

Crimping Multi-Interlock (MIC) Conn. Mark II, Rec.Contact
マルチ・インタ・ロック・コネクタ (MIC) マーク II リセパタクル・コンタクトの圧着条件

Contents

First 3 pages following this top sheet	:	English version
Next 3 pages	:	Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

目次

このシートに続く最初の 3 ページ	:	英語版
次の 3 ページ	:	日本語版

カスタマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

Revision Record (改訂記録)

Revision Letter (改訂記号)	EC number (改訂記録番号)	Date (日付)
A2	FJ00-1742-99	19 OCT 1999

Outline of the latest revision (最新改訂の概要)

Combine two language versions into one document. No change was made on product specification. Change non-SI unit to SI unit.

2ヶ国語の文書を一括管理とした。仕様内容に変更なし。非 SI 単位を SI 単位に換算。

114-5071

Application Specification
Crimping Multi-interlock (MIC) Connector
Mark II, Receptacle Contact

1. Scope:

This specification covers crimping requirements for Multi-interlock (MIC), Mark II, receptacle contacts of the part numbers specified in Para. 2.

2. Applicable Part Numbers:

The products of the following part numbers shall be governed under this specification.

172773, 172775
172774, 172776

Receptacle Contact, Strip Form
" " Loose Piece

3. Nomenclature:

For the purpose of this specification, the following terms shall apply.

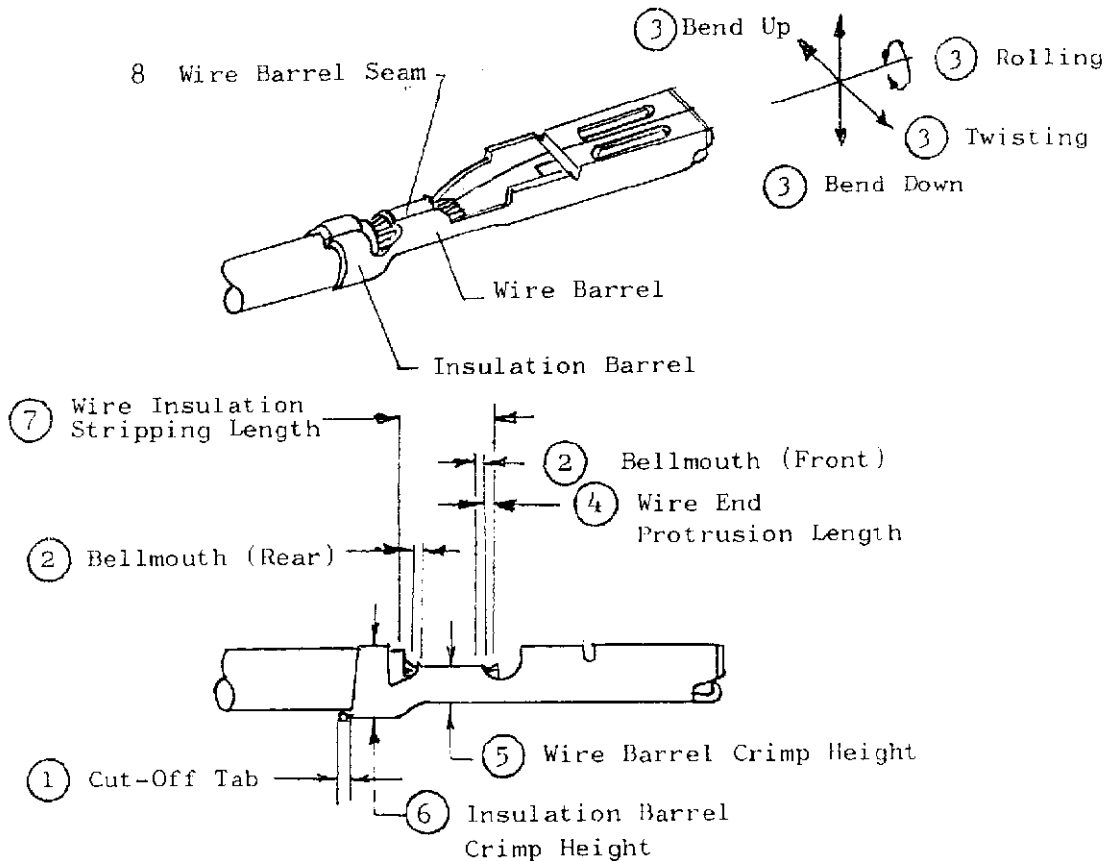


Fig. 1

PRINT DIST	A2	Revised FJ00-1742-99	KS	1/600	DR	 AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN	LOC	NO	114-5071	REV	A2
	A1	Revised RFA-1814			CHK						
	A	Revised RFA-751			APP						
	O	Released									
	LTR	REVISION RECORD	DR	CHK	DATE						
SHEET 1 OF 3					NAME Application Specification Crimping Multi-interlock (MIC) Conn. Mark II, Receptacle Contact						

