

1. 適用範囲

本規格はアンプイン・ターミナルに関する圧着必要事項について規定する。
この規定は、アプリケーション及び手動工具により圧着される製品について規定する。

2. 適用コネクタ

コンタクト形状 Contact Form	製品型番 Product Part Number	圧着工具 Crimping Tool
連鎖状 Strip Terminal	170072 170338	アプリケーション Applicator
バラ状 Loose Piece(L/P)	172769	手動工具 Hand Tool

3. 各部の名称

1. Scope

This specification covers the requirements for crimping of AMP-IN Terminals for applicator and manually operated hand tool.

2. Applicable Connectors

3. Nomenclature of Product

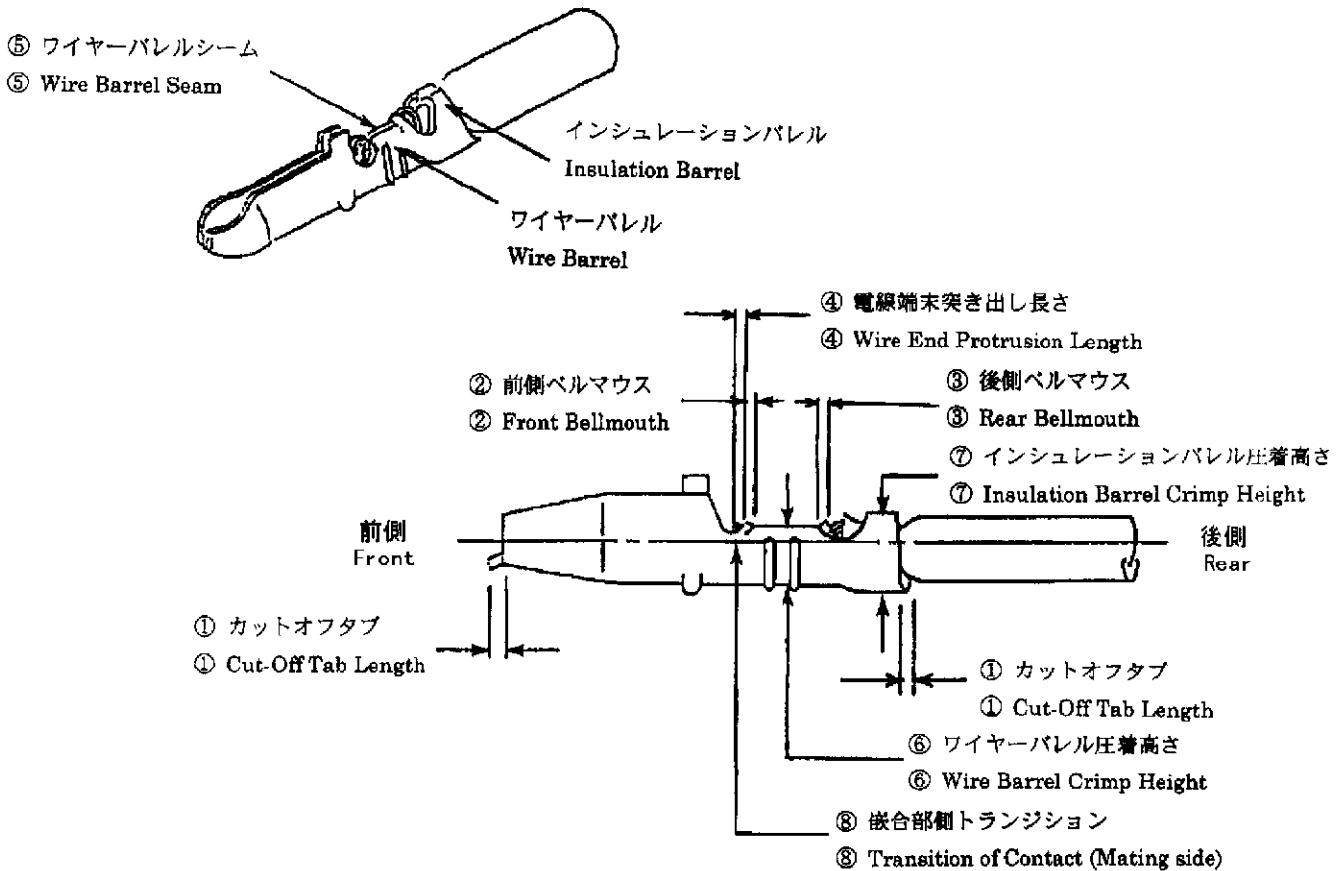
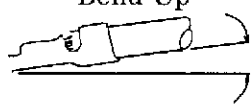
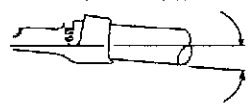
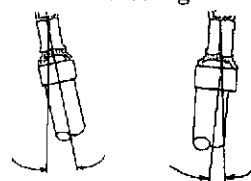
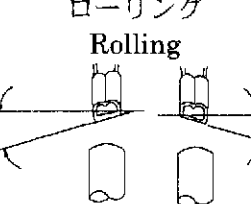


