


<p>1 SCOPE</p> <p>1.1 Content</p> <p>1.2 Qualification</p> <p>2 APPLICABLE DOCUMENTS</p> <p>2.1 AMP Documents</p> <p>2.2 Other Documents</p> <p>3 REQUIREMENTS</p> <p>3.1 Design and Construction</p> <p>3.2 Materials</p> <p>3.3 Ratings</p> <p>3.4 Performance and Test Description</p> <p>3.5 Test Requirements and Procedures Summary</p> <p>4 QUALITY ASSURANCE PROVISIONS</p> <p>4.1 Qualification Testing</p> <p>4.2 Requalification Testing</p> <p>4.3 Acceptance</p> <p>4.4 Quality Conformance Inspection</p>	<p>1 ANWENDUNGSBEREICH</p> <p>1.1 Inhalt</p> <p>1.2 Qualifikation</p> <p>2 ANWENDBARE UNTERLAGEN</p> <p>2.1 AMP Unterlagen</p> <p>2.2 Allgemeine Unterlagen</p> <p>3 ANFORDERUNGEN</p> <p>3.1 Entwurf und Konstruktion</p> <p>3.2 Werkstoffe</p> <p>3.3 Technische Daten</p> <p>3.4 Leistungsmerkmale und Testbeschreibung</p> <p>3.5 Anforderungen und Prüfungen</p> <p>4 QUALITÄTSSICHERUNGSMASSNAHMEN</p> <p>4.1 Qualifikationsprüfung</p> <p>4.2 Requalifikationsprüfung</p> <p>4.3 Abnahme</p> <p>4.4 Prüfung der Qualitätskonformität</p>
---	---

* Trademark of AMP Incorporated

Product Code : ----

-	-	-	-	DR	T. Schnurpfeil	 AMP AMP Deutschland GmbH D-63225 Langen		
-	-	-	-	CHK				
-	-	-	-	APP				
-	-	-	-					
B	Text korrigiert	BR	17.7.08	PAGE 1 OF 15	TITLE Insert / Kontakteinsatz HND- crimp termination / HND-Crimp Version			
A	Testsequenz erstellt	ST	4.7.97					
LTR	REVISION RECORD	APP	DATE					
					NO	REV B	LOC	

1 SCOPE

1.1 Content

This specification covers the performance, tests and quality requirements for the contact inserts of heavy duty connectors series HND7/ HND8/ HND15/ HND25/ HND40/ HND64/ HND 80/ HND 128. The contact inserts are available for position nos. 7/8/15/25/40/64/80/128. The termination conductor-contact insert is effected via a crimp contact which is fitted into the contact insert.

The contact insert is designed for conductors of 0,14mm² up to 2,5mm².

1.2 Qualification

When tests are performed the following specified specifications and standards shall be used. All inspections shall be performed using the applicable inspection plan and product drawing.

2 APPLICABLE DOCUMENTS

The following documents form a part of this specification to the extent specified herein. In the events of conflict between the requirements of this specification and the product drawing or of conflict between the requirements of this specification and the referenced documents, this specification shall take precedence.

1 ANWENDUNGSBEREICH

1.1 Inhalt

Diese Spezifikation beschreibt die Eigenschaften, Tests und Qualitätsanforderungen für die Kontakteinsätze der Schwere Steckverbinder Serie HND7/ HND8/ HND15/ HND25/ HND40/ HND64/ HND 80/ HND 128. Die Kontakteinsätze sind Verfügbar für die Polzahlen 7/8/15/25/40/64/80/128. Die Verbindung Leiter-Kontakteinsatz erfolgt über einen Crimpkontakt der in den Kontakteinsatz eingeklipst wird.

Der Kontakteinsatz ist für Leiter von 0,14mm² bis 2,5mm² ausgelegt.

1.2 Qualifikation

Bei der Prüfung der genannten Produkte sind die nachfolgend genannten Richtlinien und Normen zu verwenden. Alle Prüfungen müssen nach den zugehörigen Prüfplänen und Produktzeichnungen durchgeführt werden.

2 ANWENDBARE UNTERLAGEN

Die nachfolgend genannten Unterlagen, sofern darauf verwiesen wird, sind Teil dieser Spezifikation. Im Falle des Widerspruches zwischen dieser Spezifikation und der Produktzeichnung oder des Widerspruches zwischen dieser Spezifikation und den aufgeführten Unterlagen hat diese Spezifikation Vorrang.

