
1-Pos. " 250" Flag, Positive Lock Connector
1 極用 " 250" シリーズ 旗型ポジティブ・ロック・リセブタクルの圧着条件

Contents

First 6 pages following this top sheet : English version
Next 6 pages : Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

目次

このシートに続く最初の 6 ページ : 英語版
次の 6 ページ : 日本語版

カスタマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

Revision Record (改訂記録)

Revision Letter (改訂記号)	EC number (改訂記録番号)	Date (日付)
A2	FJ00-0209-03	04 MAR 2003

Outline of the latest revision (最新改訂の概要)

Combine two language versions into one document. No change was made on product specification. Change non-SI unit to SI unit.

2ヶ国語の文書を一括管理とした。仕様内容に変更なし。非 SI 単位を SI 単位に換算。

114-5070

Application Specification

Crimping of Receptacle Contact for
1-Pos. "250" Flag, Positive Lock Connector

1. Scope:

This specification covers requirements for crimping of receptacle contacts for 1-position, "250" Series, Flag, Positive Lock Connector of the part numbers shown in Paragraph 2.

2. Applicable Contact and Application Tooling:

The contacts, applicator and hand tool of the following numbers shall be governed under this specification.

Contact Form	Contact Part No.	Appl. Tooling No.	Wire Specification
Strip Form	172761-1	Mini-applicator	752820-1 / -2
	172763-1		752821-1 / -2
	172765-1		752822-1 / -2
Loose Piece	172762-1	Hand Tool	753814-1
	172764-1		753780-1
	172766-1		753815-1

Table 1

3. Applicable Wire:

The wires having following composition shall be used for crimping contacts under this specification.

Wire Size mm ²	Strand Composition No. of Strands	Diameter of a Strand	Calculated Cross-section (mm ²)	Insulation Diameter (mm)	Wire Specification
0.3	12	0.18	0.31	1.5	JCS 246
0.5	20	0.18	0.51	2.2	JIS C 3406
0.85	30	0.18	0.76	2.8	JIS C 3316
1.25	50	0.18	1.27	3.1	JIS C 3316
2.0	37	0.26	1.96	3.4	JIS C 3316
3.0	41	0.32	3.30	4.1	JIS C 3406

Table 2

A2 Revised FJ00-0209-03		KS KK HUH		DR 10-5-82	AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan	LOC NO 114-5070	REV A2
A1 Revised RFA-1814		[Signature]		APP 10-5-82			
A Revised per RFA-701		[Signature]		APP 10/6/82	Application Specification		
O Released RFA-572		[Signature]		Crimping of Receptacle Contacts for 1-Pos. "250" Flag Positive Lock Conn.			
LTR REVISION RECORD		DR	CHK	DATE	SHEET 1 OF 6		

4. Definition of Terms:

For the purpose of this specification, the following terms shall apply.

