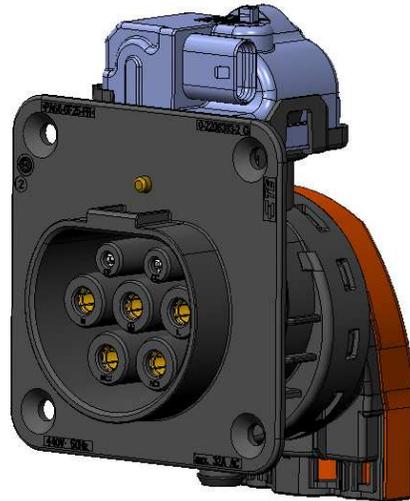

Class 1

VEHICLE CHARGE INLET acc. GB/T 20234.2

*Fahrzeuginlassdose gemäß
GB/T 20234.2*



Content*Inhaltsverzeichnis*

1.	SCOPE / Anwendungsbereich	3
1.1	Content / <i>Inhalt</i>	3
1.2	Processing Note / <i>Verarbeitungshinweis</i>	3
2.	APPLICABLE DOCUMENTS / Anwendbare Unterlagen	3
2.1	TE Connectivity Documents / <i>TE Connectivity Unterlagen</i>	4
2.2	General Documentation / <i>Allgemeine Unterlagen</i>	5
3.	Application Tools / <i>Verarbeitungswerkzeuge</i>	6
4.	ASSEMBLY INSTRUCTIONS / <i>Verarbeitungsrichtlinie</i>	7
4.1	Assembly overview / <i>Baugruppenübersicht</i>	7
4.2	Parts to order / <i>Bestellteile</i>	8
4.3	Security Advice / <i>Sicherheitshinweis</i>	9
4.4	Assembly Steps / <i>Montageschritte</i>	10
4.5	End of Line Test / <i>Endprüfung</i>	19

Only the German version is authoritative
Maßgebend ist nur der deutsche Text

1 SCOPE / ANWENDUNGSBEREICH

1.1 Content / Inhalt

This specification describes the handling and assembly of the vehicle charge inlets acc. GB/T 20234.2 for conductive charging of electric vehicles. This specification applies to manual assembly of the components. The usage of multicore sealing in the charge inlet is described. For single wire cabling of the charge inlet the specification 114-94263 has to be applied.

Diese Spezifikation beschreibt die Verarbeitung der Fahrzeugladedosen nach GB/T 20234.2 zum konduktiven Laden von Elektro- und Hybridfahrzeugen. Diese Spezifikation ist für die Handmontage anzuwenden. Es ist die Verarbeitung von mehradrigen Leitungen in der Ladedose beschrieben. Bei Einzelader-Verkabelung der Ladedose ist die Spezifikation 114-94263 anzuwenden.

1.2 Processing Note / Verarbeitungshinweis

The processor is responsible for ensuring the quality of the manufacturing process and the proper function of the system. The warranty and liability is excluded if quality deficiency or damages occur by failing compliance to this specification or using not specified, not released tools, cables and components.

Für die Sicherstellung der Qualität des Produktes und des Verarbeitungsprozesses trägt ausschließlich der Verarbeiter die Verantwortung, sowie für die spezifikationsgemäße Funktion des Systems. Die Gewährleistung und Haftung ist ausgeschlossen, sofern durch Nichtbeachtung dieser Verarbeitungsspezifikation Qualitätsmängel oder Schäden entstehen. Ferner bei Verwendung von hier nicht aufgeführten, freigegebenen Verarbeitungswerkzeugen, nicht spezifizierten Leitungen und Komponenten.

2 APPLICABLE DOCUMENTS / ANWENDBARE UNTERLAGEN

The following technical documents, if referred to, are part of this specification. In case of a contradiction between this specification and the product drawing or this specification and the specified documentation then the product specification has priority.

Die nachfolgend genannten Unterlagen, sofern darauf verwiesen wird, sind ein Teil dieser Spezifikation. Im Falle des Widerspruches zwischen dieser Spezifikation und der Produktzeichnung oder des Widerspruches zwischen dieser Spezifikation und den aufgeführten Unterlagen hat die Produktspezifikation Vorrang.

2.1 TE Connectivity Documents / TE Connectivity Unterlagen**a) Customer drawings / Kundenzeichnungen**

114-94212	CHARGE INLET, GB/T 20234.2 <i>Ladeschnittstelle, GB/T 20234.2</i>
2208383	5POS, MIXED, HSG, GB <i>Ladedosengehäuse GB</i>
2208382	2.LOCK, GB <i>Sekundärverriegelung / Steckgesicht GB</i>
2177804	ACTUATOR, LOCKING UNIT, ASSY <i>ZSB Aktuator mit Halter</i>
2177790	CABLE FIXATION, TE, Cover Inlet <i>Kabelabgang UT</i>
2177791	INSULATION COVER, TE, Cover Inlet <i>Kabelabgang OT</i>
2177861	FAMILY SEAL, MIXED <i>Familiendichtung</i>
1241473	Screw 3x20mm <i>Schraube 3x20mm</i>
2208376	CONTACT 6.0mm, POWER <i>Buchsenkontakt 6.0mm, Power</i>
2208378	CONTACT 3.0mm, SIGNAL <i>Buchsenkontakt 3.0mm, Signal</i>
2120571	Sealing <i>Dichtung</i>
2282093	NTC TEMPERATURE SENSOR, with cable <i>NTC Temperatursensor, mit Leitung</i>

2.2 General Documentation / Allgemeine Unterlagen**a) Cable Specifications of Prescribed Cables / Leitungsspezifikation der vorgeschriebenen Leitungen****Cross-section / Querschnitt 2 x 4,0mm²**

Supplier / Lieferant: Gebauer & Griller Kabelwerke GmbH
Outer Diameter / Außendurchmesser 10,1^{-0,6} mm
Cable description / Leitungsbezeichnung: **FLR31YBC11Y 2x4,0 (0,20) /T125 / 3**
Gebauer & Griller Part No.: / Teile-Nr.: 125865