2.1 AMP Documents

A 109-1: General Requirements for Test Specifications

B Customer Drawings and Name
Female insert HND-Serie
Male insert HND-Serie

C Product Specifications
[108-74018](#)

D Application Specification
114-

2.1 AMP Unterlagen

B Kundenzeichnungen und
Benennung:
Buchseneinsatz HND-Serie
Stifteinsatz HND-Serie

C Produktspezifikationen
[108-74018](#)

D Verarbeitungsspezifikationen
114-

2.2 Other Documents

A DIN IEC 512

Elektrisch-mechanische Bauelemente für elektronische Einrichtungen, Meß- und Prüfverfahren
Electromechanical components for electronic equipment, basic testing procedures and measuring methods
Ausgabe / edition _____

B ISO 8092/2

Road Vehicles-Connections for on-board electrical wiring harnesses, Ausgabe / edition _____

C DIN IEC 68

Elektrotechnik, Grundlegende Umweltprüfverfahren
Electrical engineering, basic environmental testing procedures
Ausgabe / edition _____

D DIN 40050 Teil 9

Straßenfahrzeuge, IP-Schutzarten, Schutz gegen Fremdkörper, Wassers und Berühren, Elektrische Ausrüstung,
Road Vehicles, Protection class, dust test, water test, electronic fitting out
Ausgabe / edition _____

2.2 Allgemeine Unterlagen

3 REQUIREMENTS

3.1 Design and Construction

Product shall be of the design, construction and physical dimensions specified on the applicable production drawing.

3.2 Materials

Descriptions for material see in customer drawings.

3 ANFORDERUNGEN

3.1 Entwurf und Konstruktion

Das Produkt muß in seiner Ausführung und seinen physikalischen Abmessungen der Produktionszeichnung entsprechen.

3.2 Material

Angaben hierzu sind den Zeichnungsunterlagen zu entnehmen.



3.3 Ratings

A Voltage:
U=250V ~/ 300V ~ Isolationsgruppe C nach VDE 0110

U= 600V ~ nach UL,CSA

B Current carrying capability:
I=10A
see applicable current carrying capability, Figure ._____

C Temperature -40°C to 125°C ¹⁾

D Degree of Protection IP 1X

E Durability min. 100 cycles

¹⁾ ambient temperature and heating up by current

A Nennspannung:

U=250V ~/ 300V ~ Isolationsgruppe C nach VDE 0110

U= 600V ~ nach UL,CSA

B Strombelastbarkeit:

I=10A

siehe Deratingkurve,

Abb._____

C Temperaturbereich von -40°C bis 125°C ¹⁾

D Schutzart IP 1X

E Stechkäufigkeit mind. 100 Zyklen

¹⁾ Umgebungstemperatur und Stromerwärmung

3.4 Performance and Test Description

The product is designed to meet the electrical, mechanical and environmental performance requirements specified in Para. 3.5. All tests are performed at ambient environmental conditions per IEC 512 unless otherwise specified.


3.4 Merkmale und Testbeschreibung

Das Produkt erfüllt die in Abschnitt 3.5 aufgeführten elektrischen, mechanischen und klimatischen Anforderungen. Soweit nicht anders spezifiziert, sind alle Prüfungen unter den in der IEC 512 genannten Umweltbedingungen durchgeführt.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO ANY PERSON OR ENTITY ON THE CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY THAT PERSON OR ENTITY TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, HARRISBURG, PA.

* Trademark of AMP Incorporated

Product Code : ----

-	-	-	-	DR	TITLE	Insert /	 <small>AMP Deutschland GmbH D-63225 Langen</small>
-	-	-	-		T. Schnurpfeil	HND- crimp	
-	-	-	-	CHK		termination / HND-Crimp Version	
-	-	-	-				
-	-	-	-	APP		NO	REV
-	-	-	-			108-74018	B
							LOC