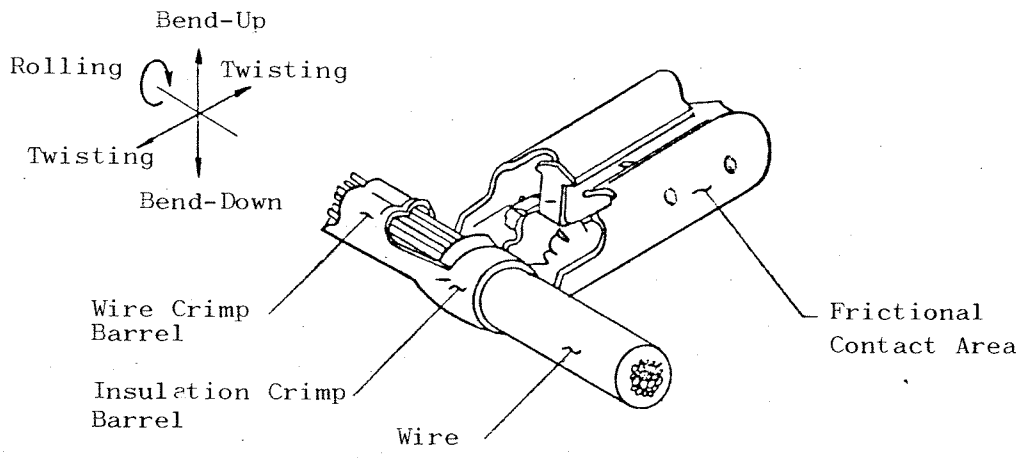


Fig. 1

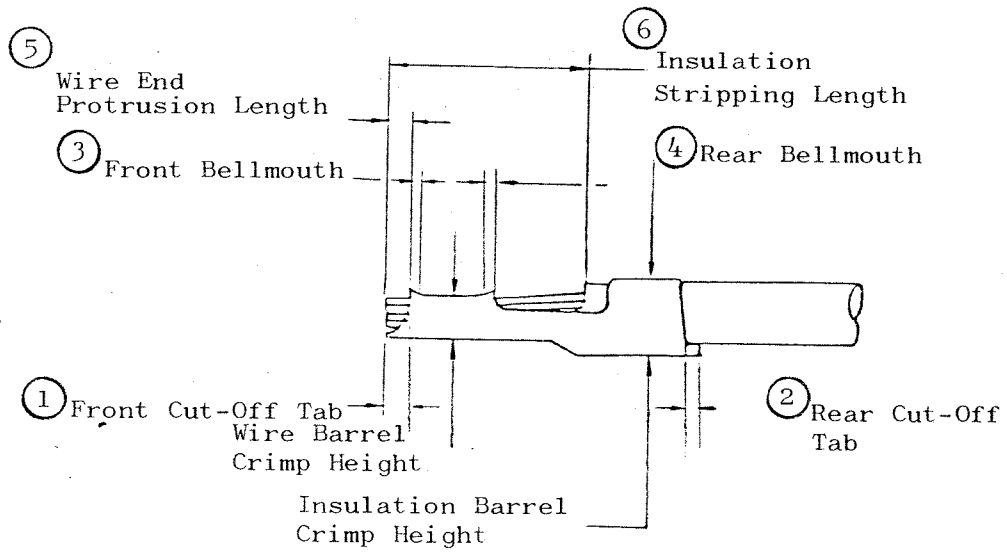


Fig. 2

SHEET		AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan		
2	OF	6	LOC J A	NO 114-5070
			REV. A2	
NAME Application Specification Crimping of Receptacle Contact for 1-Pos., "250", Flag Positive Lock Conn.				

5. Crimping Requirements and Crimp Data:

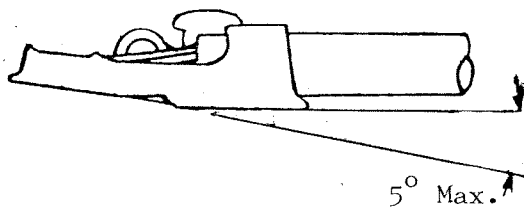
	Check Points		Requirements		Remarks	
			Applicator Crimp	Hand Tool Crimp		
1	Allowable Limit of Deformation	A	Bend-Up	5° Max.	10° Max.	Fig. 3 (1)
		B	Bend-Down	3° Max.	6° Max.	Fig. 3 (2)
		C	Twisting	5° Max.	10° Max.	Fig. 3 (3)
		D	Rolling	10° Max.	20° Max.	Fig. 3 (4)
2	Length of Front Cut-Off Tab		1.4 mm Max.		Fig. 2 (1)	
3	Length of Rear Cut-Off Tab		0.5 mm Max.		Fig. 2 (2)	
4	Length of Front Bellmouth		0 -- 0.2 mm		Fig. 2 (3)	
5	Length of Rear Bellmouth		0.1 -- 0.6 mm		Fig. 2 (4)	
6	Wire End Extrusion Length		Wire end must be protruding beyond the front end of wire barrel, but it must not exceed 1.5mm.		Fig. 2 (5)	
7	Insulation Stripping Length		4.5-5.5mm or 7.5-8.5mm		Fig. 2 (6)	