~~**Supplier / Lieferant:** Kromberg & Schubert GmbH
Outer Diameter / Außendurchmesser 10,1^{-0,6} mm
Cable description / Leitungsbezeichnung: **FLR32Y-(ST)CB11Y 2x4,0mm² (0,20)**
Kromberg & Schubert Part No.: / Teile-Nr.: 64995730 Issue 4~~

Cross-section / Querschnitt 2 x 6,0mm²

Supplier / Lieferant: Gebauer & Griller Kabelwerke GmbH
Outer Diameter / Außendurchmesser 11,7^{-0,6} mm
Cable description / Leitungsbezeichnung: **FLR31YBC11Y 2x6,0 (0,20) /T125 / 3**
Gebauer & Griller Part No.: / Teile-Nr.: 125866

~~**Supplier / Lieferant:** Kromberg & Schubert GmbH
Outer Diameter / Außendurchmesser 11,7^{-0,6} mm
Cable description / Leitungsbezeichnung: **FLR32Y-(ST)CB11Y 2x6,0mm² (0,20)**
Kromberg & Schubert Part No.: / Teile-Nr.: 64995731 Issue 3~~

Cross-section / Querschnitt 1 x 4,0mm²

Supplier / Lieferant: LEONI Kabel GmbH
Outer Diameter / Außendurchmesser 3,7^{-0,3} mm
Cable description / Leitungsbezeichnung: **FLRY 4,0-B acc. / nach ISO6722; GS95007-1**
Part No.: / Teile-Nr.: 76783111

Cross-section / Querschnitt 1 x 6,0mm²

Supplier / Lieferant: LEONI Kabel GmbH
Outer Diameter / Außendurchmesser 4,3^{-0,3} mm
Cable description / Leitungsbezeichnung: **FLRY 6,0-B acc. / nach ISO6722; GS95007-1**
Part No.: / Teile-Nr.: 76783121

Cross-section / Querschnitt 2 x 0,75 (+0.75)mm²

Supplier / Lieferant: Gebauer & Griller Kabelwerke GmbH
Outer Diameter / Außendurchmesser 4,7 +/ 0,2 mm
Cable description / Leitungsbezeichnung: **FLRYBY 2 x 0.75 (+ 0.75) acc. / nach ISO6722; GS95007-1**
Part No.: / Teile-Nr.: -

3 APPLICATION TOOLS / VERARBEITUNGSWERKZEUGE

Required application tools are / Benötigte Verarbeitungswerkzeuge sind:

Application Parts Verarbeitungselemente	Wire Size Leitungs- querschnitt	Crimp Height H Crimphöhe H	Die Set Nr.: Matritze-Nr.	Tool Nr.: Anschlag-WZ- Nr
Pin Contact Stift Kontakt	4,0mm ²	2,81mm +/-0,05	1-1105852-8	1-1105850-8
	0,75mm ²	1,90mm +/-0,05		
	6,0mm ²	3,58mm +/-0,05	2-1105870-8	

Table / Tabelle 1

The crimp height has to be measured over both parallel faces. Both dimensions have to be in tolerance (figure 1).

Die Crimphöhe ist über die jeweils parallelen Flächen zu messen. Beide Maße müssen innerhalb der geforderten Toleranz liegen (Bild 1).

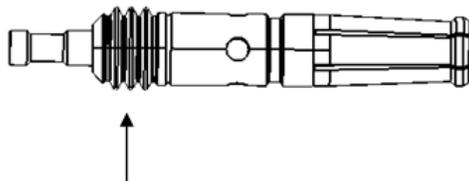
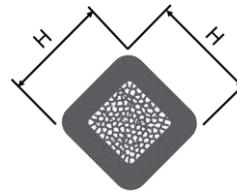


