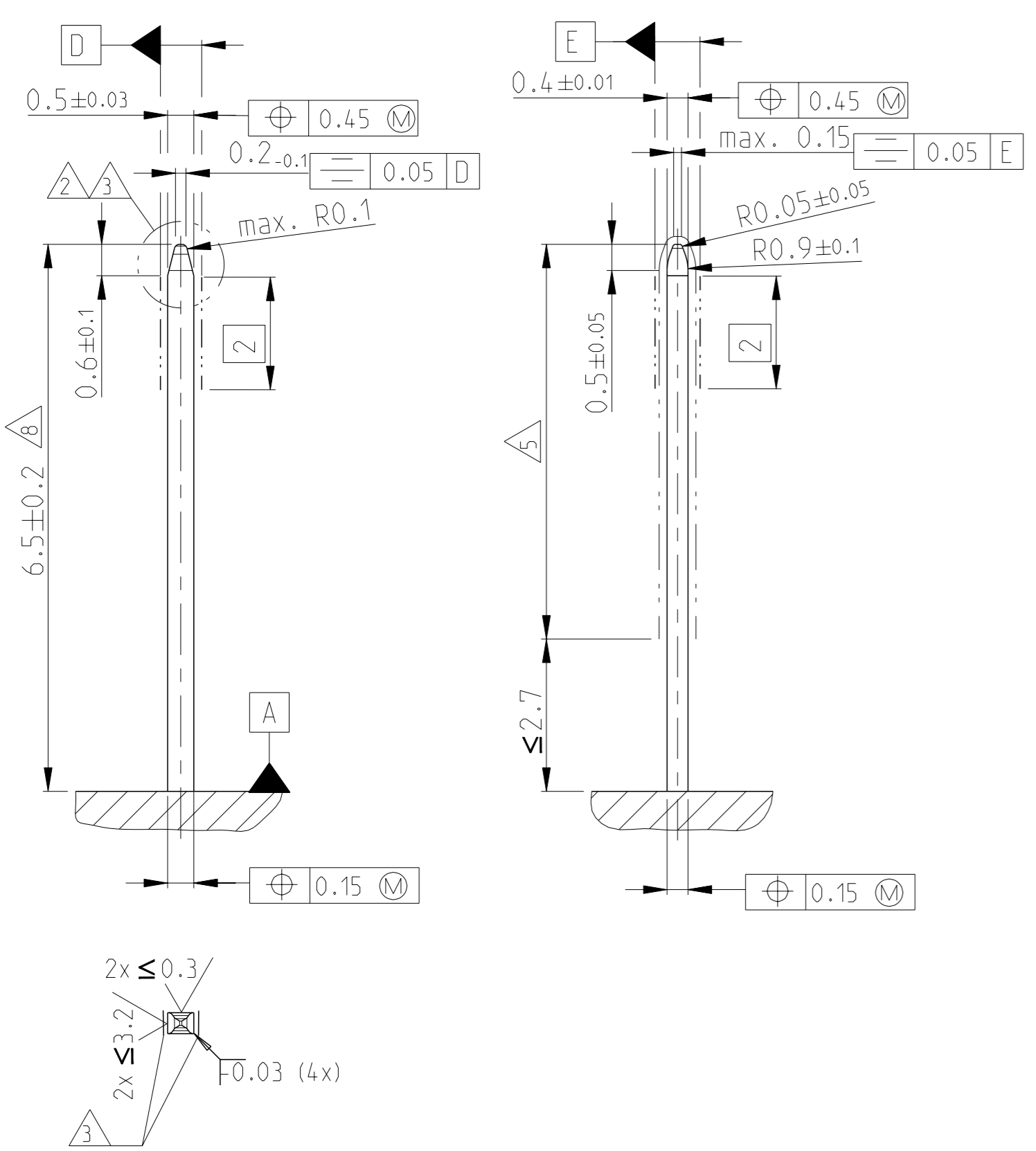


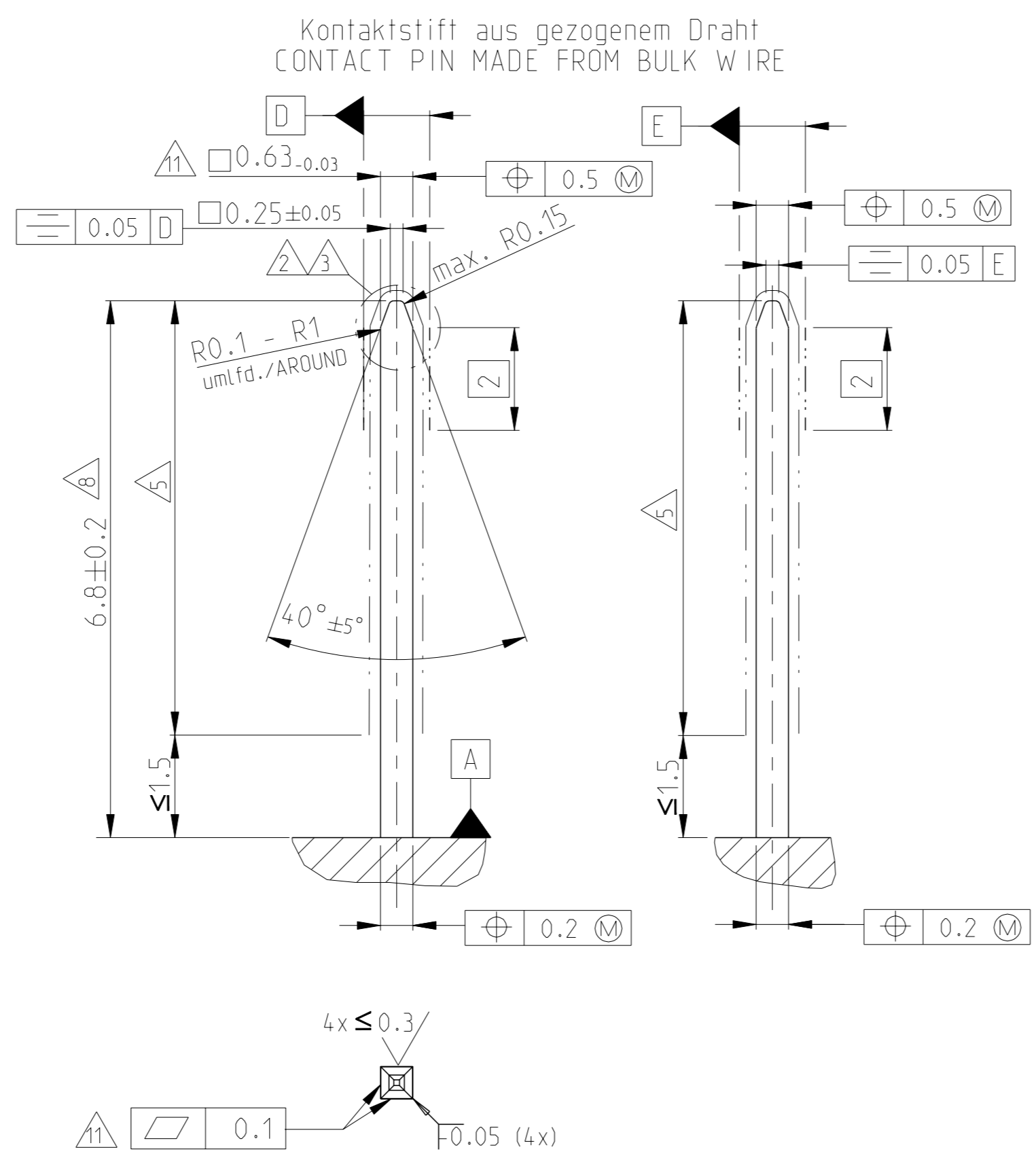
# AK Varianten / AK VARIANTS

LOC	DIST	REV	DATE	OWN	APVD
A1	-	A	20AUG2012	MS	RJ
A1	-	A1	28APR2015	Ho.	Eder
A2	-	A2	13APR2016	Abn	Mair

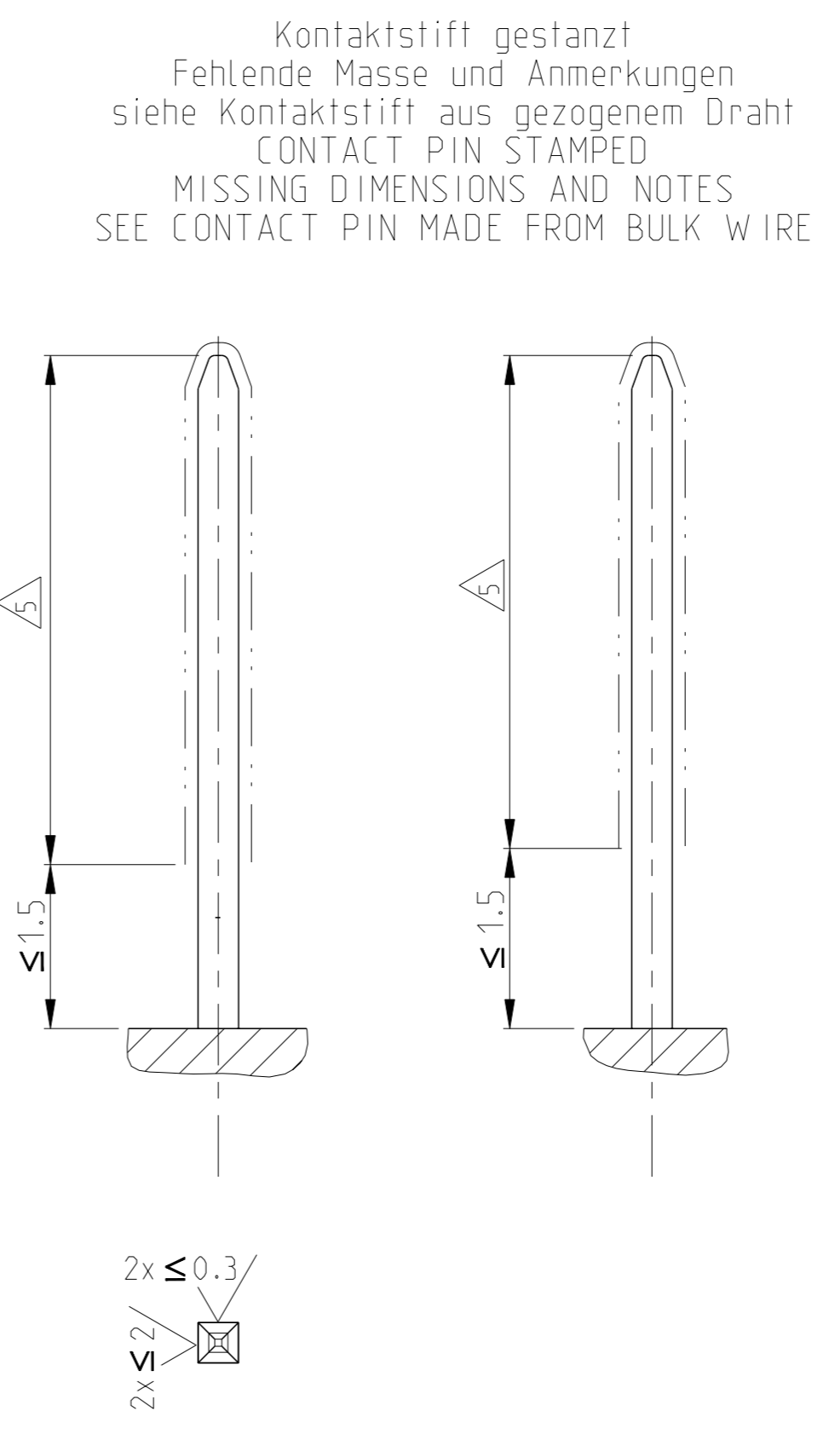
TAB 0.5 x 0.4



PIN 0.63 x 0.63



PIN 0.63 x 0.63



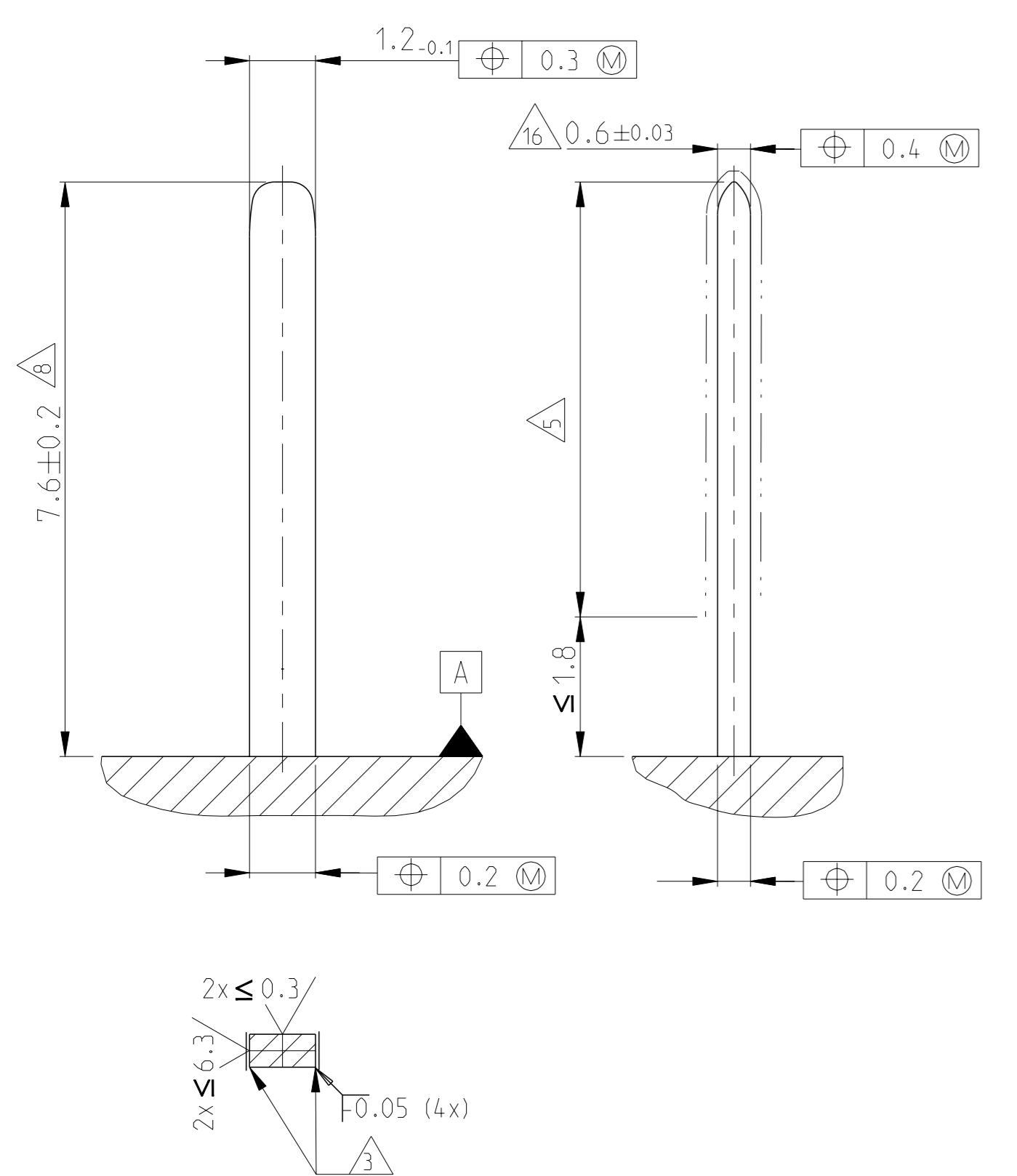
Abgestimmt mit: AUDI, BMW, DAIMLER, PORSCHE, VW  
 COORDINATED WITH: am/on 06SEP2011

