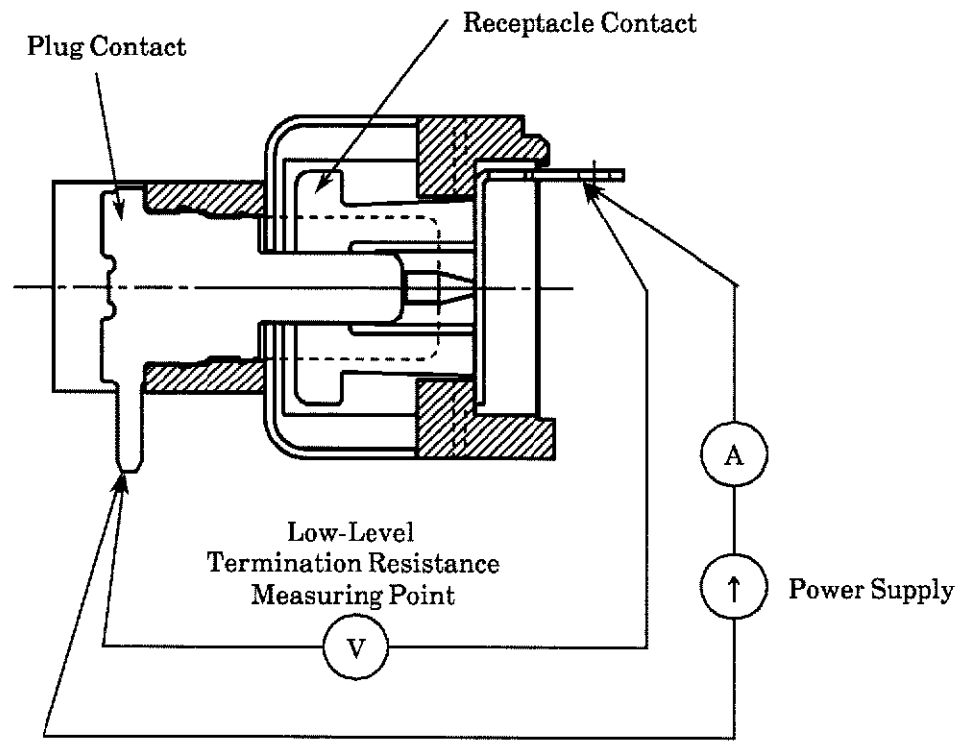


Fig. 3

SHEET	AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan			
	7 OF 11	LOC J	LOC A	NO. 108-5497
NAME 3 mm Pitch Battery Pack Connector				