Test Description Beschreibung	Requirement Anforderung	Procedure Prüfung
Visual- and dimensional examination Sicht- und Maßprüfung	Meets requirements of product drawing Erfüllung der Anforderungen laut Produktzeichnung	Acc. IEC 512-2, Test 1a and 1b Nach IEC-512-2, Prüfungen 1a und 1b
ELECTRICAL INSPECTIONS ELEKTRISCHE PRÜFUNGEN		
Current-temperature capability Strombelastbarkeit	See applicable current carrying capability Testing in air. Prüfungen offen.	Acc. IEC 512-3, Test 5b Nach IEC 512-3, Prüfung 5b Testing wire size 0,14mm ² ; 0,25mm ² ; 0,34mm ² ; 0,5mm ² ; 0,75mm ² ; 1,0mm ² ; 1,5mm ² ; 2,5mm ² . Highes temperature: 125°C Siehe Derating-Kurven Test im offenen Zustand. Zu prüfen sind die Anschluß-querschnitte 0,14mm ² ; 0,25mm ² ; 0,34mm ² ; 0,5mm ² ; 0,75mm ² ; 1,0mm ² ; 1,5mm ² ; 2,5mm ² . Grenztemperatur: 125°C
Max. current at dependence of allowed temperature Stromerwärmung am Ende der Lebensdauer	$\Delta T < 20\%$ of nominal value $\Delta T < 20\%$ von Nennwert	Highes temperatur 125°C, Grenztemperatur 125°C temperature all 100 h, Temperaturerhöhung alle 100 std. Testing wire size 2,5mm ² ; Anschlußquerschnitte 2,5mm ²
Voltage proof Spannungsfestigkeit	Value and nature of the test voltage Testing insert and insert in housing Wert und Art der Prüfspannung: $U_{\text{eff}} = 2000 \text{ V}$ Prüfungen der Isolierkörper und Isolierkörper im Gehäuse.	Acc. IEC 512-2, Test 4a Nach IEC 512-2, Prüfung 4a Method to be used/Anschlußart: B Time of testing/Prüfdauer:60s

<p>cyclic current stress zyklische Strombelastung</p>	<p>Test current dependent on nominal current of contact. Prüfstrom ist abhängig von Kontaktnennstrom: $I_N = 10A$ Wire size / Leiterquerschnitt 2,5mm²</p>	<p>Acc. IEC 512-5, Test 9e Nach IEC 512-5, Prüfung 9e ambient temperature Umgebungstperatur : 40°C duration / Dauer: 500h testing cycle /Prüfzyklus: 45 min power on / Strom ein 15 min power off / Strom aus</p>
<p>Insulation resistance Isolationswiderstand</p>	<p>Value and nature of the test voltage/Wert und Art der Prüfspannung: $U=1000V_{\sim}$ 10 megaohms minimum min. 10 Mohm</p>	<p>Acc. IEC 512-2 Test 3a Nach IEC 512-2 Prüfung 3a Method to be used/Anschlußart: B Time of testing/Prüfdauer: 60s</p>
<p>Measuring of resistance Widerstandsmessung</p>	<p>Contact resistance / Kontaktdurchgangswiderstand $R_k \leq 10m\Omega$ Connecting resistance / Anschlußwiderstand $R_a \leq 10m\Omega$ siehe Bild 1</p>	<p>Acc. IEC 512-2, Test 2a Nach IEC 512-2, Prüfung 2a</p>