4. Crimping Conditions and Crimp Data:

4.1 Crimping Conditions

114-5071
NUMBER
Customer Release
AMP SECURITY CLASSIFICATION

No.	Check Points	Product Part Numbers	Crimping Conditions	Remarks
			172773, 172774, 172775, 172776	
1	Cut-Off Tab		0.5 mm Max.	Fig. 1 - ①
2	Bellmouth	Front		Fig. 1 - ②
		Rear	0.15 - 0.65mm For hand tool crimping, rear bellmouth must be visually confirmed.	Fig. 1 - ②
3	Deformation of Contact after Crimping	Bend - Up	5° Max.	Fig. 1 - ③
		Bend - Down	5° Max.	
		Twisting	5° Max.	
		Rolling	8° Max.	
4	Wire End Protrusion Length		0 - 2mm	Fig. 1 - ④
5	Insulation Stripping Length		(REF.) 3.5 - 5.5mm	Fig. 1 - ⑦
6	Seam Closure of Wire Barrel		After crimping, wire barrel seam must appear neatly closed. A slight opening may be permissible if strands are tightly gripped within wire barrel.	Fig. 1 - ⑧

4.2 Crimp Data:

4.2.1 Crimping by Applicator:

Contact Part No. Strip Form	Applicator Number	Wire Size (Nominal) mm ² (AWG)	Wire Barrel Crimp(mm)			Insulation Barrel Crimp			Crimp Tensile Strength (N)			
			Width mm	Height ± 0.05mm (Fig. 1 - 6)	Disc Ltr.	Width	Height Fig. 1 - 7	Disc Ltr. (Ref.)				
172773	752840-1	0.5 (#20)	2.79	1.35	D	4.06	3.5	4	88.3 min.			
		0.85 (#18)		1.42	C			4	127.5 min.			
	752840-2	1.25 (#16)		"F"	1.55			B	"F"	Max.	4	176.5 min.
		2 (#14)		1.68	A			5			264.8 min.	
	0.5 + 0.5 (#20) X 2	1.55		B	3			88.3 min.				
	0.5 + 0.85 (#20) + (#18)	1.55		B	3			88.3 min.				
172775	752842-1	0.3 (#22)	2.29	1.25	C	3.56	3.5	3	49.0 min.			
	752842-2	0.5 (#20)		"F"	1.33			B	"F"	Max.	4	88.3 min.
		0.85 (#18)		1.44	A			4			127.5 min.	

Notes: (1) Tolerance of wire barrel crimp to be plus minus 0.05mm.
 (2) Unless otherwise noted, all dimensions are in metric system.

SHEET				AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN	
2	OF 3			LOC	A
				REV.	A2
NAME Application Specification Crimping Multi-interlock (MIC) Conn. Mark II, Receptacle Contact					

4.2.2 Crimping by Hand Tool:

NUMBER 114-5071
 Customer Release
 AMP SECURITY CLASSIFICATION

Contact Part Number	Wire Size (Nominal)		Hand Tool Part No.	Wire Insulation Outer Diameter mm	Crimp Symbol	Crimp Height of Wire Barrel	Crimp Height Checking Plug Gage Part No.	Crimp Tensile Strength (N)
	mm ²	(AWG)						
172774	0.5	(#20)	755400-1	2.1/3.0	A	1.25-1.45	N/A	68.6 min.
	0.85	(#18)						107.9 min.
	0.5 + 0.5 (#20)+(#20)							68.6 min.
	1.25	(#16)		2.6/3.4	B	1.45-1.70	N/A	156.9 min.
	2.0	(#14)						225.6 min.
	0.5 + 0.85 (#20)+(#18)							68.6 min.
172776	0.3	(#22)	755401-1	1.5/2.0	22	1.05-1.28	N/A	49.0 min.
	0.5	(#20)		2.0/2.6	20-18	1.20-1.37		68.6 min.
	0.85	(#18)		2.6	20-18	1.20-1.37		N/A

Notes: (1) Insulation diameter range should be applied to one-wire crimp only. For two-wire crimp, applicable outer diameter range may vary largely. Therefore, the value range has been omitted.