NUMBER:
108-5497

SECURITY CLASSIFICATION:
Customer Release

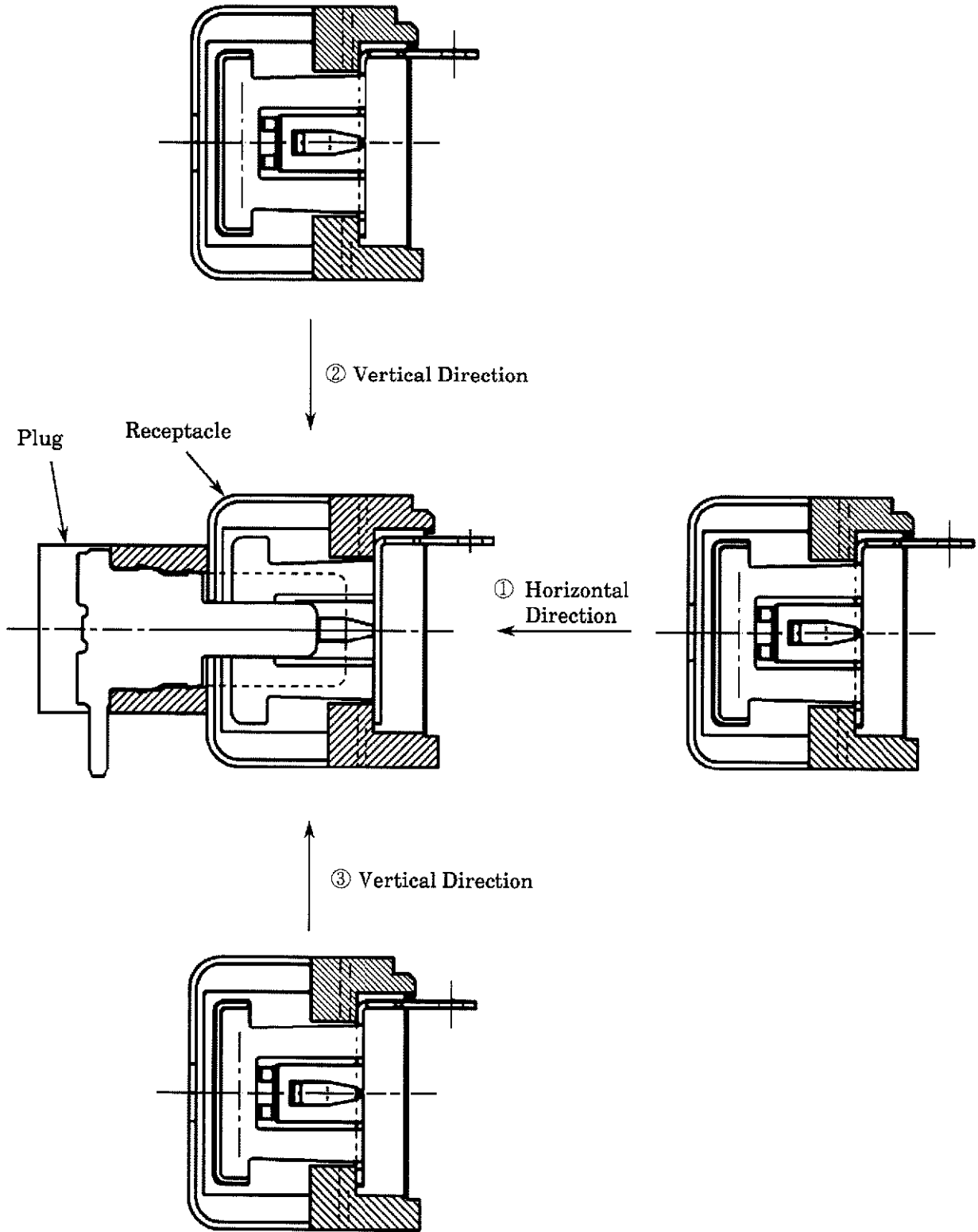


Fig. 4.1 Mating Direction

SHEET	AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan			
	8 OF 11	LOC J	LOC A	NO. 108-5497
NAME 3 mm Pitch Battery Pack Connector				

NUMBER:
108-5497

Customer
Release

SECURITY
CLASSIFICATION:

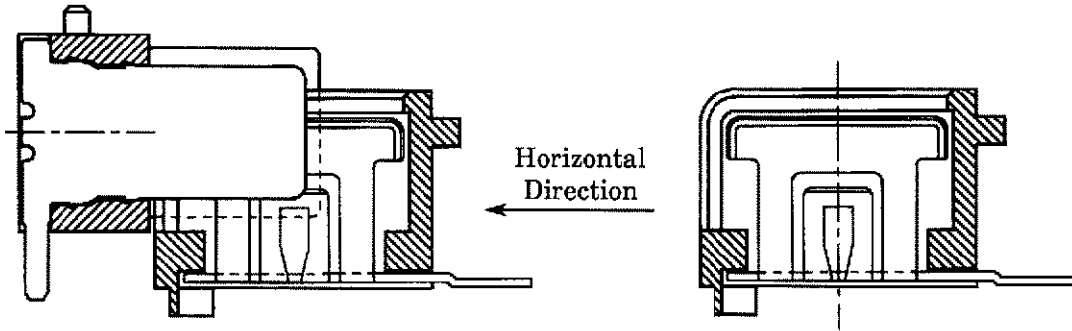


Fig. 4.2 Mating Direction

SHEET	AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan			
	9 OF 11	LOC J	LOC A	NO. 108-5497
NAME 3 mm Pitch Battery Pack Connector				

NUMBER: 108-5497

NUMBER:

Customer Release

SECURITY CLASSIFICATION:

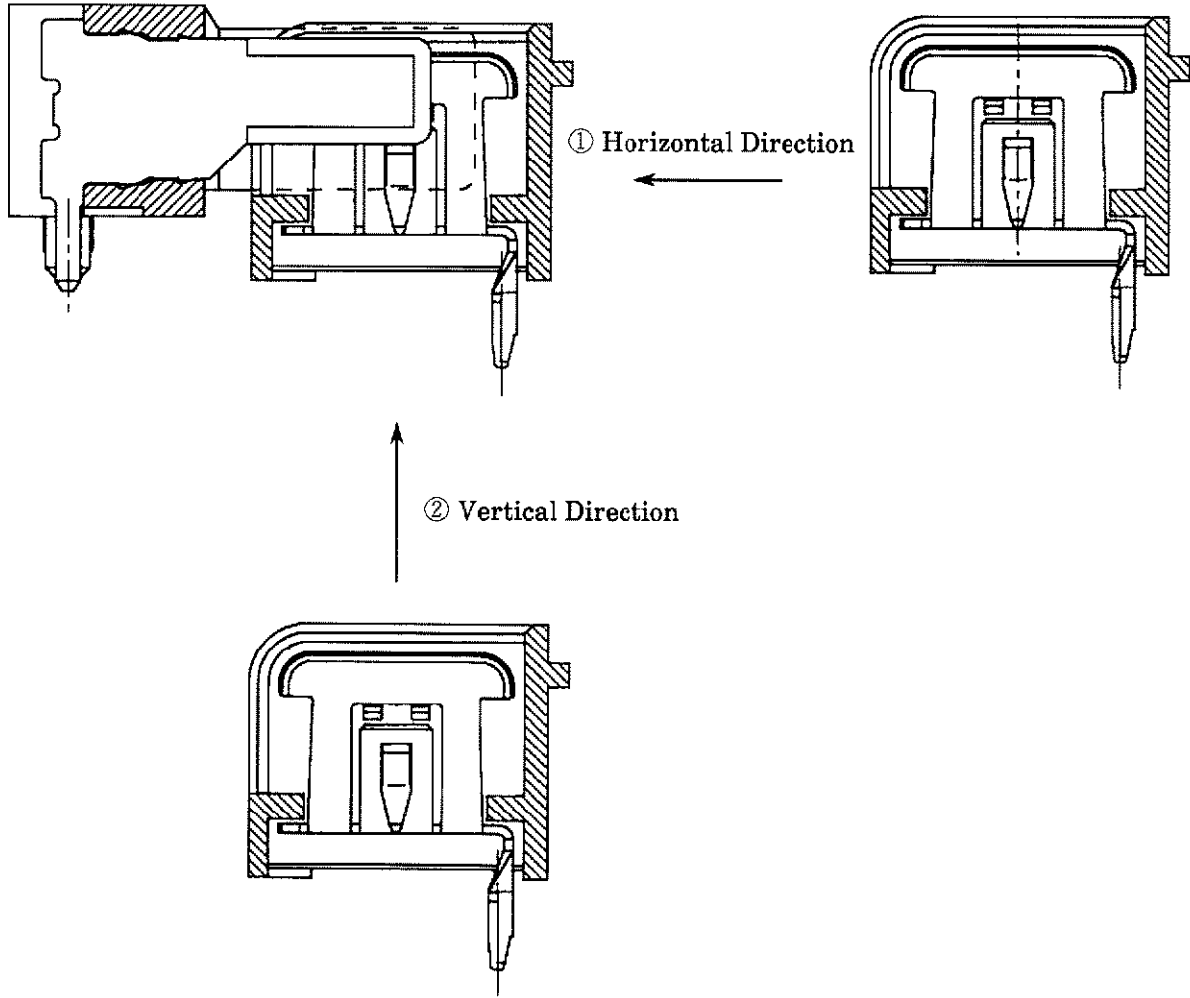


Fig. 4.3 Mating Direction

SHEET	AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan			
	10 OF 11	LOC J	LOC A	NO. 108-5497
NAME 3 mm Pitch Battery Pack Connector				

NUMBER: 108-5497

Customer Release

SECURITY CLASSIFICATION:

The applicable product descriptions and part numbers are as shown in Appendix 1.

Product Part No.	Description	Mating Condition	Remarks
<input type="checkbox"/> -316160-1	Plug Ass'y for 8P Battery Connector	Fig. 4.1 ①②③	
<input type="checkbox"/> -316163-1	Receptacle Ass'y for 8P Battery Connector		
<input type="checkbox"/> -316433-□	Plug Ass'y for 10 P Battery Connector	Fig. 4.1 ①	
<input type="checkbox"/> -316435-1	Receptacle Ass'y for 10 P Battery Connector		
<input type="checkbox"/> -316766-1	Plug Ass'y for 6 P & 10P Battery Connector	Fig. 4.2	
<input type="checkbox"/> -316767-1	Receptacle Ass'y for 6 P Battery Connector		
<input type="checkbox"/> -33286-□	Plug Ass'y for 6 P Battery Connector	Fig. 4.1 ①②③	
<input type="checkbox"/> -353289-□	Receptacle Ass'y for 6 P Battery Connector		
<input type="checkbox"/> -353990-□	Plug Ass'y for 4 P Battery Connector	Fig. 4.3 ①②	
<input type="checkbox"/> -353994-□	Receptacle Ass'y for 4 P Battery Connector		
<input type="checkbox"/> -1123007-□	Plug Ass'y for 6 P	Fig. 4.1 ①②③	

Appendix 1

SHEET	AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan			
11 OF 11	LOC J	LOC A	NO. 108-5497	REV. D ₁
NAME 3 mm Pitch Battery Pack Connector				

