

1. 適用範囲

本規格は2.0mm,2.5mm電線対基板用コネクタ リセ・ケーブル・アッセンブリに関する作業方法について規定する。詳細寸法については、リセ・ケーブル・アッセンブリ図面を参照すること。

また、2.5mmリセ・コンタクト, MCCコンタクトの取付適用規格については“ 3. 関連資料 ”に記載されている規格を参照すること。

2. 適用製品

この取付適用規格はFig.1の製品を使用するケーブル・アッセンブリに対して適用する。

1. Introduction

This specification covers the assembly operation for 2.0mm, 2.5mm Wire-to-Board Connector Rec. Cable Assembly. Refer the product drawing of Rec. cable assembly about detail dimensions.

And refer to the standard indicated in “3. Referential Standard” about application specification of 2.5mm Rec. Contacts and MCC Conatcts.

2. Applicable Products

This application specification is applicable to cable assembly using products shown in Fig.1.

型番 Product Part No.	製品名	Product
2-1674537-1	リセ ハウジング 2.0mm,2.5mm 電線対基板用コネクタ	Rec. Housing 2.0mm, 2.5mm WTB Connector
2-1674538-1	リセ カバー ハウジング 2.0mm,2.5mm 電線対基板用コネクタ	Rec. Cover Housing 2.0mm, 2.5mm WTB Connector
1674539-1	リテンション プレート 2.0mm,2.5mm 電線対基板用コネクタ	Retention Plate 2.0mm, 2.5mm WTB Connector

型番 Product Part No.	適用コンタクト	Application Contact
1376260-6	MCC リセプタクル コンタクト	MCC Receptacle Contact
1674536-1	電源、グランド用2.5mm リセプタクル コンタクト	2.5mm Receptacle Contact for Power and GND

Fig. 1

3. 関連資料

3. Referential Standard

製品名 Product Name	取付適用規格 Application Specification
MCC リセプタクル コンタクト MCC Receptacle Contact	114-5283
電源、グランド用2.5mm リセ コンタクト 2.5mm Rec. Contact for Power and GND	114-5328

Fig.2

4. 製品説明

本コネクタの構成は下記Fig.3, 4の部品、名称で構成されている。

4. Product Discription

This connector consist components as shown in Fig.3,4, and name of each component and its configuration are as illustated below.