Notes:

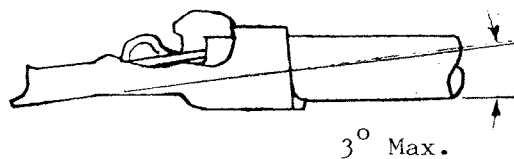
- (1) Crimp height of insulation crimp must not exceed 5.8 mm.
- (2) Tolerance of wire barrel crimp height must be within ± 0.05 mm.

SHEET		AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan	
3 OF 6			
LOC	J A	NO	114-5070
		REV.	A2
NAME Application Specification Crimping of Receptacle Contact for 1-Pos., "250", Flag Positive Lock Conn.			

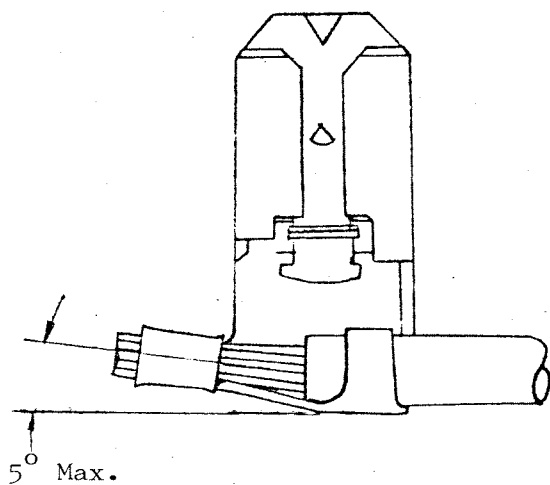
① Bend-Up



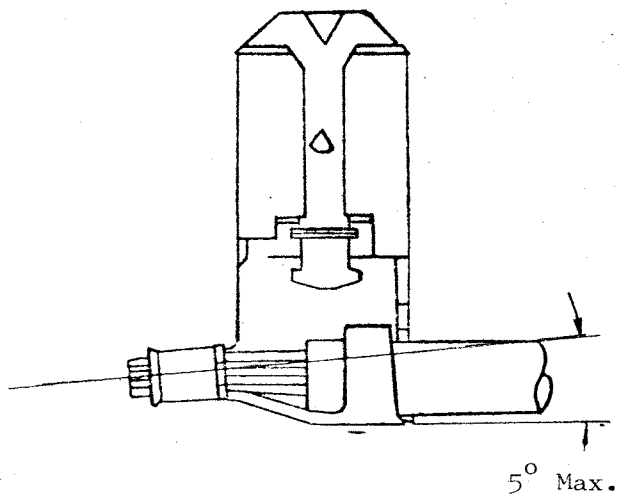
② Bend-Down



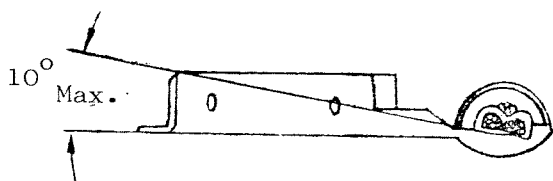
③ Twisting



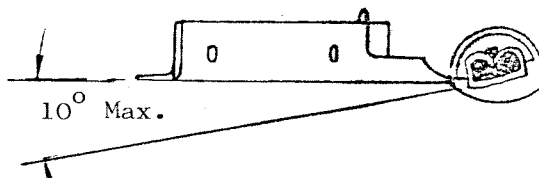
③ Twisting



④ Rolling



④ Rolling



The above tolerance limits are applied to applicator crimp only.

Fig. 3

SHEET

AMP

Tyco Electronics AMP K.K.

Kawasaki, Japan

4 OF 6

LOC

J

A

NO 114-5070

REV.