管理基準： 一般顧客用	社 内 標 準 (技 術 標 準)	 タイ エレクトロニクス アンプ (株)	適用事業所 全 社
-------------	------------------------------------	-------------------------	------------------

108-5497

製 品 規 格

3 mm ピッチ バッテリーパック用コネクタ

1. 適用範囲

1.1 内 容

本規格書は、バッテリーパック用コネクタの製品性能、試験方法、品質保証の必要条件を規定しており、その適用製品名と型番は、附表1の通りである。

1.2 参考規格

以下規格類は本規格書で規定する範囲内に於いて、本規格書の一部を構成する。
 万一本規格書と製品図面の間に不一致が生じた時は、製品図面を優先して適用すること。万一本規格書と参考規格類の間に不一致が生じた時は、本規格書を優先して適用すること。

2.1 AMP 規格

- A. 109-5000 : 試験法の一般必要条件
- B. 501-5174 : 試験報告書

2.2 関連適用規格

- A. MIL-STD-202 : 電子電気部品の試験方法

						作成： 25. Aug., '95	分類：	
D1	改訂 FJ00-2560-01	K.S	K/K	2ND/01		S. Abe	製 品 規 格	
D	改訂 FJ00-1266-97	S.T	H.K	H.K	12.9'97			
C	改訂 FJ00-5056-96	S.A	T.Y	T.Y	30.9'96	検閲： 25. Aug., '95	コード：	108-5497
B	改訂 FJ00-4315-96	K.G	Y.Y	Y.F	26.3'96	T. Yamada		
A	改訂 FJ00-3995-96	S.A	T.Y	Y.F	25.1'96		改訂 D1	
0	制定 FJ00-3093-95	S.A	T.Y	Y.F	25.8'95	承認： 25. Aug., '95	名称：	3 mm ピッチ バッテリー パック用コネクタ
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日	Y. Fujiura		
配布	年 月 日 制 定		10 頁 中 1 頁					

3. 一般必要条件

3.1 設計と構造

製品は該当製品図面に規定された設計、構造、物理的寸法をもって構成されていること。

3.2 材 料

A. コンタクト

(1) プラグ : 銅合金 表面処理 : 全面ニッケルめっき
はんだ付け部のみはんだめっき

(2) リセプタクル : 銅合金 表面処理 : 全面ニッケルめっき
はんだ付け部のみはんだめっき

B.ハウジング

(1) プラグ : 熱可塑性樹脂 黒色 難燃性 : UL 94 V-0

(2) リセプタクル : 熱可塑性樹脂 黒色 難燃性 : UL 94 V-0

3.3 定 格

A. 定格電圧 30 V DC

B. 定格電流 6 A 以下

C. 使用温度範囲 $-20^{\circ}\text{C}\sim+80^{\circ}\text{C}$

D. 挿抜回数 プラグ : 6000 回以下
リセプタクル : 1000 回以下

3.4 性能必要条件と試験方法

製品は Fig. 1 に規定された電氣的、機械的、及び、耐環境的性能必要条件に合致する様に設計されていること。試験は特別に指定されない限り室温下で行われること。

分類: 製 品 規 格	標準の名称: 3 mm ピッチ バッテリーパック用コネクタ	標準のコード: 108-5497	改訂	2 頁
			D ₁	10 頁中

3.5 性能必要条件と試験方法の要約

項目	試験項目	規 格 値	試 験 方 法
3.5.1	製品の確認	製品図面と AMP 取付適用規格の必要条件に合致していること。	目視により、コネクタの機能上支障をきたす損傷を検査する。
電 気 的 性 能			
3.5.2	総合抵抗 (ローレベル)	30 mΩ 以下 (初期) ΔR=20 mΩ 以下 (終期)	ハウジングに組み込まれ嵌合したコンタクトを開路電圧 20 mV 以下、閉路電流 10 mA 以下の条件で測定する。 Fig. 3 参照。 AMP 規格 109-5311-1
3.5.3	耐電圧	沿面放電、やフラッシュオーバー等がないこと。 リーク電流 0.5 mA 以下	1 kVAC 1 分間印加 コネクタ嵌合なし 隣接コンタクト間で測定。 AMP 規格 109-5301
3.5.4	絶縁抵抗	1000 MΩ 以上 (初期) 100 MΩ 以上 (終期)	500 VDC 印加。 コネクタ嵌合なし 隣接コンタクト間で測定。 AMP 規格 109-5302
機 械 的 性 能			
3.5.5	振 動 (低周波)	振動中 0.1 μsec をこえる不連続導通を生じないこと。	嵌合したコネクタに 1.52 mm の振幅で、10-55-10 Hz に毎分 1 サイクルの割合で変化する掃引振動を直交する三方向軸に 2 時間迄与えること。 100 mA を通電。 AMP 規格 109-5201
3.5.6	衝 撃	衝撃により 0.1 μsec をこえる不連続導通を生じないこと。	加速度 : 50 G 衝撃パルス波型 : 正弦半波 持続時間 : 11 m/sec. 速度変化 : 11.3 m/s 衝撃回数 : X, Y, Z 軸正逆方向各 3 回宛 合計 18 回 AMP 規格 109-5208 条件 A
3.5.7	コネクタ挿入力	1 極当たり 9 N (900 gf) 以下	操作速度 100 mm/分 挿入に要する力を測定 AMP 規格 109-5206

