

社内標準
(技術標準)



管理基準：一般顧客用

日本エー・エム・ピー株式会社

取付適用規格

114-5139

アンプモジュ・モデルIV・リセプタクル・コンタクトの圧着条件

1. 適用製品

Fig.1

製品名称	型番	適用電線(mm ²)	適用電線被覆外径
アンプモジュ・モデルIV・ リセプタクル・コンタクト	1-102917-1 (連鎖状)	0.03-0.1, AWG#32-27	0.51-1.02

適合ハウジング：アンプモジュ・モデルIV・リセプタクル・ハウジングに適合します。

2. 参考規格及び資料

- 製品規格 : 108-25020
- カスタマー・マニュアル : CM5128 (自動機取扱説明書)
- 引抜工具取扱説明書 : IS 7405、型番 91052

3. 製品名称

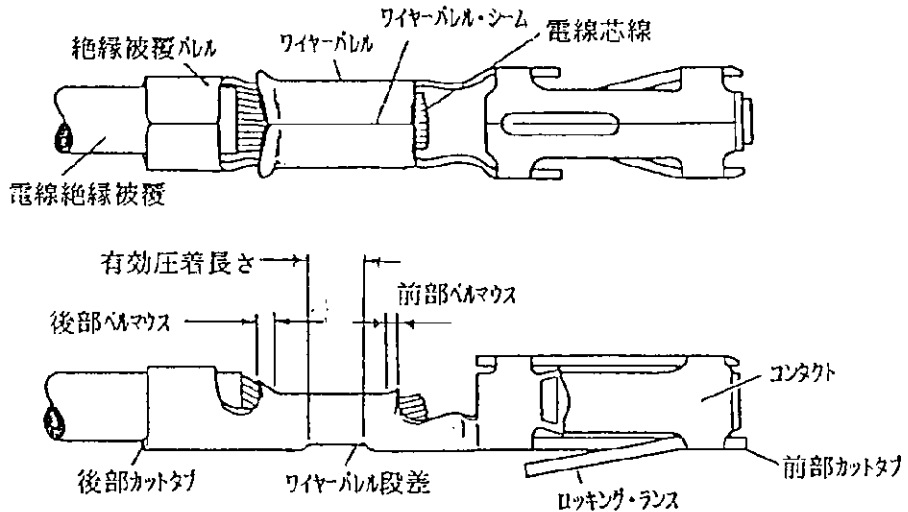


Fig.2

				作成 : 14-NOV-188	分類 :
				IENOMOTO	取付適用規格
				検閲 : 29-NOV-188	コード : 改訂
				S. MANABE	114-5139 0
0	作成 RFA-1382	I.E. S.M. H.T.	承認 : 29-NOV-188	名称 :	
改訂	改訂記録	作成 検閲 承認 年月日	H. TAGUCHI	アンプモジュ・モデルIV・ リセプタクル・コンタクトの 圧着条件	

4. 圧着条件

圧着済コンタクトは、Fig.3の圧着条件を満足すること。

Fig.3

単位(mm)

No.	項目	規格値	No.	項目	規格値
①	バンドアップ・ダウン (基準線に対して)	±0.25	⑦	芯線突き出し長さ	+0.81 -0
②	後部ベルマウス	0.25 MIN.	⑧	ワイヤーバレル段差	0.2 MAX.
③	有効圧着長さ	1.1 MIN.	⑨	カットオフ・タブのバリ	0.08 MAX.
④	前部ベルマウス	0.13 MAX.			
⑤	カットオフ・タブ	0.15 MAX.			
⑥	ツイスト(最大巾寸法)	1.91 MAX.			