A2

NAME Application Specification
Crimping of Receptacle Contacts for
1-Pos.. "250", Flag Positive Lock Conn

5.2 Crimp Data:
 5.2.1 Data for Applicator Crimp:

Contact Part Number	Applicator Number	Wire Size		Insulation Strip Length (mm)	Wire Barrel Crimp (mm)		Insulation Barrel Crimp Width (mm)	One or Two-Wire Crimp	Wire Insulation Dia.		Crimp Tensile Strength (N)	
		mm ²	(AWG)		Crimp Height (mm)	Disc Ltr.			Range per Wire (mm)	Total Dia.		
172761-1	752820-1	0.3	(#22)	4.5/	1.41	C	3.6	1	1.5/2.8	---	44.1	
		0.5	(#20)	5.5	1.47	B					78.5	
		0.75	(#18)	REF.	1.61	A					117.7	
	752820-2	"F"	0.3/0.43	(#22) (#21)	7.5/	1.41	C	3.6	1	1.5/2.8	---	44.1
			0.44/0.66	(#21) (#19)	8.5	1.47	B					78.5
			0.67/0.89	(#19) (#18)	REF.	1.61	A					117.7
172763-1	752821-1	0.75	(#18)	4.5/	1.50	C	4.4	1	2.8/3.8	---	117.7	
		1.25	(#16)	5.5	1.62	B					166.7	
		2.0	(#14)	REF.	1.82	A					225.6	
	752821-4	2.79	0.75/	(#18)	7.5/	1.50	C	5.4	1	3.0/4.0	---	117.7
			1.07	(#17)	8.5	1.62	B					166.7
			1.08/1.69	(#17) (#15)	REF.	1.82	A					225.6
172765-1	752822-1	2.0	(#14)	4.5/	1.73	B	5.2	1	2.8/4.6	---	225.6	
		3.0	(#12)	5.5	2.03	A					343.2	
		2.0/	(#14)	REF.	1.73	B					225.6	
	752822-2	"F"	2.67	(#13)	7.5/	1.73	B	5.2	1	2.8/4.6	---	225.6
			2.68/	(#13)	8.5	2.03	A					343.2
			3.37	(#12)	REF.	2.03	A					225.6

SHEET 5 OF 6

AMP Tyco Electronics AMP K.K.
 Kawasaki, Japan

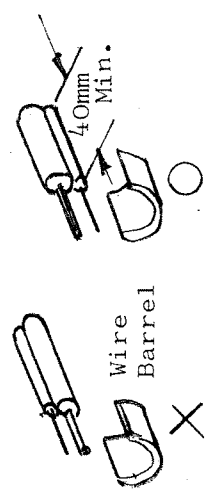
LOC: J A NO: 114-5070 REV: A2

NAME: Application Specification
 Crimping of Receptacle Contact for
 1-Pos. "250", Flag Positive Lock Conn.

5.2.2 Data for Hand Tool Crimp:

Contact Part Number (Loose Piece)	Hand Tool Number	Wire Size		Insulation Strip Length (mm)	Wire Barrel Crimp (mm)			Insulation Barrel Crimp (mm) Width	One or Two-Wire Crimp	Wire Insulation Dia.		Crimp Tensile Strength (N)
		mm ²	(AWG)		Width (mm)	Crimp Height (mm)	Disc Ltr.			Max.	Min.	
172762-1	753814-1	0.3	(#22)	7.5	2.03	1.20/1.44	--	3.6	1	1.5/	--	392
		0.5	(#20)		"F"	1.31/1.62	--			2.8	--	68.6
		0.75	(#18)	8.5	2.79	1.35/1.52	--	5.3	1 & 2	2.8/	--	88.3
172764-2	753780-1	0.75	(#18)	REF.	"F"	1.60/1.88	--	5.3	1 & 2	5.2	--	127.5
		1.25	(#16)		3.3	1.60/1.91	--			2.8/	--	176.5
		2.0	(#14)	"F"	1.80/2.25	--	5.3	1	2.8/	--	176.5	
172766-2	753815-1	3.0	(#12)							5.2		264.8

Note: 2 When two wires are to be crimped in the same wire barrel, place the wire having thin diameter first on the bottom, then place wire of thick diameter upon it in the wire barrel.