Fig. 1 (続く)

分類： 製 品 規 格	標準の名称： 3 mm ピッチ バッテリーパック用コネクタ	標準のコード： 108-5497	改訂 D	3 頁 10 頁中
----------------	----------------------------------	---------------------	---------	--------------

項目	試験項目	規 格 値	試 験 方 法
3.5.8	コネクタ引抜力	1 極当たり 0.5 N (50 gf) 以上	操作速度 100 mm/分 引抜に要する力を測定 AMP 規格 109-5206
3.5.9	耐久性 (繰り返し挿抜)	$\Delta R = 20 \text{ m}\Omega$ 以下 (終期) *注 1	操作速度 100 mm/分 挿抜回数 プラグ: 6000 回 リセプタクル: 1000 回 AMP 規格 109-5213
3.5.10	はんだ付け性	95% 以上ぬれていること。	はんだ温度 $230 \pm 5^\circ\text{C}$ はんだ浸漬時間 3 ± 0.5 秒 使用フラックス: アルファー 100 AMP 規格 109-5203
環 境 的 性 能			
3.5.11	はんだ耐熱性	試験後、物理的損傷を生じないこと。	コネクタのはんだ付け部を $260 \pm 5^\circ\text{C}$ のはんだに 10 秒 ± 1 秒間さらして試験する。 AMP 規格 109-5204 条件 A&C 手はんだの場合 $350^\circ \pm 10^\circ\text{C}$, 3.5 ± 0.5 秒
3.5.12	熱衝撃	$\Delta R = 20 \text{ m}\Omega$ 以下 (終期)	$-40^\circ\text{C}/30$ 分、 $85^\circ\text{C}/30$ 分 これを 1 サイクルとし 5 サイクル行う。 AMP 規格 109-5103
3.5.13	温湿度サイクリング	絶縁抵抗 $100 \text{ M}\Omega$ 以上 総合抵抗 $\Delta R = 20 \text{ m}\Omega$ 以下 (終期)	嵌合したコネクタ $25 \sim 65^\circ\text{C}$ $90 \sim 95\% \text{ R.H.}$ 10 サイクル 低周波振動は実施しない。 AMP 規格 109-5106
3.5.14	塩水噴霧	$\Delta R = 20 \text{ m}\Omega$ 以下 (終期)	5% の塩水噴霧に 24 時間さらすこと。 AMP 規格 109-5101
3.5.15	工業ガス (SO_2)	$\Delta R = 20 \text{ m}\Omega$ 以下 (終期)	SO_2 ガス 10 ppm, 95% R.H. 室温 24 時間 AMP 規格 109-5107 条件 A
3.5.16	温度寿命 (耐熱)	$\Delta R = 20 \text{ m}\Omega$ 以下 (終期)	85°C 、期間 4 日間 AMP 規格 109-5104 条件 A

Fig. 1 (終り)

分類: 製品規格	標準の名称: 3 mm ピッチ バッテリーパック用コネクタ	標準のコード: 108-5497	改訂 D ₁	4 頁 10 頁中
-------------	----------------------------------	---------------------	----------------------	--------------

3.6 製品認定試験の試験順序

試験項目	試験グループ									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	試験順序 (b)									
製品の確認	1, 7	1, 5	1, 9	1, 6	1, 5	1, 5	1, 5	1, 5	1, 3	1, 3
総合抵抗 (ローレベル)		2, 4	2, 8	2, 5	2, 4	2, 4	2, 4	2, 4		
耐電圧	3, 6									
絶縁抵抗	2, 5									
振動 (低周波)				3						
衝撃				4						
コネクタ挿入力			3, 6							
コネクタ引抜力			4, 7							
耐久性 (繰り返し挿抜)			5							
はんだ付け性										2
はんだ耐熱性									2	
熱衝撃					3					
温湿度サイクリング	4	3								
塩水噴霧						3				
工業ガス (SO ₂)							3			
温度寿命 (耐熱)								3		