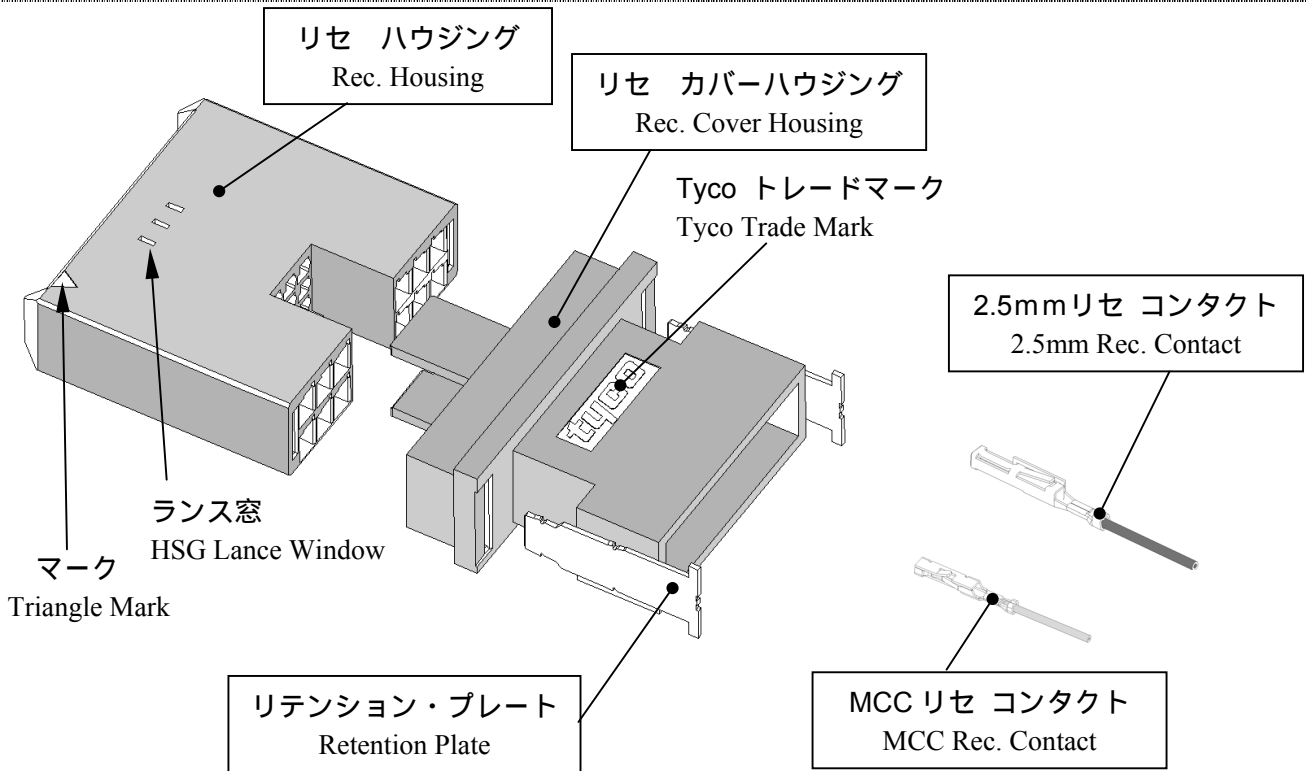


Fig.3

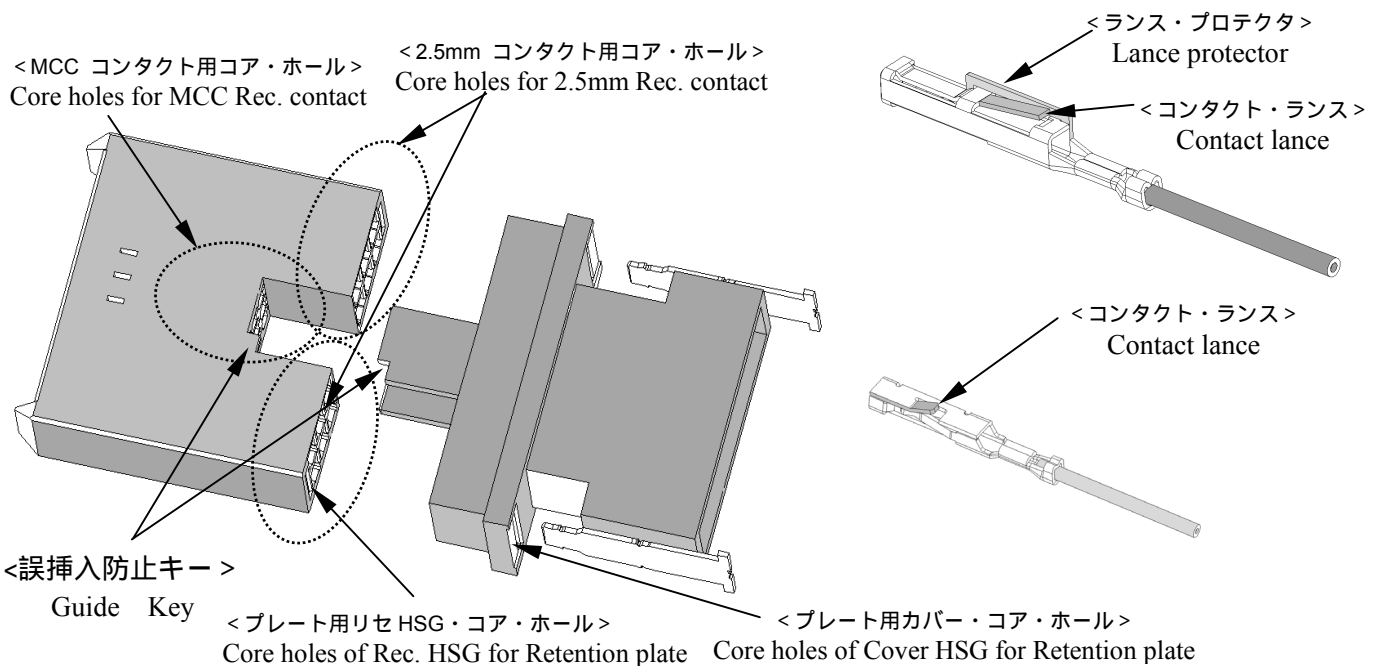


Fig.4

<p>5. 圧着作業</p> <p>コンタクトの圧着作業については、以下の取付適用規格を参照すること。</p> <p>MCC リセ コンタクト : 114-5283 2.5mm リセ コンタクト : 114-5328</p>	<p>5. Crimping</p> <p>See the following application specification to crimp contact.</p> <p>MCC Rec. contact : 114-5283 2.5mm Rec. contact : 114-5328</p>
<p>6. コネクタの組立</p> <p>6.1 コンタクト装着 : MCC コンタクト</p> <p>(1) MCCコンタクトはFig.5のように方向性を間違えないようハウジングに挿入し、ランスがかかったこと(クリック感)を必ず確認すること。</p> <p>(2) MCCコンタクト挿入後は必ず電線を引張り、コンタクトが抜けないことを確認すること。 (規格値 : 引張強度 : 19.6N MIN) (Fig.6)</p> <p>(3) MCCコンタクトの装着は、ハウジングの2列目(B列)より行い(Fig.7)、コンタクト装着後は必ずハウジングのランス窓にコンタクトランスが引かかっている事を確認すること。(Fig.8)</p> <p>(4) 2列目(B列)にコンタクト装着後は1列目(A列)または3列目(C列)にコンタクトを装着する。装着後は同様にハウジングのランス窓にコンタクトランスが引かかっている事を確認する。(Fig.9)</p> <p>(5) コンタクト装着不良品やコンタクトランス変形品はコネクタ組立時に再使用しない。</p>	<p>6. Cable Assembly</p> <p>6.1 Insertion of MCC contact</p> <p>(1) Be sure to insert MCC contact into the core hole of Rec. housing in correct directivity as shown in Fig.5, the lance being applied to verify with click.</p> <p>(2) After MCC contact insertion, be sure to pull the crimped wire, to verify that the contact does not come out. (See Fig.6) Spec. Contact retention force: 19.6N MIN</p> <p>(3) In the first, MCC contact must be inserted to the 2nd line (B line) of the housing. (see Fig.7) After MCC contact insertion, be sure to verify that the contact lance hanging is applied to the lance window of Rec. housing. (See Fig.8)</p> <p>(4) After insertion of MCC contacts into the 2nd line, be inserted MCC contacts to the other line as same as 2nd line, and be sure to verify the contact lance hanging. (See Fig.9)</p> <p>(5) Never re-use contacts which deformed contact lance by wrong insetion and handling.</p>