Zeichnungsnummer  
 DRAWING NUMBER

BMW: 1 383 799  
 Daimler: A003 002 99 99  
 VW/Audi: TAB 029 601 A

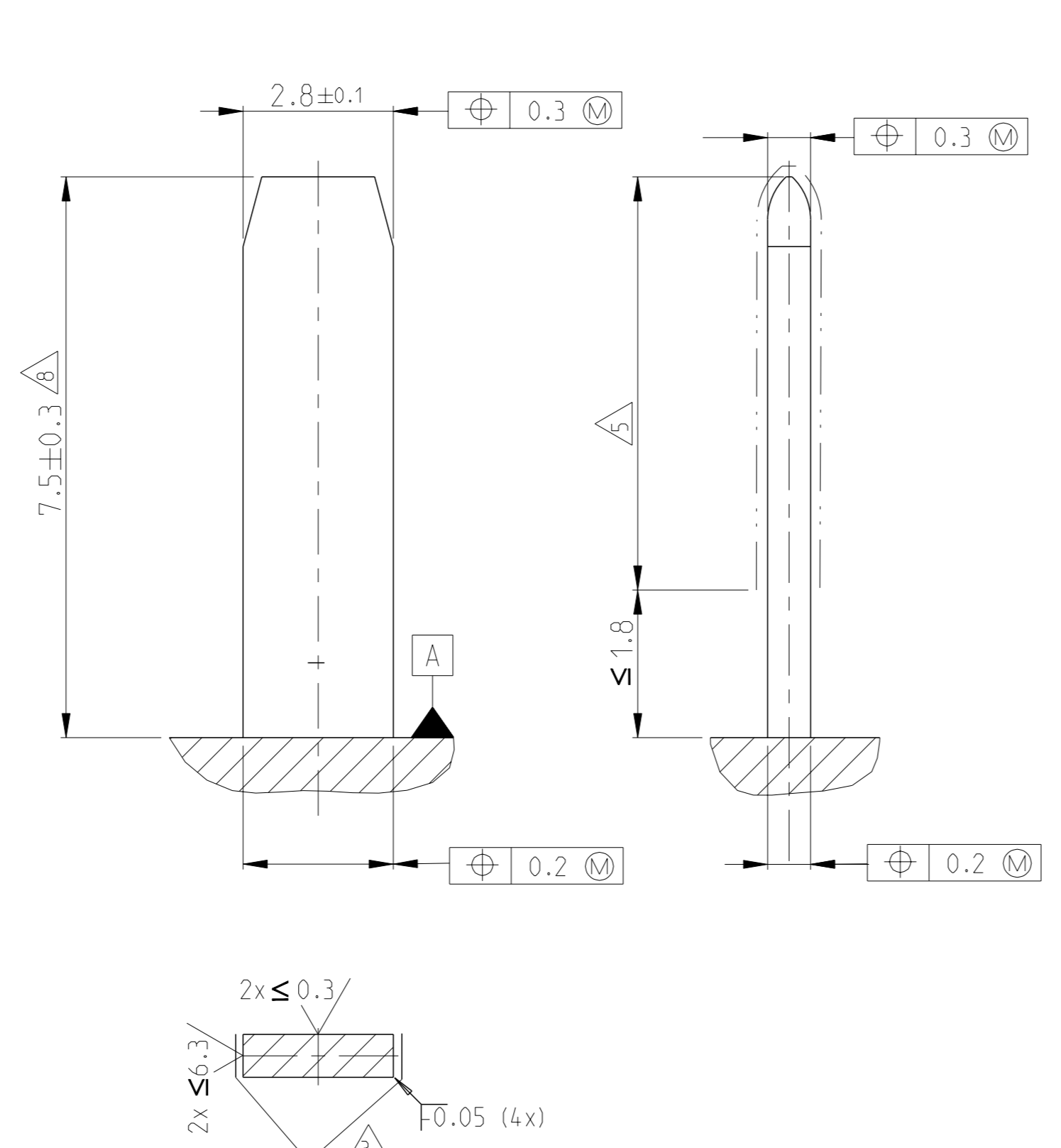
TAB 1.2 x 0.6

Fehlende Spitzengeometrie siehe Seite 5. TAB ...x0.6mm  
 MISSING TIP GEOMETRY SEE PAGE 5. TAB ...x0.6mm



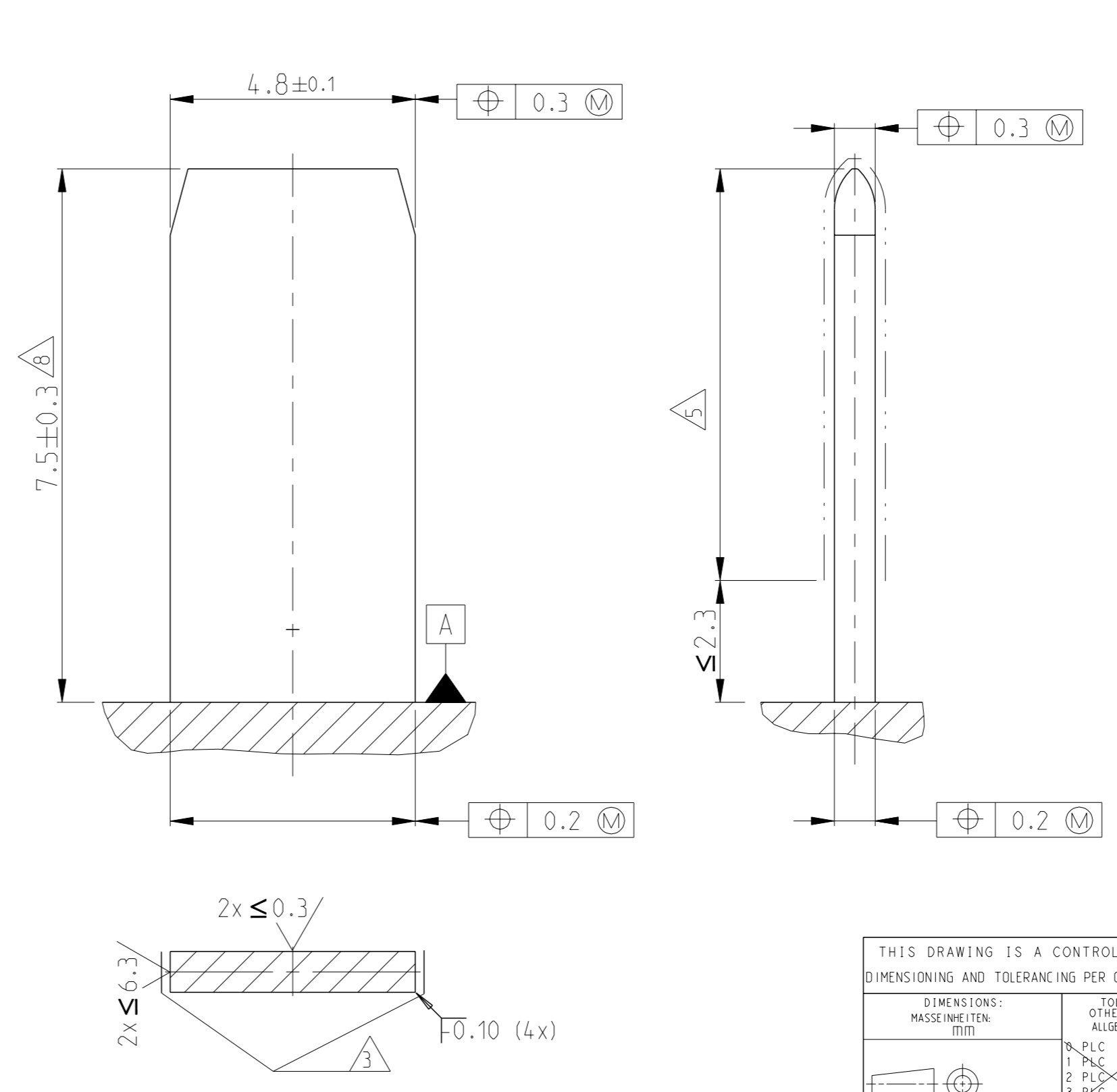
TAB 2.8 x 0.8

Fehlende Spitzengeometrie siehe Seite 5. TAB ...x0.8mm  
 MISSING TIP GEOMETRY SEE PAGE 5. TAB ...x0.8mm



TAB 4.8 x 0.8

Fehlende Spitzengeometrie siehe Seite 5. TAB ...x0.8mm  
 MISSING TIP GEOMETRY SEE PAGE 5. TAB ...x0.8mm



Bemerkungen siehe Seite 7  
 NOTES SEE SHEET 7

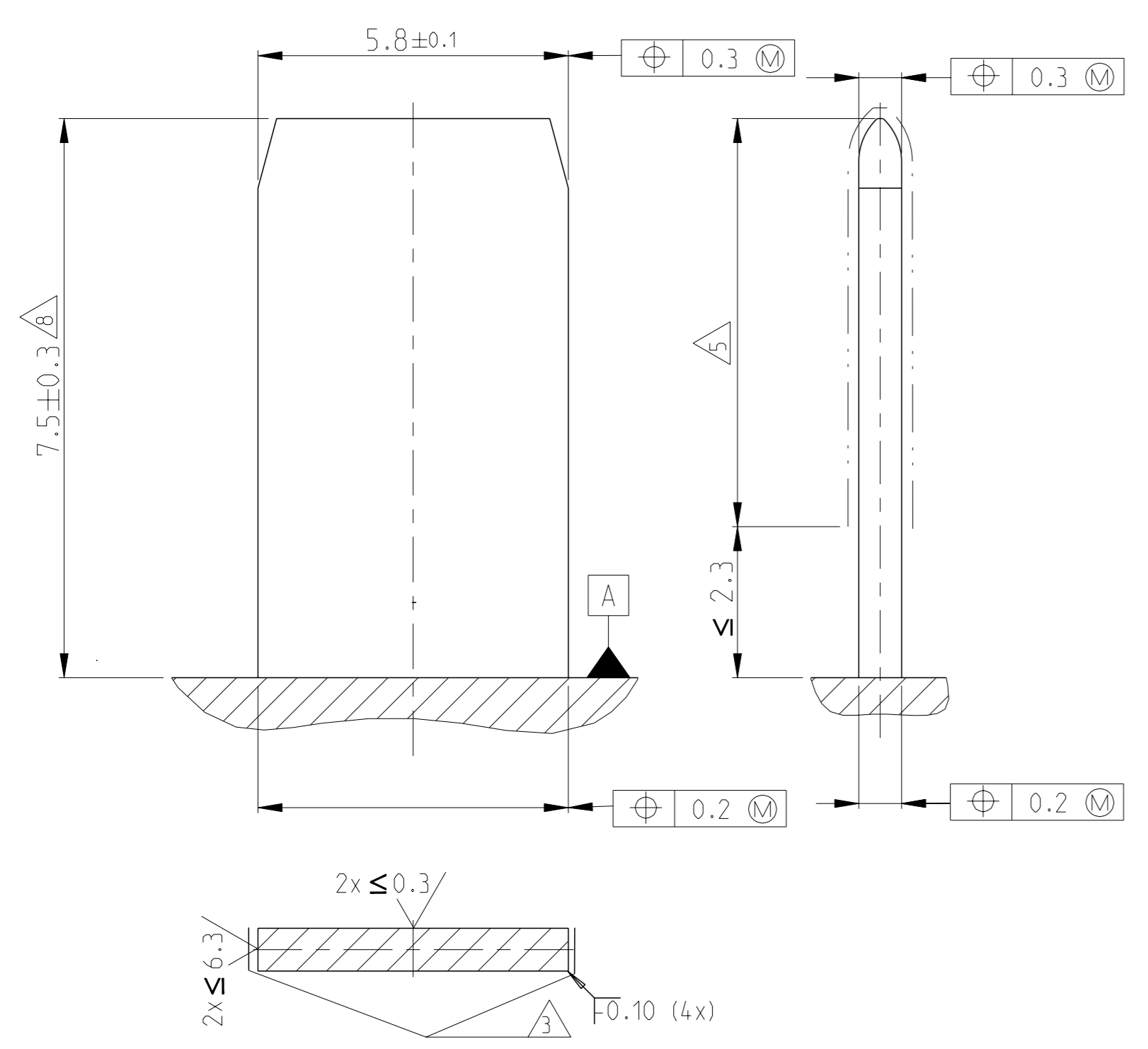
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER GPS (ISO STANDARDS)		OWN: Hassel, S. CNC: C. Goepfel	22JUN2009 06OCT2011	<b>STE</b> TE Connectivity	NAME: Kontaktstifte- und Messer fuer Kragenanschluss CONTACT PINS AND TABS FOR SHROUDED CONNECTION																					
DIMENSIONS: MASSENHEITEN (mm)	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN	APVD: Gleicher, M.	13OCT2011																							
<table border="1"> <tr> <td>0</td><td>PLC</td><td>±</td><td>-</td></tr> <tr> <td>1</td><td>PLC</td><td>±</td><td>-</td></tr> <tr> <td>2</td><td>PLC</td><td>±</td><td>±0.1</td></tr> <tr> <td>3</td><td>PLC</td><td>±</td><td>-</td></tr> <tr> <td>4</td><td>PLC</td><td>±</td><td>-</td></tr> </table>		0	PLC	±	-	1	PLC	±	-	2	PLC	±	±0.1	3	PLC	±	-	4	PLC	±	-	APPLICATION SPEC: VERARBEITUNGSSPEZ.	SIZE: A1	CAGE CODE: 00779	DRAWING NO.: 114-94201	RESTRICTED TO: NUR FÜR
0	PLC	±	-																							
1	PLC	±	-																							
2	PLC	±	±0.1																							
3	PLC	±	-																							
4	PLC	±	-																							
MATERIAL: -		WEIGHT: -	CUSTOMER DRAWING	SCALE: 10:1	SHEET: 1	REV: A2																				

# AK Varianten / AK VARIANTS

LOC	DIST	REV	DATE	OWN	APVD
A1	-	-	-	-	-
PROJECT NO.:		SEE SHEET 1			
REVISIONS					
ÄNDERUNG		BESCHREIBUNG		DATE	OWN
ÄNDERUNG		BESCHREIBUNG		DATE	OWN

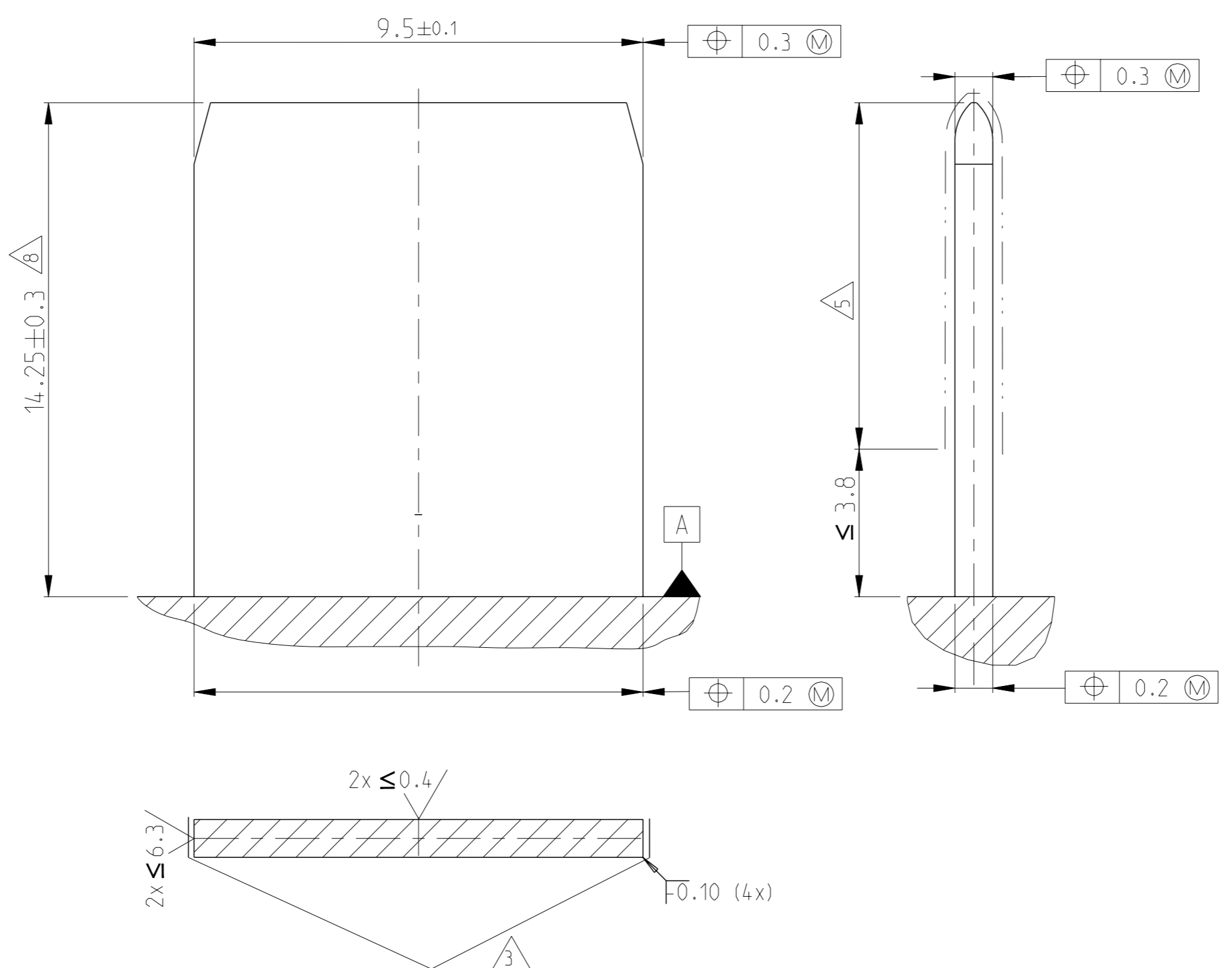
**TAB 5.8 x 0.8**

Fehlende Spitzengeometrie siehe Seite 5, TAB ...x0.8mm  
 MISSING TIP GEOMETRIE SEE PAGE 5, TAB ...x0.8mm