Figure / Bild 1



4 ASSEMBLY INSTRUCTIONS / VERARBEITUNGSRICHTLINIE

4.1 Assembly overview / Baugruppenübersicht

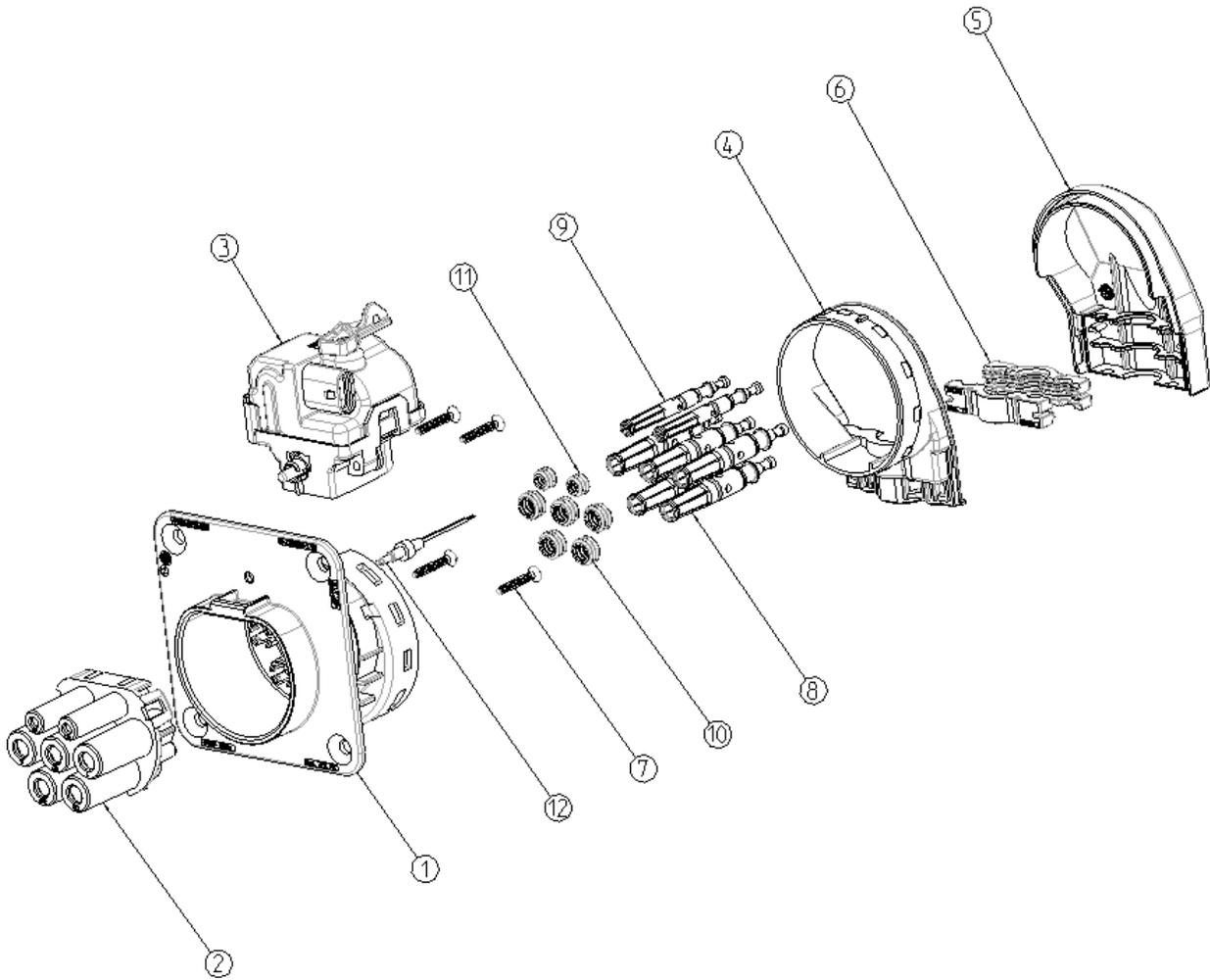


Figure / Bild 2

4.2 Parts to order / Bestellteile

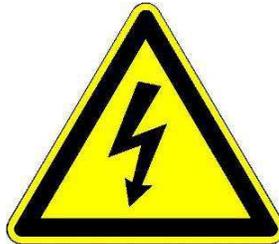
Charge Inlet GB / Ladedose GB			Power / Earth: 4,0 mm ²	Power / Earth: 6,0 mm ²
Part Teil			Wire Size Leitungsquerschnitt	Signal 0,75mm ²
Pos.	Qty.	Name / Bezeichnung	P/N	
1	1	5POS, MIXED, HSG, GB <i>Ladedose, Gehäuse, GB</i>	Single Phase Configuration / <i>Einphasige Konfiguration: ¹⁾</i> 0-2208383-1	
			Three Phase Configuration / <i>Dreiphasige Konfiguration: ¹⁾</i> 0-2208383-2	
2	1	2.LOCK, TE, GB <i>Sekundärverriegelung / Steckgesicht GB</i>	1-2208382-1	
3	1	ACTUATOR, LOCKING UNIT, GB, ASSY <i>ZSB Aktuator mit Halter GB</i>	0-2177804-3 or ³⁾ 1-2177804-3 ³⁾	
4	1	CABLE FIXATION, TE, Cover Inlet <i>Kabelabgang UT</i>	0-2177790-1	
5	1	INSULATION COVER, TE, Cover Inlet <i>Kabelabgang OT</i>	0-2177791-1	
6	2	FAMILY SEAL, MIXED <i>Familiendichtung</i>	9-2177861-1	
7	4	Screw 3x20mm <i>Schrauben für Aktuator</i>	1-1241473-4	
8	3 / 5 ¹⁾	CONTACT 6.0mm, POWER <i>Buchsenkontakt 6.0mm, Power</i>	2-2208376-2	2-2208376-3
9	2	CONTACT 3.0mm, SIGNAL <i>Buchsenkontakt 3.0mm, Signal</i>	2-2208378-2	
10	3 / 5 ¹⁾	SEAL, CONTACT, Power/Earth <i>Dichtung, für Powerkontakte</i>	0-2120720-1	
11	2	SEAL, CONTACT, Signal <i>Dichtung, für Signalkontakte</i>	0-2120721-1	
12	1	NTC, Temperature Sensor (Optional) ²⁾ <i>NTC Temperatursensor (optional) ²⁾</i>	0-2282093-1	

- 1) Depending on single or three phase charge inlet configuration
Abhängig von ein- oder dreiphasiger Konfiguration der Ladedose
- 2) Cabling of the temperature sensor is not reflected in mentioned family seal (pos.6). Needs to be defined separately and may require particular sealing
Verkabelung des Temperatursensors wird von der genannten Family Seal (Pos.6) nicht berücksichtigt. Verkabelung muss separat bewertet werden und kann eine spezielle Abdichtung erfordern.
- 3) Depending on required configuration a mechanical release lever may be disassembled or a specific lever may be assembled. Attention has to be paid for correct orientations and assembly.
Abhängig von der erforderlichen Konfiguration ist der Notentriegelungshebel abzumontieren oder ein spezifischer Notentriegelungshebel zu montieren. Dabei ist auf die korrekte Ausrichtung und Assemblage zu achten.

Table / Tabelle 2

4.3 Security Advice / Sicherheitshinweis

ATTENTION!
- HIGH VOLTAGE APPLICATION -
CABLE INSULATION MUST NOT BE DAMAGED!



ACHTUNG !
- HOCHSPANNUNGSANWENDUNG -
LEITUNGSISOLATION DARF NICHT BESCHÄDIGT
WERDEN!

The assembly should only be performed by trained personnel.

Die Montage ist nur von geschultem Personal durchzuführen.

Avoid prolonged or repeated skin contact with silver plating (wear protective gloves)!

Länger andauernden / wiederholten Hautkontakt mit den versilberten Oberflächen vermeiden (Schutzhandschuhe tragen)!

4.4 Assembly Steps / Montageschritte

The assembly is shown for GB / China Vehicle Charge Inlets. The assembly shall be done by trained personnel only!

Die Assemblage ist dargestellt für GB / China Fahrzeugladedosen. Die Assemblage darf nur durch geschultes Personal erfolgen!

Step 1 / Schritt 1

Assemble the Cable Fixation 2177790 to the Charge Inlet at the required angle (acc. 114-94212) by pressing the ring of the Cable Fixation into the related collar of the housing. Care shall be taken of a homogenous force application on the Cable Fixation Ring. All hooks have to be engaged properly (Figure 3).