MECHANICAL INSPECTIONS MECHANISCHE PRÜFUNGEN		
Engaging- and seperating forces of contact at insulating insert Kupplungs- und Trennkraft eines Isolierkörpers mit gesteckten Kontakten	Connect / Schließen: max 400N Disconnect / Öffnen: max.300N Isolierkörper voll bestückt	Acc. IEC 512-7, Test 13a Nach IEC 512-7, Prüfung 13a, Actuating Speed / Betätigungsgeschwindigkeit: 25 mm/min
Contact retention in insert Haltekraft der Kontakte im Isolierkörper	Pin / Stift: min. 30N Socket / Buchse: min. 30N	Acc. IEC 512-8, Test 15a, Nach IEC 512-8, Prüfung 15a, premissible shift of contacts/zulässige Verlagerung 1,0mm testing speed / Prüfgeschwindigkeit 20mm/min
Vibration Schwingung, sinusförmig	No physiscal damage No discontinuities greater than $t > 1\mu s$ Keine funktionsbeeinträchtigen- mechanischen Beschädigungen. Keine Kontaktunterbrechung $t > 1\mu s$	Acc. DIN EN 50155, Nach DIN EN 50155 Frequenz: 5-150 Hz Auslenkung der Amplitude: 7,5mm Übergangsfrequenz: 10 Hz Beschleunigung: 20m/s ² Frequenzänd.: 1Oktave/min. Prüfdauer: 10 Zyklen / Achse
Physical shock Schockprüfung, mechanisch	No physiscal damage No discontinuities greater than $t > 1\mu s$ Keine funktionsbeeinträchtigen- mechanischen Beschädigungen. Keine Kontaktunterbrechung $t > 1\mu s$	Acc. DIN EN 50155, Nach DIN EN 50155 50m/s ² Dauer: 40ms 3 Stöße in jede der 6 Richtungen Prüfung erfolgt im System:
cycle of connecting / Steckzyklen Size / Baugröße Bg. 8	The cycle is including connect and disconnect. Ein Zyklus besteht aus Stecken und Trennen [size/Bg.:8] Connect / Stecken: max. 400 N Disconnect / Ziehen: max. 300 N	Acc. IEC 512-7, Test 13a Nach IEC 512-7, Prüfung 13a testing speed / Betätigungsgeschwindigkeit 20mm/min Steckhäufigkeit: min. 50 Zyklen erste Sichtprüfung nach 50 Zyklen, die nächsten Sichtprüfungen nach jeweils 25 Zyklen
Schutzleiteranschluß Auszugskräfte (Schraubversion)	No physiscal damage Keine funktionsbeeinträchtigen- mechanischen Beschädigungen	Acc.: DIN VDE 0609 T.1 / 04.94 Nach DIN VDE 0609T.1 / 04.94 Belastungsdauer 1 min Force see table 1 Kräfte siehe Tabelle 1 Wire size /

		Anschlußquerschnitt 0,14 und 2,5 mm ²²
Leiterbeschädigung Schutzleiter beim Klemmen (Schraubversion)	Keine tiefen oder scharfen Einkerbungen am Leiter	Acc.: DIN VDE 0609 T.1 / 04.94 Nach DIN VDE 0609T.1 / 04.94 Force see table 1 Kräfte siehe Tabelle 1 Wire size / Anschlußquerschnitt 0,14 und 2,5 mm ²
Beschädigung der Klemme des Schutzleiter unter Drehmoment-Belastung (Schraubversion)	Keine Veränderung an den Klemmstellen	Acc.: DIN VDE 0609 T.1 / 04.94 Nach DIN VDE 0609T.1 / 04.94 Force see table 1 Kräfte siehe Tabelle 1 Wire size / Anschlußquerschnitt 0,14 und 2,5 mm ²
Polarization method Unverwechselbarkeit Isolierkörpern und Kontakten	Mating force / Steckkraft: 85 N	Acc. IEC 512-7, Test 13e Nach IEC 512-7 Prüfung 13e

**ENVIRONMENTAL INSPECTIONS
UMWELTPRÜFUNGEN**

Rapid change of temperature Rascher Temperaturwechsel	No physical damage Keine sichtbaren oder funktionsbeeinträchtigenden Beschädigungen	Acc. IEC 68 T2-14, Test Na, Nach IEC 68 T2-14, Prüfung Na, T _a = -40 °C T _b = 125 °C t _a = 1 h t _b = 1 h Number of cycles / Anzahl der Zyklen: 100
Industrial atmosphere Industrieklima Korrosionsprüfung in künstlicher Atmosphäre mit Schadgasen sehr geringer Konzentration	No physical damage Keine sichtbaren oder funktionsbeeinträchtigenden Beschädigungen	Acc. IEC 68 T.2-60 Ke / Nach IEC 68 T. 2-60 Ke 75% rel. Luftfeuchte T = 25 °C 0,2 ppm SO ₂ 0,01 ppm H ₂ S Duration time / Dauer 10 Days / Tage
Dry heat, Steady state Trockene Wärme, konstant	No physical damage Keine sichtbaren oder funktionsbeeinträchtigenden Beschädigungen	Acc. IEC 68 T2-2, Bb Nach IEC 68 T2-2, Bb Duration time / Dauer 120 h; T = +125°C Anstiegstemp. max. 1K/min
Damp heat, Steady state Feuchte Wärme, zyklisch	No physical damage Keine sichtbaren oder	Acc. IEC 68 T2-30, Test Db,

	funktionsbeeinträchtigenden Beschädigungen	Nach IEC 68 T2-30, Prüfung Db, untere Lufttemp.: T _u : 25±3°C obere Lufttemp.: T _o : 40±2°C Anzahl der Zyklen: 21 Dauer der Zyklen: 12+12 Std.
--	--	--