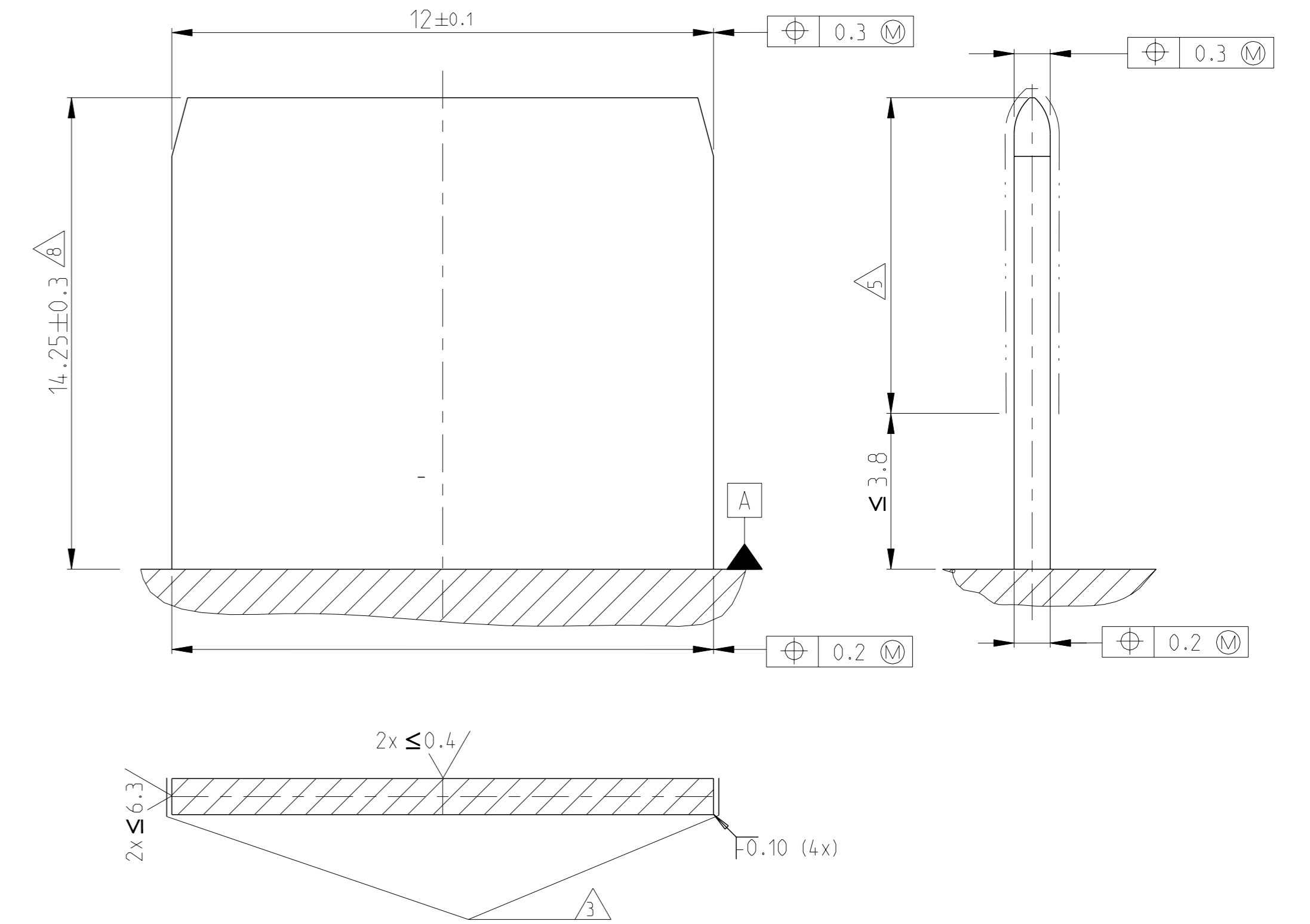
**TAB 9.5 x 0.8**

Fehlende Spitzengeometrie siehe Seite 5, TAB ...x0.8mm  
 MISSING TIP GEOMETRIE SEE PAGE 5, TAB ...x0.8mm



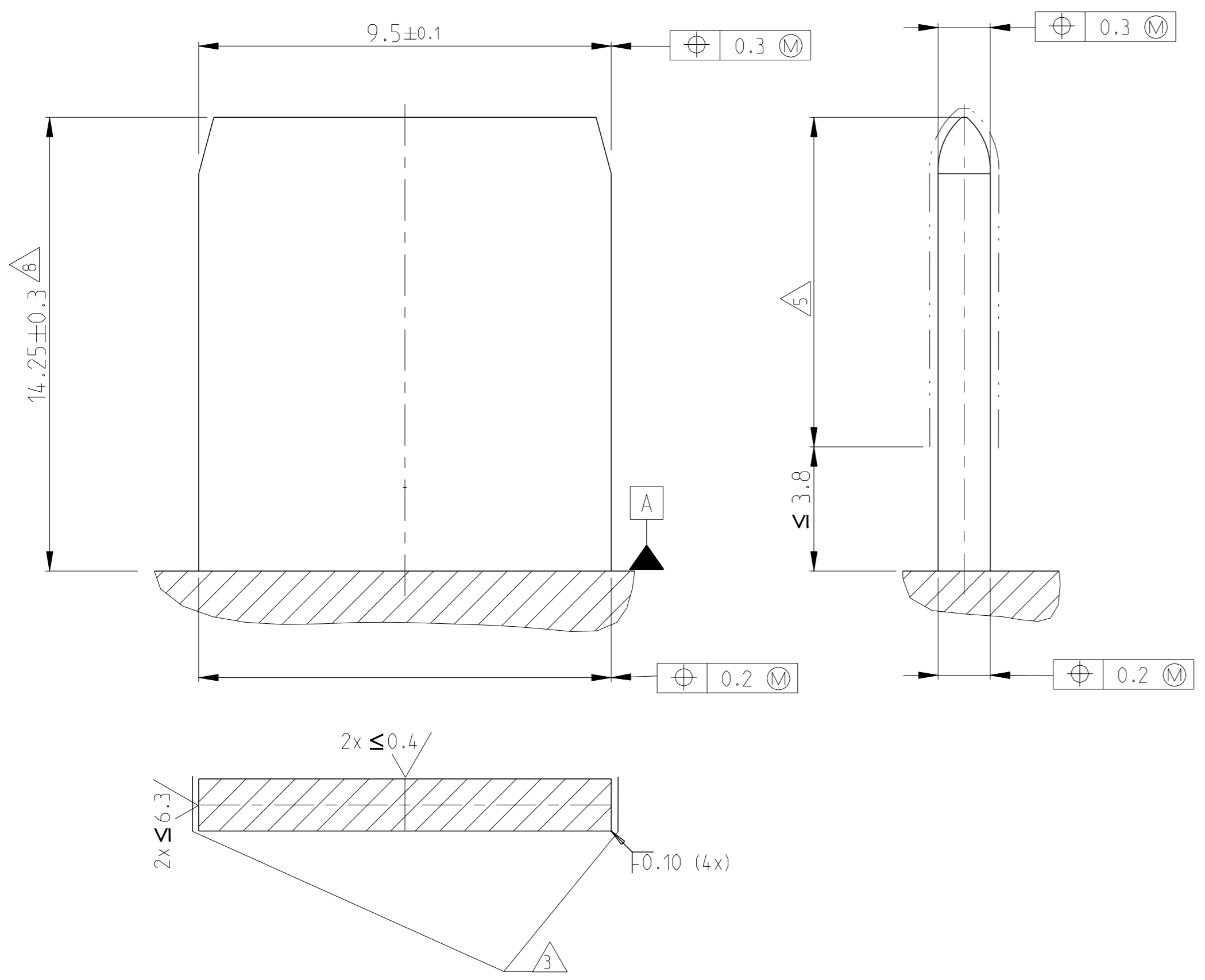
**TAB 12 x 0.8**

Fehlende Spitzengeometrie siehe Seite 5, TAB ...x0.8mm  
 MISSING TIP GEOMETRIE SEE PAGE 5, TAB ...x0.8mm



**TAB 9.5 x 1.2**

Fehlende Spitzengeometrie siehe Seite 5, TAB ...x1.2mm  
 MISSING TIP GEOMETRIE SEE PAGE 5, TAB ...x1.2mm



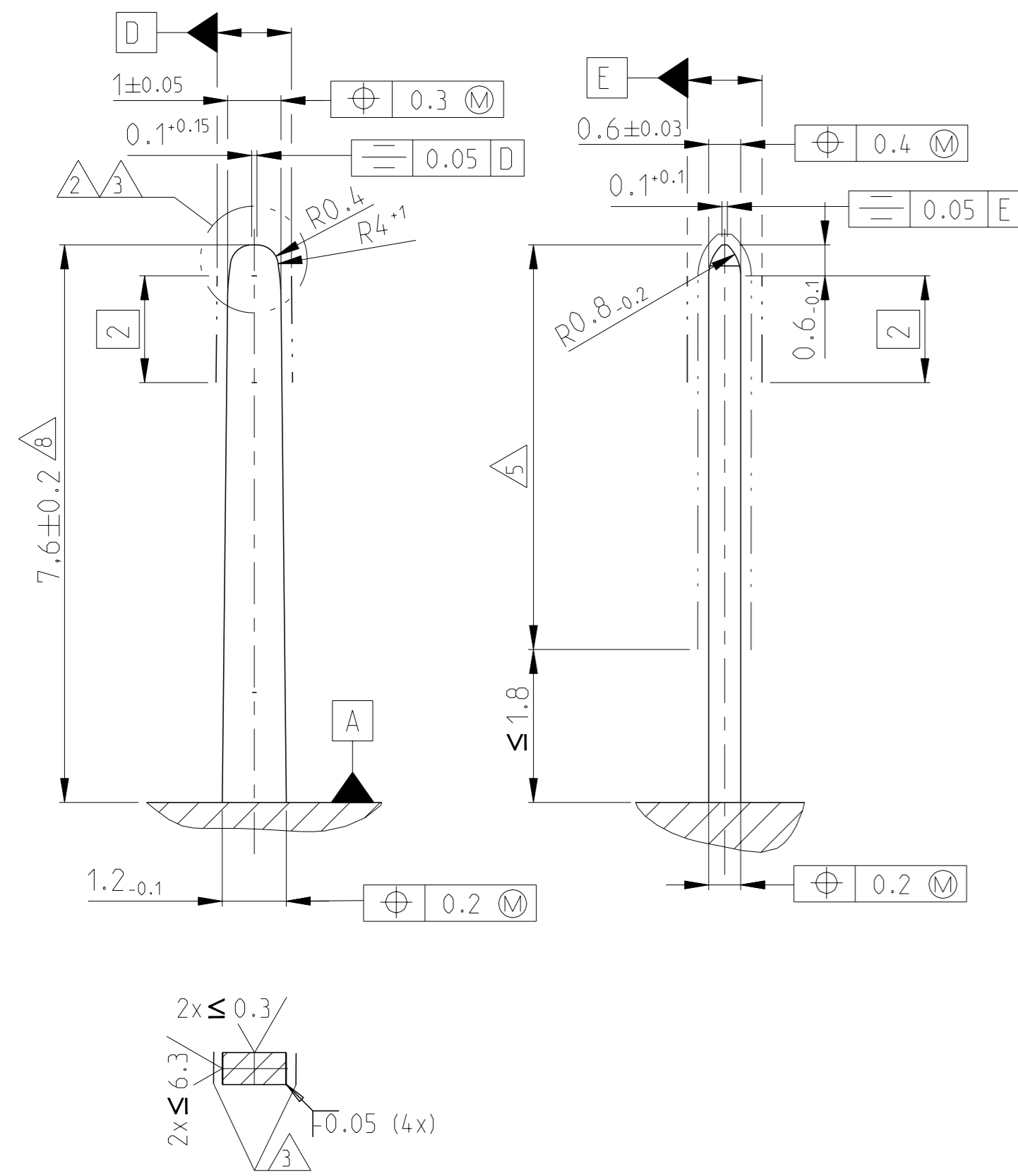
Bemerkungen siehe Seite 7  
 NOTES SEE SHEET 7

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER GPS (ISO STANDARDS)		OWN: Hassel, S. C. Goeddel	22 JUN 2009 06 OCT 2011	TE Connectivity NAME: Kontaktstifte- und Messer fuer Kragenanschluss CONTACT PINS AND TABS FOR SHROUDED CONNECTION	
DIMENSIONS: MASSENMEN: (mm)	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN	APVD: Bleicher, M.	130CT2011	PRODUCT SPEC	
	0-PLC ± 1-PLC ± 2-PLC ± 3-PLC ± 4-PLC ±	APPLICATION SPEC	VERARBEITUNGSSPEZ.	RESTRICTED TO NUR FÜR	
MATERIAL	FINISH/SCHLEIFLAGE	WEIGHT GEWICHT	SIZE: A1 CAGE CODE: 00779 DRAWING NO.: 114-94201	SCALE: 10:1	SHEET: 2 OF 7
CUSTOMER DRAWING		/KUNDENZEICHNUNG		SCALE: 10:1	REVISION: A2

LOC	DIST	REVISONS	DATE	OWN	APVD
A1	-	ÄNDERUNGEN	-	-	-
		DESCRIPTION			
		BESCHREIBUNG			
PROJECT NR.:		SEE SHEET 1			

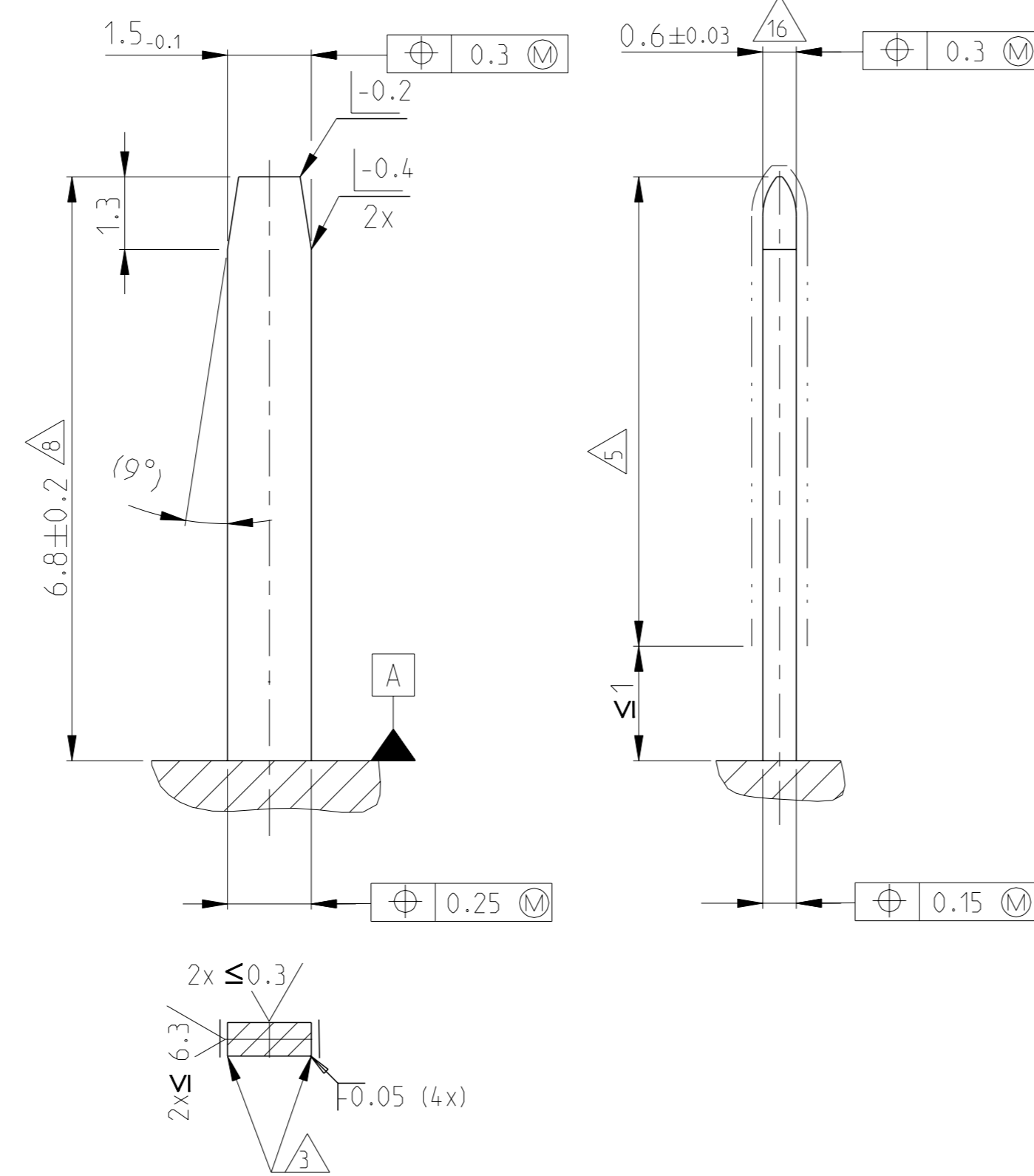
# OEM Varianten / OEM VARIANTS

**TAB 1.2/1.0 x 0.6**



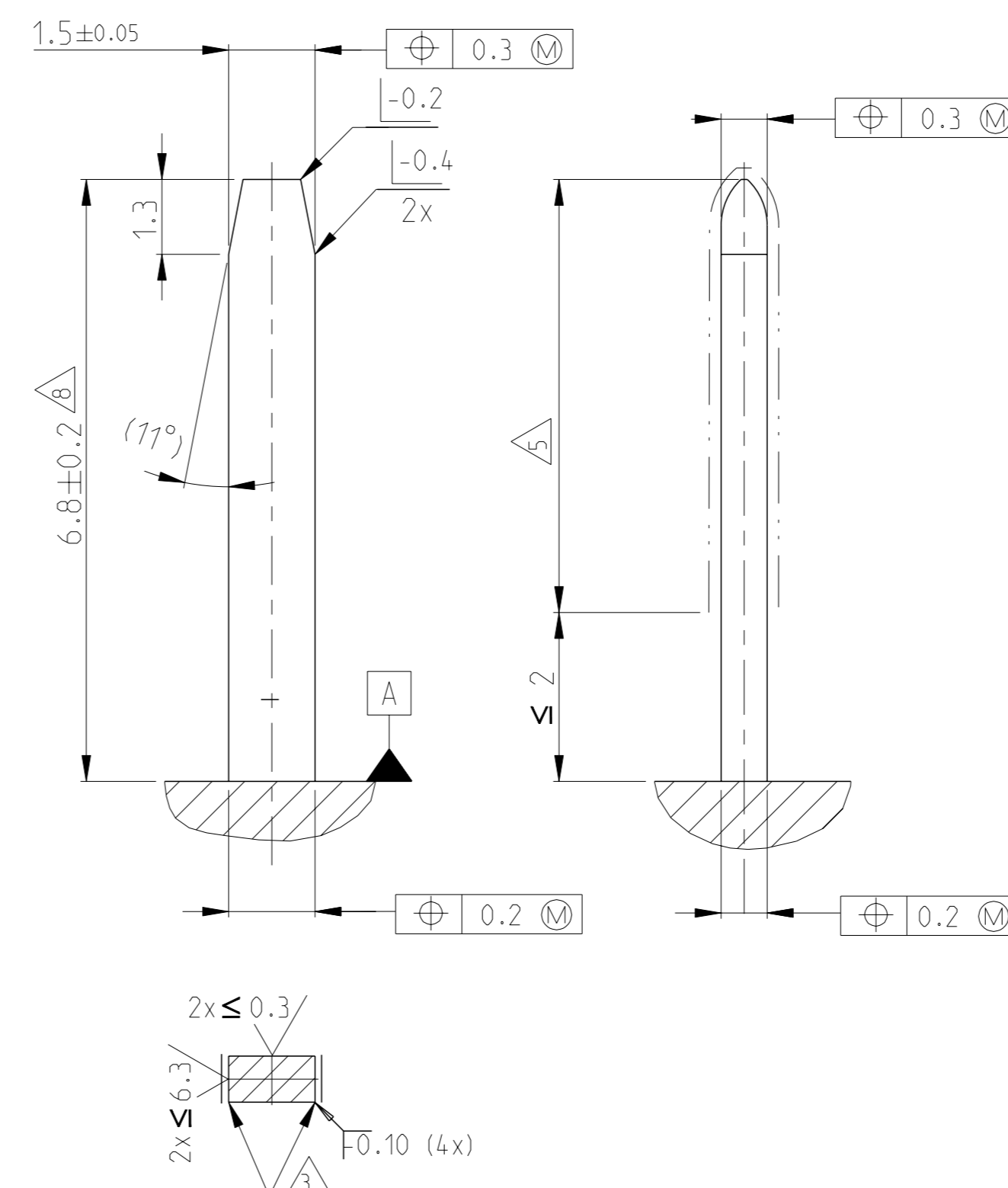
**TAB 15 x 0.6**

Fehlende Spitzengeometrie siehe Seite 5, TAB ...x0.6mm  
 MISSING TIP GEOMETRIE SEE PAGE 5, TAB ...x0.6mm



