



Mini CT Hybrid Drawer Connector

1. 適用範囲

1.1 内容

本規格は、ミニ CT・ハイブリッド・ドロー・コネクタ・スリムタイプ電源コンタクトの圧着必要条件について規定する。

1. Scope:

1.1 This specification covers the requirements for crimping Mini CT Hybrid Drawer Slim Type contact.

2. 適用コンタクト

2. Application Contacts

製品名 Description	コンタクト形態 Contact features	型番 Part Nos.	電線 サイズ (AWG)	適用ワイヤー レンジ (mm <sup>2</sup> ) Applicable Wires range (mm <sup>2</sup> )	適用インス レンジ (mm) Applicable Insulation range (mm)
TAB コンタクト TAB Contact	連鎖状 Strip	1981377-2 1-1981377-2	#20	0.52~0.53	1.82~2.56
			#18	0.87~0.89	2.03~2.83
			#16	1.37~1.40	2.35~3.21
Rec. コンタクト Rec. Contact	連鎖状 Strip	1981378-1 1-1981378-1	#20	0.52~0.53	1.82~2.56
			#18	0.87~0.89	2.03~2.83
			#16	1.37~1.40	2.35~3.21
Rec. GND コンタクト Rec. GND Contact	連鎖状 Strip	1981379-1 1-1981379-1	#20	0.52~0.53	1.82~2.56
			#18	0.87~0.89	2.03~2.83
			#16	1.37~1.40	2.35~3.21

3. 各部の名称と形状

3. Nomenclature and crimping Features:

インシュレーションバレルのずれ  
 Height Deviation of Insulation Barrel

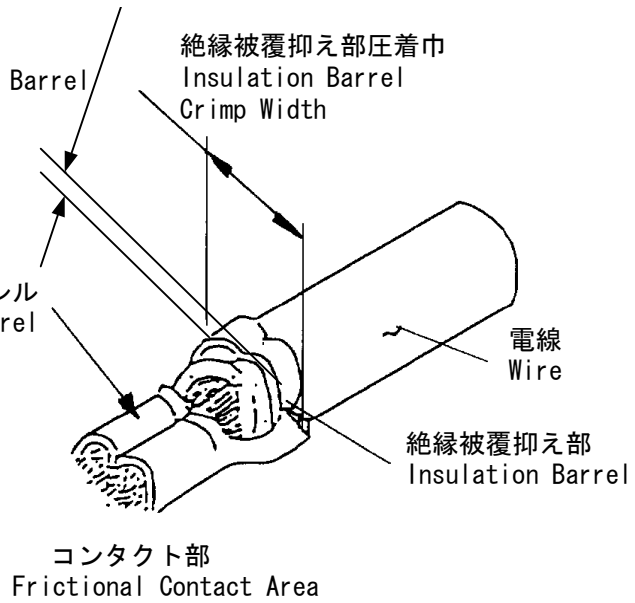
絶縁被覆抑え部圧着巾  
 Insulation Barrel Crimp Width

