

Crimping Receptacle Contacts of Multi-Interlock Connector (MIC)マルチ・インタ・ロック・コネクタ (MIC) リセプタクル・コンタクトの圧着条件

Contents

First 3 pages following this top sheet : English version
Next 3 pages : Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

目次

このシートに続く最初の 3 ページ : 英語版
次の 3 ページ : 日本語版

カスタマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

Revision Record (改訂記録)

Revision Letter (改訂記号)	EC number (改訂記録番号)	Date (日付)
L1	FJ00-1742-99	19 OCT 1999

Outline of the latest revision (最新改訂の概要)

Combine two language versions into one document. No change was made on product specification. Change non-SI unit to SI unit.

2ヶ国語の文書を一括管理とした。仕様内容に変更なし。非 SI 単位を SI 単位に換算。

114-5004

Application Specification

Crimping Receptacle Contacts of Multi-interlock Connector (MIC)

1. Scope:

This specification covers requirements for crimping receptacle contacts of Multi-interlock Connector (MIC).

2. Applicable Product Part Numbers:

The products of the following part numbers shall be governed under this specification.

170177, 170286, 170307, 170487 Receptacle Contact (Strip Form), 170351
 170189, 170289, 170458 " " (Loose Piece), 170428

3. Nomenclature:

For the purpose of this specification, the following nomenclature shall apply:

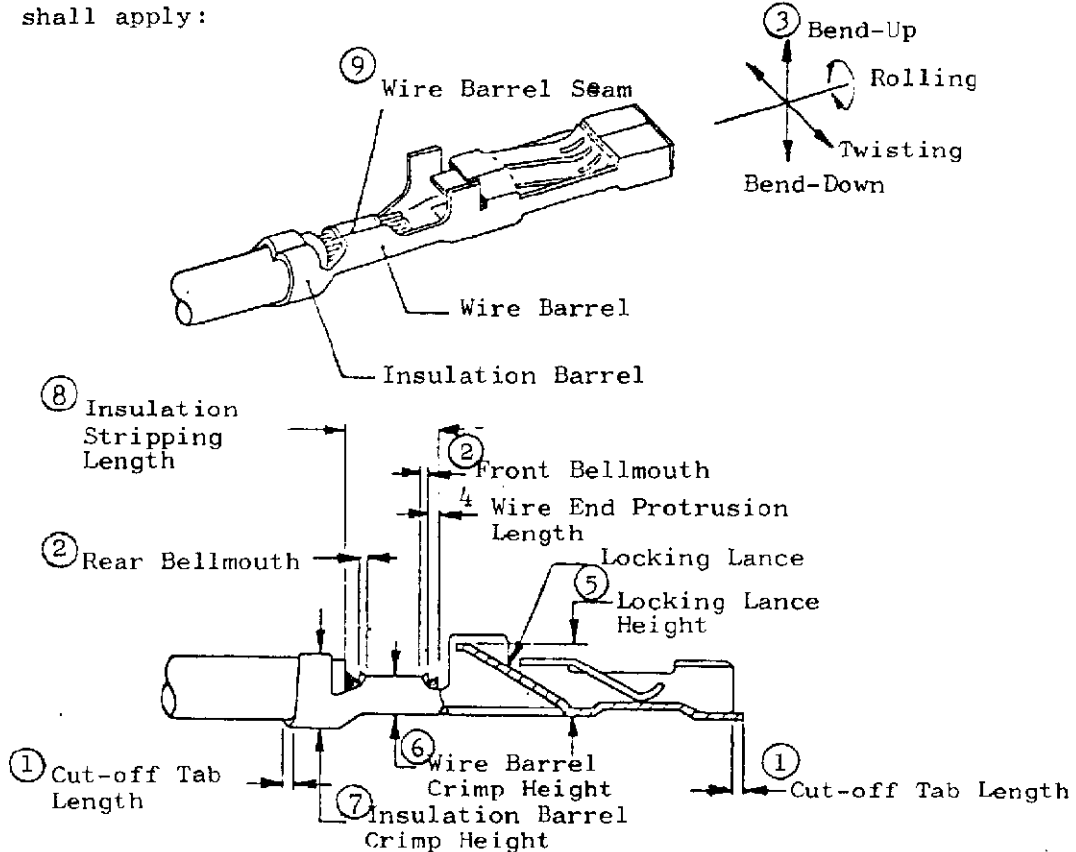


Fig. 1

L1	Revised FJ00-1742-99	KP	KK	1/600
L	Revised FJ00-1083-93	SO	KO	1/51 94
K	Revised RFA-2058	SK	KO	1/169
J1	Revised RFA-1814	SK	KO	1/239
J	Revised RFA-640	SK	KO	1/193
H	Added 170487 RFA-526	SK	KO	1/22
G	Added 170458 RFA-492	SK	KO	1/22
F	Added 170286 * 170307 RFA-409	SK	KO	1/22
LTR	REVISION RECORD	DR	CHK	DATE

DR	<i>[Signature]</i>	4-25-80
CHK	<i>[Signature]</i>	4-25-80
APP	<i>[Signature]</i>	4-25-80
SHEET 1 OF 3		

AMP		AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN	
LOC	J	NO	A
114-5004		REV	L1
Application Specification Crimping Receptacle Contacts of Multi-interlock Connector			

114-5004

Customer Release

AMP SECURITY CLASSIFICATION

PRINT LIST

NUMBER 114-5004

CUSTOMER RELEASE

CUSTOMER RELEASE

AMP SECURITY CLASSIFICATION

4. Crimping Conditions and Crimp Data:

4.1 Crimping Requirements:

Check Items	Appli- cable P/N	Specified Requirements		Remarks Fig. No.
		Specified	Requirements	
1. Cut-off Tab Length	170177, 170189 170286, 170289 170351, 170428	170307, 170487 170458	0.5 mm max.	Fig. 1 ①
2. Bellmouth	Front	Bellmouth must be visually identified.		Fig. 1 ②
	Rear	0.15 - 0.65mm (Must be visually identified for the contacts crimped by hand tool.)		
3. Allowable Deviation after Crimping	Bend-Up	7° max.		Fig. 1 ③
	Bend-Down	6° max.		
	Twisting	5° max.		
	Rolling	10° max.		
4. Wire End Protrusion Length	0 - 2 mm		Fig. 1 ④	
5. Locking Lance Height	3.4 - 4.0 mm		Fig. 1 ⑤	
6. Insulation Stripping Length (REF)	4 - 5 mm	3.5 - 4.5 mm		Fig. 1 ⑧
7. Wire Barrel Seam	Wire barrel seam must be neatly closed. However, partial gap is allowable so long as no wire strand is miscaught outside.		Fig. 1 ⑨	

4.2 Crimp Data:

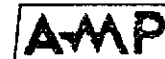
4.2.1 Applicator:

Contact Part Number (Strip)	Applicator Number (2)	Wire Size (Nominal)	Wire Barrel Crimp mm			Insulation Barrel Crimp			Crimp Tensile Strength (N) (min.)
			Width	Height * 1 Fig.1 6	Disc Code	Width	Height Fig.1,7	Disc Code (REF)	
170177	721348-1 or 721348-2	0.5	2.3	1.30	D	3.56	3.7	4	88.3
		0.85		1.34	C			4	127.5
		1.25		1.50	B			4	176.5
170351 170286	722753-1 or 722753-2 or 722753-3	2.0	"F"	1.78	A	"F"	max.	5	264.8
		0.5+0.5		1.50	B			3	88.3
		0.5+0.85		1.50	B			3	88.3
170307	722765-1 or 722765-2	0.3	1.78	1.17	C	3.3	3.1	3	49.0
		0.5		"F"	1.27			B	"F"
		0.85		1.41	A			4	127.5
170487	721953-1 or 721953-2	0.3	1.78	1.17	C	3.3	3.1	5	49.0
		0.5		"F"	1.27			B	"F"
		0.85		1.41	A			5	127.5

Note: (1) Tolerance of wire barrel crimp height shall be within ± 0.05 mm.