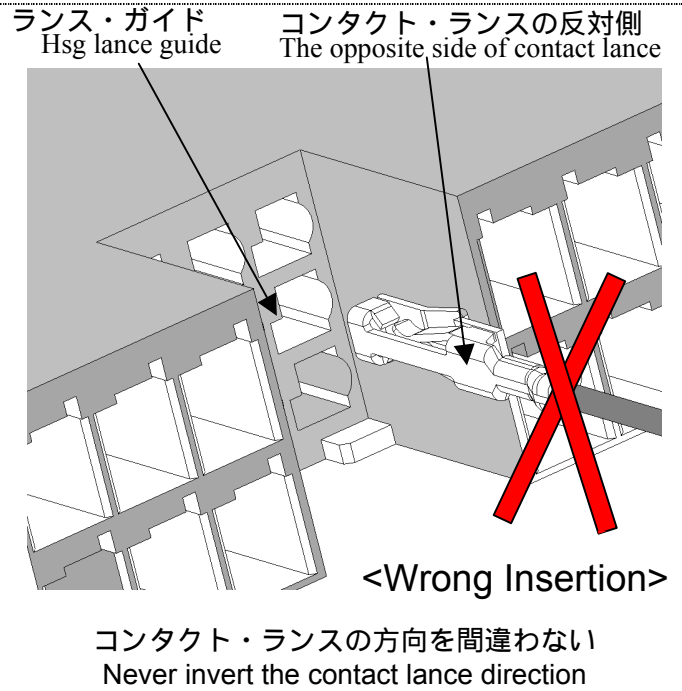
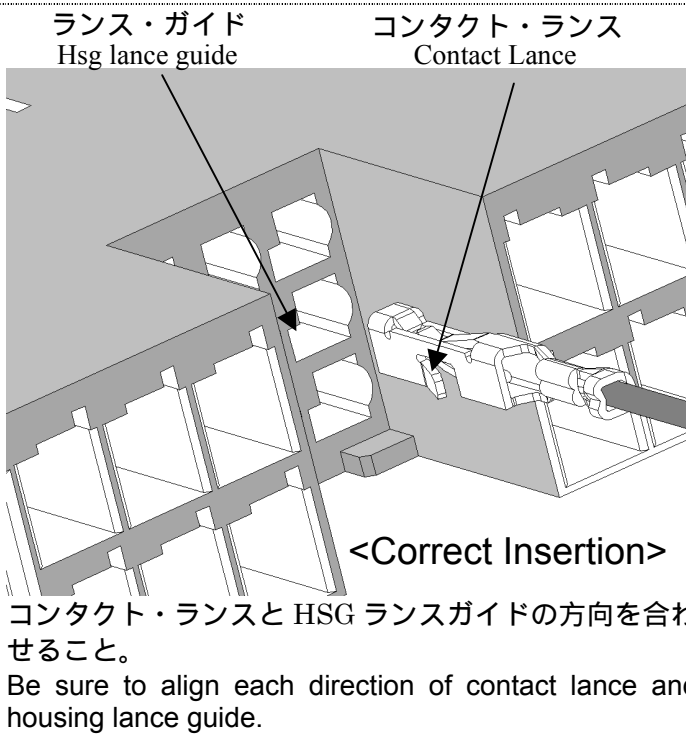