(a) 欄内の数字は試験を実施する順序を示す。

Fig. 2

*注記

- (1) 繰り返し挿抜耐久試験に供するサンプルに於いて、リセプタクルは1000回毎に新しいリセプタクルに交換し、計6個のリセプタクルを使用する。但し、プラグは挿抜6000回完了迄、交換しない。又、コネクタの嵌合方向については、Fig. 4の①②③に示す方向にて行なうが、1個のプラグに対しては、嵌合方向は①又は②③のいずれかに確定して挿抜試験を行なう。

分類：
製品規格

標準の名称：

3 mm ピッチ バッテリーパック用コネクタ

標準のコード：

108-5497

改訂

D₁

5頁

10頁中

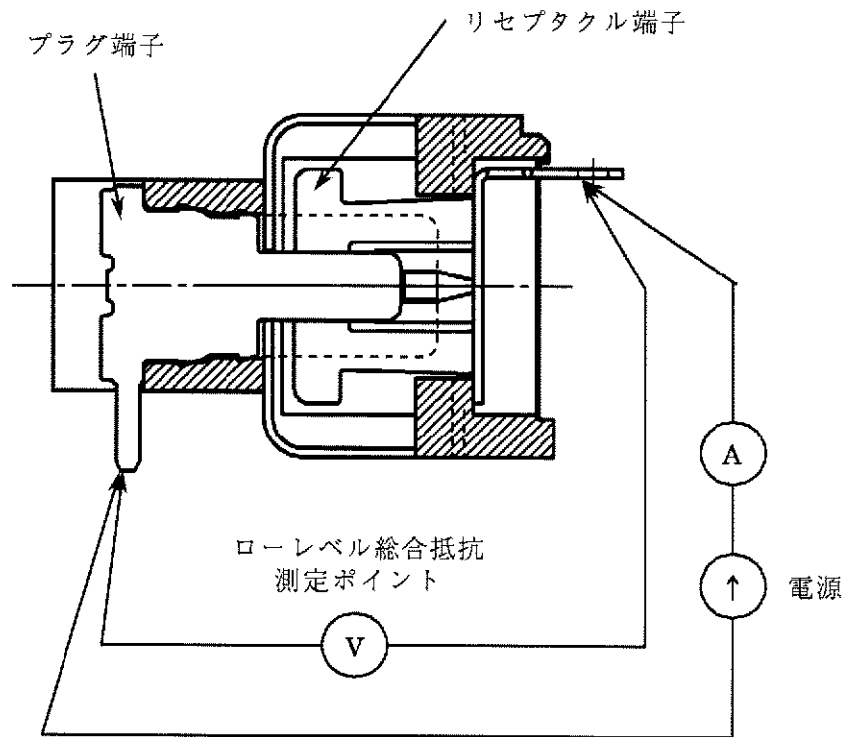


Fig. 3

分類：
製品規格

標準の名称：
3 mm ピッチ バッテリーパック用コネクタ

標準のコード：
108-5497

改訂	6 頁
D ₁	10 頁中

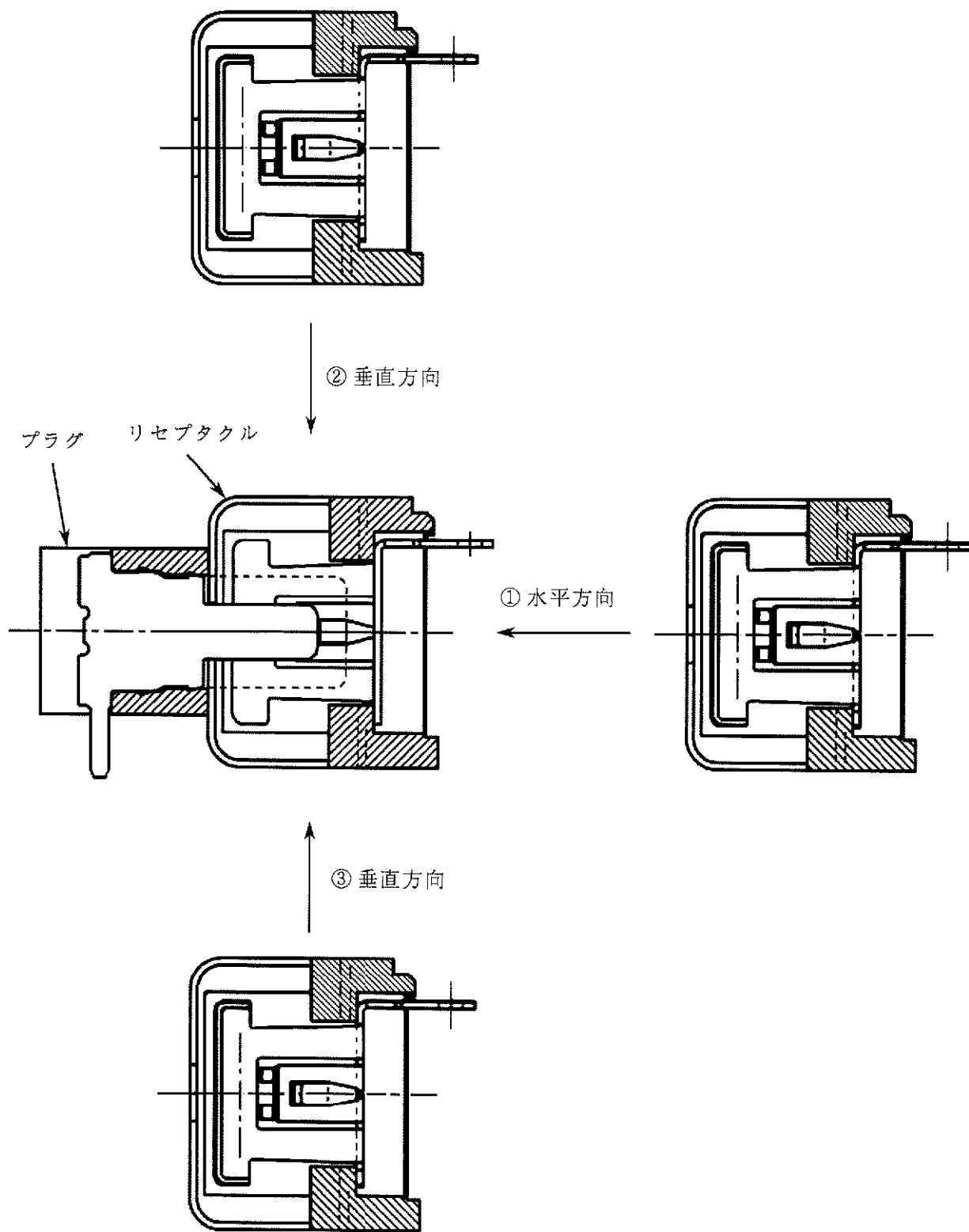


Fig. 4.1 嵌合方向

分類：
製品規格

標準の名称：
3 mm ピッチ バッテリーパック用コネクタ

標準のコード：
108-5497

改訂	7 頁
D ₁	10 頁中