3.6 Qualification and Requalification Test Sequence

3.6 Qualifikations- und Requalifikationsprüfungen

Test / Prüfung	Test Group, / Prüfgruppe ¹⁾							
	A	B	C	D	E	F	G	H ³⁾
	Test Sequence / Prüfreihefolge ²⁾							
Visual- and dimensional examination Sicht- und Maßprüfung	1	1	1	1	1	1		
Current-temperature capability Strombelastbarkeit		3						
Max. current at dependence of allowed temperature Stromerwärmung am Ende der Lebensdauer Abweichg. 20% von Neuzustand		5						
Voltage proof Spannungsfestigkeit				12				
cyclic current stress zyklische Strombelastung		4						
Insulation resistance Isolationswiderstand				3				
Measuring of resistance Widerstandsmessung		2/6	2/4/6/ 8	2/5/7/ 9/11				
Engaging- and seperating forces of contact at insulating insert Kupplungs- und Trennkraft des Isolierkörpers mit gesteckten Kontakten	2/4							
Contact retention in insert Haltekraft der Kontakte im Isolierkörper	5							
Vibration Schwingung, sinusförmig			5					
Physical shock Schockprüfung, mechanisch			7					
cycle of connecting Steckzyklen	3							

Schutzleiteranschluß Auszugskräfte (Schraubversion)			10	13	2			
Leiterbeschädigung Schutzleiter beim Klemmen (Schraubversion)						2		
Beschädigung der Klemme des Schutzleiter unter Drehmoment- Belastung (Schraubversion)						3		
Polarization method Unverwechselbarkeit			9					
Rapid change of temperature Rascher Temperaturwechsel			3	6				
Industrial atmosphere Industrieklima				8				
Dry heat Trockene Wärme, konstant				4				
Damp heat Feuchte Wärme, zyklisch				10				

- 1) See Para. / Siehe Abs. 4.1 A
- 2) Numbers indicate sequence in which tests are performed / Die Zahlen geben die Reihenfolge an, in der die Prüfungen erfolgen.

Test/ Prüfung	Wire size/ Drahtquerschnitt	Result/ Meßwert
Crimping Crimpauszugskräfte	0,5	>60 N
	1,0	>100 N
	1,5	>150 N
	2,5	>200 N
Crimpübergangswiderstand R ₁	0,2 bis 0,5	<1mΩ
	0,5 bis 1,0	<0,8mΩ
	>1,0 bis 2,5	<0,5mΩ