(2) -1: FOR A-O-M, -2: FOR A-O-L AND -3: FOR SCM

SHEET



AMP (Japan), Ltd.
TOKYO, JAPAN

2 OF 3

LOC J A

NO 114-5004

REV L1

NAME Application Specification
Crimping Receptacle Contacts of Multi-interlock Connector

4.2.2 Hand Tool Application:

114-5004
NUMBER
Customer Release
AMP SECURITY CLASSIFICATION

Contact Part Number (Loose Piece)	Wire Size (mm ²) (Nominal)	Hand Tool Catalog No.	Insulation Diameter	Crimp Symbol	Wire Crimp Dimension of Hand Tool Dies	Barrel Height Checking Plug Gage Part Number	Crimp Tensile Strength (N) (Min.)
170189	0.5	755338-1	2.1-3.0	A	1.25-1.37	289901-262	68.6
	0.85						107.9
	0.5 + 0.5						68.6
170289	1.25		2.6-3.4	B	1.68-1.79	289901-261	156.9
	2.0						225.6
	0.5 + 0.85						68.6
170189	0.5	755339-1	2.1-3.0	A	1.25-1.37	/	68.6
	0.85						107.9
	0.5 + 0.5						68.6
170289	1.25		2.6-3.4	B	1.68-1.79	/	156.9
	2.0						225.6
170428	0.5 + 0.85		68.6				
170458	0.3	724682-1	1.5-2.2	A	1.06-1.19	/	49.0
	0.5		68.6				
	0.85		2.2-2.6	B	1.28-1.45	/	107.9

- Notes: (1) Insulation diameter indicates outer diameter of the wire applicable for crimping. When two wires are applicable, apply it for one wire.
 (2) Unless otherwise indicated, all the dimensions are shown in mm.
 (3) When the wires other than specified in Pata. 5 are used for termination, use of hand tool, 755339-1 is recommended.

5. Applicable Wires:

Wire Size (mm ²) Nominal	Strand Composition		Calculated Cross-sectional Area (mm ²)	Insulation Diameter (mm) Nominal	Applicable Specification
	No. of Strands	Diameter of a Strand			
0.3	12	/ 0.18 mm	0.31	1.5	JCS 246 Vinyl-insulated Wires for Communication Equipment
0.3	7	/ 0.26 mm	0.37	1.6	Low Voltage Wires for Automobile (Toyota's Private Specification)
				1.8	
0.5	7	/ 0.32	0.56	2.4	JIS C 3406
0.85	11	/ 0.32	0.88	2.4	Low Voltage Wires for Automobiles
1.25	16	/ 0.32	1.29	2.7	
2.0	26	/ 0.32	2.09	3.1	

SHEET				AMP (Japan) Ltd. TOKYO, JAPAN	
3 OF 3				LOC	NO
		J	A	114-5004	L1
NAME Application Specification Crimping Receptacle Contacts of Multi-interlock Connector					

一般顧客用
管理基準

社内標準

(製造標準)

AMP

日本エー・エム・ピー株式会社

適用事業所
全社

取付適用規格

114-5004

マルチ・インターロック・コネクタ (MIC)

