



APPLICATION SPECIFICATION

Verarbeitungsspezifikation

114-94733

26 SEP 2022 Rev. A

36 Pos. Tab 1.5x0.6 Header, 90 Deg.
 36 Pol. Tab 1.5x0.6 Messerleiste, 90 Grad

					DWN M. Kilian 26SEP2022	TE Connectivity Ampèrestraße 12-14 D-64625 Bensheim GERMANY		
					CHK P. Wrobel 28SEP2022			
					APP F. Eltrop 30SEP2022			
A	New Specification	M. Kilian	F. Eltrop	30SEP2022				
REV	REVISION RECORD	DWN	APP	DATE	PAGE 1 of 7	TITEL 36 Pos. Tab 1.5x0.6 Header, 90 Deg. 36 Pol. Tab 1.5x0.6 Messerleiste, 90 Grad		



CONTENT

- 1. General.....4
 - 1.1 Purpose4
 - 1.2 Customer Drawing4
 - 1.3 Product Specification4
 - 1.4 Product Catalogue4
 - 1.5 Connectors4
- 2. Product Description5
 - 2.1 Header 90 Degree Solder.....5
- 3. Application Description6
 - 3.1 Header 90 Degree Solder.....6
 - 3.1.1 Delivery Condition6
 - 3.1.2 Assembling6
 - 3.1.2.1 Orientation and Positioning6
 - 3.1.2.2 Fixation7



INHALTSVERZEICHNIS

1. Allgemein4
1.1 Zweck4
1.2 Kundenzeichnung4
1.3 Produktspezifikation4
1.4 Produktkatalog4
1.5 Steckverbinder4
2. Produktbeschreibung5
2.1 Stiftwanne 90 Grad Lötvariante5
3. Verarbeitungshinweise6
3.1 Stiftwanne 90 Grad Lötvariante6
3.1.1 Lieferzustand6
3.1.2 Montage6
3.1.2.1 Orientierung und Positionierung6
3.1.2.2 Befestigung7

1. General

1.1 Purpose

This specification includes the guidelines for application and mounting of subject headers and their accessories.

1.2 Customer Drawing

For dimensions, materials and surface finishes etc. see the current customer drawings.

1.3 Product Specification

This application specification is valid for products specified in product specification **108-94845**, which provides a description of the electrical and mechanical properties of 36 pos. header. Also see the current relevant contact systems product and application specifications.

1.4 Product Catalogue

All Connectors and accessories of the AMP MCP Interconnection system are shown in the product catalogue **1307998-3**.

1.5 Connectors

The product drawings **1718485** and **2141847** are showing an overview of all available connectors of this series. The applicable application specification can be found in specification number **114-18663**, the product specification under **108-18957**.

1. Allgemein

1.1 Zweck

Diese Spezifikation beinhaltet die Richtlinien zur Montage der genannten Stiftwannen und deren Zubehör.

1.2 Kundenzeichnung

Maße, Werkstoffe und Oberflächenangaben sind den jeweils aktuell gültigen Kundenzeichnungen zu entnehmen.

1.3 Produktspezifikation

Diese Verarbeitungsspezifikation ist gültig für die nach Produktspezifikation **108-94845** spezifizierten Produkte. In dieser Produktspezifikation sind die mechanischen und elektrischen Eigenschaften der 36-poligen Stiftwanne beschrieben. Außerdem sind die aktuell gültigen Produkt- und Verarbeitungsspezifikationen der Kontaktsysteme zu beachten.

1.4 Produktkatalog

Im Produktkatalog **1307998-3** sind alle bestellbaren Steckverbinder mit AMP MCP Kontaktsystem und deren Zubehör ersichtlich.

1.5 Steckverbinder

Die Produktzeichnungen **1718485** und **2141847** geben eine Übersicht über alle erhältlichen Steckverbinder dieser Serie. Die gültige Verarbeitungsspezifikation kann unter der Nummer **114-18663** abgerufen werden. Die gültige Produktspezifikation ist unter **108-18957** zu finden

2. Product Description

2.1 Header 90 Degree Solder

The housing version 36-pos. is shown in figures Fig./Abb. 1 and Fig./Abb. 2.