Fig.5

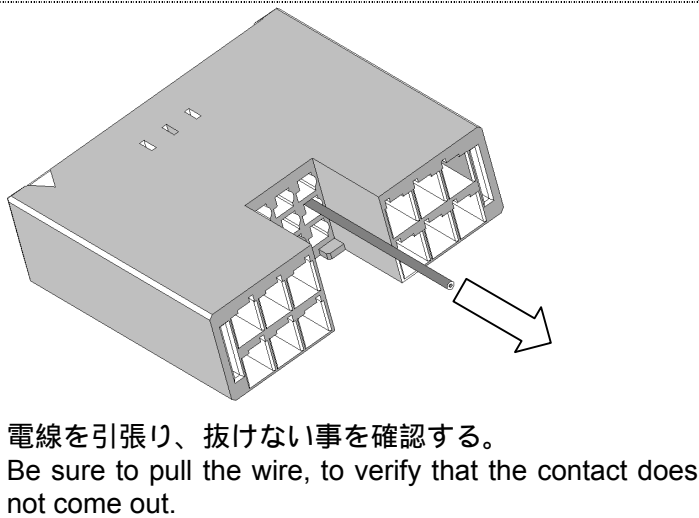


Fig.6

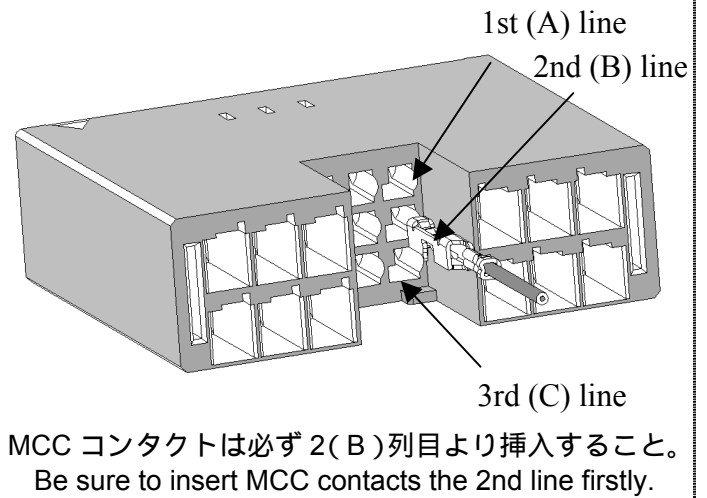


Fig.7

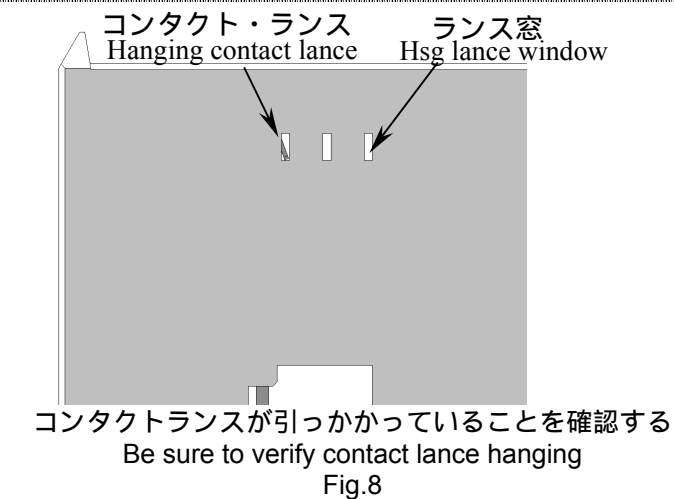


Fig.8

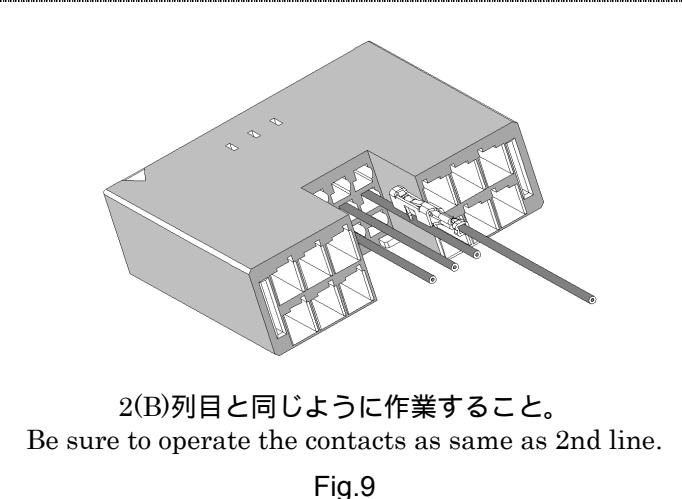


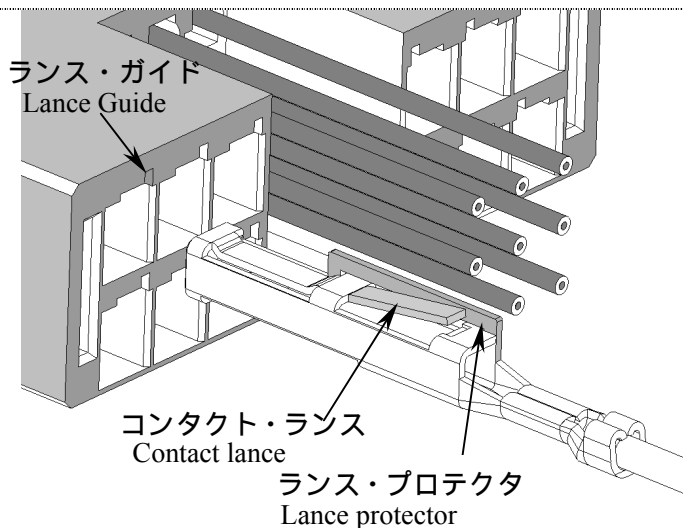
Fig.9

6.2 コンタクト装着 : 2.5mmリセ・コンタクト

- (1) 2.5mmリセ・コンタクトはFig.10のように方向性を間違えないようハウジングに挿入し、ランスがかかったこと(クリック感)を必ず確認すること。
- (2) 2.5mmリセ・コンタクト挿入後は必ず電線を引張り、コンタクトが抜けないことを確認すること。
(規格値 : 引張強度 : 19.6N MIN) (Fig.11)
- (3) コンタクト装着不良品やコンタクトランス変形品はコンタクト組立時に再使用しない。

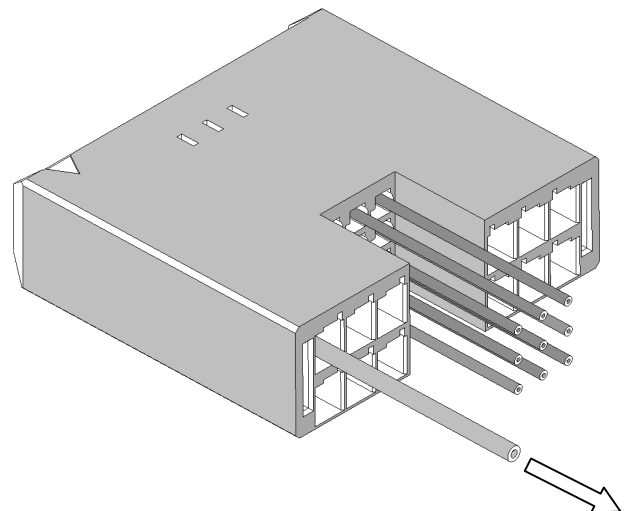
6.2 Contacts insertion : 2.5mm Rec. contacts