Table1 / Tabelle 1

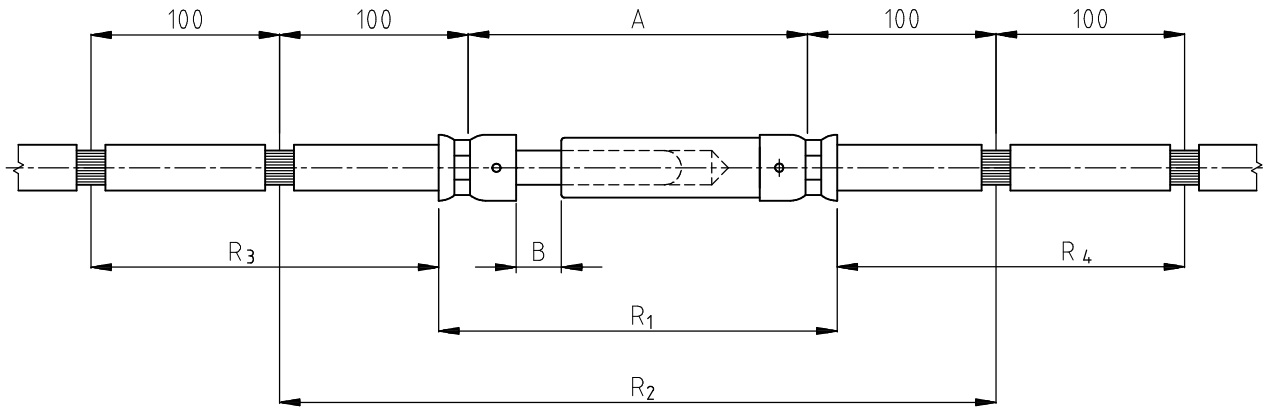


Bild 1 Resistance measurement / Widerstandsmessung

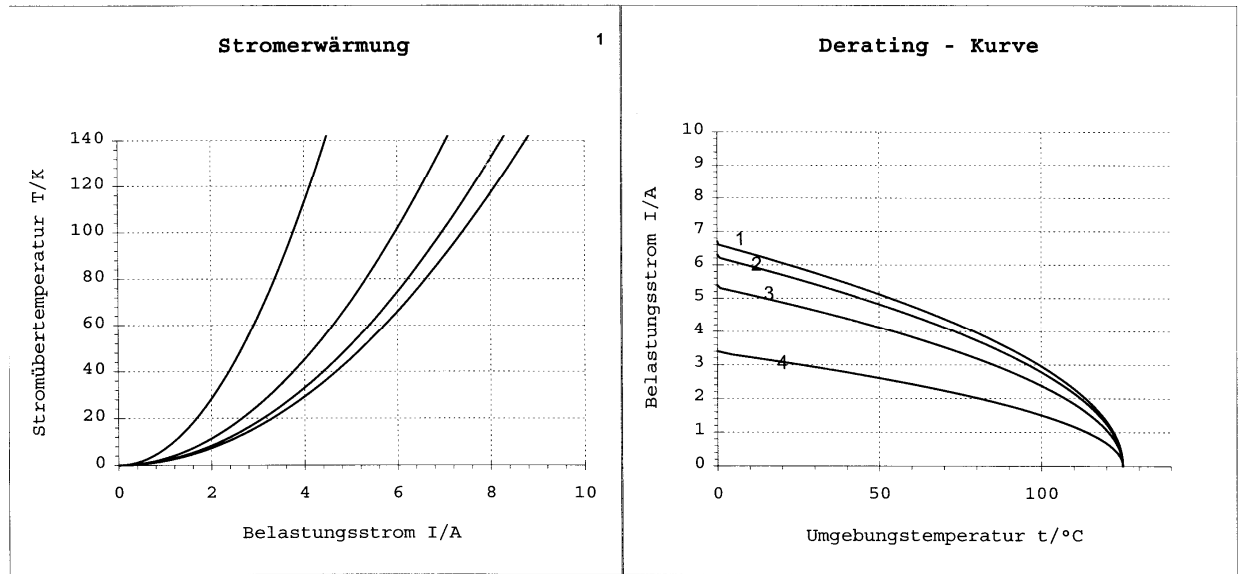
AMP
Deutschland GmbH

LABOR BENSHEIM
30/Juni/1999

	Serie 108- 74018 / HND 64
BUCHSE (PN)	: 1105051 versilbert/ vergoldet
MATERIAL	: CuZn
LEITERQUERSCHNITT	: 0,50mm ² / 0,34mm ² / 0,25mm ² / 0,14mm ²
ANSCHLAGWERKZEUG	: 1-1105851-8
STIFT (PN)	: 1105050 versilbert/ vergoldet
MATERIAL	: CuZn
LEITERQUERSCHNITT	: 0,50mm ² / 0,34mm ² / 0,25mm ² / 0,14mm ²
GEHÄUSE	:
MESSAUFBAU	: bei jedem Leiterquerschnitt 3 Prüfmuster, alle Kontakte gleich belastet

Kurve1: 0,50mm² HND
Kurve2: 0,34mm² HND
Kurve3: 0,25mm² HND
Kurve4: 0,14mm² HND

Daten:



