

Cette spécification donne les caractéristiques de sertissage des contacts MICRO TIMER MK4 fabriqués par Tyco Electronics France. Ces prescriptions sont à respecter pour une bonne utilisation du produit.

## 1. REFERENCES DES PRODUITS

- 185157-x
- 185158-x
- 185676-x

## 2. DESCRIPTION

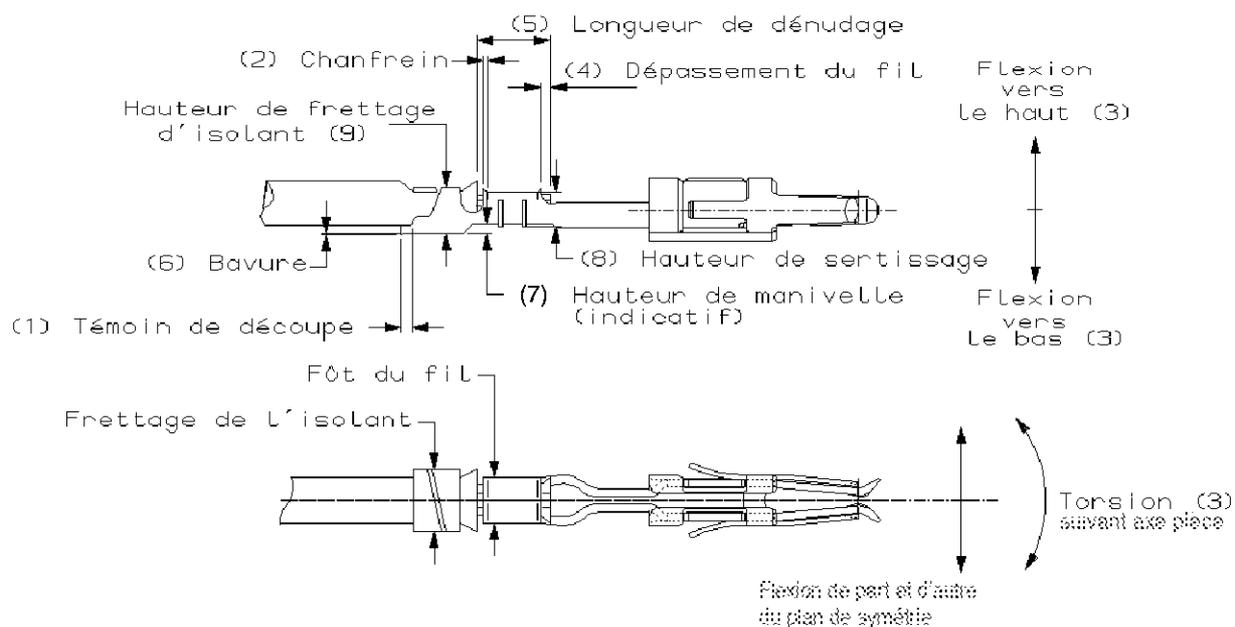


Figure 1

(7) Hauteur de manivelle	Référence contact	Référence applicateur AMP
0	185676-1	7-948910-0
0,2	185157-1	1-948902-0
	185158-1	2-948902-0

Rédigé par : R. PATIN

Date : 08 Décembre 2000

Approuvé par : J.J. REVIL

Date : 09 Mars 2001

### 3. CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE SUR APPLICATEUR

	CARACTÉRISTIQUES À VÉRIFIER		VALEUR À MESURER	VOIR FIGURE N°
A	Témoin de découpe		0,5 mm maxi	(1)
B	Chanfrein arrière		Identifiable visuellement	(2)
C	Déformation du réceptacle après sertissage	fléxion haut	6° maxi	(3)
		fléxion bas	6° maxi	
		suyant axe réceptacle	5° maxi	
		torsion	12° maxi	
D	Dépassement du fil		0,4 ±0,3 mm	(4)
E	Longueur de dénudage		3,5 ±0,4 réf. contact 185157-1 3,8 ±0,4 réf. contact 185158-1 4,0 ±0,3 réf. contact 185676-1	(5)
F	Déformation du témoin de découpe ou bavure		0,2 maxi	(6)

### 4. VALEURS DE SERTISSAGE

RÉFÉRENCE DU CONTACT EN BANDE	FIL	LARGEUR DE POINÇON DE SERTISSAGE	HAUTEUR DE SERTISSAGE (± 0,05)	FRETTAGE D'ISOLANT		RÉSISTANCE A LA TRACTION DU SERTISSAGE (daN)
	SECTION mm <sup>2</sup>			LARGEUR DE POINÇON	HAUTEUR (± 0,1)	
185157-1	0,35	1,57	1,05	2,3	1,9	5
	0,5	1,57	1,12	2,3	2,0	5
185158-1	0,5	2,03	1,18	2,8	1,6	5
	0,6	2,03	1,22	2,8	1,8	10
	1	2,03	1,36	2,8	2,0	15
	0,35 + 0,35	2,03	1,29	2,8	1,9	10
	0,75	2,03	1,29	2,8	1,9	10
185676-1	1	2,03	1,47	2,8	1,8	15
	1,4	2,03	1,63	2,8	1,8	20