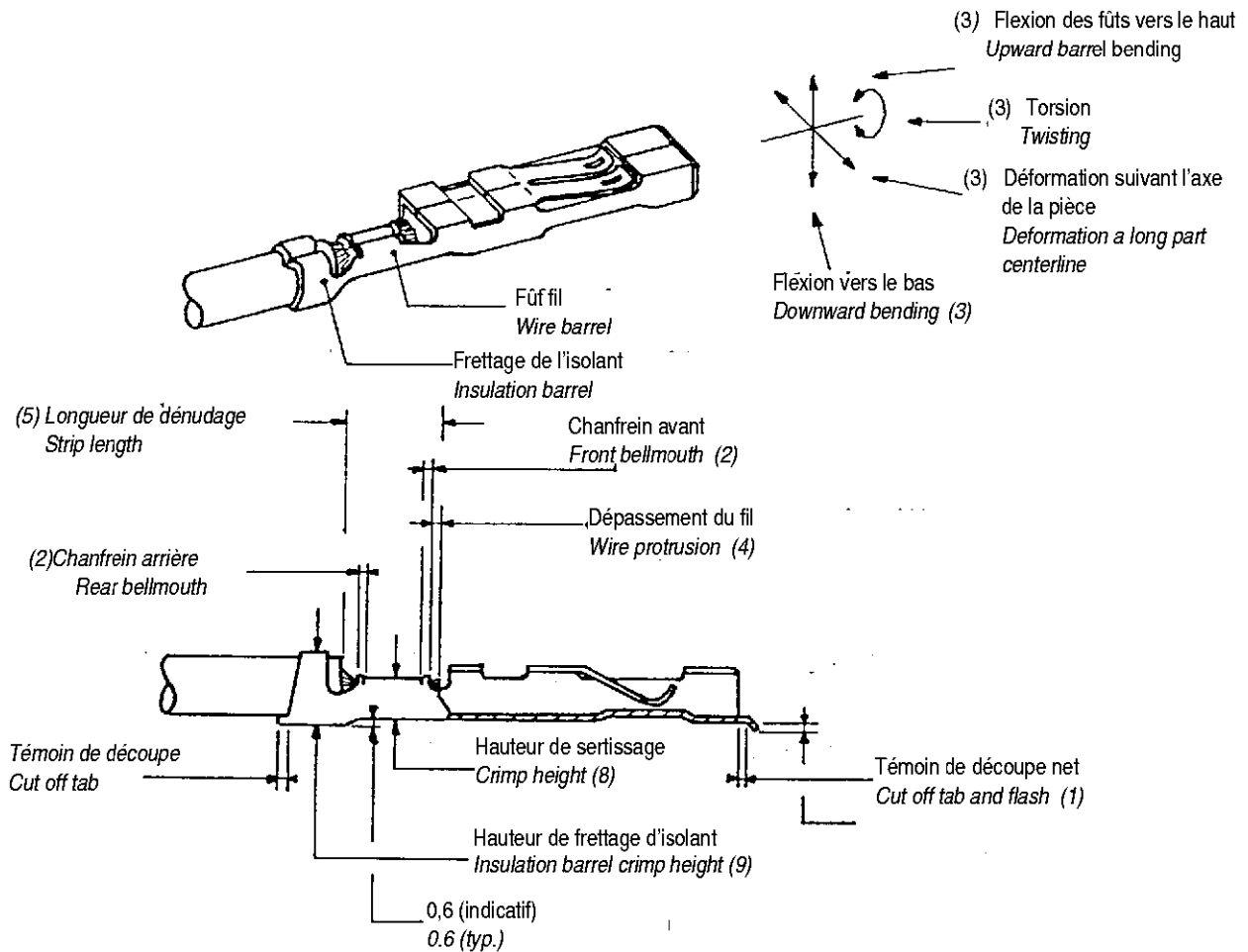


Cette spécification donne les caractéristiques de sertissage des contacts MIC MARK IV fabriqués par Tyco Electronics France. Ces caractéristiques sont à respecter pour une bonne utilisation du produit.

These specifications provide the crimping characteristics of MIC MARK IV receptacles, manufactured by Tyco Electronics France. These characteristics should be observed in order to use the product properly.