- (1) Be sure to insert 2.5mm Rec.contact into the core hole of housing in correct directivity as shown in Fig.10, the lance being applied to verify with click.
- (2) After 2.5mm Rec. contact insertion, be sure to pull the crimped wire, to verify that the contact does not come out. (See Fig.11)
Spec. Contact retention force: 19.6N MIN
- (3) Never re-use contacts which deformed contact lance by wrong insetion, handling and etc..



コンタクトランスとHSGランスガイドの方向を合わせる
Be sure to align each direction of contact lance and housing lance guide

Fig.10



電線を引張り、抜けない事を確認する。
Be sure to pull the wire, to verify that the contact does not come out.

Fig.11

6.3 カバーハウジングの組込み

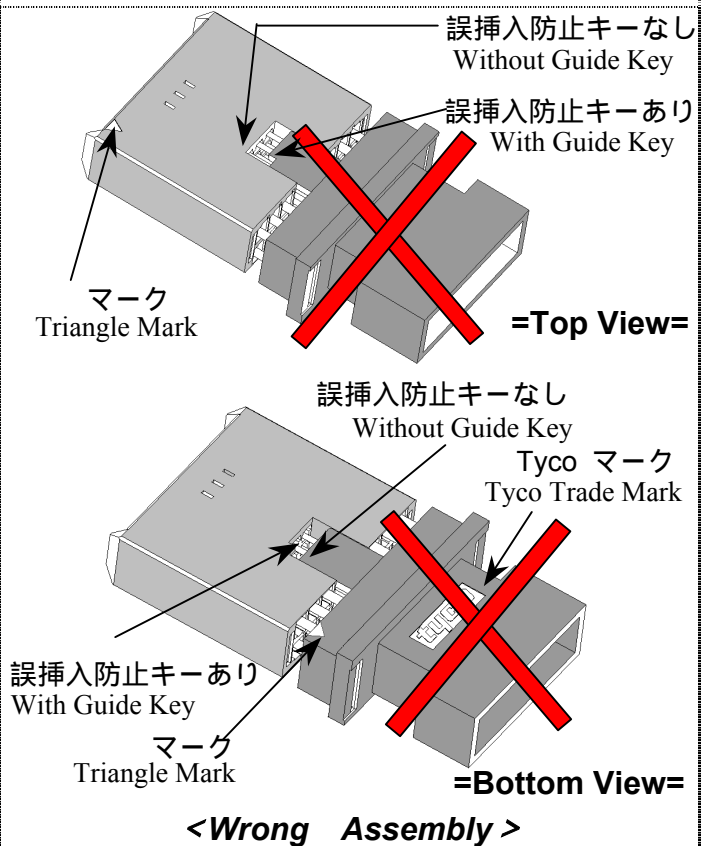
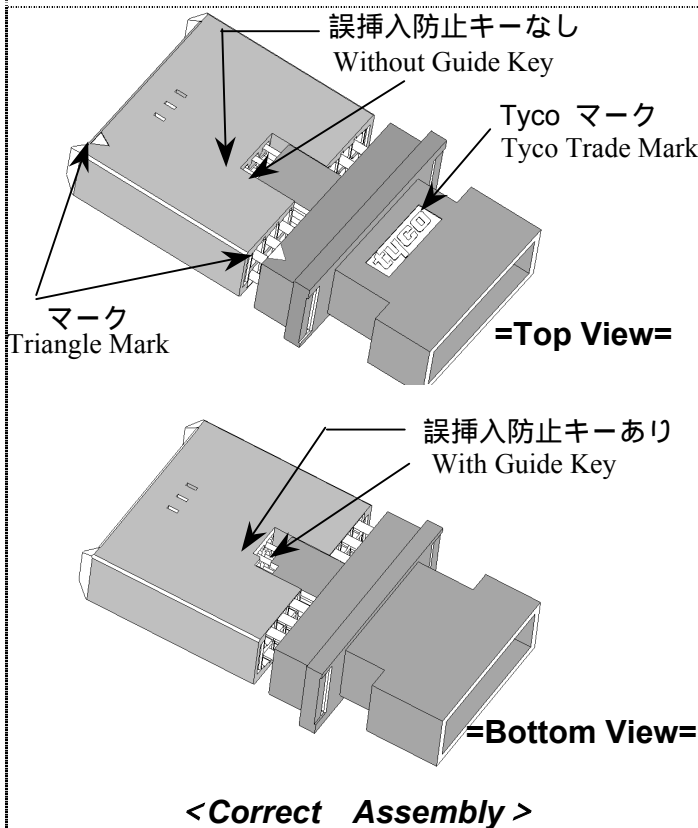
コンタクトを装着したリセ・ハウジングに、カバーハウジングを組込む際は、以下の事に注意をすること。

- (1) リセ・ハウジングとカバーハウジングの取付けの方向性を間違えないこと。
(マーク及びTycoマークは同一面にする。 Fig.12参照)
- (2) 電線をハウジングとカバーではさみ込まないこと。(Fig.13)
- (3) リセ・ハウジングとカバーハウジング間でガタが生じないこと。(Fig.14)
- (4) リテンションプレートのキャリア切断端面にバリが生じないこと。(Fig.15)

6.3 Assembly with Cover housing.

Be careful about the following when Rec. housing inserted 2.5mm Rec contacts and MCC contacts assemble with Cover housing.

