

Crimping ".040" Series Tab Contact
“.040”シリーズ・タブ・コンタクトの圧着条件

Contents

First 3 pages following this top sheet : English version
Next 3 pages : Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

目次

このシートに続く最初の 3 ページ : 英語版
次の 3 ページ : 日本語版

カスタマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

Revision Record (改訂記録)

Revision Letter (改訂記号)	EC number (改訂記録番号)	Date (日付)
A1	FJ00-1742-99	19 OCT 1999

Outline of the latest revision (最新改訂の概要)

Combine two language versions into one document. No change was made on product specification. Change non-SI unit to SI unit.

2ヶ国語の文書を一括管理とした。仕様内容に変更なし。非 SI 単位を SI 単位に換算。

Application Specification
114-5108
Crimping .040 Series Tab Contact

AMP SECURITY CLASSIFICATION
Application Specification
NUMBER 114-5108

1. Scope:

This specification covers crimping requirements for .040 Series Tab Contact.

2. Applicable Contact:

Part No.: 173682 Tab Contact (Strip Form)
175063 " " (Loose Piece)

3. Nomenclature of Product:

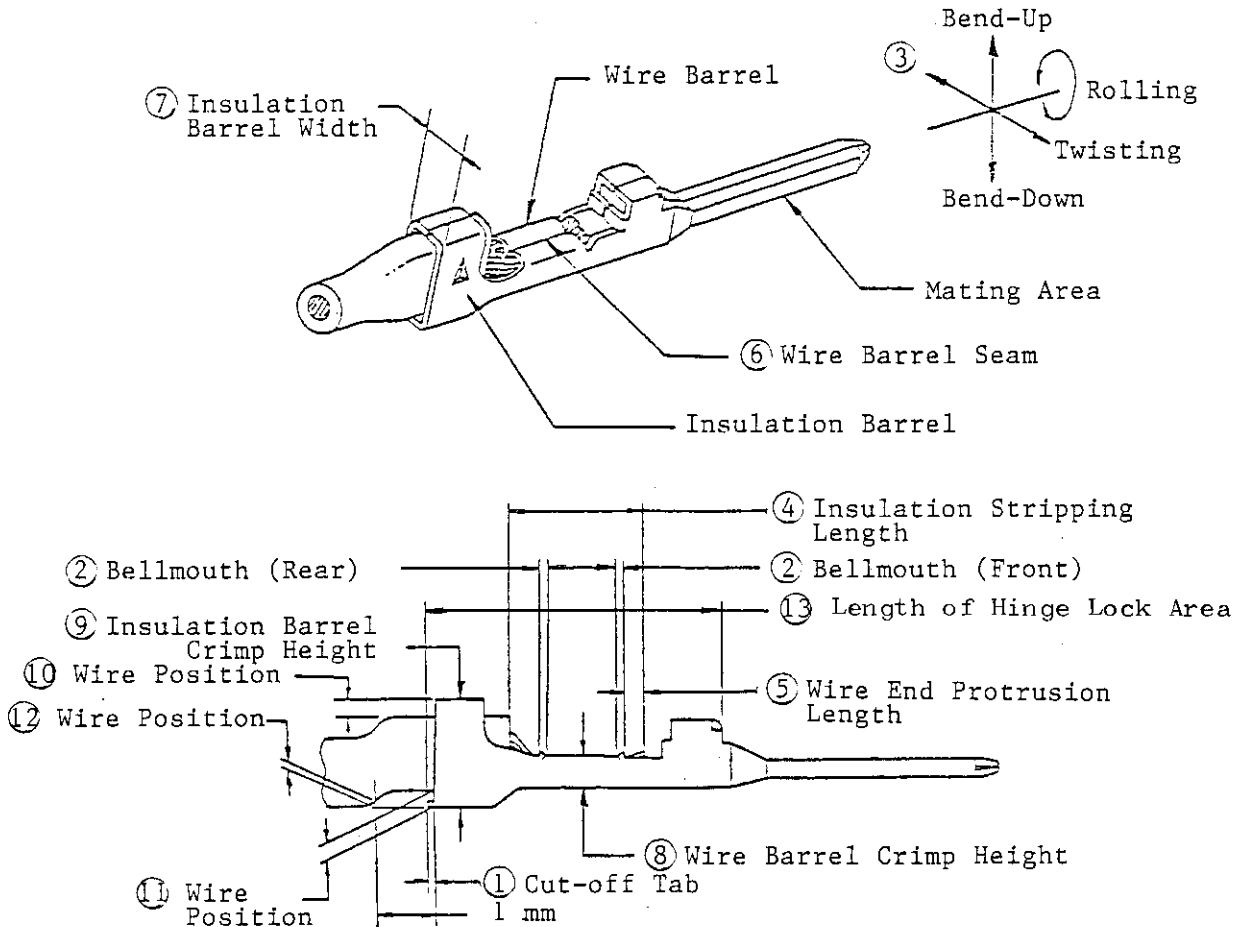


Fig.1

				DR <i>[Signature]</i>	AMP		AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN		
				CHK <i>[Signature]</i>			LOG J	NO A	114-5108
A1	Revised JIC 1742-99	KS	VK	4/90	APP 1 MAR 88				
A	Revised RFA-1510	DR	JH	7/90					
0	Released RFA 200	DR	JK	7/95					
LTR	REVISION RECORD	DR	CHK	DATE					
SHEET 1 OF 3					Application Specification Crimping ".040" Series Tab Contact				