ワイヤーバレル  
 Wire Barrel

電線  
 Wire

絶縁被覆抑え部  
 Insulation Barrel

コンタクト部  
 Frictional Contact Area



電線被覆向き長さ ⑤  
 Wire stripping Length ⑤

前側ベルマウス ②  
 Front Bellmouth ②

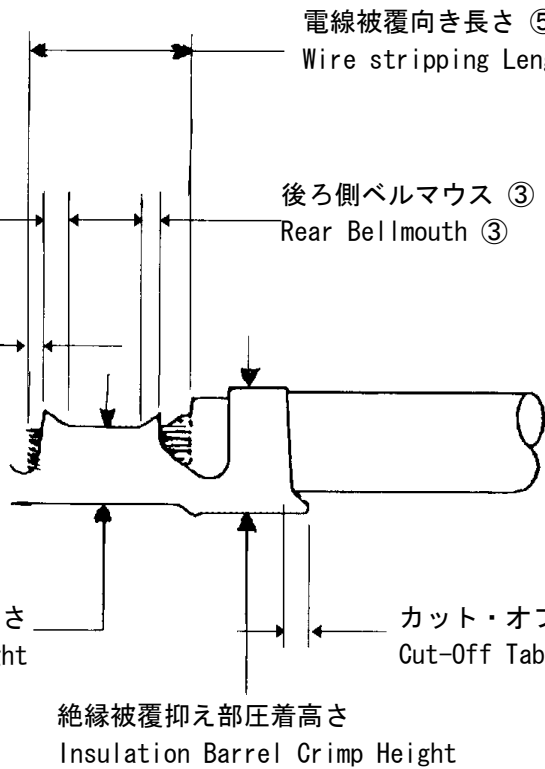
後ろ側ベルマウス ③  
 Rear Bellmouth ③

芯線端末突出し長さ ④  
 Wire-End Protrusion Length ④

芯線圧着部圧着高さ  
 Wire Barrel Crimp Height

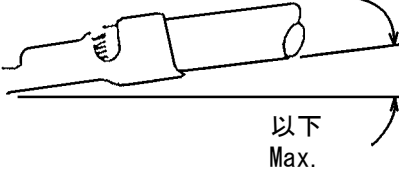
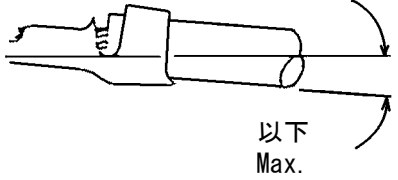
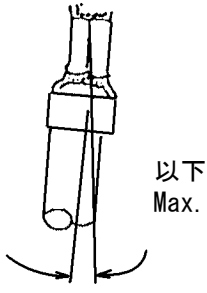
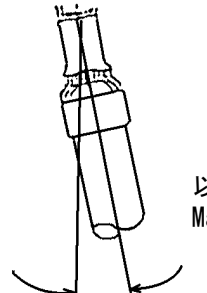
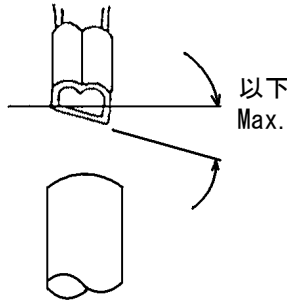
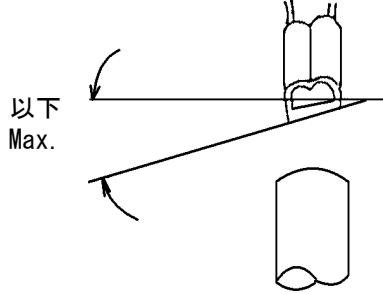
カット・オフ・タブ ①  
 Cut-Off Tab Length ①

絶縁被覆抑え部圧着高さ  
 Insulation Barrel Crimp Height



- 4. 圧着条件及び圧着データ
- 4.1 圧着条件
- 4. Crimping Conditions and Crimp Data:
- 4.1 Crimping Conditions:

No.	項目 Checking Items		必要条件 Requirements	備考 Remarks
1.	圧着による変形許容度 Allowable Deviation after Crimping	バンドアップ Bend-Up	5° 以下 5° Max.	Fig. ⑥
		バンドダウン Bend-Down	5° 以下 5° Max.	Fig. ⑦
		ツイスト Twisting	5° 以下 5° Max.	Fig. ⑧
		ローリング Rolling	10° 以下 10° Max.	Fig. ⑨
2.	カット・オフ・タブ長さ Cut-Off Tab Length		0.5mm 以下 0.5mm Max.	Fig. ①
3.	ベルマウス Bellmouth	前側 Front	目視で確認できること (無でも可) To be visually and evident	Fig. ②
		後側 Rear	0.2~0.9mm 目視で確認できること To be visually and evident	Fig. ③
4.	芯線端末突出し長さ Wire-End Protrusion Length		0.5~2.0mm	Fig. ④
5.	ランス高さ ランス Height	リセプタクル Receptacle	3.4~4.0mm	-
		タブ Tab	1.6~2.2mm	
6.	電線被覆むき長さ(参考) Wire Stripping Length(Refer)		3.5~4.0mm	Fig. ⑤
7.	ワイヤーバレルのシーム Wire-End Protrusion Length		シームは閉じていること Seam to be closed	-