(2) Unless otherwise noted, all dimensions are in metric system.

5. Applicable Wire Specifications:

Wire Size (Nominal)		Strand Composition No. of Strands / Diameter of Strand	Calculated Cross-sectional Area (mm ²)	Insulation Diameter (mm)	Applicable Specification
mm ²	(AWG)				
0.3	(#22)	12 / 0.18	0.31	1.5 Std.	JCS 246 Vinyl Insulated Wire for Communication Equipment
0.3	(#22)	7 / 0.26	0.37	1.6 or 1.8 Std.	Low Voltage Wire for (Automobiles)
0.5	(#20)	7 / 0.32	0.56	2.2 Std.	JIS C 3406
0.85	(#18)	11 / 0.32	0.88	2.4 Std.	Low Voltage Wire for Automobiles
1.25	(#16)	16 / 0.32	1.29	2.7 Std.	
2.0	(#14)	26 / 0.32	2.09	3.1 Std.	

Application Tooling Group:

Designed by: *P. Hake 6/30/83*
 Approved by: *K. Louder 6/30/83*

SHEET				AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN	
3	OF 3			LOC	J A
NAME Application Specification					
Crimping Multi-interlock (MIC) Conn. Mark II, Receptacle Contact					

社内標準



管理基準： 一般顧客用

(技術標準)

日本エー・エム・ピー株式会社

取付適用規格

114-5071

マルチ・インターロック・コネクタ・(MIC)

マークⅡリセプタクル・コンタクトの圧着条件

1. 適用範囲

本規格は、マルチ・インターロック・コネクタ・マークⅡ用リセプタクル・コンタクトの圧着条件について規定する。

2. 適用コンタクト

型番： 172773, 172775
172774, 172776

リセプタクル・コンタクト (連鎖状)
" (バラ状)

3. 各部の名称

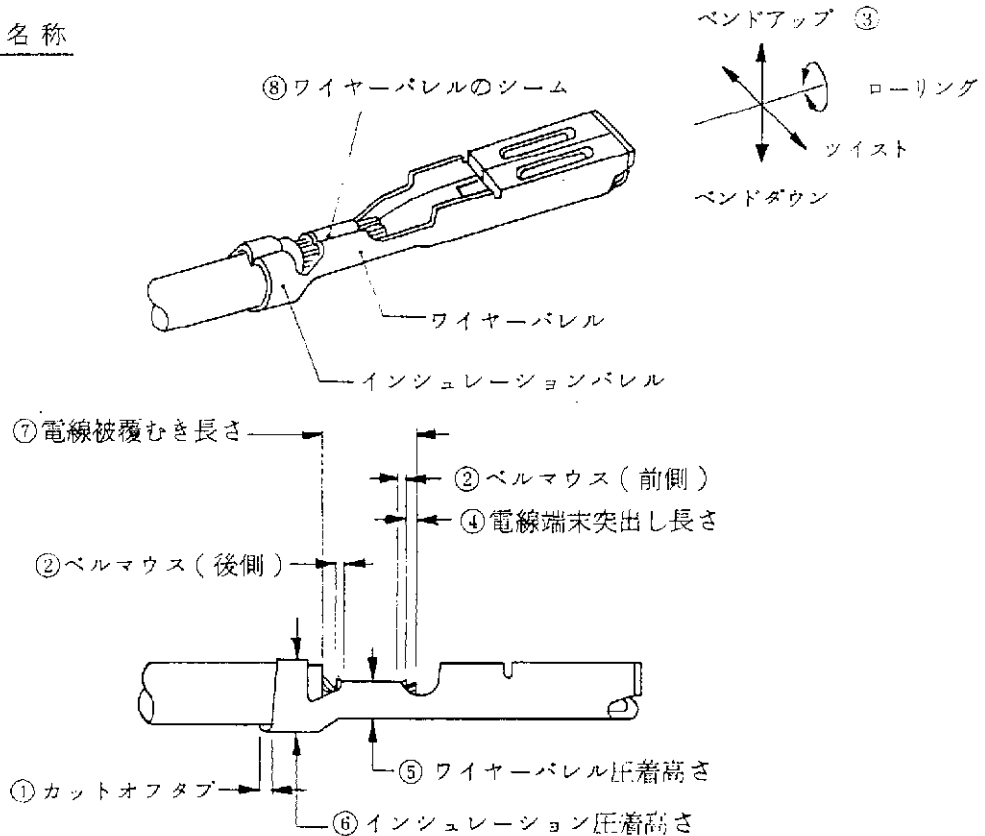


Fig 1

				作成： H. Satamoto	分類： 取付適用規格
				検閲： H. Satamoto	コード： 114-5071
A2	改訂 FJ00-1742-99	KS	1/60		改訂 A2
A	改訂 RFA-751	E4	1/62		
0	作成	H	1/62		
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日
昭和 57 年 10 月 5 日 制定				3 頁中 1 頁	
配布				承認： H. Tamura 11/24/82	名称： マルチ・インターロック コネクタ (MIC) マークⅡ リセプタクル・コンタクトの圧着条件