Note: 3 For two-wire crimp, more than 40mm of the stacked wires must be kept straight neatly to allow appropriate grip of the wire barrel.

Application Tooling Design Engineer:

J. Kato

Approved by:

G. Tamura 18/6/83

SHEET		AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan	
6 OF 6	LOC J A	NO 114-5070	REV. A2
NAME Application Specification Crimping of Receptacle Contact for 1-Pos. "250", Flag, Positive Lock Conn.			

社 内 標 準

管理基準：一般顧客用

(技術基準)

アールエルエス エンプ(株)

取 付 適 用 規 格

114-5070

1極用"250"シリーズ 旗型ポジティブ・ロック・リセプタクルの圧着条件

1. 適用範囲

本規格は"250"シリーズ旗型ポジティブ・ロック・リセプタクルに関する圧着必要事項について規定する。

2. 適用コンタクト

第 1 表

端子形状	端子型番	圧着工具名	工具型番
連鎖状	172761-1	ミニアプリケーション	752820-1,-2
	172763-1		752821-1,-2
	172765-1		752822-1,-2
バラ状	172762-1	手動工具	753814-1
	172764-1		753780-1
	172766-1		753815-1

3. 適用電線

第 2 表

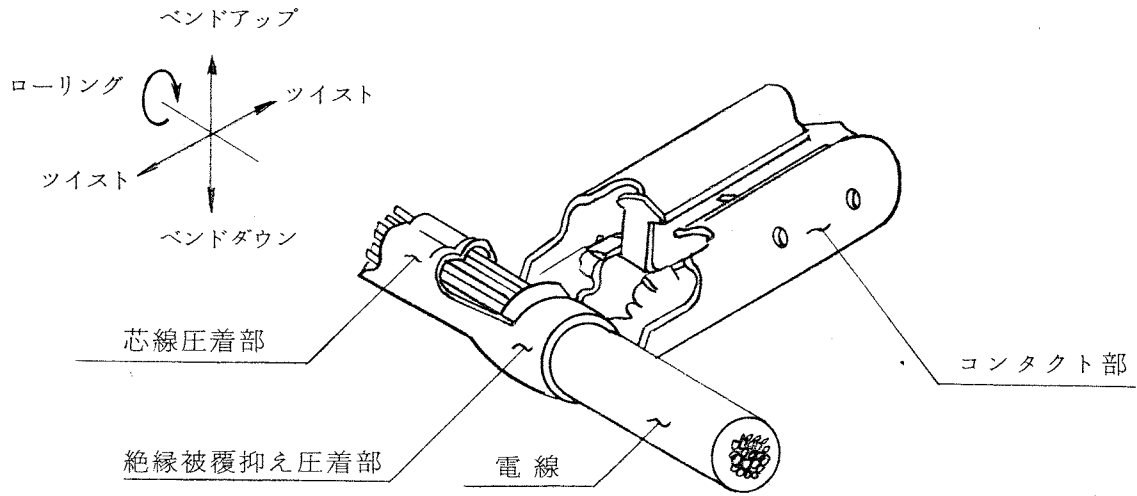
電線サイズ mm ² (AWG)	素線構成 (本数/径)	計算断面積 (mm ²)	仕上外径 (mm)	電線規格
0.3 (#22)	12/0.18	0.31	1.5	JCS 246
0.5 (#20)	20/0.18	0.51	2.2	JIS C 3406
0.85 (#18)	30/0.18	0.76	2.8	JIS C 3316
1.25 (#16)	50/0.18	1.27	3.1	JIS C 3316
2.0 (#14)	37/0.26	1.96	3.4	JIS C 3316
3.0 (#12)	41/0.32	3.30	4.1	JIS C 3406