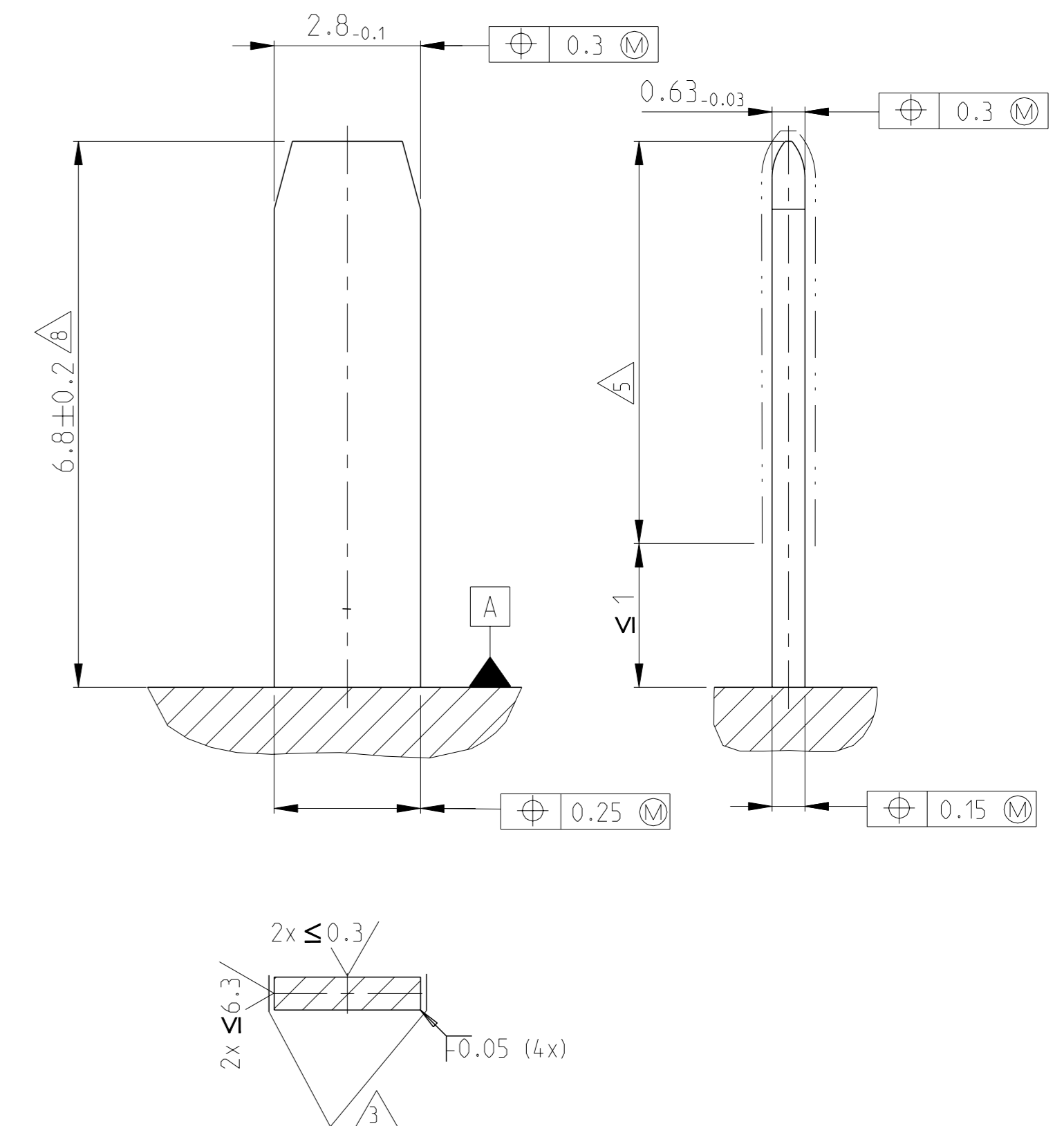
**TAB 15 x 0.8**

Fehlende Spitzengeometrie siehe Seite 5, TAB ...x0.8mm  
 MISSING TIP GEOMETRIE SEE PAGE 5, TAB ...x0.8mm



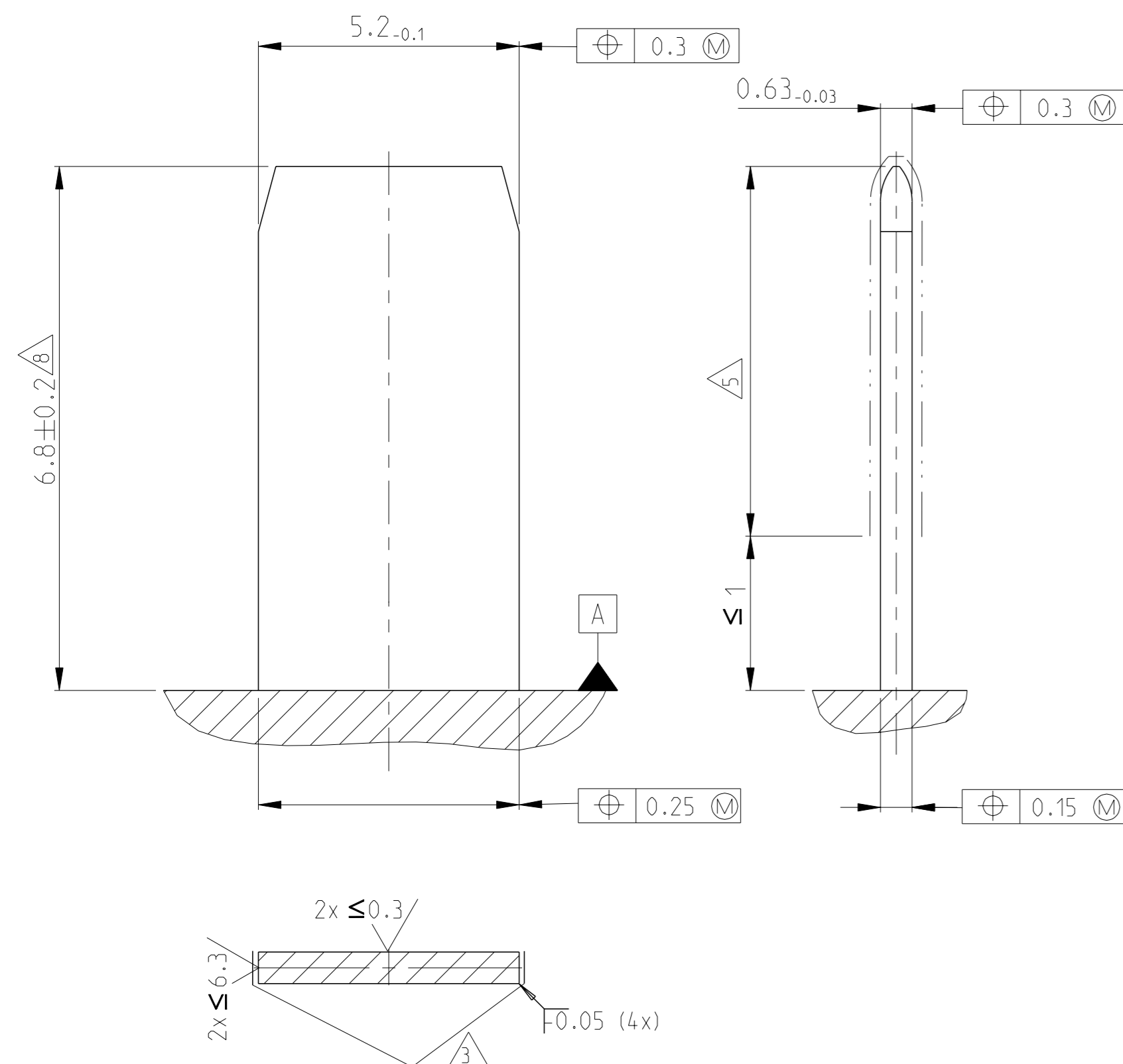
**TAB 2.8 x 0.6**

Fehlende Spitzengeometrie siehe Seite 5, TAB ...x0.6mm  
 MISSING TIP GEOMETRIE SEE PAGE 5, TAB ...x0.6mm



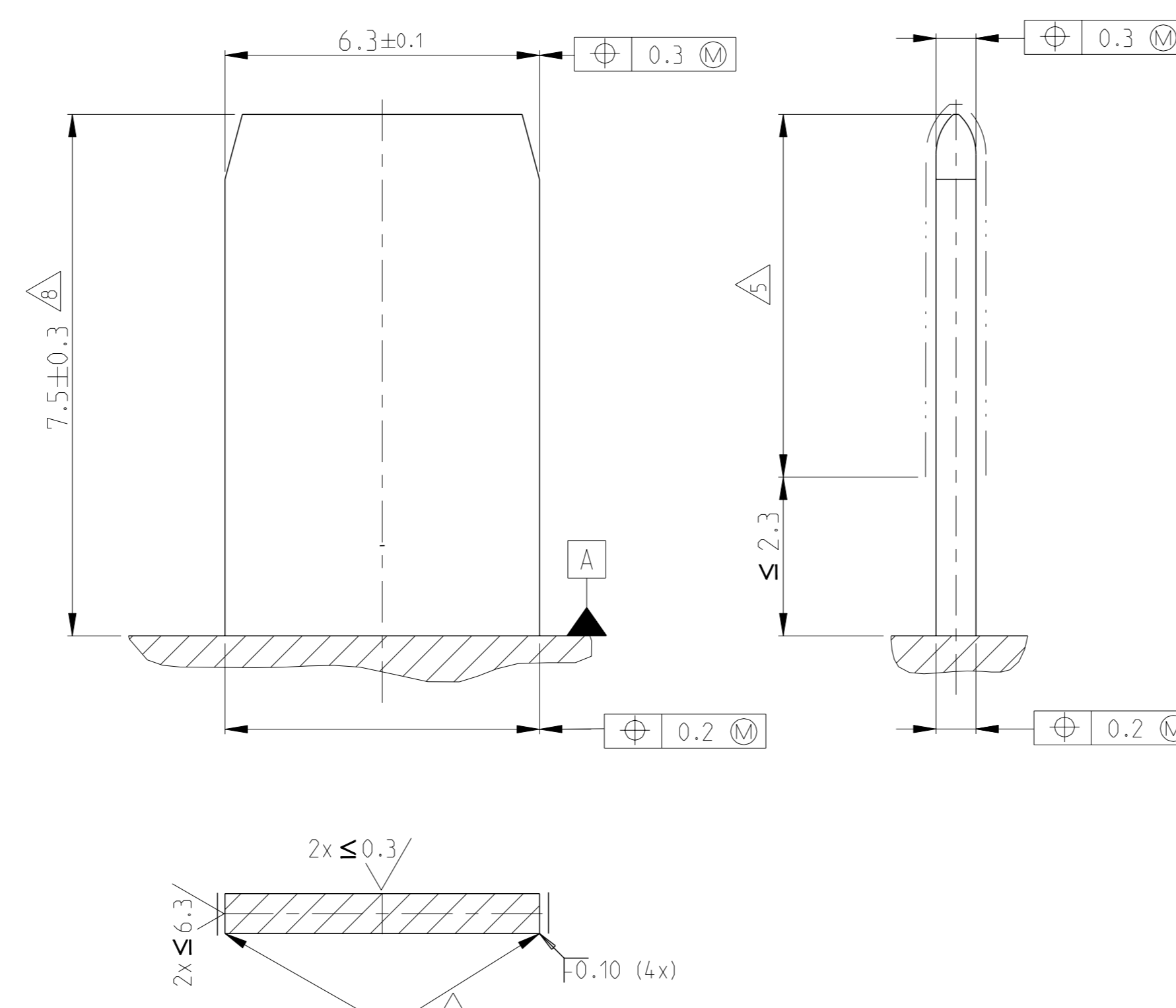
**TAB 5.2 x 0.6**

Fehlende Spitzengeometrie siehe Seite 5, TAB ...x0.6mm  
 MISSING TIP GEOMETRIE SEE PAGE 5, TAB ...x0.6mm



**TAB 6.3 x 0.8**

Fehlende Spitzengeometrie siehe Seite 5, TAB ...x0.8mm  
 MISSING TIP GEOMETRIE SEE PAGE 5, TAB ...x0.8mm



Bemerkungen siehe Seite 7  
 NOTES SEE SHEET 7

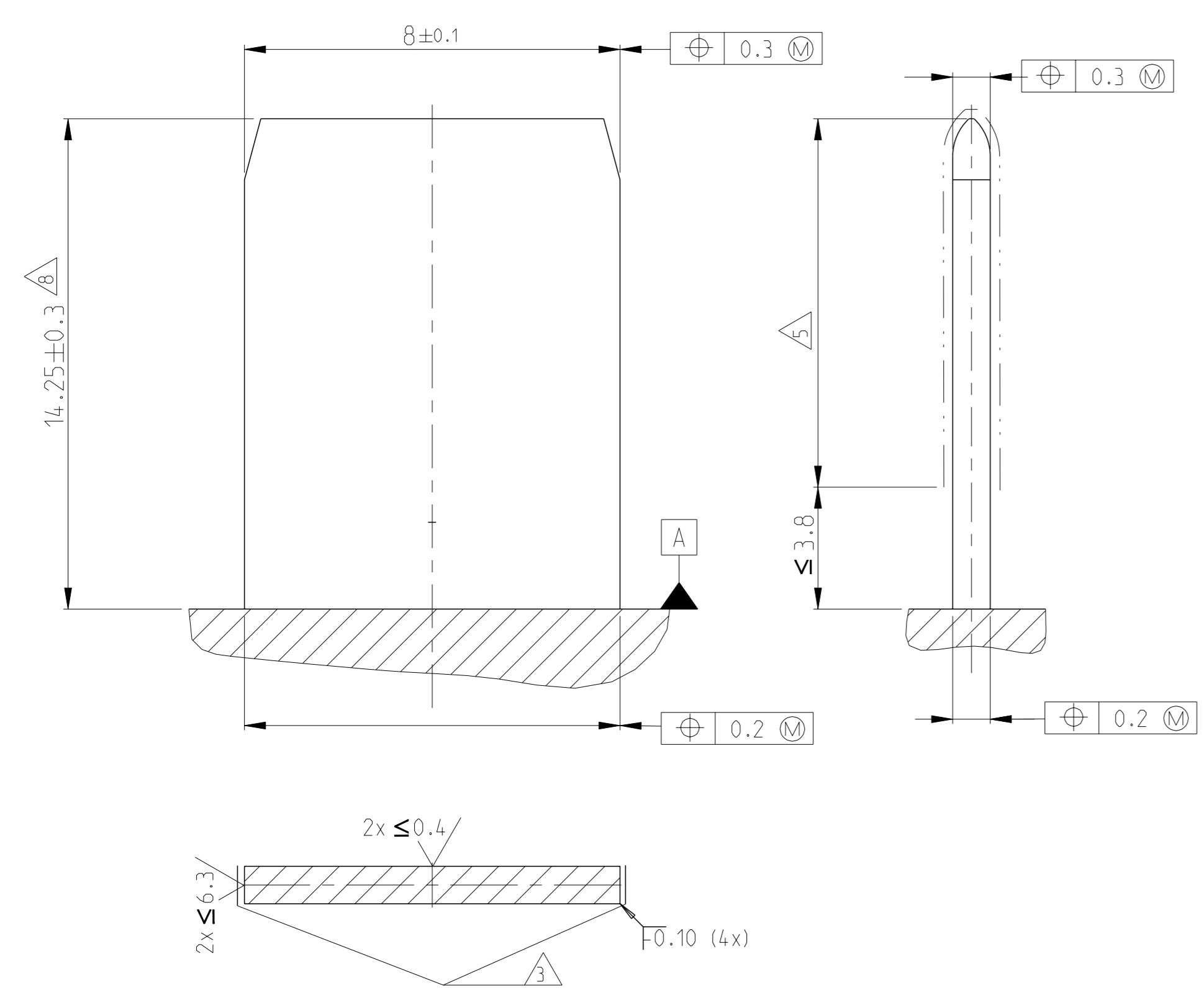
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER GPS (ISO STANDARDS)		OWN: Hassel, S. C. Goeddel	22 JUN 2009 06 OCT 2011	TE Connectivity	
DIMENSIONS: MASSENMÄßEN [mm]	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN	APVD: Bleicher, M.	130C12011	NAME: Kontaktstifte- und Messer fuer Kragenanschluss CONTACT PINS AND TABS FOR SHROUDED CONNECTION	
	0-PLC ± 1-PLC ± 2-PLC ± 3-PLC ± 4-PLC ± ANGLES/WINKEL ± FINISHBOEFLECHE/FARB	PRODUCT SPEC. VERARBEITUNGSSPEZ.	APPLICATION SPEC.	SIZE: A1	RESTRICTED TO NUR FÜR
MATERIAL	WEIGHT GEWICHT	CAGE CODE ZEICHNUNGS-NR.	DRAWING NO. 114-94201	SCALE MAßSTAB	REV. A2
CUSTOMER DRAWING		/KUNDENZEICHNUNG		SCALE: 10:1	SHEET 3 OF 7