AMP

AMP Deutschland GmbH
D-63225 Langen

PAGE

NO

108-74018

REV

LOC

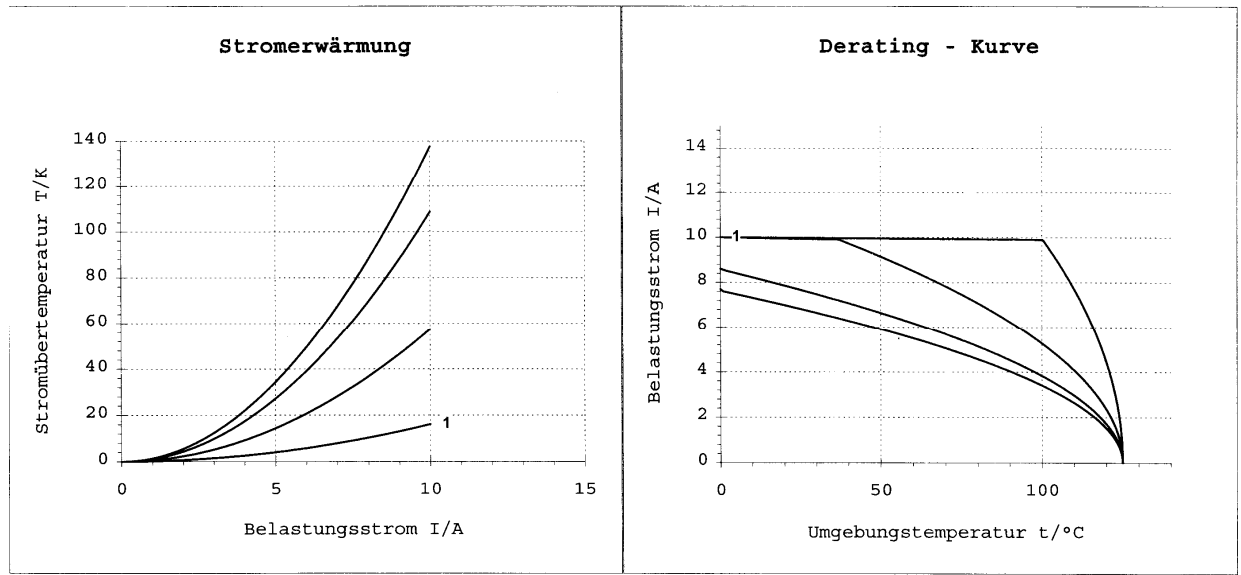
11

B

Serie 108- 74018 / HND 64 (a)
 BUCHSE (PN) : 1105051 versilbert/ vergoldet
 MATERIAL : CuZn
 LEITERQUERSCHNITT : 2,50mm²/ 1,50mm²/ 1,00mm²/ 0,75mm²
 ANSCHLAGWERKZEUG : 1-1105851-8
 STIFT (PN) : 1105050 versilbert/ vergoldet
 MATERIAL : CuZn
 LEITERQUERSCHNITT : 2,50mm²/ 1,50mm²/ 1,00mm²/ 0,75mm²
 GEHÄUSE :
 MESSAUFBAU : bei jedem Leiterquerschnitt 3 Prüfmuster, alle Kontakte gleich belastet

Kurve1: 2,50mm² HND
 Kurve2: 1,50mm² HND
 Kurve3: 1,00mm² HND
 Kurve4: 0,75mm² HND

Daten:



4 QUALITY ASSURANCE PROVISIONS

4.1 Qualification Testing

A Sample Selection

The samples shall be prepared in accordance with product drawings. They shall be selected at random from current production.

Test Groups shall consist of:

Leiter	Test Group / Prüfgruppe A :	3
0,5mm ² ;	Test Group / Prüfgruppe B :	24
	Test Group / Prüfgruppe C :	3
	Test Group / Prüfgruppe D :	6
0,5mm ² ;	Test Group / Prüfgruppe E :	24
PE		

4 QUALITÄTSSICHERUNGSMASSNAHMEN

4.1 Qualifikationsprüfung

A Auswahl der Prüflinge

Die Prüflinge müssen den Zeichnungsunterlagen entsprechen. Sie sind der laufenden Produktion zufällig zu entnehmen.