				作成： 9/29/82 M. Asakura	分類： 取付適用規格
				検閲：	コード： 114-5070
A2	改訂 FJ00-0209-03	K.S	KJC 9/4/83	承認： 9/29/82 O. Tamita	改訂 A2
A	改訂 RFA-701	M	DO 6/84		
0	作成 RFA-572	M	2/29/82		
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日
昭和 57 年 9 月 29 日 制定				6 頁中 1 頁	

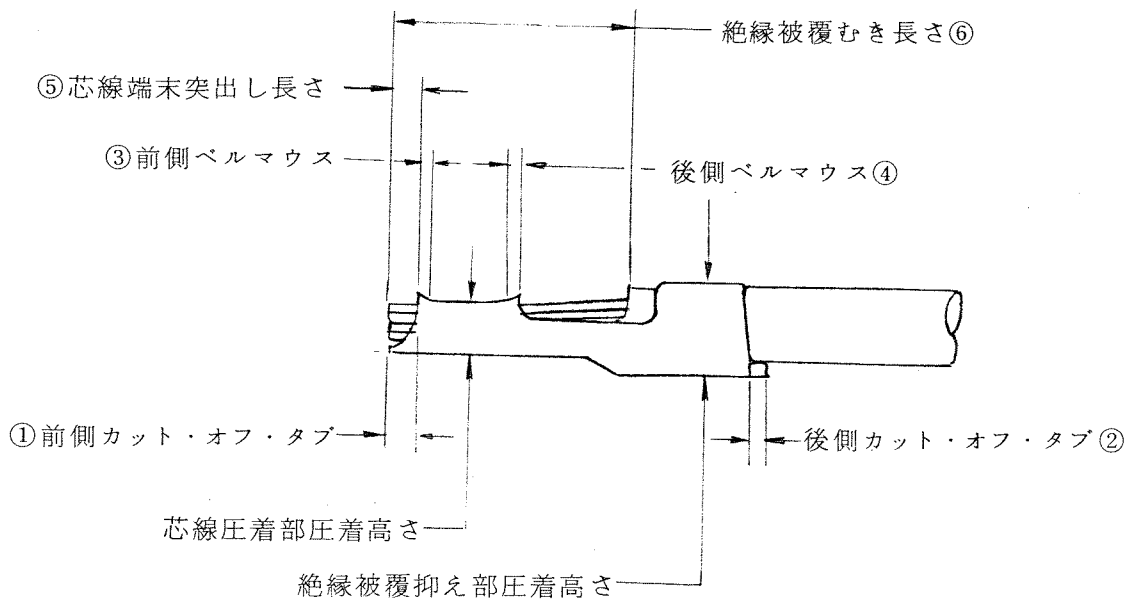
配布

名称：1極用"250"シリーズ 旗型
ポジティブ・ロック・リセプタクル
の 圧 着 条 件

4. 各部の名称と図解



第 1 図



第 2 図

分類： 取付適用規格

標準の名称： 1極用“250”シリーズ 旗型
ポジティブ・ロック・リセプタクルの圧着条件

標準のコード：
114-5070

改訂	2 頁
A2	6 頁中

5. 圧着条件及び圧着データ

5.1 圧着条件

第 3 表

No.	項 目		必 要 条 件		備 考	
			アプリーケーター	手 動 工 具		
1	圧着による 変形許容度	A	ベンドアップ	5°以下	10°以下	第3図①
		B	ベンドダウン	3°以下	6°以下	〃②
		C	ツイスト	5°以下	10°以下	〃③
		D	ローリング	10°以下	20°以下	〃④
2	前側カット・オフ・タブ長さ		1.4 mm以下		第2図①	
3	後側カット・オフ・タブ長さ		0.5 mm以下		〃②	
4	前側ベルマウス長さ		0~0.2 mm		〃③	
5	後側ベルマウス長さ		0.1~0.6 mm		〃④	
6	電線端末突出し長さ		芯線の先端は芯線圧着部の先端から突き出していなければならないが、1.5 mm以下であること。		〃⑤	
7	絶縁被覆むき長さ(参考)		4.5~5.5 mm又は7.5~8.5 mm		〃⑥	