LOC	DIST	REV	DATE	OWN	APVD
A1	-	-	-	-	-
PROJECT NO.:		SEE SHEET 1			
REVISIONS					
ÄNDERUNGEN		BESCHREIBUNG		DATE	OWN
ÄNDERUNGEN		BESCHREIBUNG		DATE	OWN

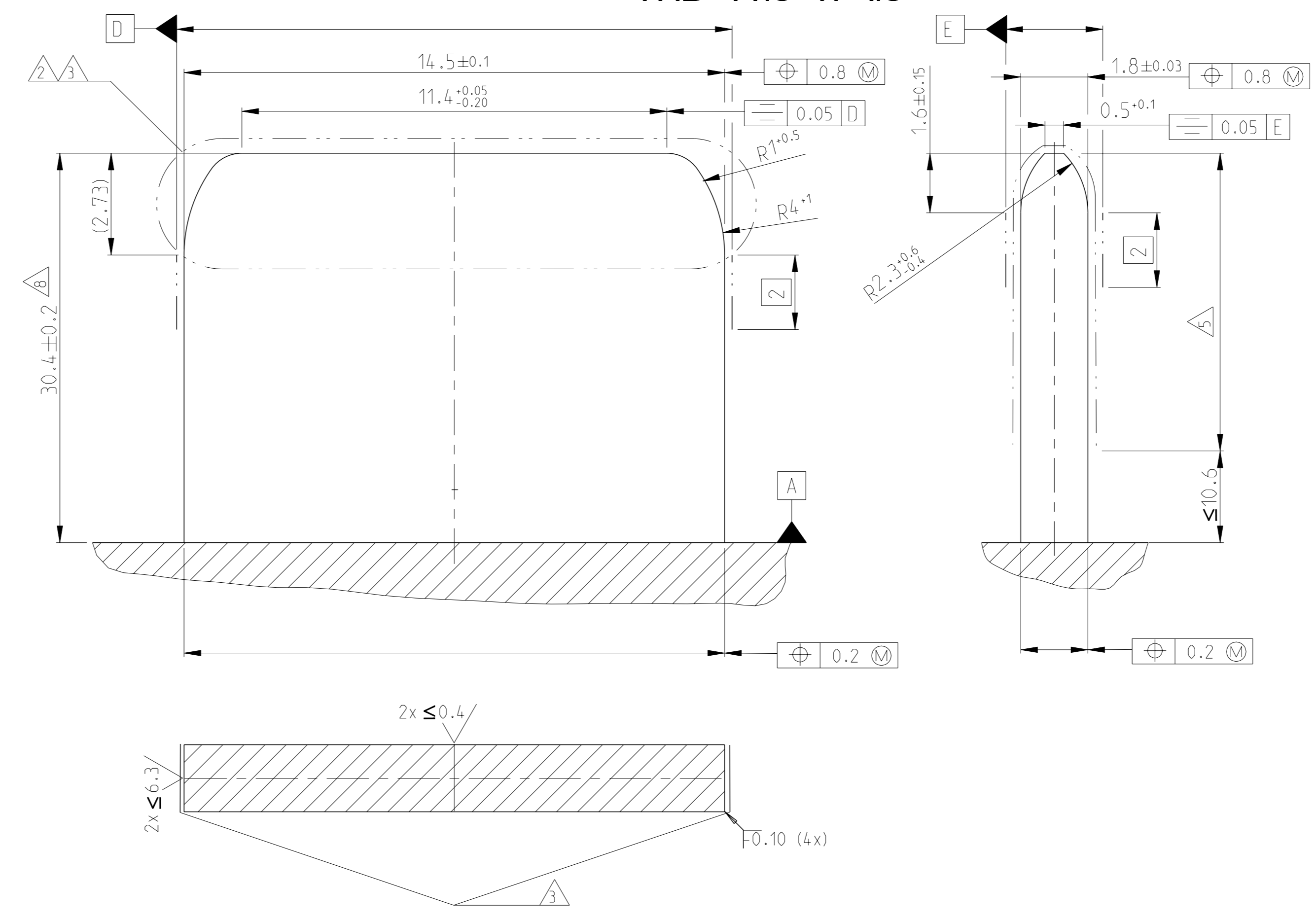
# OEM Varianten / OEM VARIANTS

## TAB 8.0 x 0.8

Fehlende Spitzengeometrie siehe Seite 5. TAB ...x0.8mm  
 MISSING TIP GEOMETRY SEE PAGE 5. TAB ...x0.8mm

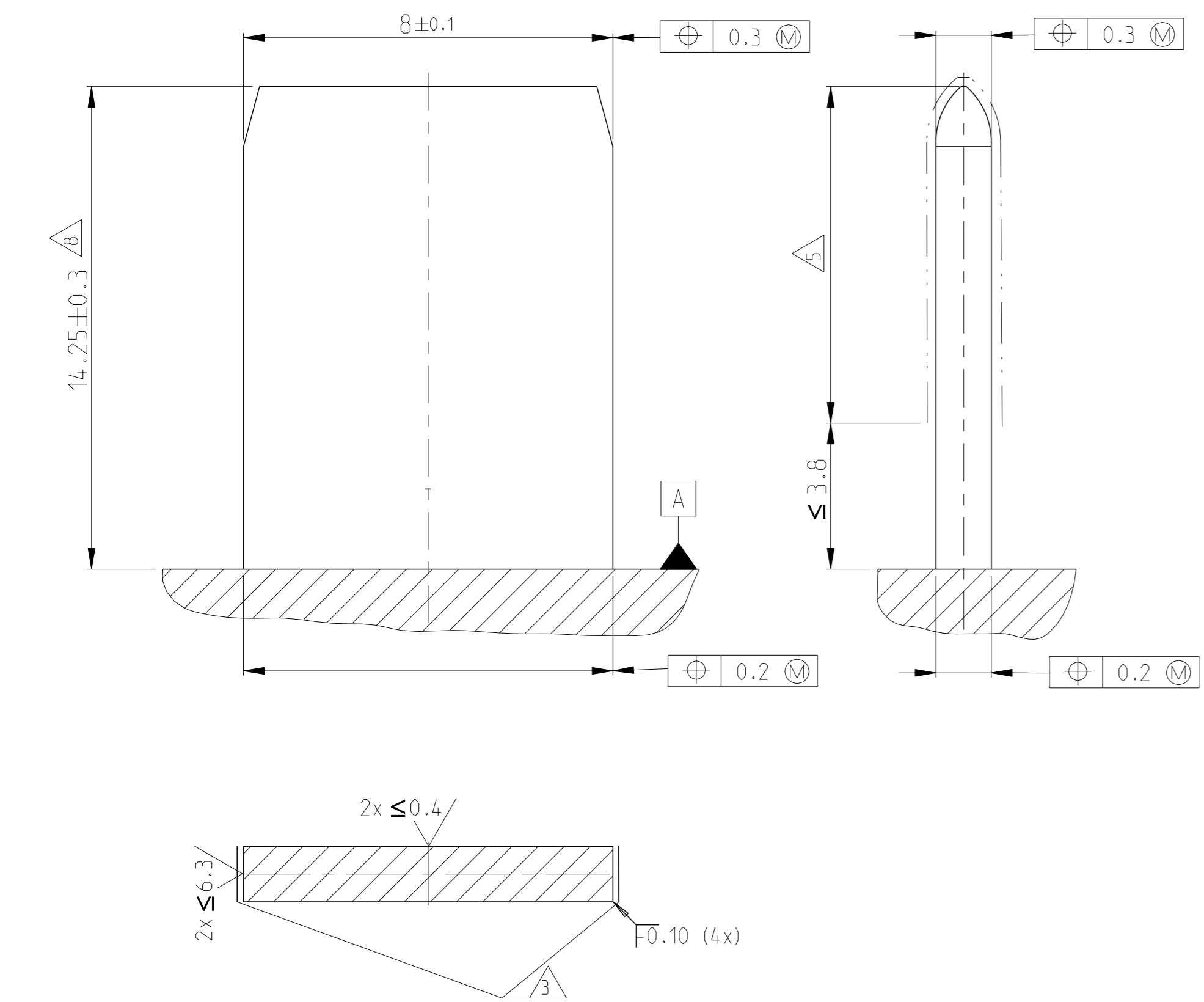


## TAB 14.5 x 18



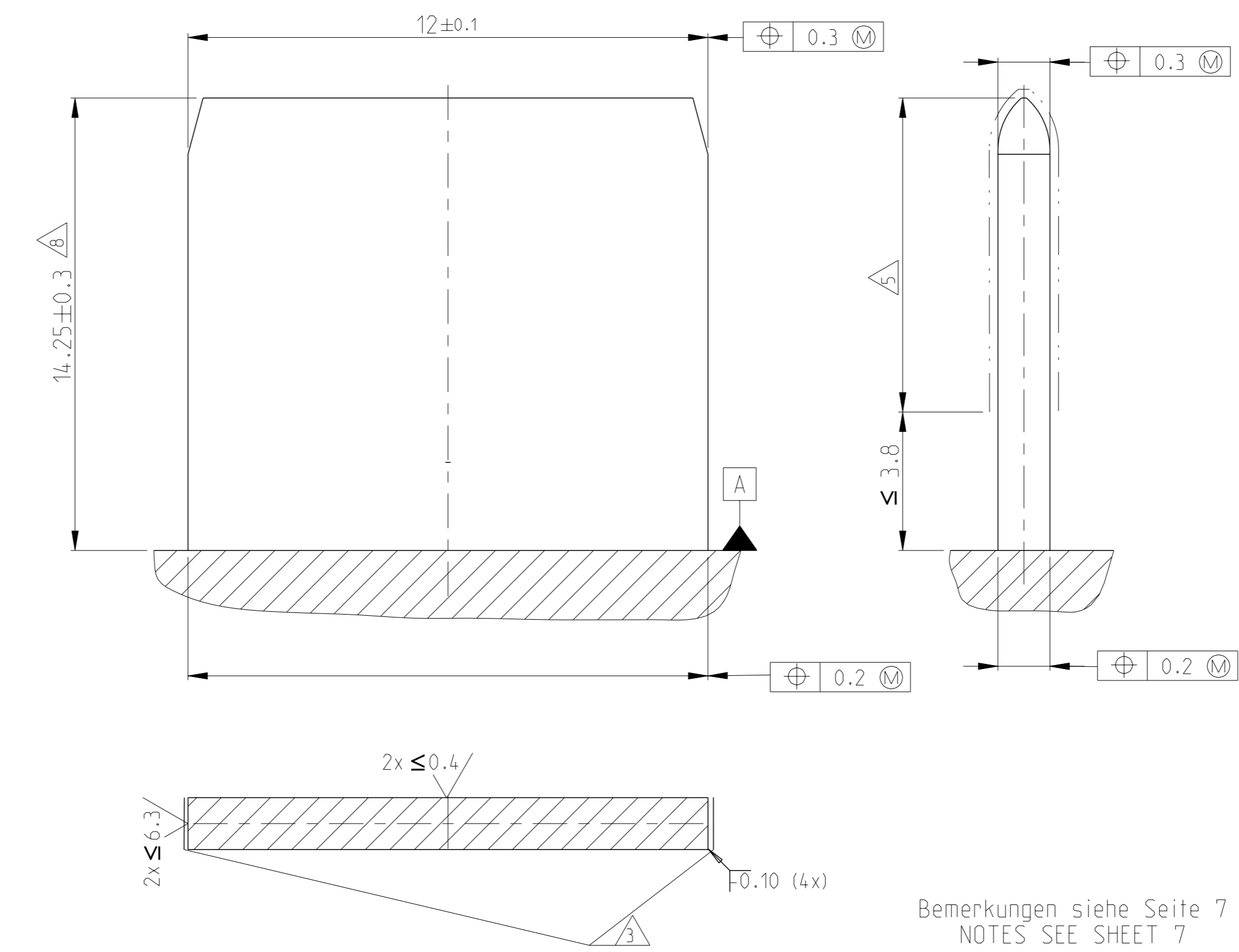
## TAB 8.0 x 1.2

Fehlende Spitzengeometrie siehe Seite 5. TAB ...x1.2mm  
 MISSING TIP GEOMETRY SEE PAGE 5. TAB ...x1.2mm



## TAB 12.0 x 1.2

Fehlende Spitzengeometrie siehe Seite 5. TAB ...x1.2mm  
 MISSING TIP GEOMETRY SEE PAGE 5. TAB ...x1.2mm



Bemerkungen siehe Seite 7  
 NOTES SEE SHEET 7

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER GPS (ISO STANDARDS)		OWN: Hassel, S. CIV: C. Goeddel	22 JUN 2009 06 OCT 2011	TE Connectivity	
DIMENSIONS: MASSENMÄßEN: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN	APVD: Bleicher, M.	130C12011	NAME: Kontaktstifte- und Messer fuer Kragenanschluss CONTACT PINS AND TABS FOR SHROUDED CONNECTION	
	1 PLC $\pm$ 2 PLC $\pm$ 3 PLC $\pm$ 4 PLC $\pm$ ANGLES/SHOULDER FINISH/BOHRFLÄCHE/FARSE	PRODUCT SPEC: APPLICATION SPEC: VERARBEITUNGSSPEZ.	SIZE: A1	CAGE CODE: 00779	DRAWING NO.: 114-94201
MATERIAL: -	WEIGHT: -	CUSTOMER DRAWING	SCALE: 10:1	SHEET: 4	OF: 7
			REV: A2	RESTRICTED TO NUR FÜR	