Den Kabelabgang UT 2177790 an die Ladedose in benötigtem Winkel (gemäß 114-94212) montieren, indem der Ring des Kabelabgangs UT in den zugehörigen Kragen des Ladedosengehäuses gepresst wird. Dabei ist eine homogene Kraftaufbringung auf den Ring des Kabelabgangs UT sicher zu stellen. Alle Haken müssen vollständig eingerastet sein (Bild 3).

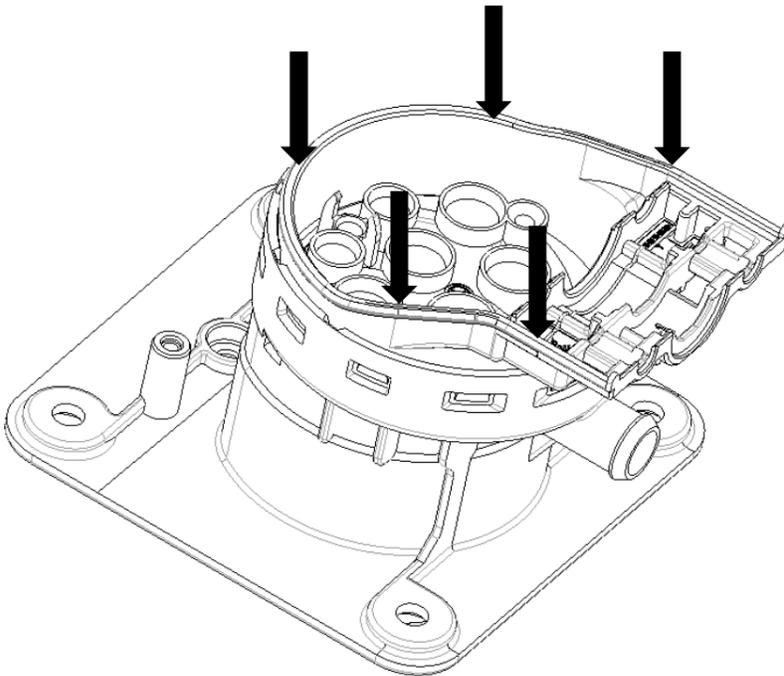


Figure / Bild 3

Step 2 / Schritt 2

The family seal 2177861 must be placed into the CABLE FIXATION 2177790 and into the INSULATION COVER 2177791. Ensure correct orientation of the seal (Figure 4).

Die Familiendichtungen sind in die Teile Kabelabgang UT 2177790 und Kabelabgang OT 2177791 einzulegen. Auf korrekte Orientierung ist zu achten (Bild 4).

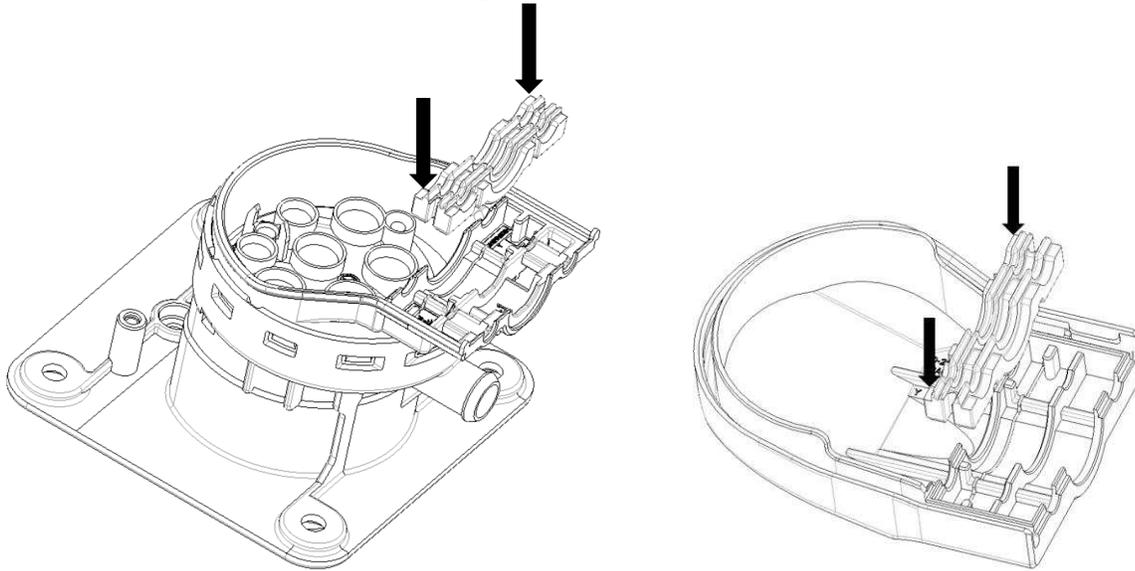


Figure / Bild 4

Step 3 / Schritt 3



Remove outer isolation, shield and filler of multi core cables; length max. 40mm proposed, **ATTENTION:** Any damage of the wire isolation shall be avoided!

Von den Mantelleitungen die äußere Ummantelung, den Schirm und Füller entfernen; Länge max. 40mm empfohlen.

ACHTUNG: Dabei darf die Isolation der Einzelleitungen nicht beschädigt werden!

Step 4 / Schritt 4

Remove isolation of the single wires according figure 5 to following lengths:

Die Ummantelung der Einzelleitungen gemäß Bild 5 mit folgenden Längen entfernen:

Wire Size Leitungsquerschnitt	Removal of isolation dim. "A" Abisolierlänge "A"
0,75 mm ²	8 +/-1 mm
4,0 mm ²	8 +/-1 mm
6,0 mm ²	8 +/-1 mm

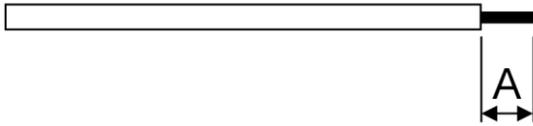


Figure / Bild 5

Step 5 / Schritt 5



Assemble the Sealing on the Contact (Figure 6). Care shall be taken of:

- max. allowable elongation 100%
- Distortion, twist not allowable
- Damage (e.g. cuts) not allowable
- Any kind of pollution is not allowed

Die Dichtung auf den Buchsenkontakt montieren (Bild 6), dabei dringend beachten:

- Max. zulässige Dehnung 100%
- Verdrehung ist nicht zulässig
- Beschädigungen (z.B. Anschnitte) sind nicht zulässig
- Verschmutzung ist nicht zulässig.