注 記；

1. 絶縁被覆抑え圧着部の高さは5.8 mmを超えてはならない。
2. 芯線圧着部の圧着高さ許容差は±0.05 mmである。

分類：

取付適用規格

標準の名称：1極用“250”シリーズ 旗型
ポジティブ・ロック・リセクタクルの圧着条件

標準のコード：

114-5070

改訂

A2

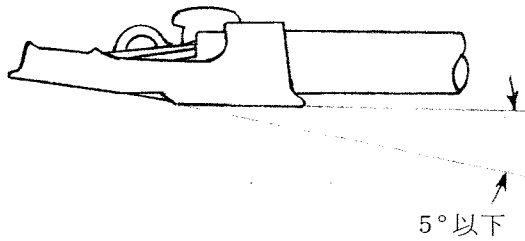
3 頁

6 頁中

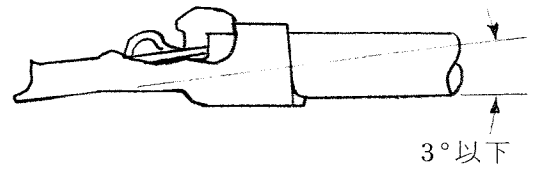
第 3 図

※ 本規格値はアプリケーションによる
圧着に対してのみ適用される。

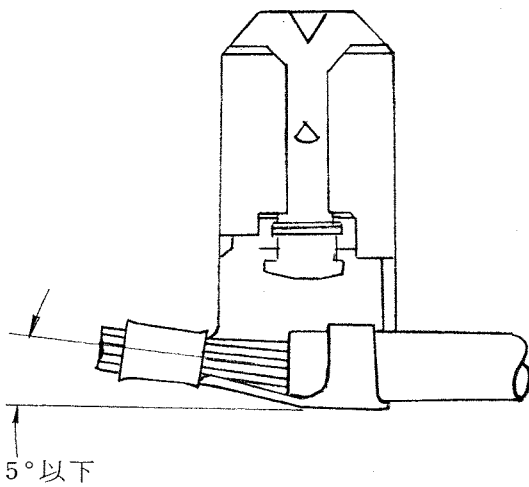
① ベンドアップ



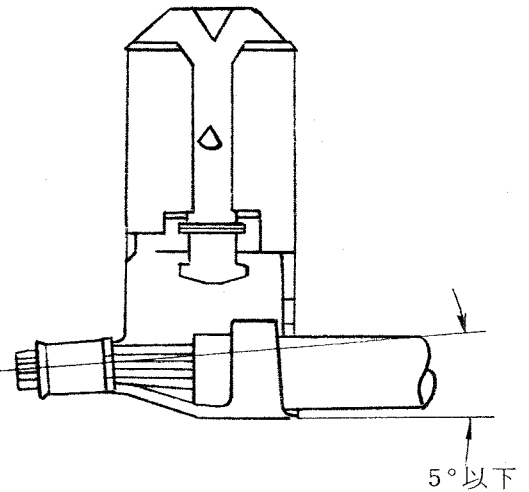
② ベンドダウン



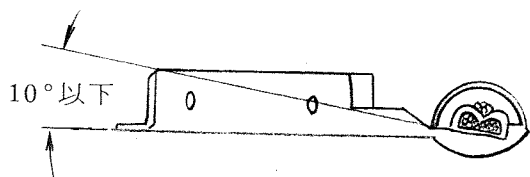
③ ツイスト



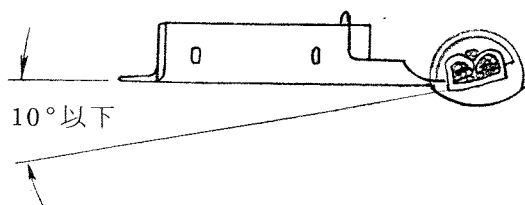
③ ツイスト



④ ローリング



④ ローリング



分類：
取付適用規格

標準の名称： 1極用“250”シリーズ 旗型
ポジティブ・ロック・リセプタクルの圧着条件

標準のコード：
114-5070

改訂	4 頁
A2	6 頁中

第 4 表

5.2 圧着データ
5.2.1 連続端子の圧着

端子型番	工具型番*	電線サイズ mm ² (AWG)	絶縁被覆 むき長さ mm	芯 巾 mm	線圧着部 圧着高さ (mm)	ディスク の記号	絶縁被覆 抑え部 圧着巾(mm)	1本又は 2本圧着	適用絶縁被覆径		圧着部 引張強度 (N)
									1本当りの 範囲 (mm)	組合せ合計(mm) 最大 最小	
172761-1	752820-1	0.3 (#22)	参考 4.5~5.5	2.03 "F"	1.41	C	3.6	1	1.5~2.8	#	44.1
		0.5 (#20)			B	78.5					
		0.75 (#18)			A	117.7					
172763-1	752821-4	0.30~0.43 (#22-#21)	参考 7.5~8.5	2.79 "F"	1.41	C	5.4	1	1.5~2.8	#	44.1
		0.44~0.66 (#21-#19)			B	78.5					
		0.67~0.89 (#19-#18)			A	117.7					
		0.75 (#18)			C	117.7					