# Zulaessige Stiftspitzenform 9

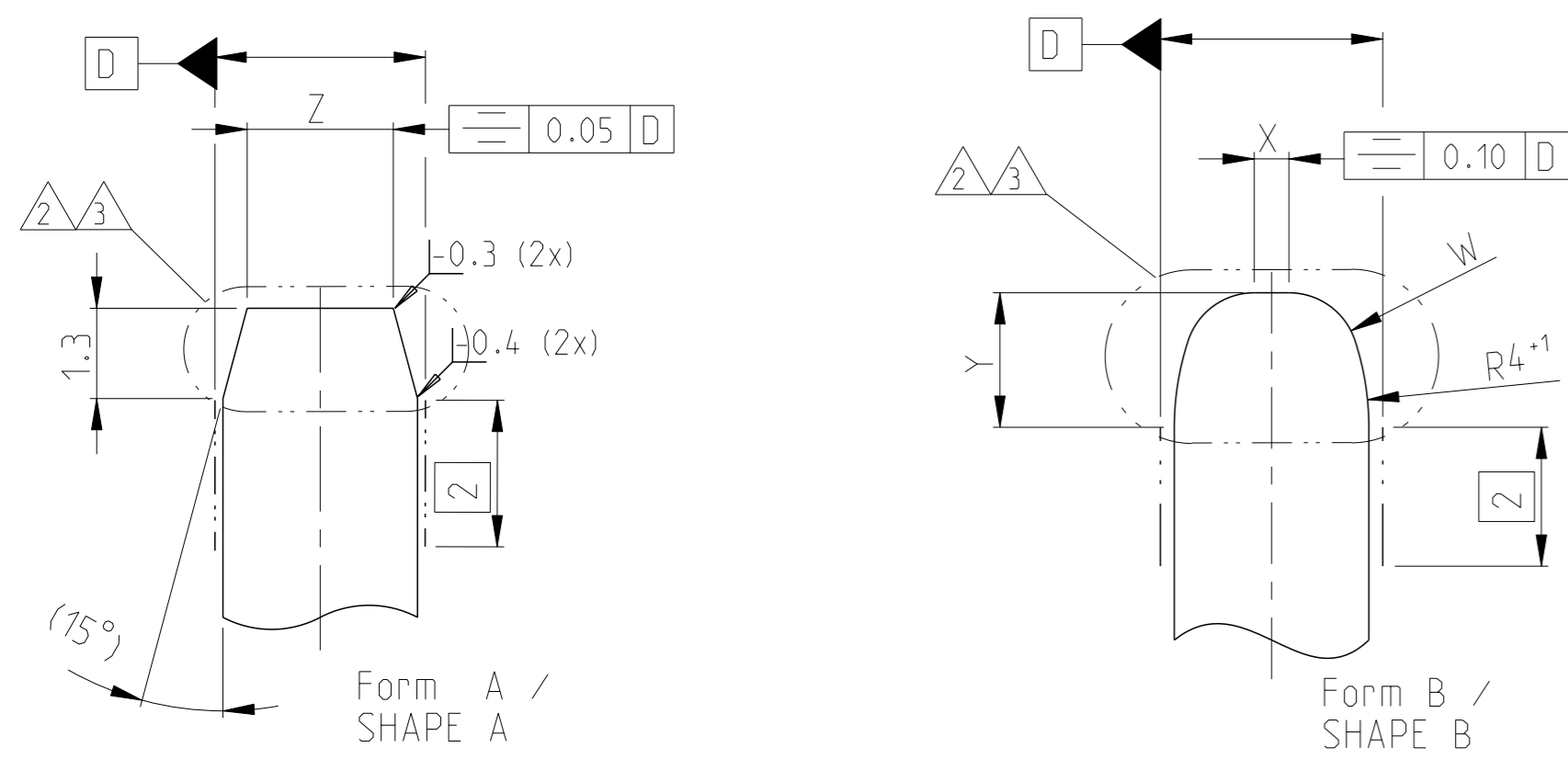
## AVAILABLE DESIGN OF TIPS OF TABS

LOC	DIST	REV	DATE	OWN	APVD
A1	-	1	22 JUN 2009	C. Goeddel	
PROJECT NR.:		SEE SHEET 1			

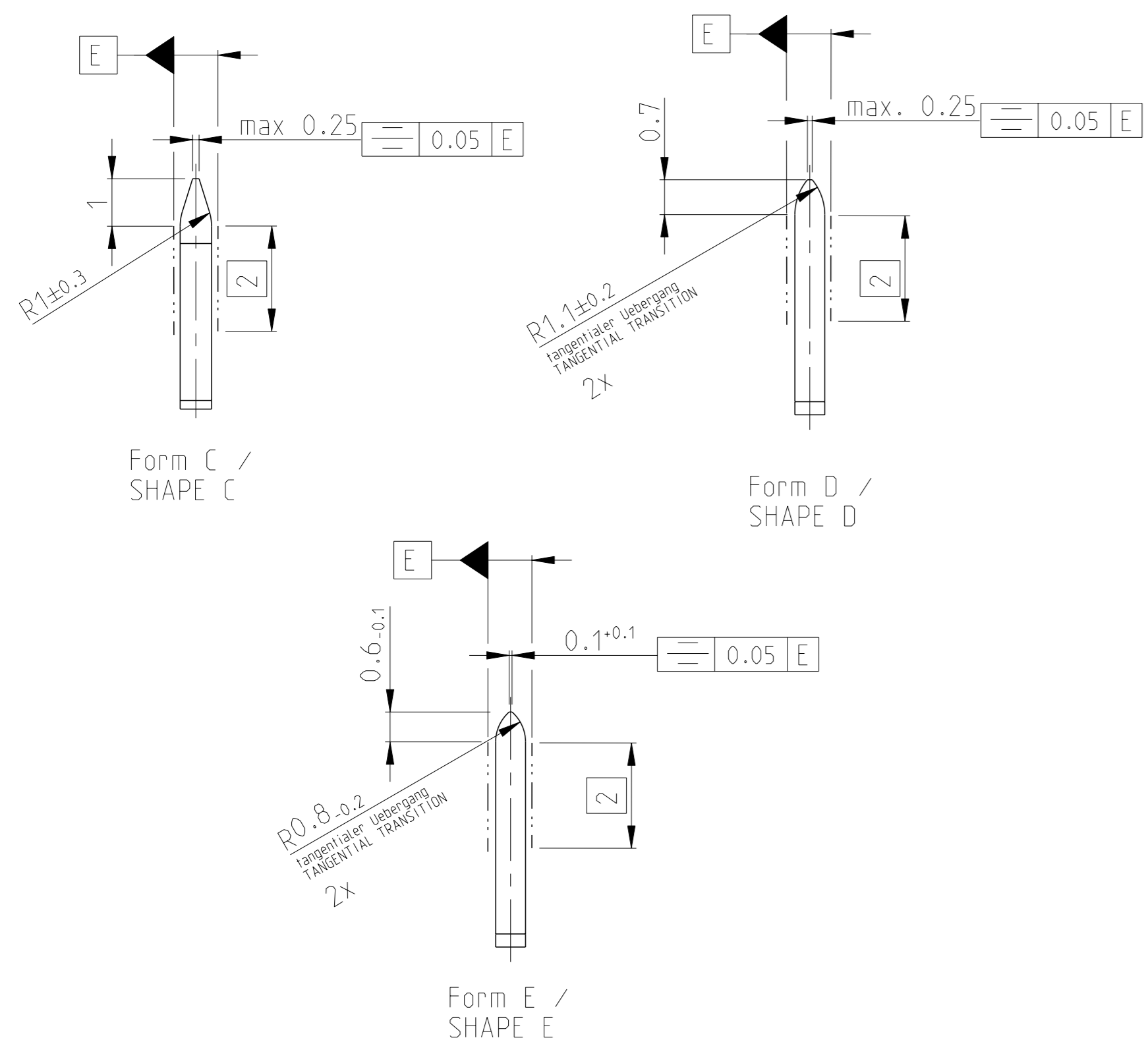
### TAB ... x 0.6mm

TAB 5.2	2.2 <sup>+0.05</sup> <sub>-0.2</sub>	2.66 (REF)	4.5±0.1	R1 <sup>+0.5</sup>	B	X	X	
TAB 2.8	0.5 <sup>+0.05</sup> <sub>-0.2</sub>	1.94 (REF)	2.1±0.1	R1 <sup>+0.5</sup>	A	X	X	
TAB 1.5	0.3 <sup>+0.05</sup> <sub>-0.2</sub>	1.58 (REF)	1.0±0.05	R0.4	B	X	X	
TAB 1.2	0.3 <sup>+0.15</sup>	1.0 (REF)	0.6±0.05	R0.4	A	X	X	X
Tabbreite/ TAB WIDTH	Mass X DIM. X	Mass Y DIM. Y	Mass Z DIM. Z	Mass W DIM. W	Vorderansicht/ FRONT VIEW Form/SHAPE	C	D	E

Vorderansicht / FRONT VIEW



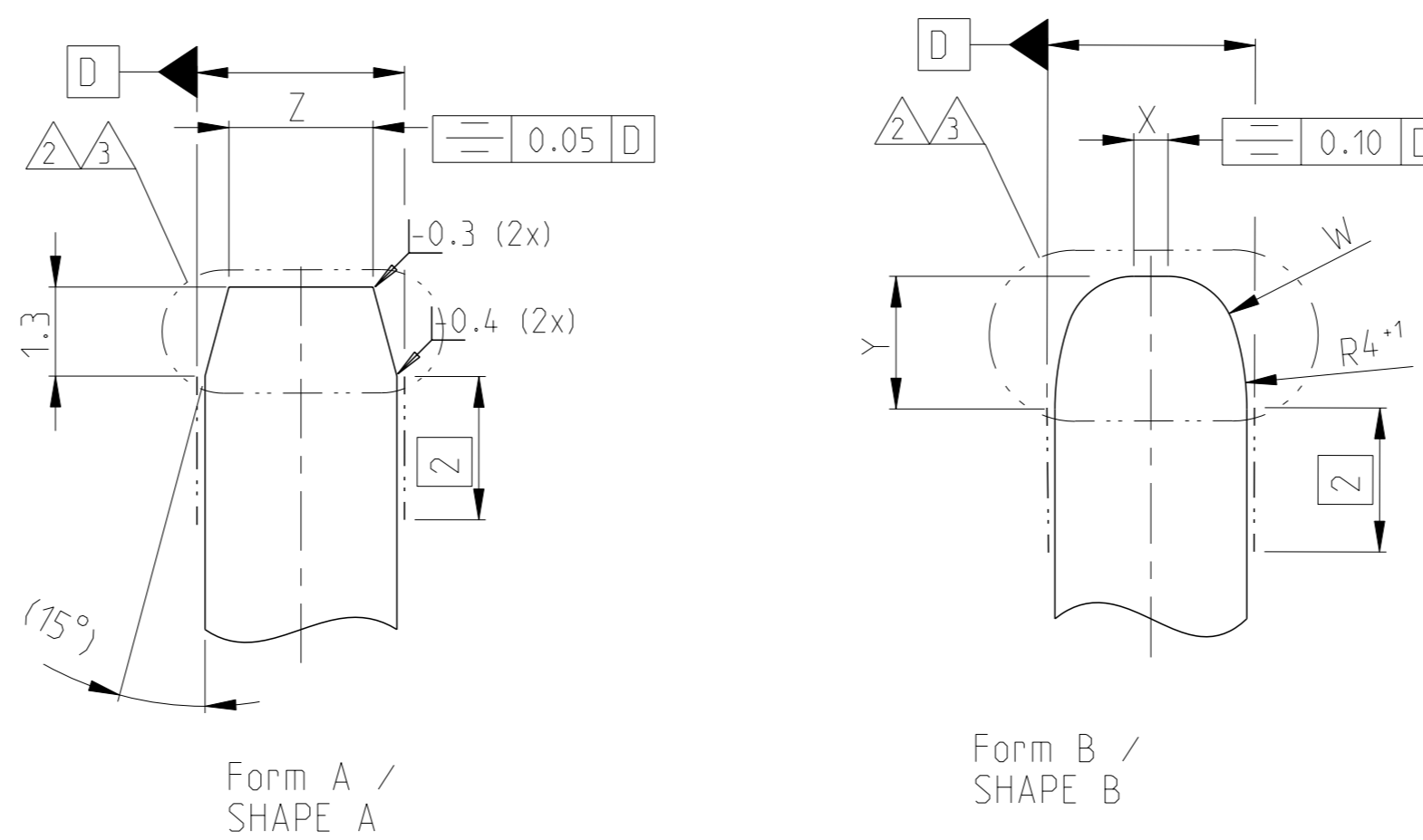
Seitenansicht / SIDE VIEW



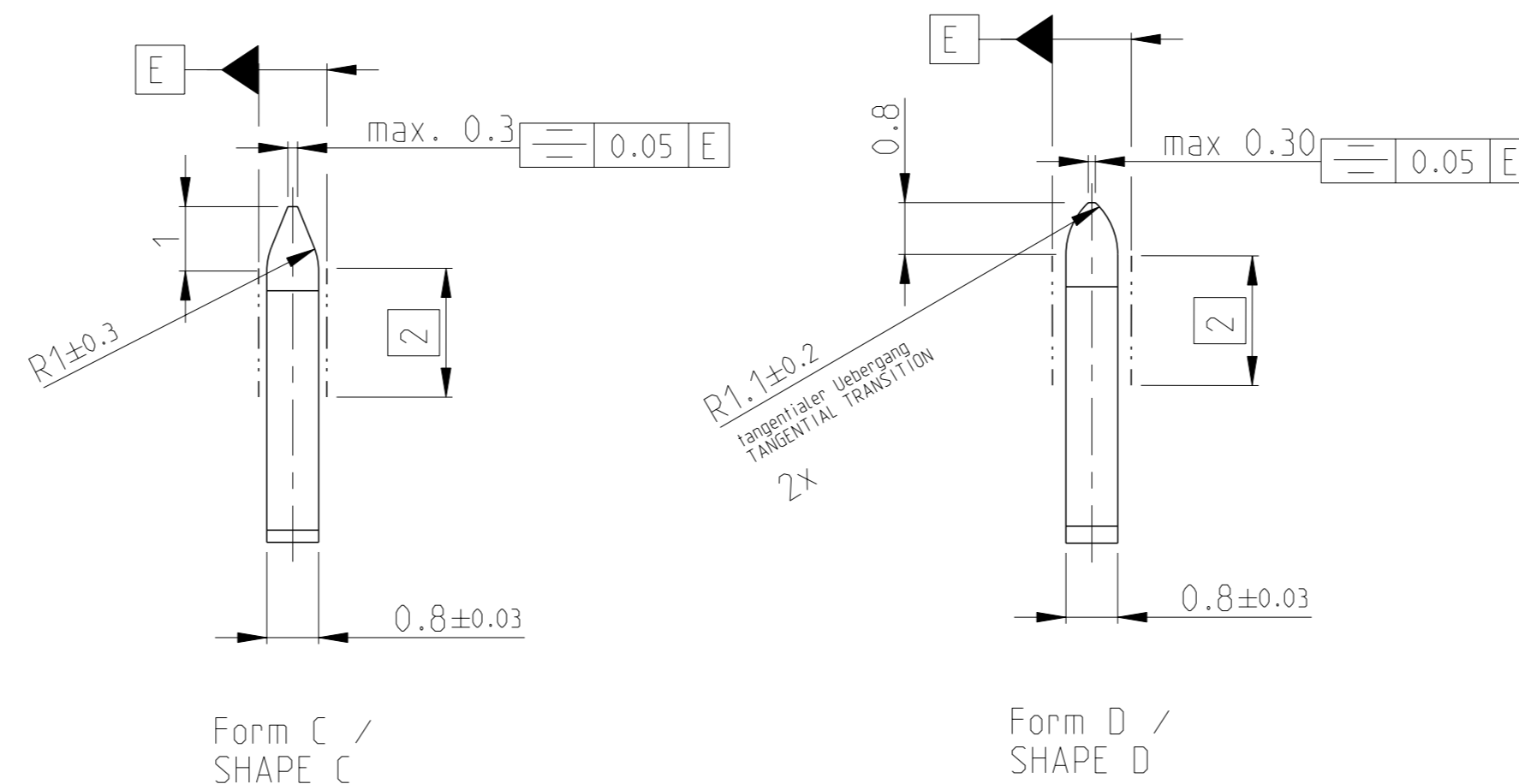
### TAB ... x 0.8mm

TAB 12.0	9.0 <sup>+0.05</sup> <sub>-0.2</sub>	2.54 (REF)	11.3±0.1	R1 <sup>+0.5</sup>	B	X	X		
TAB 9.5	6.6 <sup>+0.05</sup> <sub>-0.2</sub>	2.58 (REF)	8.8±0.1		A	X	X		
TAB 8.0	5.1 <sup>+0.05</sup> <sub>-0.2</sub>	2.58 (REF)	7.3±0.1		B	X	X		
TAB 6.3	3.3 <sup>+0.05</sup> <sub>-0.2</sub>	2.66 (REF)	5.6±0.1		A	X	X		
TAB 5.8	2.8 <sup>+0.05</sup> <sub>-0.2</sub>	2.66 (REF)	5.1±0.1		B	X	X		
TAB 4.8	1.8 <sup>+0.05</sup> <sub>-0.2</sub>	2.66 (REF)	4.1±0.1		A	X	X		
TAB 2.8	0.5 <sup>+0.05</sup> <sub>-0.2</sub>	1.94 (REF)	2.1±0.1		B	X	X		
TAB 1.5	0.3 <sup>+0.05</sup> <sub>-0.2</sub>	1.58 (REF)	1.0±0.05		R0.4	A	X	X	
Tabbreite/ TAB WIDTH	Mass X DIM. X	Mass Y DIM. Y	Mass Z DIM. Z		Mass W DIM. W	Vorderansicht/ FRONT VIEW Form/SHAPE	C	D	