2. Produktbeschreibung

2.1 Stiftwanne 90 Grad Lötvariante

In den Abbildungen Fig./Abb. 1 und Fig./Abb. 2 ist die Gehäusevariante 36-polig dargestellt.

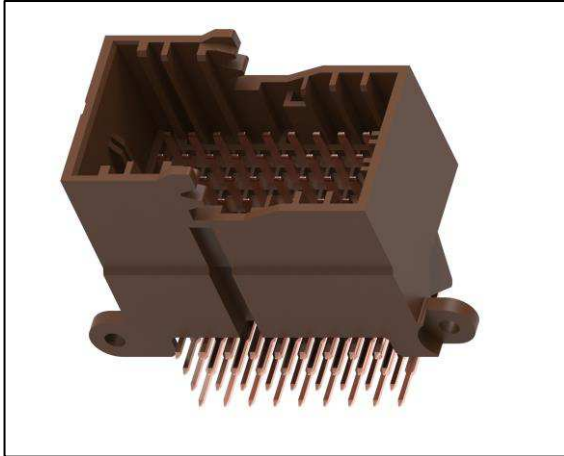


Fig./Abb. 1: 36pos. header front side / 36pol.
Stiftwanne Vorderseite

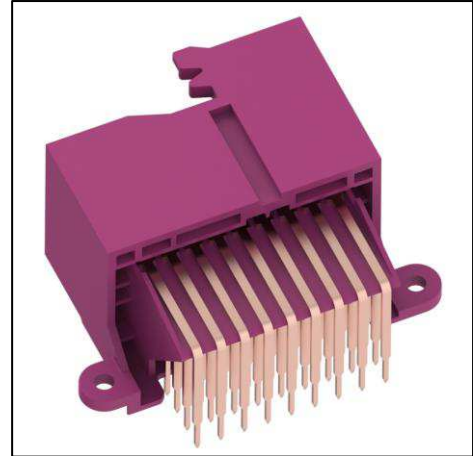


Fig./Abb. 2: 36pos. header back side / 36pol.
Stiftwanne Hinterseite

3. Application Description

3.1 Header 90 Degree Solder

The 90 degree header version is made for soldering on printed circuit boards.

3.1.1 Delivery Condition

Parts are delivery in a tray, which protects the header against damage on solder pins and dirt contamination. The tray is disposable and has not to be sent back.



Fig./Abb. 3: Delivery condition tray / Lieferzustand Tray

Parts are oriented with the solder side to the bottom and connector side horizontal. There is a possibility to use an automated pick and place system. Therefore, trays have to be positioned and designated areas have to be respected to pick up the parts.

3.1.2 Assembling

The header is assembled in between the printed circuit board and the customer housing.

3.1.2.1 Orientation and Positioning

The header will be oriented and positioned by the pins and the connector interface onto the PCB.

Definition of the interfaces are show on the corresponding customer drawing.

3. Verarbeitungshinweise

3.1 Stiftwanne 90 Grad Lötvariante

Die Stiftwanne 90 Grad ist zum Anlöten an die Platine vorgesehen.

3.1.1 Lieferzustand

Die Stiftwannen werden zum Schutz der Lötpins gegen Verbiegen und gegen Verschmutzung in einem Tray geliefert. Der Tray ist ein Einweg-Produkt und muss nicht zurückgesendet werden.