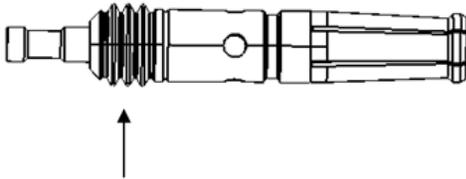


Figure / Bild 6

Step 6 / Schritt 6



Crimp the conductors to the socket contacts with the specified tools. Care shall be taken that all braids are caught in the crimp. Not inserted braids may jeopardize HV requirements! Wires shall be completely inserted to be visible through the inspection hole (Figure 7). Crimp height H shall be conform to dimension acc. table 1.

CAUTION: Special care has to be taken that the sealing does not become damaged during the crimp operation. Sealing of the inlet and HV safety may be jeopardized!

Die Buchsenkontakte auf die Einzeladern mit spezifiziertem Werkzeug crimpen. Dabei ist auf das Einstecken und Verkrimpen sämtlicher einzelnen Leitungsdrähte zu achten. Nicht eingecrimpte Drähte können die HV Anforderungen gefährden! Die Leitungsdrähte müssen komplett eingesteckt werden und durch die Inspektionsbohrung sichtbar sein (Bild 7). Die Crimphöhe H muss der Vorgabe in Tabelle 1 entsprechen.

ACHTUNG: Besondere Vorsicht ist beim Crimpen erforderlich, dass die Dichtung nicht beschädigt wird. Es besteht die Gefahr, dass bei beschädigter Dichtung die Ladedose nicht dicht ist und die HV Sicherheit gefährdet wird!

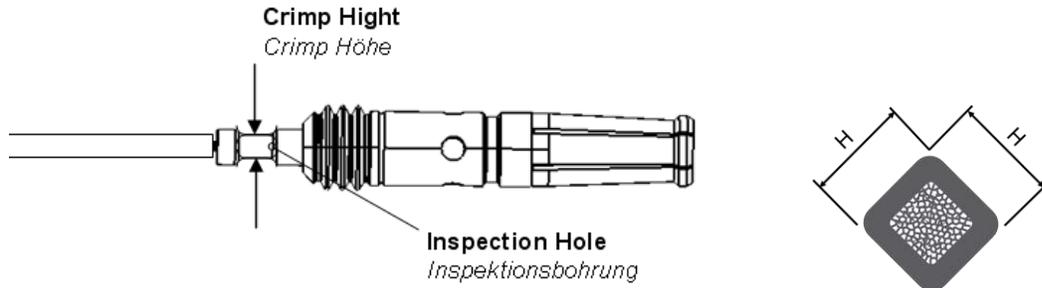


Figure / Bild 7

Step 7 / Schritt 7



Insert the Contacts from the backside into the Charge Inlet Housing according to the cavity description (figure 8) into their locking position. To ensure that the contacts are correctly inserted, pull and push with a low force on the cables (max. 10N) and check visually on the front side that the locking lances are properly engaged in the related pin groove. The locking lances must not stay outside of the grooves (figure 9). Ensure the seals are properly positioned in their seats and are not damaged!

Die Kontakte von der Rückseite entsprechend der Kammerbeschriftung (Bild 8) in das Kontaktgehäuse bis zur Einrastposition einschieben. Zum Prüfen der Verrastung an der Leitung in und entgegen der Steckrichtung ziehen bzw. drücken (max. 10N) und dabei die korrekte Verrastung der Rastlanzen in der Rille der Stifte von der Vorderseite kontrollieren. Die Rastlanzen dürfen nicht außerhalb der Rillen stehen (Bild 8). Dabei sicherstellen, dass die Dichtungen korrekt in ihren Sitzen positioniert sind und nicht beschädigt wurden!