リセブタクル・コンタクトの圧着条件

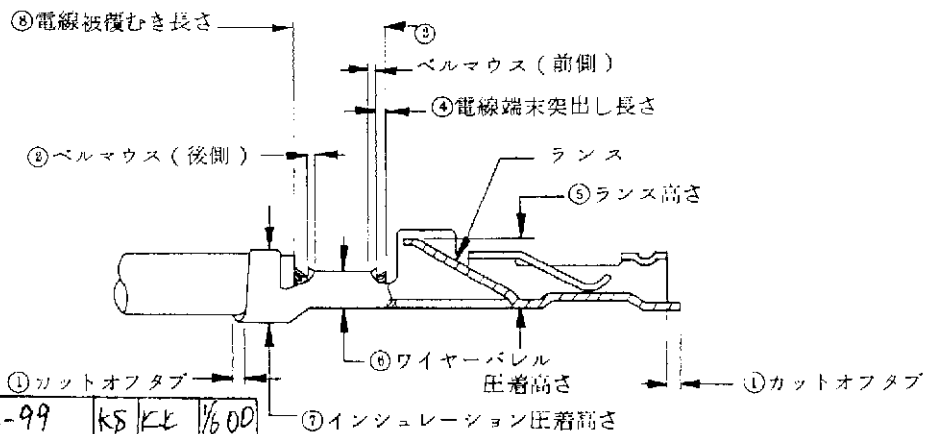
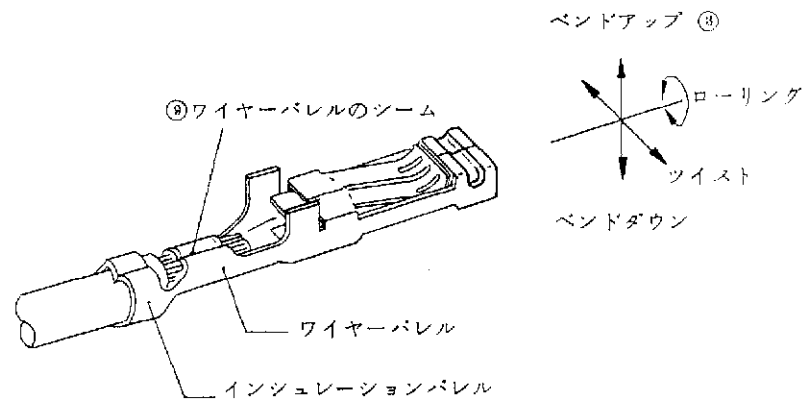
1. 適用範囲

本規格はマルチ・インターロック・コネクタ (M.I.C) 用リセブタクル・コンタクトの圧着条件について規定する。

2. 適用コンタクト

型番: 170177, 170286, 170307 リセブタクル (連鎖状)
170351, 170487 コンタクト
170189, 170289, 170428, 170458 " (バラ状)

3. 各部の名称



L1	改訂 FJ00-1742-99	K5	KE	1/600							
L	改訂 FJ00-1083-93	SC	KO	KO	1/3194						
K	改訂 RFA-2058	JK	KO	KO	1/10192						
J	170351, 170428 追加	RFA 640			5/1753	作成:		分類:	取付適用規格		
H	170487 追加	RFA-526			2/3102	検閲:		コード:	改訂		
G	170458 追加	RFA-492			5/6101			114-5004	L1		
F	170286, 170307 追加	RFA 409			1/1704				名称: (MIC)		
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日	承認:		マルチ・インターロック・コネクタ リセブタクル・コンタクトの圧着条件			
昭和 51 年 6 月 28 日 制定					1 頁 3 頁中						

配布

4. 圧着条件及び圧着データ

4.1 圧着条件

No	対象型番		圧着条件		備考
	項目		170177, 170189 170286, 170289 170351, 170428	170307, 170487 170458	
1	カット・オフ・タブ		0.5 mm 以下		第1図-①
2	ベルマウス	前側	目視で確認できること。		第1図-②
		後側	0.15~0.65 mm (但しハンドツールは目視で確認できること。)		
3	圧着後の 変形量	ベンドアップ	7°以下		第1図-③
		ベンドダウン	6°以下		
		ツイスト	5°以下		
		ローリング	10°以下		
4	電線端末突出し長さ	0~2 mm		第1図-④	
5	ランス高さ	3.4~4 mm		第1図-⑤	
6	絶縁被覆むき長さ(参考)	4~5 mm	3.5~4.5 mm		第1図-⑧
7	ワイヤーバレルのシーム	シームは閉じていること。但し、開きがある場合は芯線の飛び出しがないこと。			第1図-⑨