Vorderansicht / FRONT VIEW



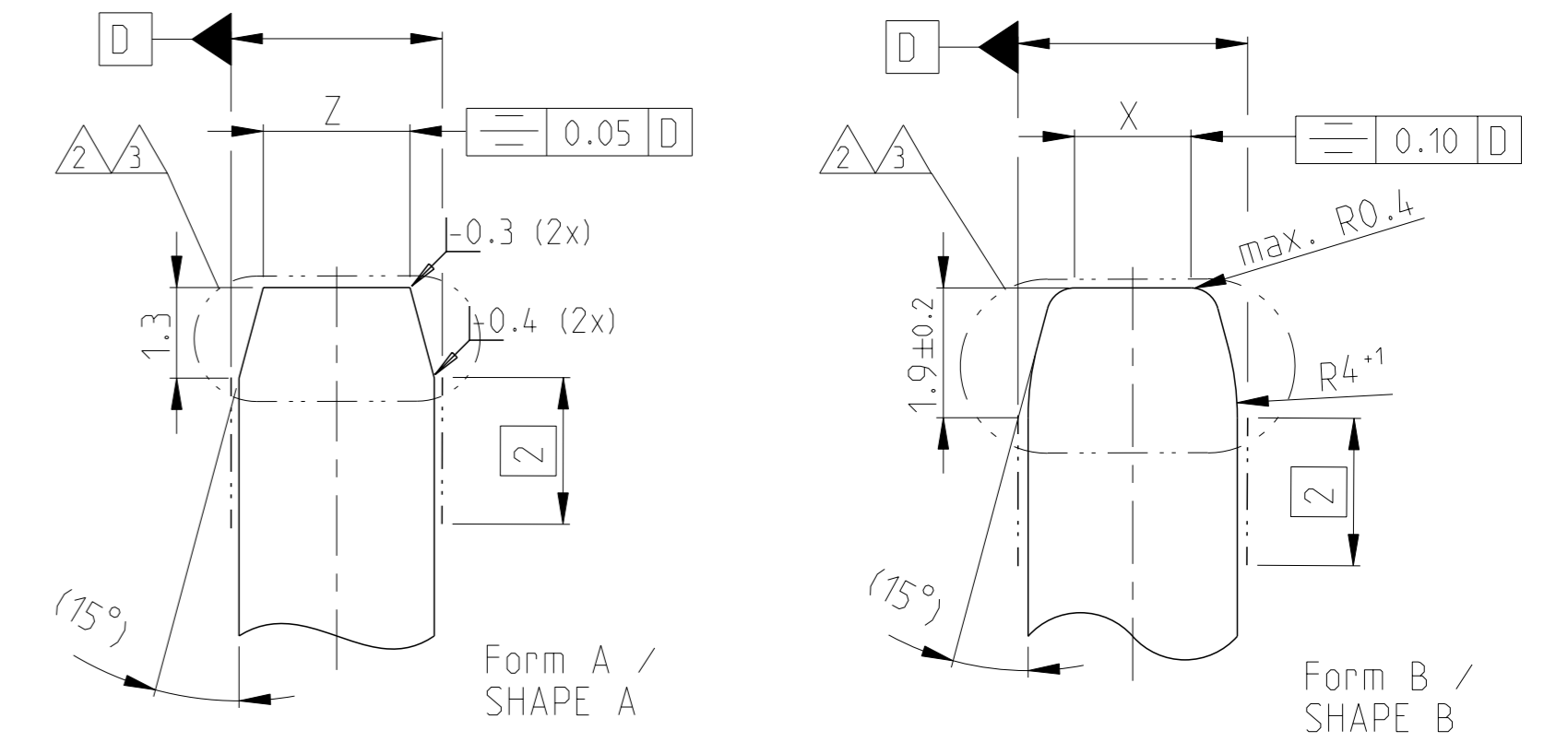
Seitenansicht / SIDE VIEW



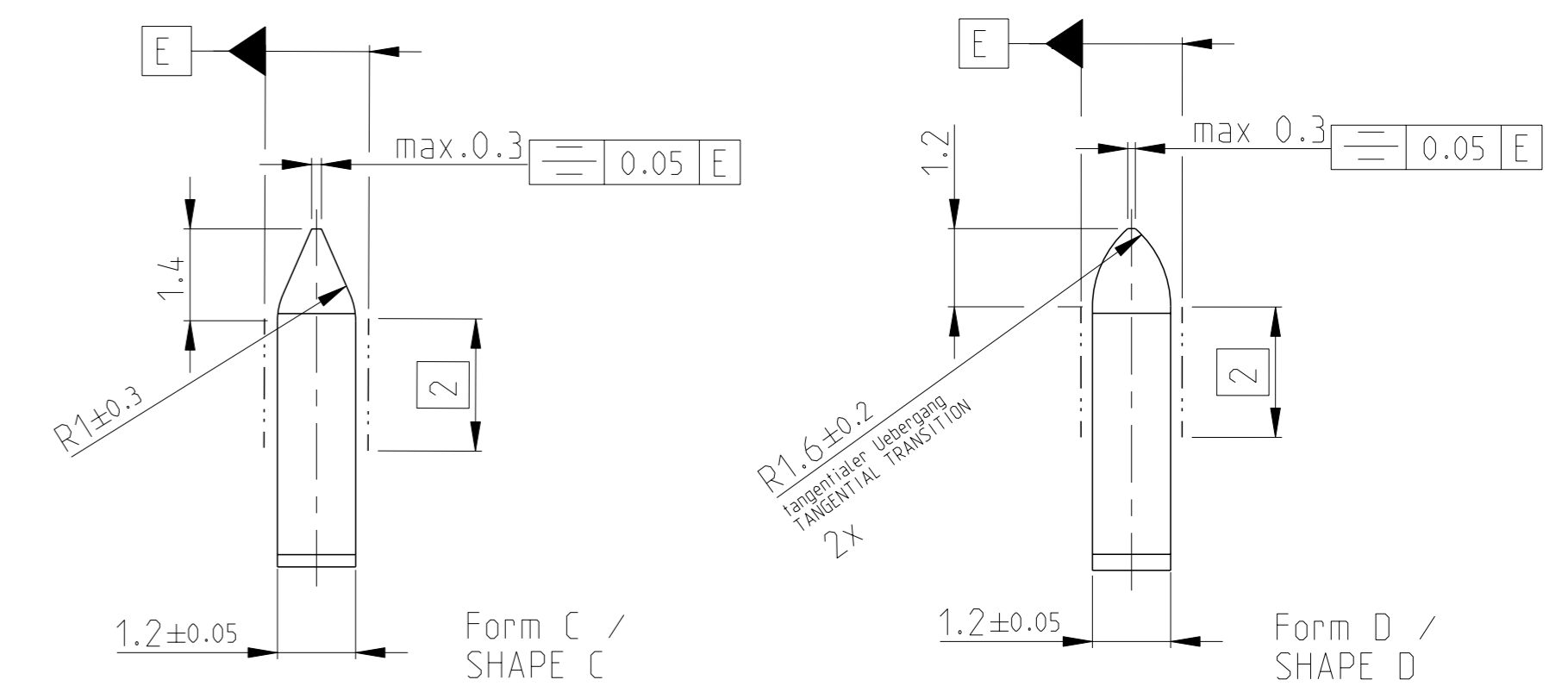
### TAB ... x 1.2mm

TAB 12.0	10.7±0.1	11.2±0.1	B	X	X
TAB 9.5	8.2±0.1	8.8±0.1	A	X	X
TAB 8.0	6.7±0.1	7.3±0.1	B	X	X
Tabbreite/ TAB WIDTH	Mass X DIM. X	Mass Z DIM. Z	Vorderansicht/ FRONT VIEW Form/SHAPE	C	D

Vorderansicht / FRONT VIEW



Seitenansicht / SIDE VIEW



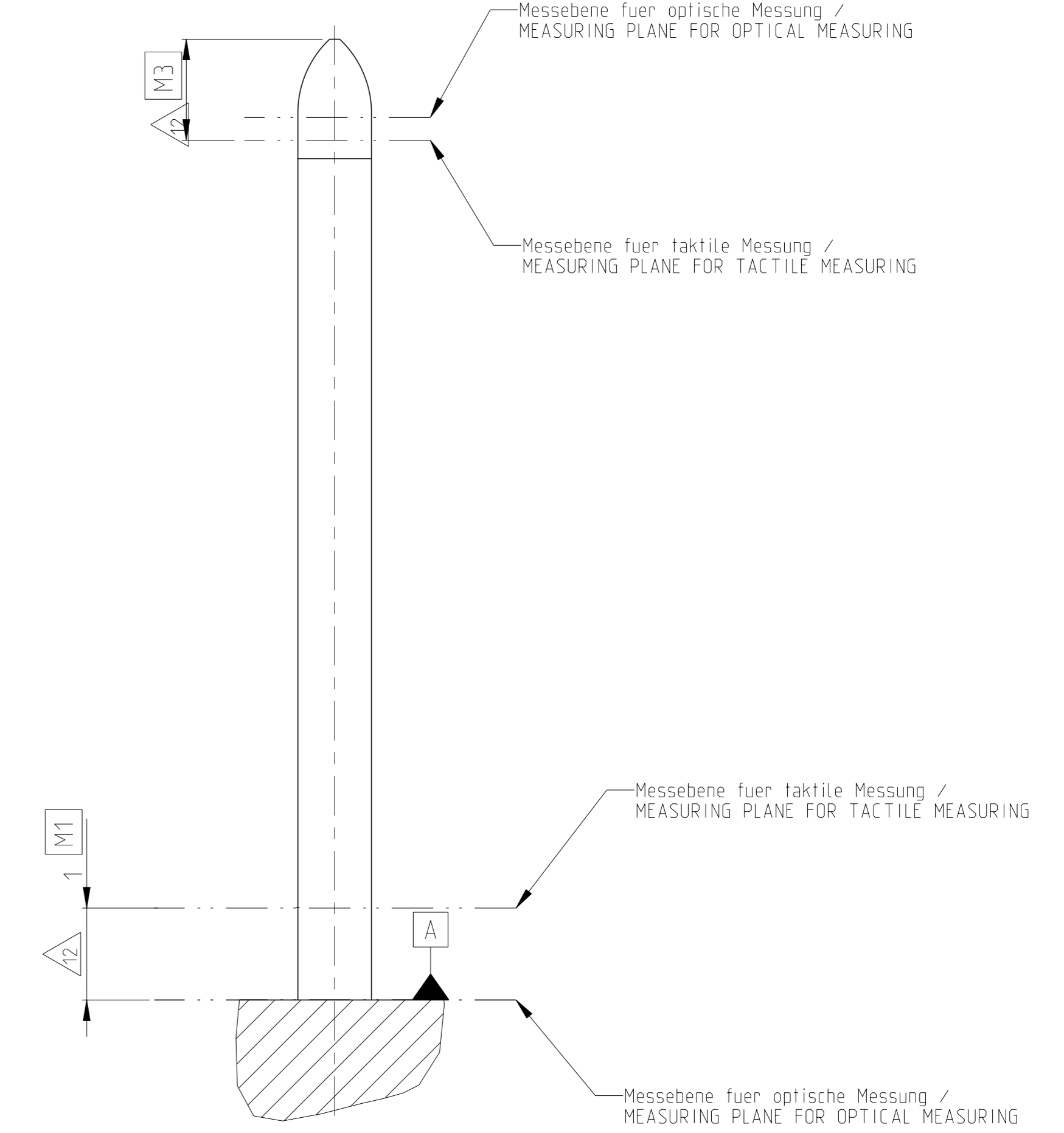
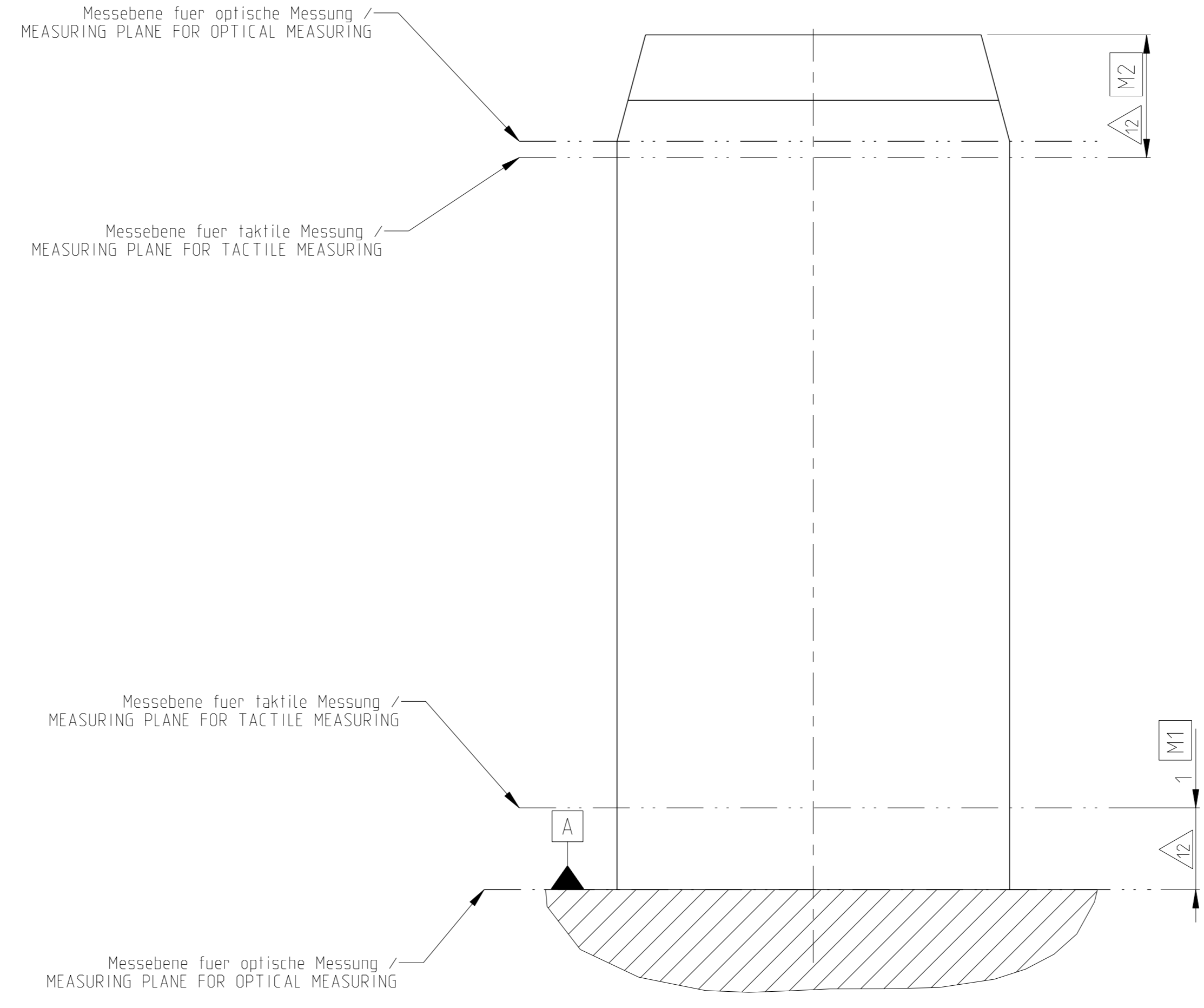
Bemerkungen siehe Seite 7  
 NOTES SEE SHEET 7

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER GPS (ISO STANDARDS)		OWN: Hassel, S. C. Goeddel	22 JUN 2009 060CT2011	TE Connectivity	
DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN	APVD: Bleicher, M.	130CT2011	NAME: Kontaktstifte- und Messer fuer Kragenanschluss CONTACT PINS AND TABS FOR SHROUDED CONNECTION	
DIMENSIONS: 0-PLC ±, 1-PLC ±, 2-PLC ±, 3-PLC ±, 4-PLC ±, 5-PLC ±, 6-PLC ±, 7-PLC ±, 8-PLC ±, 9-PLC ±, 10-PLC ±, 11-PLC ±, 12-PLC ±, 13-PLC ±, 14-PLC ±, 15-PLC ±, 16-PLC ±, 17-PLC ±, 18-PLC ±, 19-PLC ±, 20-PLC ±, 21-PLC ±, 22-PLC ±, 23-PLC ±, 24-PLC ±, 25-PLC ±, 26-PLC ±, 27-PLC ±, 28-PLC ±, 29-PLC ±, 30-PLC ±, 31-PLC ±, 32-PLC ±, 33-PLC ±, 34-PLC ±, 35-PLC ±, 36-PLC ±, 37-PLC ±, 38-PLC ±, 39-PLC ±, 40-PLC ±, 41-PLC ±, 42-PLC ±, 43-PLC ±, 44-PLC ±, 45-PLC ±, 46-PLC ±, 47-PLC ±, 48-PLC ±, 49-PLC ±, 50-PLC ±, 51-PLC ±, 52-PLC ±, 53-PLC ±, 54-PLC ±, 55-PLC ±, 56-PLC ±, 57-PLC ±, 58-PLC ±, 59-PLC ±, 60-PLC ±, 61-PLC ±, 62-PLC ±, 63-PLC ±, 64-PLC ±, 65-PLC ±, 66-PLC ±, 67-PLC ±, 68-PLC ±, 69-PLC ±, 70-PLC ±, 71-PLC ±, 72-PLC ±, 73-PLC ±, 74-PLC ±, 75-PLC ±, 76-PLC ±, 77-PLC ±, 78-PLC ±, 79-PLC ±, 80-PLC ±, 81-PLC ±, 82-PLC ±, 83-PLC ±, 84-PLC ±, 85-PLC ±, 86-PLC ±, 87-PLC ±, 88-PLC ±, 89-PLC ±, 90-PLC ±, 91-PLC ±, 92-PLC ±, 93-PLC ±, 94-PLC ±, 95-PLC ±, 96-PLC ±, 97-PLC ±, 98-PLC ±, 99-PLC ±, 100-PLC ±		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ.	SIZE: A1	CAGE CODE: 00779	DRAWING NO: 114-94201
MATERIAL: -		WEIGHT: -	CUSTOMER DRAWING	SCALE: 10:1	SHEET: 5 OF 7

# Definition der Messebenen fuer Positionstoleranzen / DEFINITION OF MEASURE PLANES FOR POSITION-TOLERANCES

**Vorderansicht  
 FRONT VIEW**  
 Positionstoleranz der Tabbreite  
 POSITIONTOLERANCE OF TAB WIDTH

**Seitenansicht  
 SIDE VIEW**  
 Positionstoleranz der Tabdicke  
 POSITIONTOLERANCE OF TAB THICKNESS



TAB 14.5 x 1.8	4		3.5		2.0
TAB 12.0 x 1.2 TAB 9.5 x 1.2 TAB 8.0 x 1.2	5	B	2.6	D	1.8
		A	1.9	C	2.0
TAB 12.0 x 0.8 TAB 9.5 x 0.8 TAB 8.0 x 0.8	5	B	3.6	D	1.4
		A	1.9	C	1.6
TAB 6.3 x 0.8 TAB 5.8 x 0.8 TAB 4.8 x 0.8	5	B	3.7	D	1.4
		A	1.9	C	1.6
TAB 2.8 x 0.8	5	B	3.0	D	1.4
		A	1.9	C	1.6
TAB 1.5 x 0.8	5	B	2.2	D	1.2
		A	1.8	C	1.5
TAB 5.2 x 0.6 TAB 2.8 x 0.6	5	-	-	E	1.0
		B	1.8	D	1.2
		A	1.8	C	1.5
TAB 1.5 x 0.6	5	-	-	E	1.0
		B	2.2	D	1.2
		A	1.8	C	1.5
TAB 1.2/1.0 x 0.6	3		1.9	E	1.0
	5			E	1.0
TAB 1.2 x 0.6	5	B	1.8	D	1.2
	5	A	1.8	C	1.5
PIN 0.63 x 0.63	1		1.2		1.2
TAB 0.5 x 0.4	1		1.0		1.0
Tab-Variante / TAB-VARIANT		FORM ▲ 9	M2 (Mess- ebene/ MEASURING PLANE)	FORM ▲ 9	M3 (Mess- ebene/ MEASURING PLANE)
Spitzenform siehe Seite / TAB-LAYOUT SEE PAGE		Vorderansicht / FRONT VIEW		Seitenansicht / SIDE VIEW	