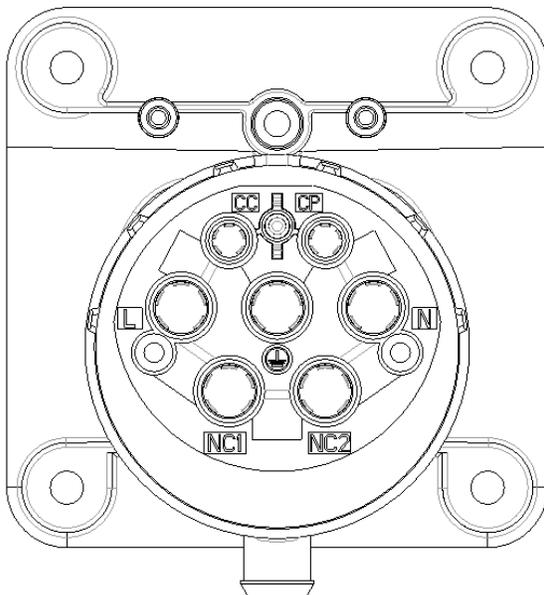


Figure / Bild 8

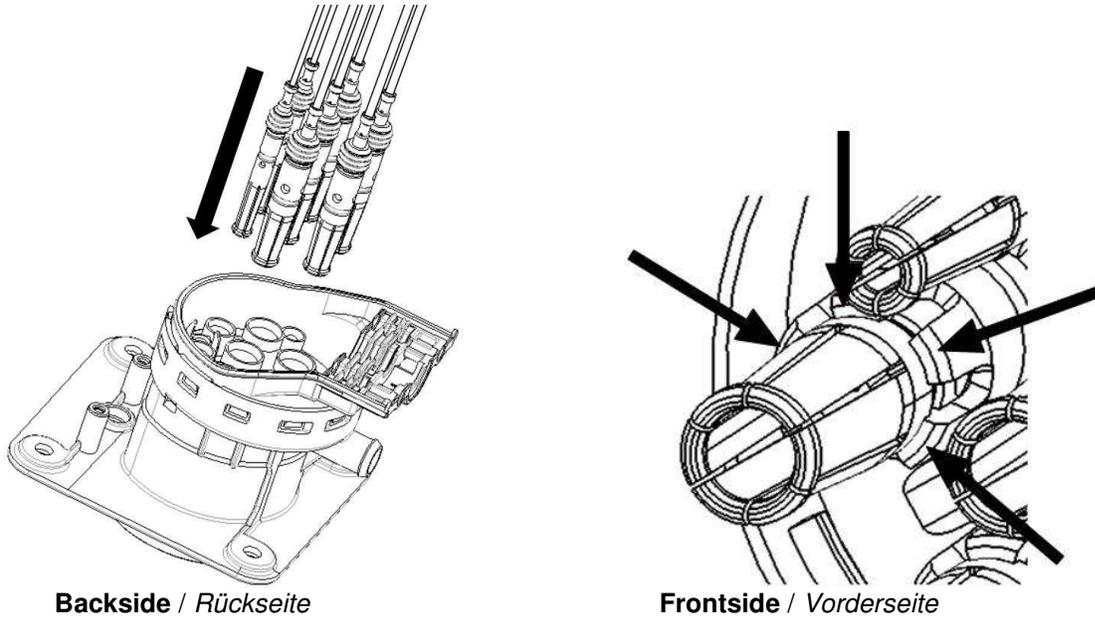


Figure / Bild 9

Step 8 / Schritt 8

Place the cables at their particular position into the CABLE FIXATION 2177790 and secure them with cable binders (Figure 10).

Requirements for applied cable binders:

- **Width 2.5mm - 3mm**
- **Heat Stabilized, Temperature range min. -40...+105°C**
- **Tensile Strength 80N min.**

Die Leitungen an ihre jeweilige Position in den Kabelabgang UT 2177790 bringen und mit Kabelbindern sichern (Bild 10).

Anforderungen an die verwendeten Kabelbinder:

- *Breite 2,5mm - 3mm*
- *Wärmestabilisiert, Temperaturbereich min. -40...+105°C*
- *Mindesthaltekraft/Zugfestigkeit min. 80N*

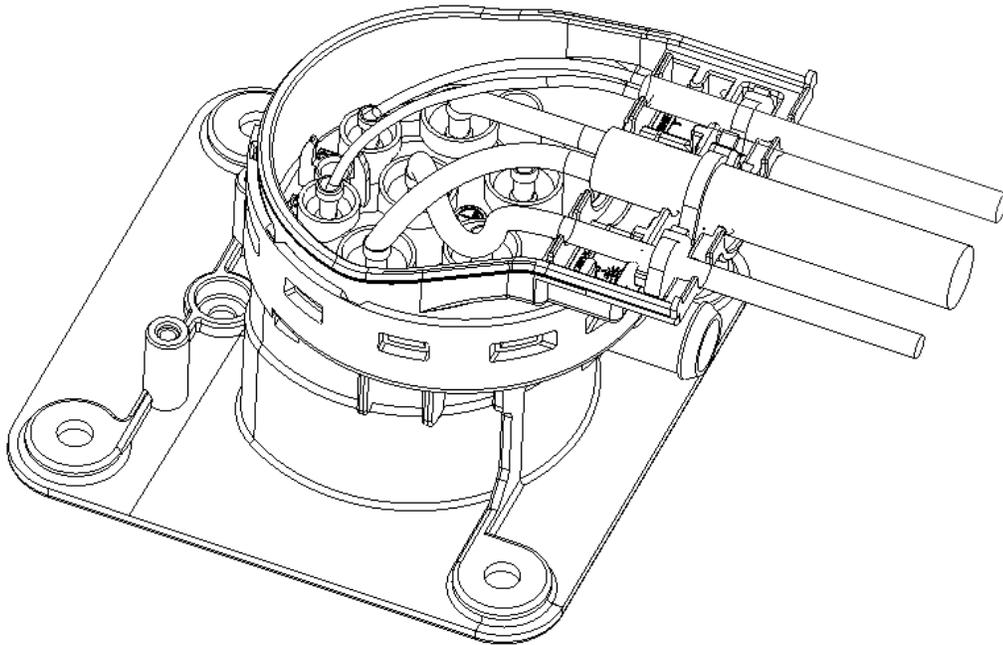


Figure / Bild 10

Step 9 / Schritt 9



After the contacts have been controlled for correct positioning and locking, the Secondary Lock has to be pressed in from the front side (figure 11). The adequate locking must be ensured and checked (dimensional check of correct position) (figure 11). The secondary lock has to be secured with the two screws from the backside (screwing torque 0,9 +/- 0,15 Nm) (figure 12).

ATTENTION: The correct pinning has to be ensured BEFORE locking the Secondary Lock! Rewiring is not possible after locking the Secondary Lock without destroying the plastic parts.

*Nachdem die Kammern bestückt und die Kontakte auf vorschriftsmäßigen Sitz geprüft wurden, muss die Zweite Kontaktsicherung von vorne in das Ladedosengehäuse eingerastet werden (Bild 11). Das ordnungsgemäße Verrasten muss sichergestellt und geprüft werden (Einpresstiefe in das Gehäuse, Bild 11). Die Zweite Kontaktsicherung ist mit den beiden Schrauben von der Rückseite zu sichern (**Anzugsdrehmoment 0,9 +/- 0,15 Nm**)(Bild 12).*

***ACHTUNG:** Die korrekte Kontaktbelegung ist VOR der Verrastung der Zweiten Kontaktsicherung sicher zu stellen! Eine Änderung der Kontaktbelegung ist nach Verrastung der Zweiten Kontaktsicherung nicht mehr ohne Zerstörung der Kunststoffteile möglich.*