Rédigé par : JP. PICAUD

Date : 11 Septembre 1996

Approuvé par : J.J. REVIL

Date : 11 Septembre 1996

EC ER00-8579-01

1. CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE SUR APPLICATEUR - APPLICATOR CRIMPING SPECIFICATIONS

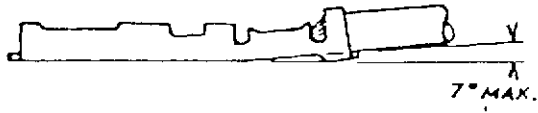
	CARACTERISTIQUES A VERIFIER CHARACTERISTICS TO BE VERIFIED		VALEURS A MESURER VALUES TO BE MEASURED	VOIR FIGURE N° SEE FIG. N°
A	Témoin de découpe <i>Cut off tab</i> Bavure <i>Flash</i>		0,85 mm max 0,2 mm max	(1)
B	Chanfreins avant et arrière <i>Front and rear bellmouths</i>		Identifiable visuellement <i>Visually identifiable</i>	(2)
C	Déformations du réceptacle après sertissage <i>Deformation of the receptacle after crimping</i>	Flexion haut <i>Upward bending</i>	7° max	(3)
		Flexion bas <i>Downward bending</i>	6° max	
		Suivant axe réceptacle <i>Along the receptacle centerline</i>	5° max	
		Torsion <i>Twisting</i>	10° max	
D	Dépassement du fil <i>Wire protrusion</i>		0,8 0,4 mm	(4)
F	Longueur de dénudage <i>Strip length</i>		5 à 6 mm	(8)

2. VALEURS DE SERTISSAGE

REFERENCE DU CONTACT EN BANDE STRIP CONTACT REFERENCE	SECTIONS DES FILS WIRE GAUGE (MM ²)	LARGEUR DE SERTISSAGE CRIMP WIDTH (MM)	(8) HAUTEUR DE SERTISSAGE CRIMP HEIGHT (± 0,05)	POSITION DE LA MOLETTE KNOB POSITION	LARGEUR FRETTAGE ISOLANT INSULATION BARREL CRIMP WIDTH (MM)	(9) HAUTEUR FRETTAGE ISOLANT A TITRE INDICATIF INSULATION BARREL CRIMP HEIGHT (TYP.) (MM)	RESISTANCE A LA TRACTION DU SERTISSAGE CRIMPING TENSION STRENGTH (daN)
142648-1 144181-1	1	2.8	1.42	D	3.6	2.85	15
	1.4	-	1.53	C		3.24	20
	2	-	1.70	B		3.65	20
	3	-	1.81	A		3.9 max	25
	1+0.35	-	1.53	C		3.24	15
	1+0.6	-	1.53	C		3.24	20
	1+1	-	1.70	B		3.65	20
	1+1.4(*)	-	1.70	B		3.65	20
	1.4+0.35	-	1.53	C		3.24	20
	1.4+0.6	-	1.70	B		3.65	20
	1.4+1.4(*)	-	1.81	A		3.9 max	20
	2+0.35	-	1.70	B		3.65	20
	2+0.6(*)	-	1.70	B		3.65	20
	0.6+0.6	-	1.42	D		2.85	15

(*) combinaisons déconseillées (encombrement) - combinations not recommended (dimensions)

FLEXION DES FUTS VERS LE HAUT
SUPWARD BENDING

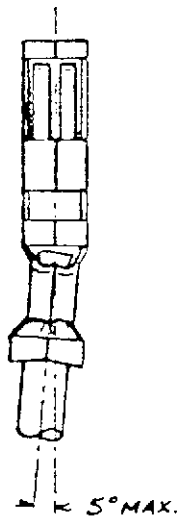


FLEXION VERS LE BAS
DOWNWARD BENDING



Figure 1

DÉFORMATION SUIVANT L'AXE DE LA PIECE
DEFORMATION ALONG THE RECEPTACLE CENTERLINE



DÉFORMATION SUIVANT L'AXE DE LA PIECE
DEFORMATION ALONG THE RECEPTACLE CENTERLINE

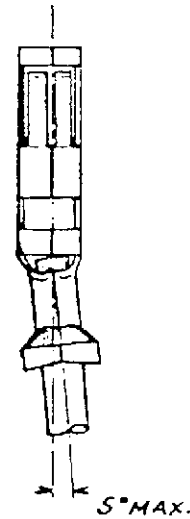
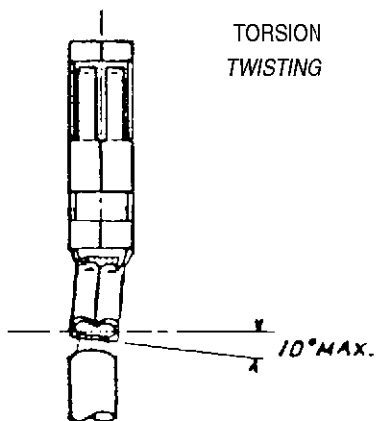
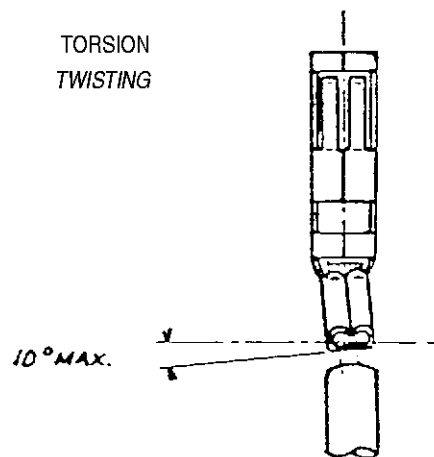


Figure 2



TORSION
TWISTING



TORSION
TWISTING

Figure 3