4.2 圧着データ

4.2.1 アプリケーター

コンタクト型番 (連鎖状)	アプリケーター 型番 (3)	電線サイズ (呼び)	ワイヤーバレル圧着			インジョレーション バレル圧着		圧着部 引張強度 (N)		
			巾	高さ(注1) (第1図-⑥)	ディスク	巾	高さ(注2) (第1図-⑦)(参考)			
170177	721348-1 または -2	0.5	2.3	1.30	D	3.56	3.7 最大	4	88.3 以上	
		0.85		1.34	C			4	127.5 以上	
		1.25		1.50	B			4	176.5 以上	
170351 170286	722753-1 または -2 または -3	2	"F"	1.78	A	"F"	3.7 最大	5	264.8 以上	
		0.5+0.5	1.50	B	3	88.3 以上				
		0.5+0.85								
170307	722765-1 または -2	0.3	1.78	1.17	C	3.3	3.1 最大	3	49.0 以上	
		0.5		1.27	B			"F"	4	88.3 以上
		0.85		1.41	A			4	127.5 以上	
170487	751953-1 または -2	0.3	1.78	1.17	C	3.3	3.1 最大	5	49.0 以上	
		0.5		1.27	B			"F"	5	88.3 以上
		0.85		1.41	A			5	127.5 以上	

注：(1) ワイヤー・バレル圧着高さの公差は±0.05

(2) 表中の指示なき数値の単位はmm

(3) -1: マンホーマー用, -2: オートマシン用, -3: ストリップ用

分類： 取付適用規格	標準の名称： マルチ・インターロック・コネクタ (MIC)リセプタクル・コンタクトの圧着条件	標準のコード： 114-5004	改訂 2頁 3頁中
---------------	--	---------------------	-----------------

4.2.2 ハンドルルール

コンタクト 型番	電線サイズ (呼び)	ハンドツール 型番	絶縁被覆 外径	圧着部 記号	芯線圧着部 圧着高さ	ハンドツール 圧着高さ 管理ゲージ番号	圧着部 引張強度 (N)
170189 170289	0.5	755338-1	2.1~3.0	A	1.25-1.37	289901-262	68.6 以上
	0.85						107.9 以上
	0.5+0.5						68.6 以上
	1.25						156.9 以上
	2.0						225.6 以上
	0.5+0.85						68.6 以上
170189 170289 170428	0.5	755339-1	2.1~3.0	A	1.25-1.37		68.6 以上
	0.85						107.9 以上
	0.5+0.5						68.6 以上
	1.25						156.9 以上
	2.0						225.6 以上
	0.5+0.85						68.6 以上
170458	0.3	724682-1	1.5~2.2	A	1.06-1.19		49.0 以上
	0.5						68.6 以上
	0.85						107.9 以上

注：(1) 絶縁被覆外径は、電線 1 本当りの被覆外径を示す。(但し、2 本圧着を除く。)

(2) 表中の指示なき数値の単位は mm。

(3) 5 項適用電線以外の電線を使用する場合のハンドツールは 755339-1 を推奨する。

5. 適用電線

呼び	素線数/素線径 (mm)	計算断面積 (mm ²)	絶縁被覆 仕上り外径 (mm)	電線規格
0.3	12/0.18	0.31	1.5 標準	JCS 246 通信機器用ビニール電線
0.3	7/0.26	0.37	1.6 又は 1.8 標準	(自動車用低圧電線)
0.5	7/0.32	0.56	2.2 標準	
0.85	11/0.32	0.88	2.4 標準	JIS C 3406
1.25	16/0.32	1.29	2.7 標準	自動車用低圧電線
2.0	26/0.32	2.09	3.1 標準	

工具設計グループ

設計者：

リーダー：

吉田
K. Hiram

分類：

取付適用規格

標準の名称：マルチ・インターロック・コネクタ
(MIC) リセプタクル・コンタクトの圧着条件

標準のコード：

114-5004

改訂 3 頁

L 3 頁中