4. 圧着条件及び圧着データ

4.1 圧着条件

No.	項目	対象型番	圧着条件		備考
			172773, 172774, 172775, 172776		
1	カット・オフ・タブ		0.5 mm 以下		第1図-①
2	ベルマウス	前側			第1図-②
		後側	0.15~0.65mm (但しハンドツールは目視で確認できること)		
3	圧着後の変形量	ベンドアップ	5° 以下		第1図-③
		ベンドダウン	5° 以下		
		ツイスト	5° 以下		
		ローリング	8° 以下		
4	電線端末突出し長さ		0 ~ 2 mm		第1図-④
5	絶縁被覆むき長さ(参考)		3.5 ~ 5.5		第1図-⑦
6	ワイヤーパレルのシーム		シームは閉じていること。但し、開きがある場合は芯線の飛び出しがないこと。		第1図-⑧

4.2 圧着データ

4.2.1 アプリケータ

コンタクト型番 (連鎖状)	アプリケータ型番	電線サイズ (呼び)	ワイヤーパレル圧着			インシュレーションパレル圧着			圧着部引張強度(N)
			巾	高さ(注1) (第1図-⑥)	ディスク	巾	高さ (第1図-⑦)	ディスク (参考)	
172773	752840-1 "-2"	0.5	2.79 "F"	1.35	D	4.06 "F"	3.5 最大	4	88.3 以上
		0.85		1.42	C			4	127.5 以上
		1.25		1.55	B			4	176.5 以上
		2		1.68	A			5	264.8 以上
		0.5+0.5		1.55	B			3	88.3 以上
		0.5+0.85		1.55	B			3	88.3 以上
172775	752842-1 "-2"	0.3	2.29 "F"	1.25	C	3.56 "F"	3.5 最大	3	49.0 以上
		0.5		1.33	B			4	88.3 以上
		0.85		1.44	A			4	127.5 以上

- (注) 1. ワイヤーパレル圧着高さの公差は±0.05
- 2. 表中の指示なき数値の単位はmm

4.2.2 ハンドツール

コンタクト 型番	電線サイズ (呼び)	ハンドツール 型番	絶縁被覆 外径	圧着部 記号	芯線圧着部 圧着高さ	圧着部引張強度 (N)
172774	0.5	755400-1	2.1~3.0	A	1.25-1.45	68.6 以上
	0.85					107.9 以上
	0.5+0.5					68.6 以上
	1.25		156.9 以上			
	2.0		2.6~3.4	B	1.45-1.70	225.6 以上
	0.5+0.85		68.6 以上			
172776	0.3	755401-1	1.5~2.0	22	1.05-1.28	49.0 以上
	0.5		2.0~2.6	20-18	1.20-1.37	68.6 以上
	0.85					107.9 以上

- (注)：1. 絶縁被覆外径は、電線1本当りの被覆外径を示す(但し2本圧着を除く)。
2. 表中の指示なき数値の単位はmm。

5. 適用電線

呼 び	素線数/素線径 (mm)	計算断面積 (mm ²)	絶縁被覆 仕上り外径 (mm)	電 線 規 格
0.3	12/0.18	0.31	1.5 標準	JCS 246 通信機器用ビニール電線
0.3	7/0.26	0.37	1.6 又は 1.8 標準	(自動車用低圧電線)
0.5	7/0.32	0.56	2.2 標準	JIS C 3406 自動車用低圧電線
0.85	11/0.32	0.88	2.4 標準	
1.25	16/0.32	1.29	2.7 標準	
2.0	26/0.32	2.09	3.1 標準	

工具設計グループ

設計者： S. Jabe 1/24/82

リーダー： K. Tomino 1/24/82

分類： 取付適用規格	標準の名称： マルチ・インターロック・コネクタ (MIC)マークⅡリセプタクル・コンタクトの圧着条件	標準のコード： 114 5071	改訂 A2	3 頁 3 頁中
------------	---	------------------	----------	-------------