- (1) Never assemble with Rec. housing and Cover in wrong direction.
(Align triangle mark and Tyco trade mark. See Fig.12)
- (2) Never put between the wires with Rec. housing and Cover housing as shown in Fig.13.
- (3) Rec. housing and Cover housing must be fixed without gap. (See Fig.14)
- (4) No burrs at the cutting surface of Retention plate. (See Fig.15)

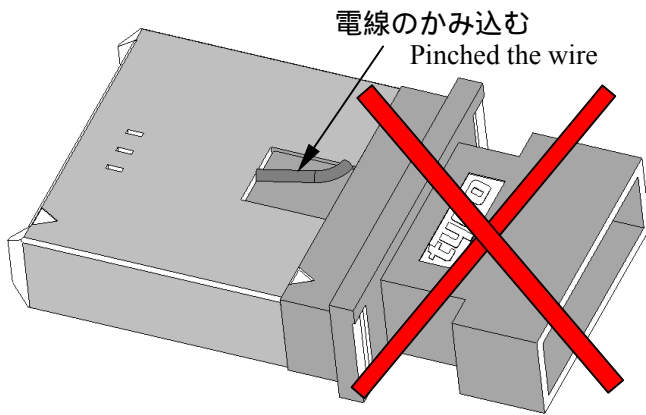


表側：リセ・ハウジングとカバーハウジングの マーク及びTycoマークを必ず合わせる。
裏側：誤挿入防止キーを合わせる。

Top View : Be sure to align each triangle mark and Tyco trade mark

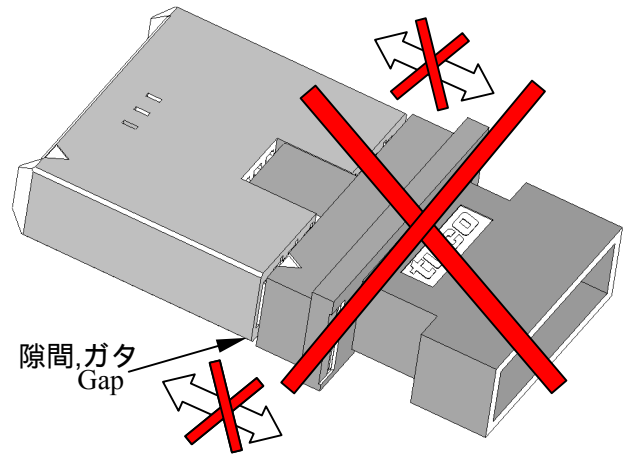
Bottom View : Be sure to fit the guide key of Rec. housing and Cover housing

Fig.12



ハウジングで電線をはさみ込まない。
Never put between the wires with Rec. housing and Cover housing.

Fig.13



リセ・ハウジングとカバーハウジングの隙間がないように固定する。
Rec. housing and Cover housing must be fixed without gap.

Fig.14

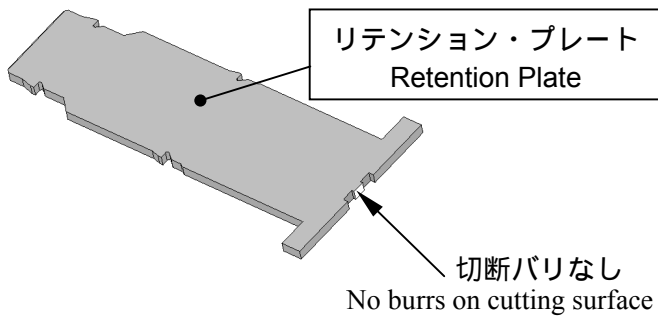


Fig.15

7 検査

7.1 電気検査

ケーブル・アッセンブリ品はコネクタ両端付きにて製作し、必ず電気検査を行うこと。(Fig.16)

7.2 外観検査

ケーブル・アッセンブリ品は、目視検査にて以下の項目を特に注意すること。

- (1) リセ・ハウジング嵌合面の打痕、変形等。(Fig.17)
- (2) リセ・ハウジング側面のクラック等。(Fig.17)
- (3) カバーハウジング実装部の打痕、変形等。(Fig.17)
- (4) MCCコンタクトのコンタクト・ランスのかかり。(Fig.8)
- (5) Fig.18の様に嵌合面より拡大鏡にてコンタクト接触部の変形、異物の付着等及びランスのかかり位置を確認。
- (6) リセ・ハウジングとカバーハウジングの組み間違い。(Fig.12)
- (7) 電線のはさみ込み。(Fig.13)
- (8) リセ・ハウジングとカバーハウジングのガタ及び隙間。(Fig.14)
- (9) リテンションプレートのバリ及び浮き。(Fig.19)
- (10) 電線の潰れ及び断線等。

7. Inspection

7.1 Electrical Check

Be sure to produce the cable assembly with the connector at both ends, to use the electrical checker.
(See Fig.16)

7.2 Visual Check

Be sure to check the important check points as follows.