ワイヤーバレルはシムにて閉じていること。
 乗り上げや突き出しの無いこと。

絶縁被覆はこの範囲内に
 あること。

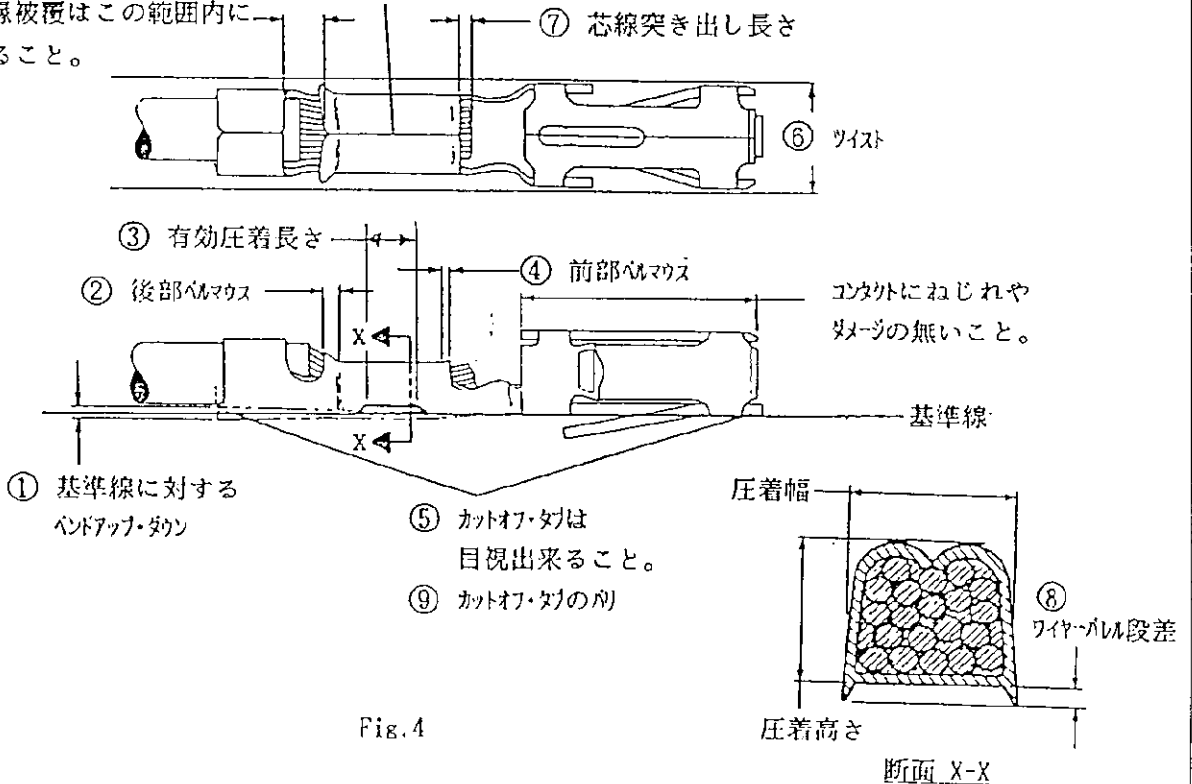


Fig.4

5. 圧着データ

Fig.5

端子型番 1-102917-1 (連鎖状)	工具型番 *913107-2	適合電線サイズ(呼び)		絶縁被覆 むき長さ 3.58 ~ 2.77	芯線圧着部			絶縁被覆 抑え部 圧着幅 (mm) 1.4 参考	絶縁被覆 抑え部 圧着タイプ 0又はF	圧着部 引張強度 MIN.(kg) AWG#28 : 1.22 AWG#30 : 0.45
		本数 1	mm ² (AWG) 0.03 ~ 0.1 (#32 ~ 27)		圧着幅 (mm) 0.84 参考	圧着高さ (mm) AWG#27-28:0.56±0.03 AWG#30-32:0.51±0.03	圧着 タイプ "P"			

* ミニ・アプリケーション型番です。

分類:

取付適用規格

標準の名称: アンブモジュ・モデルIV・
リセプタクル・コンタクトの圧着条件

標準のコード:
114-5139

改訂
0

3頁
3頁中