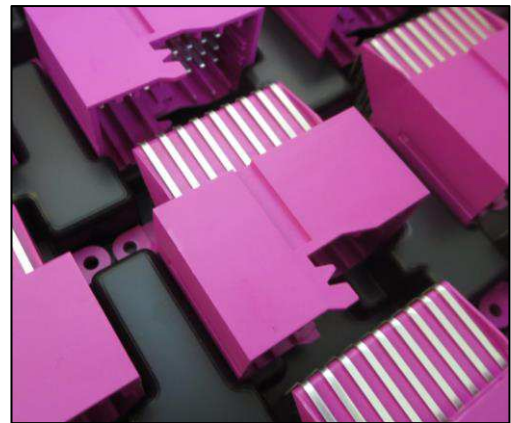


Fig./Abb. 4: Free space for gripper / freier Platz für Greifer

Die Teile sind mit der Lötseite nach unten und der Steckseite horizontal im Tray angeordnet. Es besteht die Möglichkeit, Teile mit einem automatisierten Greifer zu entnehmen. Hierzu muss der Tray positioniert und die vorgesehenen Greif-Flächen am Bauteil beachtet werden.

3.1.2 Montage

Die Stiftwanne wird zwischen Leiterplatte und Kundengehäuse montiert.

3.1.2.1 Orientierung und Positionierung

Die Stiftwanne wird über die Anzahl der Pins und die Orientierung des Steckgesichts korrekt auf der Leiterplatte positioniert.

Die Definition der Schnittstellen ist auf den entsprechenden Kundenzeichnungen zu finden.

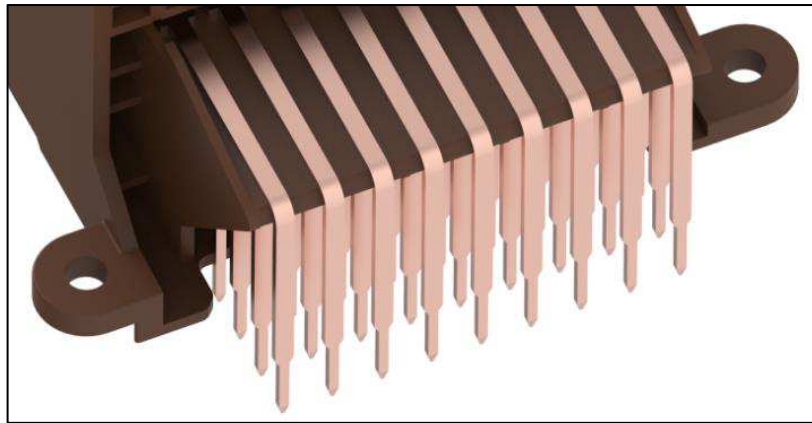


Fig./Abb. 5: Polarisation and positioning feature / Polarisierungs und Positionierungs-Merkmal

3.1.2.2 Fixation

The solder side of the tab header fulfills the tolerance requirements specified on the customer drawing. The soldering process is qualified according to the product specification.

The fixation onto the customer housing is realized with two through holes for screw with 3 mm diameter. The necessary available space for assembly of the receptacle connector as well as limitations for side by side mounting are described on the customer drawings. Also the direction of cable outlet has to be considered.

The requirements described in the product specifications were met under the following fixation conditions:

Requirements:

- Screw diameter: 3 mm
- Max. axial pressure of screw: 1,5 kN

It is highly recommended to do a detailed screw calculation with the screw supplier along to the customer specific situation.

3.1.2.2 Befestigung

Die Lötseite der Stiftwannen erfüllt die auf den Kundenzeichnungen geforderten Toleranzen. Der Lötprozess ist entsprechend der Produkt Spezifikation qualifiziert.

Die Befestigung am Kundengehäuse erfolgt über zwei Durchgangsbohrungen für Schrauben mit 3 mm Durchmesser. Der notwendige Platzbedarf zur Assemblage des Buchsensteckers sowie die Einschränkungen für Aneinanderreihung von Stiftwannen sind auf der Kundenzeichnung zu finden. Außerdem sollte die Kabelabgangsrichtung beachtet werden.

Die in den Produkt-Spezifikationen beschriebenen Anforderungen wurden unter den folgenden Montagebedingungen erfüllt:

Anforderungen:

- Schraube Durchmesser: 3 mm
- Maximale axiale Schraubenpressung: 1,5 kN

Eine Schraubenberechnung durch den Schraubenlieferanten anhand der kundenspezifischen Gegebenheiten wird dringend empfohlen.