- (1) Bruise, deformation and damage on mating area of Rec. housing. (See Fig.17)
- (2) Crack and damage on side area of Rec. housing. (See Fig.17)
- (3) Bruise, deformation and damage on mounted area of Cover housing. (Fig.17)
- (4) Hanging contact lance in Rec. housing. (See Fig.8)
- (5) As shown in Fig.18, check the deformed contacts, the stuck foreign material and hanging contact position from contact mating side by the magnifier.
- (6) Wrong assembly with Rec. housing and Cover housing. (See Fig.12)
- (7) Pinched the wires.(See Fig.13)
- (8) Unfixed Rec. housing and Cover housing, gap of them.
- (9) Burrs and protrusion of Retention plate. (See Fig.19)
- (10) Collapsing and being disconnected of the wire.

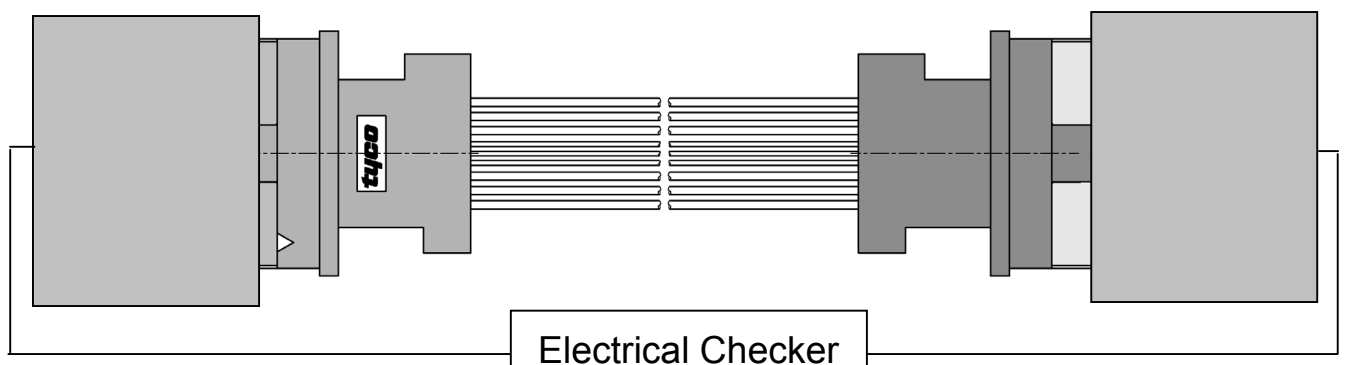
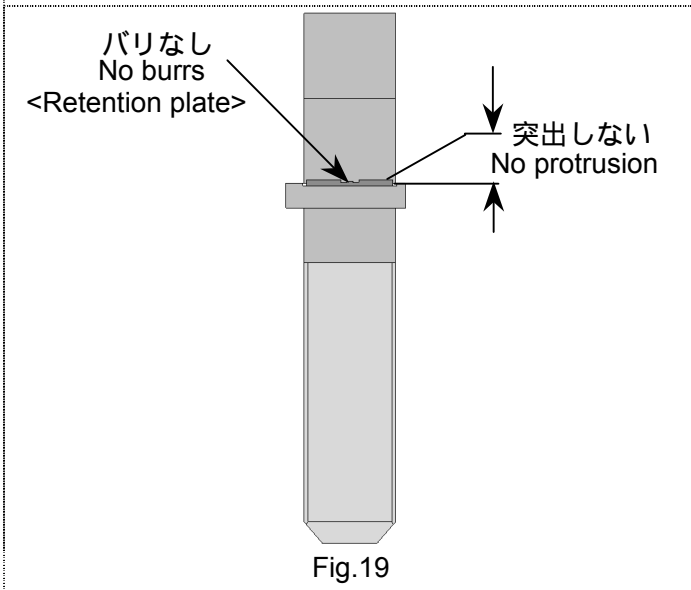
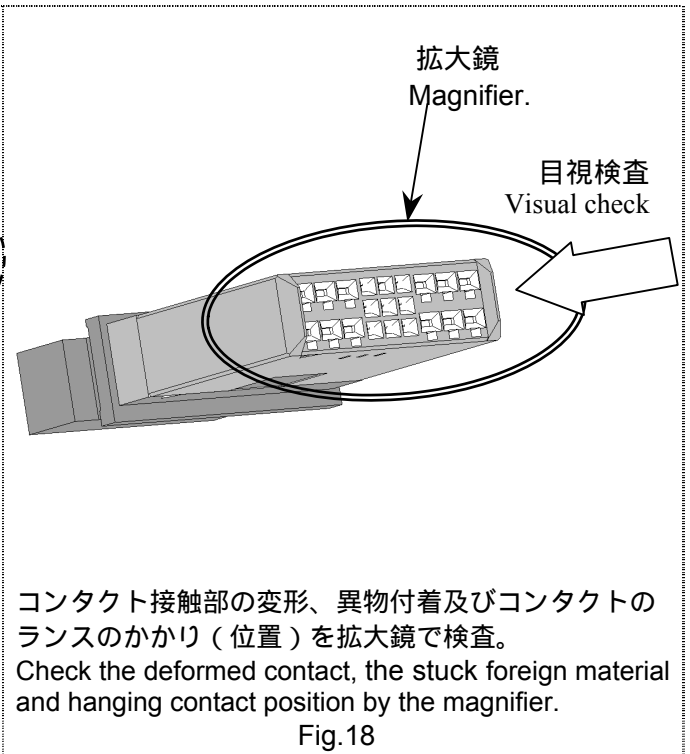
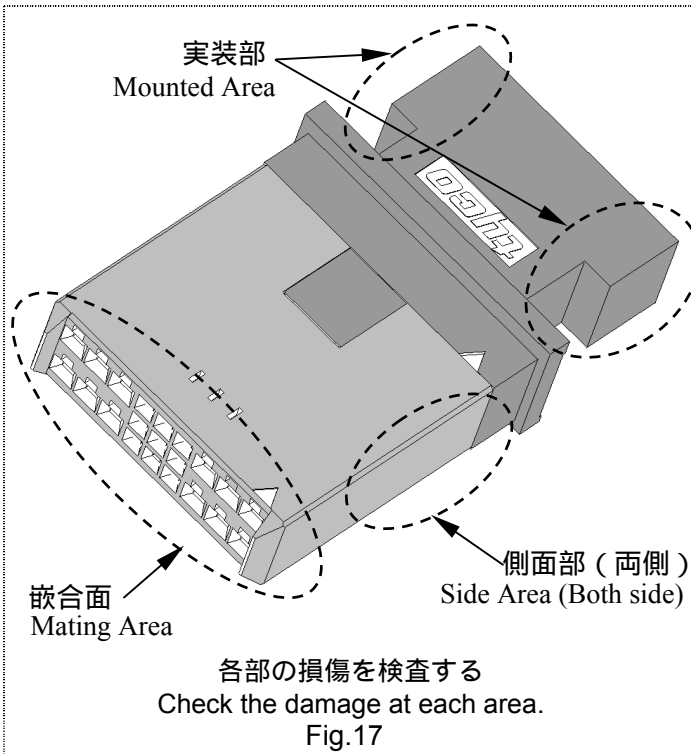