172765-1	752822-1	1.25 (#16)	参考 4.5~5.5	3.3 "F"	1.62	B	5.2	1	2.8~3.8	#	166.7
		2.0 (#14)			A	225.6					
		0.75~1.07 (#18-#17)			C	117.7					
172765-1	752822-2	1.08~1.69 (#17-#15)	参考 7.5~8.5	3.3 "F"	1.62	B	5.2	1	3.0~4.0	#	166.7
		1.70~2.27 (#15-#14)			A	225.6					
		2.0 (#14)			B	225.6					
		3.0 (#12)			A	343.2					
172765-1	752822-2	2.00~2.67 (#14-#13)	参考 7.5~8.5	3.3 "F"	1.73	B	5.2	1	2.8~4.6	#	225.6
		2.68~3.37 (#13-#12)			A	343.2					

註1. * - 1 はアンボメータ用
- 2 はアンボレクタトリック用
- 4

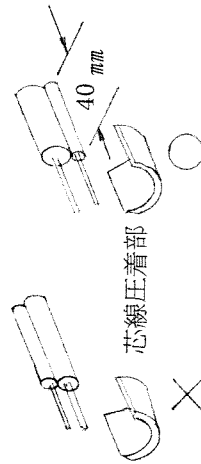
5.2.2 バラ端子の圧着

第 5 表

端子型番	工具型番	電線サイズ		絶縁被覆むき長さ (mm)	芯線圧着部		絶縁被覆抑え部圧着巾 (mm)	1本又は2本圧着	適用絶縁被覆径		圧着部引張強度 (N)	
		mm ² (AWG)	#		圧着高さ (mm)	ディスクの記号			1本当たりの範囲 (mm)	組合せ合計 (mm) 最大 最小		
バラ	753814-1	0.3 (#22)	#	203 "F"	1.20~1.44	#	3.6	1	1.5~2.8	#	39.2	
		0.5 (#20)			1.31~1.62							88.3
		0.75 (#18)			1.35~1.52							88.3
状	753780-1	0.75 (#18)	#	279 "F"	1.60~1.88	#	5.3	1, 2	2.8~5.2	#	127.5	
		1.25 (#16)			1.60~1.91							176.5
端	753815-1	2.0 (#14)	#	3.3 "F"	1.80~2.25	#	5.3	1	2.8~5.2	#	176.5	
		3.0 (#12)			176.5							

註1. 2本圧着の際、下図のように被覆径の大きい方を上にして圧着すること。

2. ストレートにする範囲は4.0mm以上



A.T.D.担当： J. Koga
承認： C. Tomiyama 5/11/84