4. Crimping Requirements:

No.	Item	Crimping Requirements	Remarks
1	Cut-off Tab	0.25 mm max.	Fig.1 (1)
2	Bellmouth	Front	0 ~ 0.4 mm
		Rear	0.15 ~ 0.65 mm
3	Allowable Limit of Deformation	Bending	Within +2° & -4°
		Twisting	Within 3°
		Rolling	Within 5°
4	Wire Insulation Stripping Length (Ref.)	4 ~ 4.5 mm	" (4)
5	Wire End Protrusion Length	0 ~ 1.5 mm	" (5)
6	Wire Barrel Seam	Core wire shall not be seen.	" (6)
7	Insulation Barrel Width (after crimping)	2.05 mm max.	" (7)
8	Wire Position	Upper Side	0.35 mm min.
		Lower " (1)	0.35 mm min.
		Lower " (2)	0 min.
9	Length of Hinge Lock Area	10.3 mm max.	" (13)

5. Crimp Data:

5.1 Applicator Crimp:


Contact Part No. (Strip Form)	Wire Size (Nominal)	Applicator Part No.	Wire Barrel Crimp			Insulation Barrel Crimp			Crimp Tensile Strength (N)
			Width (mm)	Height +0.05(mm) (Fig.1 (8))	Disk	Width (mm)	Height (mm) (Fig.1 (9))	Disk (Ref.)	
173682-1	0.3	755831-1	1.57 "F"	0.92	B	1.78	3.7+0.1	4	58.8 min.
	0.5			1.02	A			5	88.3 min.

Note: Crimp tensile strength includes the strength of insulation support.

5.2 Hand Tool Crimp:

Contact Part No. (Loose Piece)	Wire Size (Nominal)	Hand Tool Part No.	Wire Barrel Crimp			Insulation Crimp		Crimp Tensile Strength (N) min.
			Width (mm)	Height (mm) (Fig. 1 (8))	Crimp Symbols	Width (mm)	Height (mm) (Fig. 1 (9))	
175063-1	0.3	911738-2	1.57 "F"	0.74-0.90	B	1.78	3.7 -0.1	58.8 min.
	0.5			0.90-1.07	A			88.3 min.

Note: Crimp tensile strength includes the strength of insulation support.

SHEET				AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN	
2 OF 3		LOC	A	NO	114-5108
NAME		Application Specification Crimping ".040" Series Tab Contact			
				REV.	A1

6. Applicable Wire:

Nominal	No. of Conductors / Diameter of a Conductor (mm)	Calculated Cross-sectional Area (mm ²)	Finished Overall Diameter (mm)	Symbol of Wire (Ref.)	Wire Specification
0.3	7/0.26	0.37	1.8	AVS	(Low voltage wire and cable for automobile)
0.5	7/0.32	0.56	2.0	AVS	

(Approved by A/T Technical Dept.)

Manager	Designer
<i>[Signature]</i>	J. KOGA 11 Mar 88

SHEET		AMP		AMP (Japan), Ltd. Kawasaki, Japan	
3 OF 3		LOC	NO.	114-5108	
		J	A	REV. A1	
NAME Application Specification Crimping ".040" Series Tab Contact					