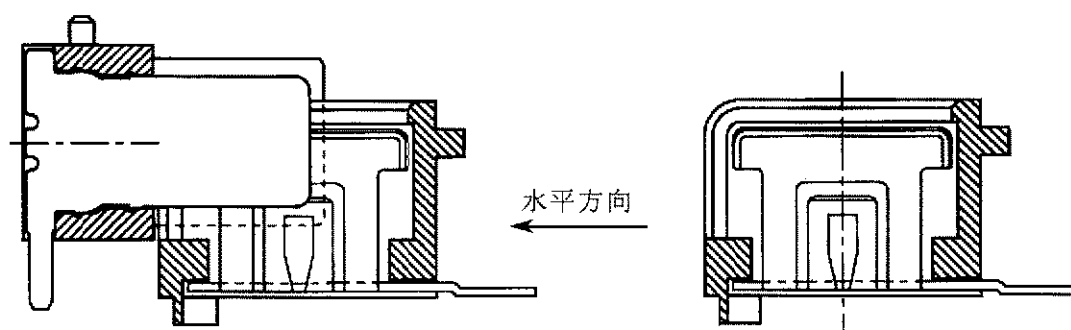


Fig. 4.2 嵌合方向

分類：
製品規格

標準の名称：
3 mm ピッチ バッテリーパック用コネクタ

標準のコード：
108-5497

改訂
D₁
8 頁
10 頁中

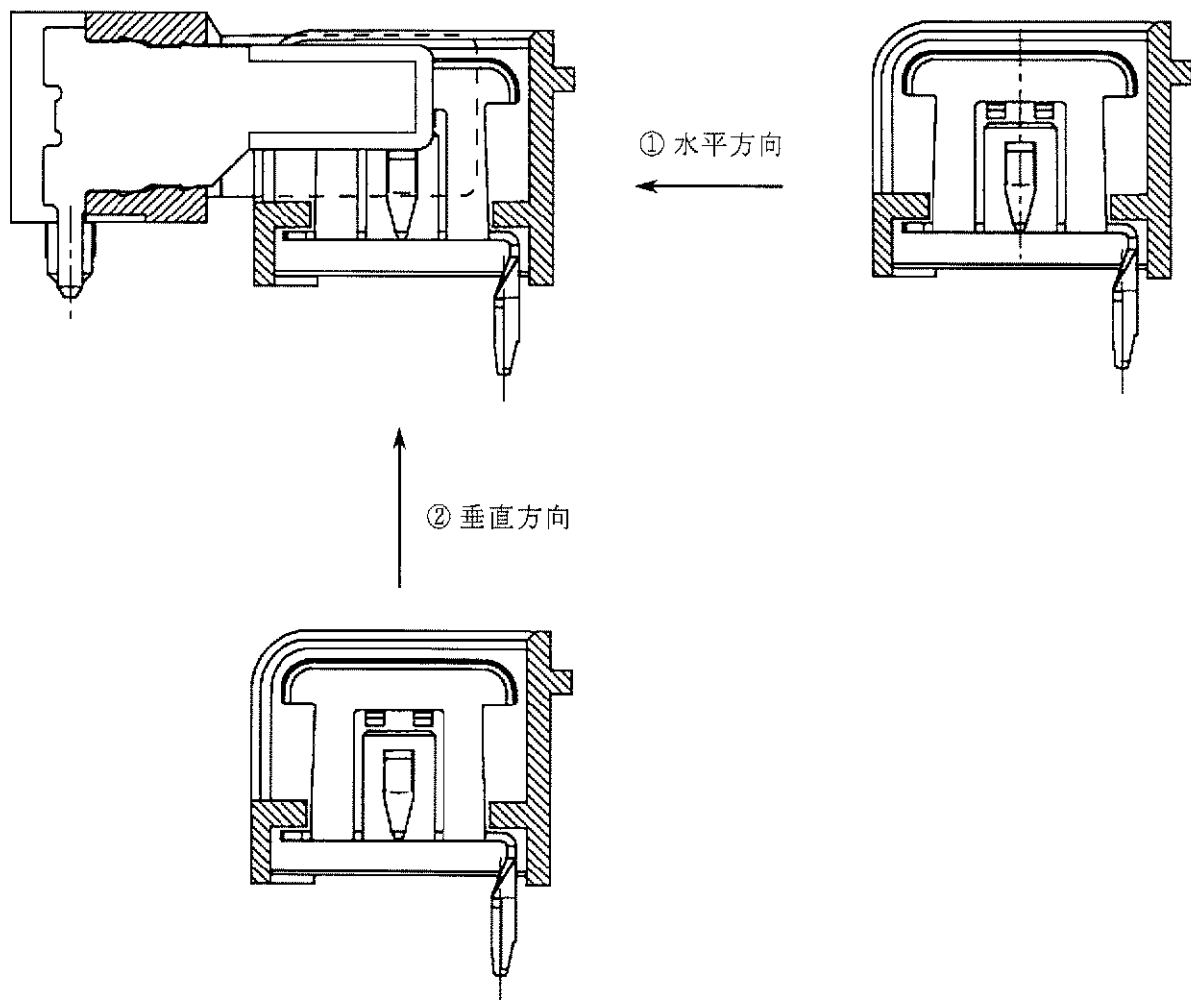


Fig. 4.3 嵌合方向

分類： 製品規格	標準の名称： 3 mm ピッチ バッテリーパック用コネクタ	標準のコード： 108-5497	改訂 D ₁	9 頁 10 頁中
-------------	----------------------------------	----------------------------	----------------------	--------------

附表 1

製品型番	製品名	嵌合形態	備考
□-316160-1	Plug Ass'y for 8P Battery Connector	Fig. 4.1 ①②③	
□-316163-1	Receptacle Ass'y for 8P Battery Connector		
□-316433-□	Plug Ass'y for 10P Battery Connector	Fig. 4.1 ①	
□-316435-1	Receptacle Ass'y for 10P Battery Connector		
□-316766-□	Plug Ass'y for 6P & 10P Battery Connector	Fig. 4.2	
□-316767-1	Receptacle Ass'y for 6P Battery Connector		
□-353286-□	Plug Ass'y for 6P Battery Connector	Fig. 4.1 ①②③	
□-353289-□	Receptacle Ass'y for 6P Battery Connector		
□-353990-□	Plug Ass'y for 4P Battery Connector	Fig. 4.3 ①②	
□-353994-□	Receptacle Ass'y for 4P Battery Connector		
□-1123007-□	Plug Ass'y for 6P Battery Connector	Fig. 4.1 ①②③	

分類：
製品規格

標準の名称：
3 mm ピッチ バッテリーパック用コネクタ

標準のコード：
108-5497

改訂
D1
10 頁
10 頁中