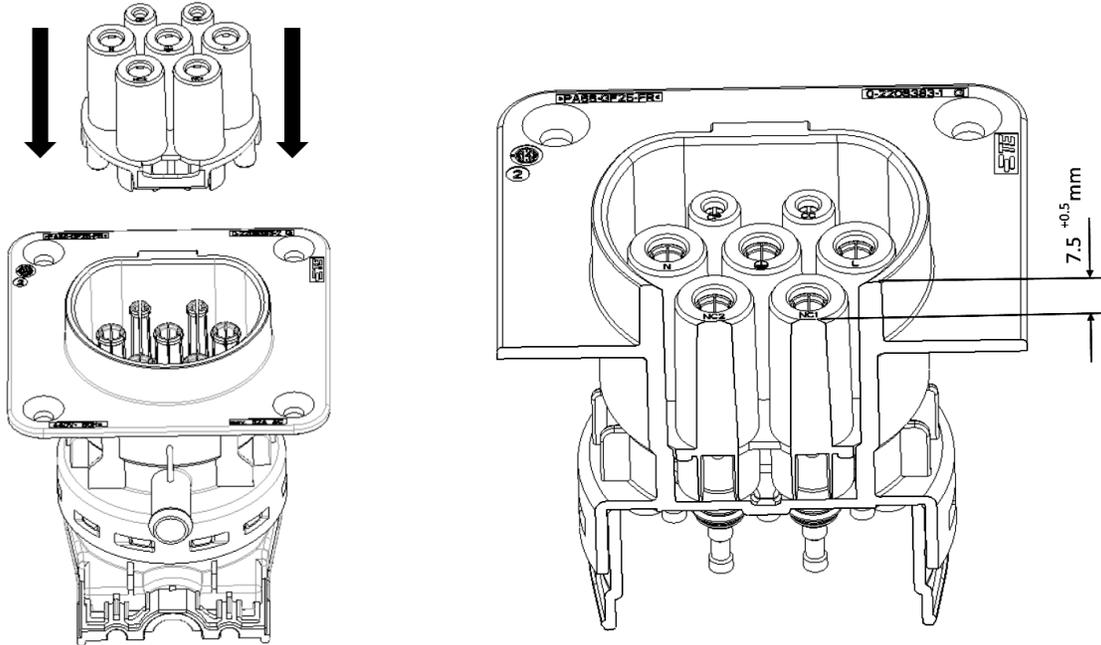


Figure / Bild 11

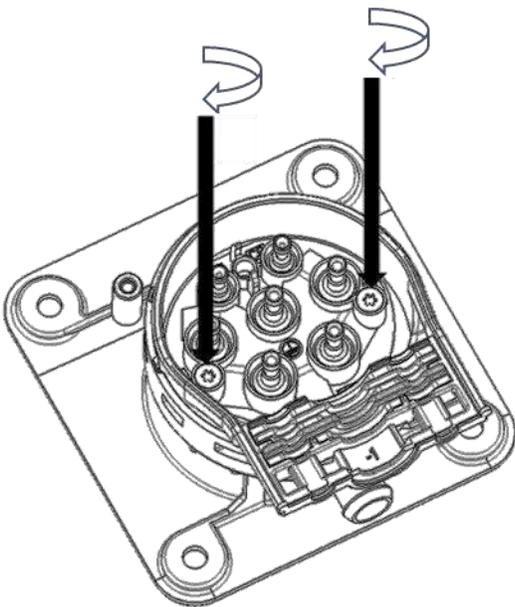


Figure / Bild 12

Step 10 / Schritt 10

Assemble the Temperature Sensor into the Charge Inlet (Figure 13) in the related cavity. Press-in force may be applied on the brass collar ONLY. Push the sensor with the brass collar down to the bottom of the housing.

CAUTION: Avoid damage of the cable exit of the temperature sensor and of the cables.

Den Temperatursensor in die entsprechende Kavität des Ladedosen Gehäuses montieren (Bild 13). Eindrückkräfte AUSSCHLIESSLICH auf den Messing-Kragen aufbringen! Über den Messing-Kragen die Sensoren bis zur Bodenfläche des Gehäuses eindrücken.

ACHTUNG: Beschädigung des Leitungsausgangs am Temperatursensor sowie an den Leitungen vermeiden!

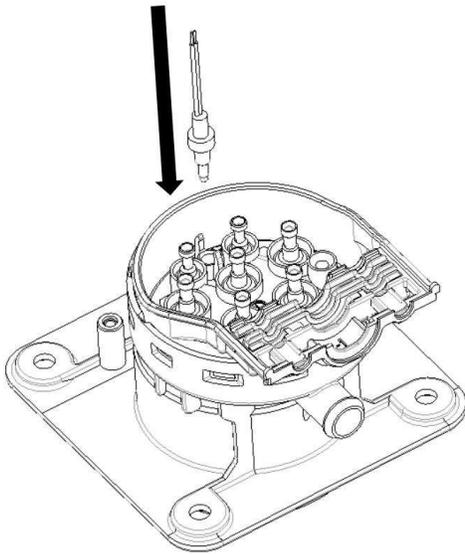


Figure / Bild 13

Step 11 / Schritt 11

Assemble the Insulation Cover to the Charge Inlet (Figure 14). Ensure that all hooks are properly engaged.

Den Kabelabgang OT an die Ladedose montieren (Bild 14). Auf sichere Verrastung aller Rastelemente achten.

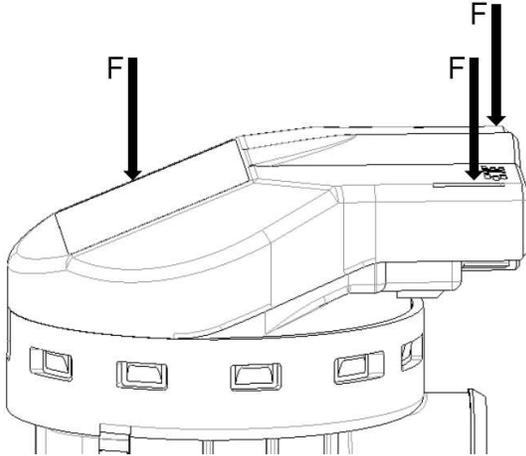


Figure / Bild 14

Step 12 / Schritt 12

Assemble the connector locking unit to the charge interface. Ensure the prepositioning collar engages properly into the charge inlet housing and fix the locking unit with two screws, torque 0.9 +/- 0.15 Nm (Figure 15).