取付適用規格

114-5108

".040"シリーズ・タブ・コンタクトの圧着条件

1. 適用範囲

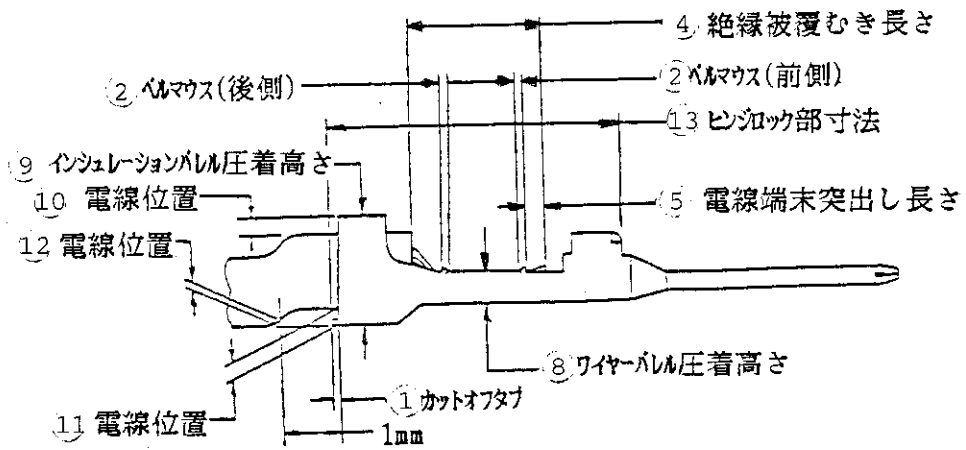
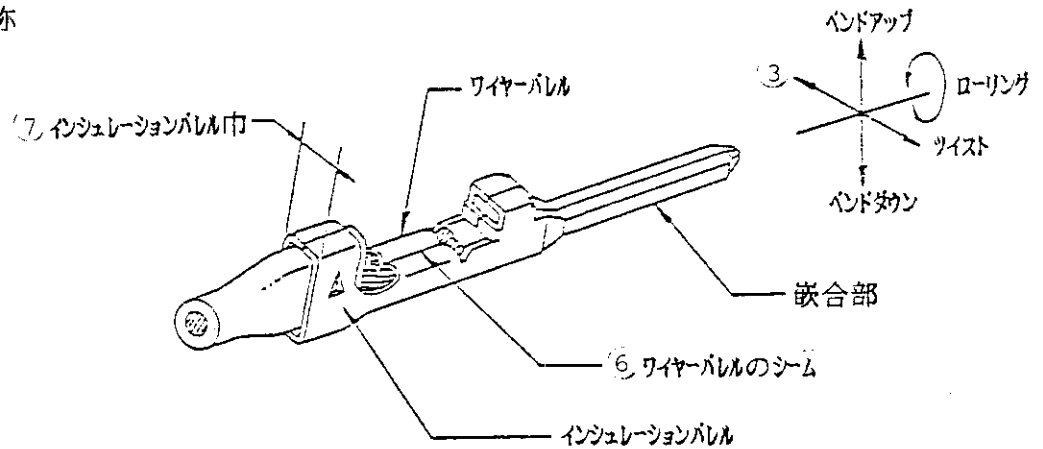
本規格は".040"シリーズ・タブ・コンタクトの圧着条件について規定する。

2. 適用コンタクト

型番：173682 タブ・コンタクト（連鎖状）

175063 "（バラ状）

3. 各部の名称



第1図

		作成： DATE: 06/12/80 K. Aoyama	分類： 取付適用規格
		検閲： 承認： M. H. R. 00	コード： 114-5108
A1	改訂 FJCL-1742-99	KS KKKKK 4/80	改訂 A1
A	改訂 RFA-1510	KA KA 2/80	
0	作成 RFA-1258	KA 1/80	名称： ".040"シリーズ・タブ・コンタクトの圧着条件
改訂	改訂記録	作成・検閲・承認年月日	

4. 圧着条件

No.	項目	圧着条件	備考
1	カットオフタブ	0.25mm以下	第1図 ①
2	バルマウス	前側	0 ~ 0.4mm
		後側	0.15 ~ 0.65mm
3	圧着による変形	バンド	-4° ~ +2°以内
		ツイスト	3°以内
		ローリング	5°以内
4	電線絶縁被覆むき長さ(参考)	4 ~ 4.5mm	④
5	電線端末突出し長さ	0 ~ 1.5mm	⑤
6	ワイヤパレルのシーム	芯線が見えないこと。	⑥
7	インシュレーションパレル巾(圧着後)	2.05mm 最大	⑦
8	電線位置	上側	0.35mm 最小
		下側 (1)	0.35mm 最小
		下側 (2)	0 最小
9	ヒンジロック部寸法	10.3mm 最大	⑬

5. 圧着データ

5.1 アプリケーター

コネクタ型番 (連鎖状)	電線サイズ (呼び)	アプリケーション 型番	ワイヤパレル圧着			インシュレーション圧着			圧着部 引張強度 (N) (注1)
			巾 (mm)	高さ ±0.05 (mm) (第1図⑧)	フィスク	巾 (mm)	高さ(mm) (第1図⑨)(参考)	フィスク	
173682-1	0.3	755891-1	1.57	0.92	B	1.78	3.7±0.1	4	58.8 以上
	0.5	-2	"F"	1.02	A				5

5.2 手動工具

コネクタ型番 (ボタ)	電線サイズ (呼び)	手動工具 型番	ワイヤパレル圧着			インシュレーション圧着			圧着部 引張強度 (N) (注1)
			巾 (mm)	高さ(mm) (第1図⑧)	圧着部 記号	巾 (mm)	高さ(mm) (第1図⑨)		
175063-1	0.3	911738	1.57	0.74~0.90	B	1.78	3.7±0.1	58.8 以上	
	0.5	-2		"F"	0.90~1.07			A	88.3 "

注1：圧着部引張強度は被覆部も含んだ値とする。

6. 適用電線

呼び	素線数/素線径(mm)	計算断面積 (mm ²)	絶縁被覆 仕上り外径(mm)	電線記号 (参考)	電線規格
0.3	7/0.26	0.37	1.8	AVS	自動車用
0.5	7/0.32	0.56	2.0	AVS	低圧電線

(A/T技術課承認)

課長	設計担当者
<i>[Signature]</i> 2 FEB 90	J. KOGA 2 FEB 90

分類： 取付適用規格	標準の名称： ".040"シ-ボ-タ-コ-タ-の圧着条件	標準のコード： 114-5108	改訂 A1	3頁 3頁中
---------------	---------------------------------	---------------------	----------	-----------