Fig.1

4. 圧着条件

4. Crimping Requirement

番号 No.	項目 Check Items		圧着条件 Crimping Requirements		備考 Remarks
			アプリケーション Applicator	手動工具 Hand Tool	
1	カットオフタブ長さ Cut-Off Tab Length		0.5 mm 以内 0.5mm Max.		Fig.1-①
2	ベルマウス Bellmouth	前側 Front	0.3~0.7mm		Fig.1-②
		後側 Rear			Fig.1-③
3	芯線端末突き出し長さ Wire-End Protrusion Length		0 ~ 0.6 mm		Fig.1-④
4	ワイヤーバレルシーム Wire Barrel Seam		シームは閉じていること。但し、開きがある場合は、芯線の飛び出しがないこと。 Wire barrel seam must be neatly closed, however, a slight opening is permissible when no strand conductor is appearing outside the wire barrel.		Fig.1-⑤
5	嵌合側トランジション Transition of Contact (Mating side)		クラックがないこと。 Transition of contact shall be free from cracks.		Fig.1-⑧
6	圧着による 変形許容度 Allowable Deviation after Crimping	バンドアップ Bend-Up 	10° 以下 10° Max.	10° 以下 10° Max.	
7		バンドダウン Bend-Down 	10° 以下 10° Max.	10° 以下 10° Max.	
8		ツイスト Twisting 	10° 以下 10° Max.	10° 以下 10° Max.	
9		ローリング Rolling 	15° 以下 15° Max.	15° 以下 15° Max.	

5. 圧着データ

5. Crimping Data

Table.1

コンタクト 型番 Contact Part Number	電線サイズ Wire Size	アプリケータ 型番 Applicator Part Number	ワイヤーバレル圧着部 Wire Barrel				インシュレーションバレル 圧着部 Insulation Barrel	
			巾 Width	タイプ Type	圧着高さ Crimp Height	ディスク位置 Disc Ltr.	巾 Width	タイプ Type
170072	0.2mm ² (#24)	721150-1 721150-3	1.57mm	F	0.76±0.05mm	C	2.54mm	F
	0.3mm ² (#22)				0.89±0.05mm	B		
	0.5mm ² (#20)				0.94±0.05mm	A		
170338	0.3mm ² (#22)	722783-1 722783-2	1.78mm	F	0.96±0.05mm	C	3.3mm	F
	0.5mm ² (#20)				1.06±0.05mm	B		
	0.75mm ² (#18)				1.18±0.05mm	A		

Table.2

コンタクト 型番 Contact Part Number	電線サイズ Wire Size	ハンドツール 型番 Hand Tool Part Number	ワイヤーバレル圧着部 Wire Barrel				被覆外径 Insulation Diameter	インシュレーション バレル圧着部 Insulation Barrel	
			巾 Width	タイプ Type	圧着高さ Crimp Height	圧着箇所 Crimp Symbol		巾 Width	タイプ Type
172769	0.2mm ² (#24)	752926-1	1.57mm	F	0.71~0.85mm	A	1.52~2.0mm	2.79mm	F
	0.3mm ² (#22)				0.95~1.07mm	B			
	0.5mm ² (#20)						2.0~2.79mm		

6. 適用電線の一例

6. Example of Applicable wire

Table.3

呼び Wire Size	素線数 / 素線径 No of Strand / Diameter	計算断面積 Calculated Cross Sectional Area	絶縁被覆仕上り外径 Insulation Diameter	適用電線 Applicable Wire
0.2mm ² (#24)	11 / 0.16	0.22 mm ²	1.5mm	UL1007
0.3mm ² (#22)	12 / 0.18	0.31 mm ²	1.5mm	JCS 246
0.5mm ² (#20)	20 / 0.18	0.50 mm ²	2.6mm	JIS C 3306
0.75mm ² (#18)	30 / 0.18	0.76 mm ²	2.8mm	JIS C 3306

7. 圧着部引張強度

7. Crimp Tensile Strength

規定の圧着条件で圧着されたコンタクトの圧着部引張強度は、Table.4 を満たすこと。

Tensile strength of the wire crimps terminated under the specified crimping conditions, shall be not less than the value specified below.

Table.4

呼び Wire Size	圧着部引張強度 Crimp Tensile Strength	
0.2mm ² (#24)	34.3 N (3.5kg) 以上	34.3 N (3.5kg) Min.
0.3mm ² (#22)	58.8 N (6.0kg) 以上	58.8 N (6.0kg) Min.
0.5mm ² (#20)	78.4 N (8.0kg) 以上	78.4 N (8.0kg) Min.
0.75mm ² (#18)	93.1 N (9.5kg) 以上	93.1 N (9.5kg) Min.

8. Validation

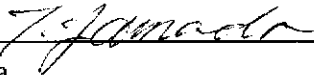
Prepared by :



H. Hoshino
Product Engineer
Consumer Product Development Engineering Dept.
Computer & Consumer Division

15. JUN. '99

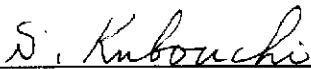
Reviewed by :



T. Yamada
Section Chief
Consumer Product Development Engineering Dept.
Computer & Consumer Division

15/JUN/'99

Approved by :



S. Kubouchi
Manager
Consumer Product Development Engineering Dept.
Computer & Consumer Division

16/JUN/'99