*Die Steckerverriegelungseinheit auf das Ladedosengehäuse montieren. Dabei ist sicherzustellen, dass der Vorführungs-Kragen korrekt in die Ladedose eingesetzt wird. Die Verriegelungseinheit mit den beiden Schrauben verschrauben, **Anzugsdrehmoment 0,9 +/- 0,15 Nm** (Bild 15).*

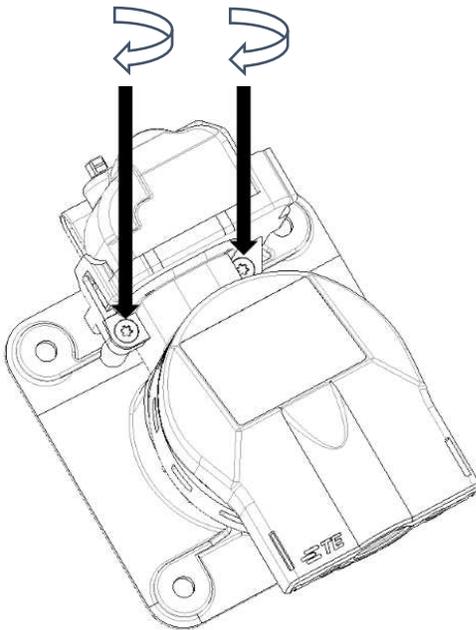


Figure / Bild 15

4.5 End of Line Test / Endprüfung



Assembled Charge Interfaces have to be tested electrically and mechanically to applicable requirements, including High Voltage test.

As a minimum following tests have to be performed:

- **Isolation Resistance:**
Test Voltage: 500VDC contact-to-contact (all contacts, excluding CP to CC)
Inspection Duration: 1s
min. Riso: 200M Ω
- **Dielectric withstand voltage:**
Test Voltage: 2000VAC contact-to-contact (all contacts, excluding CP to CC)
Inspection Duration: 1s
max. Leakage current: 10mA
- **Correct Pinning**
- **Check seals for correct seating / Check of leakage**
- **Gauge check of mating face**
- **Functionality of connector locking device (mechanical check of pin movement in locking and unlocking position)**
- **Application of marking according requirements**



Alle Ladedosen müssen elektrisch und mechanisch entsprechend den Einsatzanforderungen geprüft werden, inklusive Hochspannungstest.

Es sind zumindest folgende Prüfungen durchzuführen:

- *Isolationswiderstand:*
Prüfspannung: 500VDC von Kontakt zu Kontakt (zwischen allen Kontakten, außer CP zu CC)
Prüfdauer: 1s
min. Isolationswiderstand: 200M Ω
- *Spannungsfestigkeit:*
Prüfspannung: 2000VAC von Kontakt zu Kontakt (zwischen allen Kontakten, außer CP zu CC)
Prüfdauer: 1s
max. Leckstrom: 10mA
- *Korrekte Pinbelegung*
- *Prüfung der Dichtungen auf korrekten Sitz / Dichtheitsprüfung*
- *Lehrenprüfung des Steckgesichtes*
- *Funktion der Steckerverriegelungseinheit (mechanische Prüfung der Stift Bewegung in Verriegelungs- und Entriegelungs-Position)*
- *Anforderungskonforme Kennzeichnung aufbringen*

LTR	REVISION RECORD <i>Revisionsinhalt</i>	DWN <i>ERSTELLT</i>	APP <i>GEPRÜFT</i>	DATE
A	FIRST REVISION FOR MULTICORE CABLING OF CHARGE INLET GB/CHINA <i>ERSTE VERSION MIT MEHRADERVERKABELUNG DER LADEDOSE GB/CHINA</i>	F. WITTROCK	D. WEYRAUCH	19DEC2013
B	UPDATED TO PARTS FROM HIGH VOLUME SERIES PRODUCTION TOOLING; CABLE SPECIFICATIONS UPDATED (G+G POWER) AND CORRECTED (G+G SIGNAL); NTC TEMPERATURE SENSOR ADDED <i>AKTUALISIERUNG AUF TEILE AUS GROBSERIEN-WERKZEUGEN; LEITUNGSSPEZIFIKATION AKTUALISIERT (G+G POWER) UND KORRIGIERT (G+G SIGNAL); NTC TEMPERATURESENSOR HINZUGEFÜGT</i>	D. WEYRAUCH	F. WITRROCK	29SEPT2014
C	POWER AND SIGNAL CONTACTS 0-2208376-2/-3 AND 0-2208378-2 ARE REPLACED BY 2-2208376-2/-3 AND 2-2208378-2 <i>POWER UND SIGNAL KONTAKTE 0-2208376-2/-3 UND 0-2208378-2 WERDEN DURCH 2-2208376-2/-3 UND 2-2208378-2 ERSETZT</i>	T. SALMAN	D. WEYRAUCH	30JUNE2016
D	PRODUCT SPECIFICATION REMOVED <i>PRODUKTSPEZIFIKATION ENTFERNT</i>	A. KUMAR	T. SALMAN	05APR2018
E	0-2208383-2, 7POS, MIXED, HSG, GB NOT AVAILABLE <i>0-2208383-2, 7POS, MIXED, HSG, GB NICHT ERREICHBAR</i>	G. KUTI	F. WITTROCK	03JAN2019

DR G. KUTI 03JAN2019	TYCO ELECTRONICS AMP GMBH A TE CONNECTIVITY LTD. COMPANY AMPÈRESTRASSE 12-14 D-64625 BENSHEIM GERMANY		
CHK F. WITTROCK 03JAN2019			
APP F. WITTROCK 03JAN2019	NO 114-94212	REV E	LOC AI
TITLE	VEHICLE CHARGE INLET acc. GB/T 20234-2 <i>Fahrzeugladedose gem. GB/T 20234-2</i>		