Fig.16



8. 取扱い上の注意

- (1) 取り外したコンタクト、リテンションプレートやハウジングは再使用せず、新品に交換する。
- (2) コネクタの接触部にはドライバーの先やチェッカーのプローブ等の異物を差し込まない。
- (3) Fig.20 のようにアッセンブリしたコネクタに力を加えたり、こじりを与えない。

8. Notes of handling for cable assembly

- (1) Never re-use the removed crimped contacts, retention plate and housing. Replace this with new one.
- (2) Never try to insert the tip end of screw driver, test prove or other similar pins into contact mating area of cble assembly.
- (3) As shown in Fig.20, never add KOJIRI motion and pressure to cable assembly.

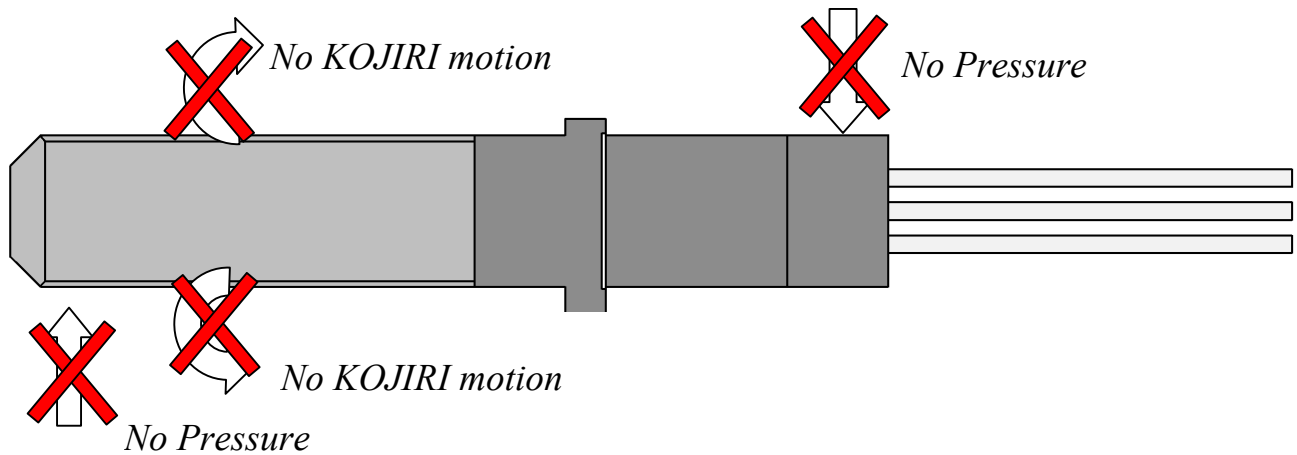


Fig.20

6. Validation

作成
(Prepared by) *K.Iino*
飯野 浩一 K.Iino

11 Jun'03
Date

検閲
(Checked by) *T.Kusuhara*
楠原 敏孝 T.Kusuhara

12Jun'03
Date

承認
(Approved by) *H.Muramatsu*
村松 秀哲 H.Muramatsu

12Jun'03
Date

改訂 LTR	改訂記録 REVISION RECORD	ECN	作成 DR	照査 CHK	承認 APP	DATE
O	RELEASED	FJB0-0519-03	K.I	T.K	H.M	11JUN03