<p>⑥ ベンドアップ ⑥ Bend-Up</p>  <p>以下 Max.</p>	<p>⑦ ベンドダウン ⑦ Bend-Down</p>  <p>以下 Max.</p>
<p>⑧ ツイスト ⑧ Twisting</p>  <p>以下 Max.</p>	<p>⑧ ツイスト ⑧ Twisting</p>  <p>以下 Max.</p>
<p>⑨ ローリング ⑨ Rolling</p>  <p>以下 Max.</p>	<p>⑨ ローリング ⑨ Rolling</p>  <p>以下 Max.</p>

4.2 圧着データ Crimp Data :

4.2.1 アプリケーター Application Crimp :

コンタクト型番 (連鎖状) Contact P/N (Strip Form)	アプリケーター 型番 Applicator No.	電線 サイズ (AWG)	芯線圧着部 Wire Barrel Crimp			インシュレーション 圧着部 Insulation Barrel Crimp	圧着部 引張強度 (kgf)
			幅 Width (mm)	高さ Height (mm)	ディスク	幅 Width (mm)	
1981377-2 1-1981377-2	1999088-1	0.5 (#20)	2.16 "F"	1.19	C	3.05 "F"	7.6 以上 7.6Min.
		0.85 (#18)		1.33	B		12.4 以上 12.4Min.
		1.25 (#16)		1.52	A		19.9 以上 19.9Min.
1981378-1 1-1981378-1 1981379-1 1-1981379-1	1999102-1	0.5 (#20)		1.19	C		7.6 以上 7.6Min.
		0.85 (#18)		1.33	B		12.4 以上 12.4Min.
		1.25 (#16)		1.52	A		19.9 以上 19.9Min.

- 注] 1. ワイヤーバレル圧着高さの指示無き公差は、±0.05  
 2. 表中の指示無き数値の単位 : mm  
 3. 適用電線の被覆仕上がり径を示す。

- Note: 1. Tolerance of wire barrel crimp height to be within ±0.05mm  
 2. Unless otherwise noted, all the dimensions to be in millimeter.  
 3. The wire insulation diameter shown above is of finished, crimped wire insulation diameter.

5. 適用電線 Applicable Wires :

電線サイズ Wire Size (呼び) (nominal) (mm <sup>2</sup> )	素線数/素線径 Number of Conductors/ Diameter of a Conductor		計算断面積(mm <sup>2</sup> ) Calculated Cross-sectional Area (mm <sup>2</sup> )		絶縁被覆仕上げ径(mm) Finished Insulation Diameter (mm)	電線規格 Wire Specification
			0.52	0.53		
0.5 (AWG 20)	26/0.16	21/0.18	0.52	0.53	1.80 Standard	UL1007
	26/0.16	21/0.18			2.56 Standard	UL1015
0.85 (AWG 18)	35/0.18		0.89		2.25 Standard	UL3683
	43/0.16	34/0.18	0.87		2.03 Standard	UL1007
	43/0.16	34/0.18			2.83 Standard	UL1015
1.25 (AWG 16)	54/0.18		1.37		2.35 Standard	UL1007
	54/0.18		1.32		3.15 Standard	UL1015
	54/0.18		1.37		3.15 Standard	UL3386・・・注 1
	26/0.26		1.38		3.21 Standard	UL3386・・・注 2

注1) 平河ヒューテック製 UL3386 CSA AWM のみ適用

注2) 古河電気工業製 UL AWM3386 エコエースプラス-105 のみ適用

Note 1: Only UL3386 CSA AWM by HIRAKAWA HEWTECH CO., LTD is considered as application.

Note 2: Only AWM3386 by FURUKAWA ELECTRIC CO., LTD is considered as application.