Für die Prüfgruppen:

conectors / Steckverbinder je 3x HND64.Sti.C - HND 64.Bu.C ohne
conectors / Steckverbinder je 3x 0,14mm ² ; 0,25mm ² ; 0,34mm ² ,
0,75mm ² ; 1,00mm ² ; 1,5mm ² ; 2,5mm ²
conectors / Steckverbinder je 3x 2,5mm ²
conectors / Steckverbinder je 3x 0,14mm ² ; 2,5mm ²
conectors / Steckverbinder je 3x 0,14mm ² ; 0,25mm ² ; 0,34mm ² ,
0,75mm ² ; 1,00mm ² ; 1,5mm ² ; 2,5mm ² nur

0,5mm²;
PE

Test Group / Prüfgruppe F : 24 connectors / Steckverbinder je 3x 0,14mm²; 0,25mm²; 0,34mm²,
0,75mm²; 1,0mm²; 1,5mm²; 2,5mm² nur

Test Group / Prüfgruppe A : Housing - Hood / Steckgehäuse HD 64.Sto - HD 64.SG-VS
 Test Group / Prüfgruppe B : Housing - Hood / Steckgehäuse HD 64.Sto - HD 64.SG-VS
 Test Group / Prüfgruppe C : je 3x Housing - Hood / Steckgehäuse HD 64.Sto - HD 64.SG-VS
 Test Group / Prüfgruppe D : Housing - Hood / Steckgehäuse HD 64.Sto - HD 64.SG-VS
 Test Group / Prüfgruppe E : Housing - Hood / Steckgehäuse HD 64.Sto - HD 64.SG-VS
 Test Group / Prüfgruppe F : Housing - Hood / Steckgehäuse HD 64.Sto - HD 64.SG-VS

B Test Sequence

Qualification inspection shall be verified by testing samples as specified in Para. 3.6.

4.2 Requalification Testing

If changes significantly affecting form, fit, or function are made to the product or to the manufacturing process, product assurance shall coordinate requalification testing, consisting of all or part of the original testing sequence as determined by development/product, quality, and reliability engineering.

4.3 Acceptance

Acceptance is based on verification that the product meets the requirements of Para. 3.5. Failures attributed to equipment, test setup, or operator deficiencies shall not disqualify the product. When product failure occurs, corrective action shall be taken and samples resubmitted for qualification. Testing to confirm corrective action is required before resubmittal.

4.4 Quality Conformance Inspection

The applicable AMP quality inspection plan will specify the sampling acceptable quality level to be used. Dimensional and functional requirements shall be in accordance with the applicable product drawing and this specification.

B Prüfgruppen

Die Prüfungen müssen gemäß der unter Abs. 3.6 aufgeführten Prüfgruppen durchgeführt werden.

4.2 Requalifikationsprüfung

Falls signifikante, die vereinbarten Eigenschaften berührende Änderungen der Form, Ausstattung oder Funktion des Produktes oder dessen Herstellungsverfahrens vorgenommen wurden, wird die zuständige Entwicklungsabteilung einen Requalifikationstest koordinieren. Dieser besteht aus einem Teil oder den gesamten ursprünglichen Prüfgruppen, je nach Festlegung durch die Entwicklungs- und Qualitätssicherungsabteilung.

4.3 Abnahme

Die Abnahme basiert auf dem Nachweis, daß das Produkt den Anforderungen nach Abschnitt 3.5 genügt. Abweichungen, die Meßgeräte, Meßanordnungen oder Bedienungsmängel zurückzuführen sind, dürfen nicht zum Entzug der Qualifikation führen. Tritt eine Abweichung auf, müssen korrigierende Maßnahmen ergriffen werden und die Qualifikation ist erneut nachzuweisen. Vor dieser Requalifikation ist durch entsprechende Prüfungen der Erfolg der Korrekturmaßnahme zu bestätigen.

4.4 Prüfung und Konformität

Die Konformitätsprüfung erfolgt nach dem zugehörigen Qualitätsinspektionsplan, der die annehmbare Qualitätsgrenzlage nach dem Stichprobenumfang festlegt. Maßliche und funktionelle Anforderungen müssen mit den Produktzeichnungen und dieser Spezifikation übereinstimmen.

AMP

Deutschland GmbH

Design Objective

Zielsetzung für Leistungsdaten

Revisionsstand

TITLE

Insert / Kontakteinsatz
HND- crimp termination / HND-Crimp Version

* Trademark of AMP Incorporated

Product Code : ----

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU IN CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU OR OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, HARRISBURG, PA.

-	-	-	-	DR	
---	---	---	---	----	---

Stand	Kurzbezeichnung	Name	Datum
A	Insert HND-Serie	T.Schn.	8.7.1997
B	Text korriert	H.Braun	17.7.20