Bemerkungen siehe Seite 7  
 NOTES SEE SHEET 7

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER GPS (ISO STANDARDS)		OWN: Hassel, S. 22 JUN 2009	APVD: C. Goepfel 13 OCT 2011	TE Connectivity NAME: Kontaktstifte- und Messer fuer Kragenanschluss CONTACT PINS AND TABS FOR SHROUDED CONNECTION
DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN	0 PL ± 1 PL ± 2 PL ± 3 PL ± 4 PL ±	APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. =	
MATERIAL	FINISH/SCHLEIF- #/GRABE	WEIGHT GEWICHT	SCALE MASSSTAB	RESTRICTED TO NUR FÜR
CUSTOMER DRAWING		/KUNDENZEICHNUNG	SCALE: 20:1	SHEET 6 OF 7 BLATT 6 VON 7

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. VERBODEN OP ANDERE MANIERE TE VERBODEN TOEGANG. RELEASED FOR PUBLICATION FOR THE VORDEFINIERUNG. ALL RIGHTS RESERVED. ALE RECHT VOORBEHALTEN. 2009

Tabvariante TYP OF TAB	AK	OEM	F2	F4	L1	L3	L5	L6	SnI	SnII	AgI	AgII	Au	Haltekraft der Kontaktstifte und -messer aus dem Kunststoffteil B) RETENTION FORCE OF CONTACT PIN AND TAB FROM PLASTIC PART B)	Geometrie Nr. GEOMETRY NUMBER OEM	VW/Audi	Daimler
TAB 14.5x1.8		x	x											≥ 80N	BMW: 1 383 799 VW/Audi: TAB 029 601 A Daimler: -	N 912 227.03 N 912 227.02 N 912 227.01	
TAB 12.0x1.2		x	x											≥ 80N	BMW: 1 383 799 VW/Audi: TAB 029 601 A Daimler: -	N 912 226.02 N 912 226.01 N 912 226.03	
TAB 12.0x0.8		x	x											≥ 80N	BMW: 1 383 799 VW/Audi: TAB 029 601 A Daimler: A003 003 44 99	A003 003 47 99 A003 003 46 99 A003 003 45 99	
TAB 9.5x1.2		x	x											≥ 80N	BMW: 1 383 799 VW/Audi: TAB 029 601 A Daimler: A003 003 40 99	N 905 859.06 N 905 859.05 N 905 859.02	A003 003 43 99 A003 003 42 99 A003 003 41 99
TAB 9.5x0.8		x	x											≥ 80N	BMW: 1 383 799 VW/Audi: TAB 029 601 A Daimler: A003 003 36 99	A003 003 39 99 A003 003 38 99 A003 003 37 99	
TAB 8.0x1.2		x	x											≥ 80N	BMW: 1 383 799 VW/Audi: TAB 029 601 A Daimler: -		
TAB 8.0x0.8		x	x											≥ 80N	BMW: 1 383 799 VW/Audi: TAB 029 601 A Daimler: A003 003 32 99	A003 003 35 99 A003 003 34 99 A003 003 33 99	
TAB 6.3x0.8		x	x											≥ 60N	BMW: 1 383 799 VW/Audi: TAB 029 601 A Daimler: A003 003 28 99	A003 003 31 99 A003 003 30 99 A003 003 29 99	
TAB 5.8x0.8		x	x											≥ 60N	BMW: 1 383 799 VW/Audi: TAB 029 601 A Daimler: A003 003 24 99	A003 003 27 99 A003 003 26 99 A003 003 25 99	
TAB 5.2x0.6		x	x											≥ 60N	BMW: 1 383 799 VW/Audi: TAB 029 601 A Daimler: -		
TAB 4.8x0.8		x	x											≥ 60N	BMW: 1 383 799 VW/Audi: TAB 029 601 A Daimler: A003 003 20 99	N 905 857.06 N 905 857.09 N 905 857.01	A003 003 23 99 A003 003 22 99 A003 003 21 99
TAB 2.8x0.8		x	x											≥ 60N	BMW: 1 383 799 VW/Audi: TAB 029 601 A Daimler: A003 003 15 99	N 905 856.05 N 905 856.06 N 905 856.09 N 905 856.01	A003 003 19 99 A003 003 18 99 A003 003 17 99 A003 003 16 99
TAB 2.8x0.6		x	x											≥ 60N	BMW: 1 383 799 VW/Audi: TAB 029 601 A Daimler: -		
TAB 1.5x0.8		x	x											≥ 40N	BMW: 1 383 799 VW/Audi: TAB 029 601 A Daimler: -		
TAB 1.5x0.6		x	x											≥ 40N	BMW: 1 383 799 VW/Audi: TAB 029 601 A Daimler: -	N 905 854.04 N 905 854.07 N 905 854.08 N 905 854.05	A003 003 14 99 A003 003 13 99
TAB 1.2x0.6		x	x											≥ 30N	BMW: 1 383 799 VW/Audi: TAB 029 601 A Daimler: A 003 003 10 99	N 106 236.03 N 106 236.02 N 905 285.02	A003 003 12 99 A003 003 11 99 A003 003 09 99
PIN 0.63x0.63		x	x											≥ 25 N	BMW: 1 383 799 VW/Audi: TAB 029 601 A Daimler: A003 003 05 99	N 905 285.05 N 905 285.01 N 912 196.02	A003 003 08 99 A003 003 07 99 A003 003 06 99
TAB 0.5x0.4		x	x											≥ 15N	BMW: 1 383 799 VW/Audi: TAB 029 601 A Daimler: A003 003 00 99	N 912 196.03 N 912 196.01	A003 003 03 99 A003 003 02 99 A003 003 01 99

siehe OEM eigene Vorgaben / siehe Fussnote A)  
 SEE OEM SPECIFIC REQUIREMENTS / SEE GLOSS A)

LOC	DIST	REV. NO.	REVISIONS	DATE	OWN	APPROV
A1	-	-	ÄNDERUNGEN DESCRIPTION	-	-	-
PROD. NR.	-	-	SEE SHEET 1	-	-	-

**Bemerkungen**  
NOTES

16) Tabdicke 0.6 +0.03 beim Einsatz des MQS1.2 oder MQS1.5 Kontaktsystems.  
TAB THICKNESS 0.6 +0.03 IF MQS1.2 OR MQS1.5 CONTACTSYSTEM IS USED.

15) Die Zeichungsverantwortung traegt TE Connectivity Zchng.Nr. 114-94201 Rev. ( X )  
THE RESPONSIBILITY FOR THE DRAWING IS AT TE Connectivity DRW. NO. 114-94201 REV. ( X )

14) LV214 siehe Hausnormen: BMW (GS95006-7-1) VW/AUDI (VW 75174) DAIMLER (MBN 10384)  
LV214 SEE COMPANY SPECIFIC NORMS: BMW (GS95006-7-1) VW/AUDI (VW 75174) DAIMLER (MBN 10384)

13) Kontaktstifte und Messer muessen kraft- bzw. formschlussige Verbindung zum Kragenanschluss haben  
CONTACT PINS AND TABS MUST HAVE A FORCE- OR FORM LOCKED JOIN TO THE SHROUDED CONNECTION

12) Extrapolation der Positionstoleranz ist zu beruecksichtigen  
EXTRAPOLATION OF POSITION TOLERANCE HAS TO BE CONSIDERED

11) Die Geometrie und Oberflaeche des Kontaktes ist in den Vorprozessen sicherzustellen  
THE GEOMETRY AND SURFACE OF THE PIN OR OF THE TAB HAS BE ENSURED DURING THE PREPROCESSES

10) Bezugsbildung der Positionstoleranzen erfolgt funktionsorientiert gemaess ISO1101, ISO5459 und OEM Spezifikation auf der Kragenanschlusszeichnung der Steckverbinder. Massgebend sind die Positionstoleranzen der Kragenanschlusszeichnung.  
THE REFERENCE FORMATION OF THE POSITION TOLERANCES SHOULD BE DEFINED FUNCTION-ORIENTED ON THE SHROUDED CONNECTION DRAWING OF CONNECTORS ACC.TO ISO1101 AND ISO5459 AND OEM SPECIFICATION. STANDARD SHOULD BE THE POSITION TOLERANCES OF THE SHROUDED CONNECTION DRAWING.

9) Die Zuordnung der Pinspitzenform dient zu Messzwecken, die Kombinatorik ist auf Blatt 5 dokumentiert.  
THE ASSIGNMENT OF THE PIN TIP IS ONLY USED FOR MEASUREMENT, THE ALLOWED COMBINATIONS ARE DOCUMENTED ON SHEET 5

8) Vorzugslaenge. Abweichende Laengen zulaessig. Massgebend ist die jeweilige Kragenanschlusszeichnung des Gehaeuses.  
Hinweis: fuer Leitungssatztrennstellen koennen andere Stifblaengen, -toleranzen und Positionstoleranzen gelten  
PREFERRED LENGTH. OTHER LENGTHS ARE ALLOWED. ONLY THE SHROUDED CONNECTOR DRAWING OF THE HOUSING IS BINDING  
REMARK: VALID PIN LENGTH, -TOLERANCES AND POSITION TOLERANCES CAN BE DIFFERENT FOR FREE HANGING CONNECTORS

6) Masse gelten fuer beschichtete Fertigteile  
DIMENSIONS ARE VALID FOR PLATED FINISHED PART

5) Oberflaechenklassen im Kontaktbereich  
FINISH CLASS OF CONTACT AREA

Sn verzinnete Oberflaeche  
TIN PLATED SURFACE  
SnI: Galv. Verzinnung, matt oder galv. Verzinnung reflowed 1-3µm Sn ueber 1.0-2.2µm Ni  
ELECTROPLATED TIN, MATTE OR ELECTROPLATED TIN REFLOWED 1-3µm Sn OVER 1.0-2.2µm Ni  
SnII: Feuerverzinnung, 1-3µm Sn  
HOT DIP TIN PLATING, 1-3µm Sn

Au vergoldete Oberflaeche  
GOLD PLATED SURFACE  
0.8-2µm HartAu ueber/OVER 1.0-2.2µm Ni

Ag versilberte Oberflaeche mit Anlaufschutz  
SILVER PLATED SURFACE WITH ANTI-TARNISH LUBRICATION  
AgI: (fuer Grenztemperatur <150 °C und PG17 Schaerfeegrad 1 und 2 nach LV214): 1.5-5.0µm Ag optional ueber 1-3µm Ni  
oder optional ueber 0.1-0.5µm Cu zulaessig  
(FOR LIMIT TEMPERATURE <150 DEGREE AND PG17 "SCHAERFEGRAD 1 AND 2 ACC. TO LV214): 1.5-5.0µm Ag OPTIONAL OVER 1-3µm Ni  
OR OPTIONAL OVER 0.1-0.5µm Cu PERMITTED  
AgII: (fuer Grenztemperatur ≥150 °C oder PG17 Schaerfeegrad 3 und 4 nach LV214): 3-6µm Ag ueber 1-3µm Ni  
(FOR LIMIT TEMPERATURE ≥150 DEGREE OR PG17 "SCHAERFEGRAD 3 AND 4 ACC. TO LV214): 3-6µm Ag OVER 1-3µm Ni  
Die Haftung der Beschichtung muss durch eine Langzeittemperaturlagerung von 1000h bei Grenztemperatur nachgewiesen werden  
THE ADHESION OF THE PLATING MUST VERIFY THROUGH A LONG-TERM AGING IN DRY HEAT OF 1000h AT LIMIT TEMPERATURE

Anlaufschutz: Spezifikation Passivierung durch Thiole  
1.) Wirkstoff auf Basis Oktadekanthiol oder Hexadekanthiol oder Gemisch aus beidem  
2.) Geschlossen aufgebracht und homogen verteilt  
3.) Nachweis der Wirksamkeit durch Ammoniumsulfid-Test oder Kaliumsulfid-Test oder Cyclovoltmetrie  
LUBRICATION: SPECIFICATION OF PASSIVATION BY THIOL  
1.) THIOL ON BASE OF OKTAEKANTHIOL OR HEXAEKANTHIOL OR A MIXTURE OF BOTH  
2.) CLOSED SURFACE AND HOMOGENEOUS DISTRIBUTED  
3.) PROOF OF EFFECTIVENESS BY AMMONIUM SULFIDE TEST OR POTASSIUM SULFIDE TEST OR "CYCLOVOLTMETRIE"

Reduzierte Schichtdicke im Praegebereich der Stiftspitze zulaessig. Die Schichtdickenmessung erfolgt ausserhalb des Praegebereichs der Stiftspitze.  
REDUCED LAYER THICKNESS IN THE SWAGE AREA OF THE PIN TIP PERMITTED. MEASURING OF THE LAYER THICKNESS TO BE PERFORMED OUTSIDE OF THE SWAGE AREA OF THE PIN TIP

4) Basiswerkstoff : Cu - Legierung  
MATERIAL : Cu - ALLOY

Festigkeitsklassen (MPa)  
TEMPER CLASS  
Zugfestigkeit Rm  
TENSILE STRENGTH  
F2 ≥ 350  
F4 ≥ 520

Leitfaehigkeitsklassen (% IACS)  
CONDUCTIVITY CLASS  
ELECTRICAL CONDUCTIVITY  
L1 ≥ 12% (7MS/m)  
L3 ≥ 50% (30MS/m)  
L5 ≥ 80% (46MS/m)  
L6 ≥ 100% (58MS/m)

3) Schnittflaeche blank zulaessig  
CUT AREA BLANC PERMITTED

2) Kein Grat, Versatz oder scharfe Kante zulaessig  
NO BURR AND SHARP EDGES PERMITTED

1) Massgebend ist der deutsche Text  
ONLY THE GERMAN-LANGUAGE VERSION SHALL BE BINDING

**Fussnoten**  
GLOSS

C) Vorzugsklassen. Die Verwendung der Sonderklassen muss von der OEM-Fachabteilung fuer Steckverbinder freigegeben werden.  
PREFERRED CLASSES. THE USE OF THE SPECIAL CLASSES HAS TO APPROVE BY THE OEM SPECIALIST DEPARTEMENT FOR CONNECTORS

B) Pruefung nach LV 214, PG31, siehe Bemerkung 14  
TEST ACCORDING TO LV214, PG31, SEE NOTE 14

A) Abhaengig vom Anwendungsfall und der damit verbundenen Umgebungstemp. und Stromerwaermung ist die erforderliche Leitfaehigkeit aus den Vorzugsklassen zu waehlen. Der Aggregatehersteller muß den Nachweis erbringen, daß die obere Grenztemperatur des Kontaktsystems nicht ueberschritten wird. Maßgebend hierfuer sind die Deratingkurven des Gesamtsystems in der konkreten Applikation basierend auf der LV214. Das Gesamtsystem besteht dabei aus: Platine (PCB), Befestigung Pin-PCB (z.b. Loeten, Einpressen), Leitwerte Pin, Stecksystem (Pin-Buchse); Crimp, Leitungen im Leitungssatz, gegenseitige Erwaermungen von Pins in mehrpoligen Gehaeusen, etc. Begrenzend sind hierbei die Einsatztemperaturen der genannten Bauteile.

DEPENDING ON THE APPLICATION AND THE ASSOCIATED TEMPERATURES AND CURRENT HEATING, THE REQUIRED CONDUCTIVITY MUST BE SELECTED FROM THE PREFERRED CLASSES. THE AGGREGATE MANUFACTURER MUST PROVE THAT THE UPPER LIMIT TEMP. IS NOT EXCEEDED, WHICH IS DETERMINED BY THE DERATING CURVES OF THE ENTIRE SYSTEM IN THE PERTAINING APPLICATION BASED ON LV214. THE ENTIRE SYSTEM CONSISTS OF: PCB, ATTACHMENT OF THE PIN TO THE PCB (E.G. SOLDERING, PRESS-FIT), PIN CONDUCTANCE, CONNECTOR SYSTEM (PIN-RECEPTACLE), CRIMP, CABLES IN THE HARNESS, PINS HEATING EACH OTHER IN HOUSINGS WITH MULTIPLE PIN POSITIONS, ETC. THE OPERATING TEMPERATURES OF THESE COMPONENTS ARE THE LIMITING FACTOR.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER GPS (ISO STANDARDS)		OWN: Hassel, S. 22 JUN 2009 C. Goeddel 06 OCT 2011	TE Connectivity	
DIMENSIONS: MASSENHEITEN (mm)	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALL DIMENSIONS	APPROV: Bleicher, M. 13 OCT 2011	NAME: Kontaktstifte- und Messer fuer Kragenanschluss CONTACT PINS AND TABS FOR SHROUDED CONNECTION	
	0-PLC ±0.1 1-PLC ±0.1 2-PLC ±0.1 3-PLC ±0.1 4-PLC ±0.1	APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ.	SIZE: A1	CAGE CODE: 00779
MATERIAL: -	FINISH: -	WEIGHT: -	SCALE: 10:1	SHEET: 7 OF 7
CUSTOMER DRAWING		DRAWING NO.: 114-94201		REV: A2