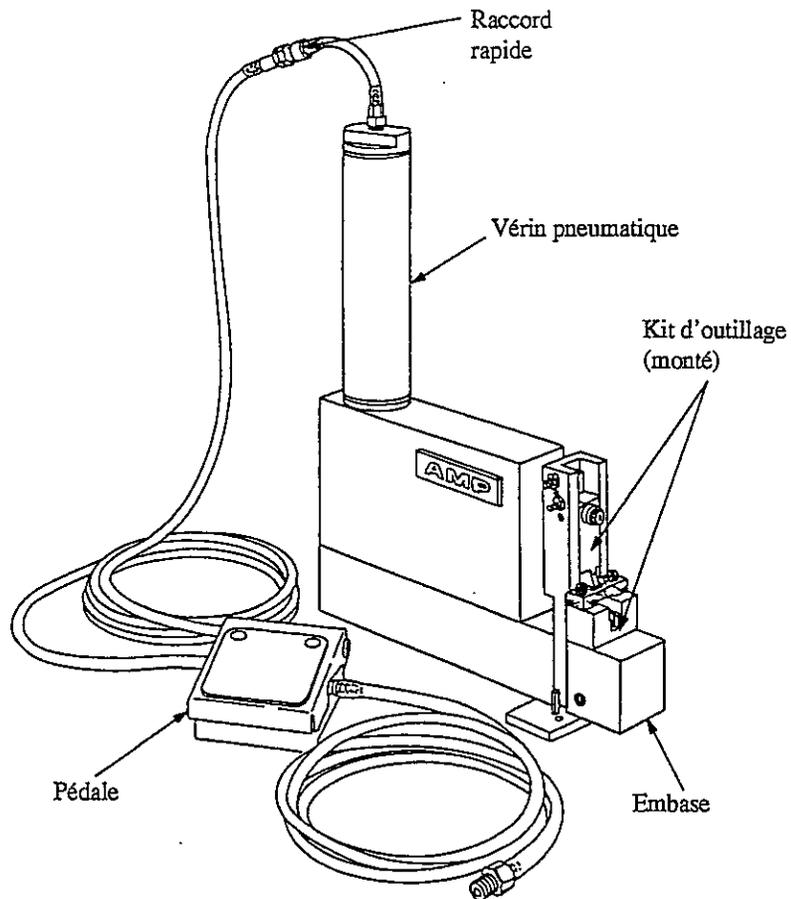


Traduit par le Service Technique à partir du document original AMP INCORPORATED



UNITES D'INSERTION	KIT D'OUTILLAGE (livré avec l'unité d'insertion)	TYPE DE RACCORD
354711-1	sans	sans
354711-2	354714-1	en ligne
354711-3	354714-2	8 positions
354711-4	354714-3	combiné
354711-5	354714-4	corps long
354711-6	354714-5	10 positions
354711-7	354714-6	6 excentré
354711-8	354714-7	catégorie 5

Figure 1

1. INTRODUCTION

Cette notice d'instruction traite de l'emploi et des précautions d'utilisation des terminateurs simples de fiche modulaire AMP 354711-[] et lots d'outillage 354714-[]. Un lot d'outillage spécifique est livré avec le terminateur simple de fiche modulaire. Voir figure 1. Les terminateurs sont utilisés pour réaliser les terminaisons des connecteurs mâles modulaires.

NOTA Le terminateur simple de fiche modulaire 354711-1 est uniquement constitué de la centrale pneumatique.

NOTA Les lots d'outillage constitués d'une matrice insère-contact, d'une matrice de verrouillage anti-tension et d'une empreinte munie d'un couvercle peuvent être commandés séparément pour réaliser des terminaisons sur des fiches modulaires d'autres types ou d'autres tailles, ou pour remplacer des pièces usées ou endommagées.

Pour de plus amples informations concernant les produits de système d'interconnexion modulaire AMP et les lots d'outillage disponibles se reporter au catalogue AMP 82066. Pour les pièces non référencées au catalogue contacter le département d'ingénierie produit AMP pour obtenir des conseils.

Lire attentivement les instructions de cette notice avant l'utilisation des outils de terminaisons.

NOTA Les mesures sont indiquées en unités métriques (avec les unités US usuelles entre parenthèses).

Voir chapitre 10, RESUME DES REVISIONS, pour l'information sur les révisions.

2. DESCRIPTION

Le terminateur simple de fiche modulaire est un outil actionné par de l'air comprimé, monté sur un banc et commandé par une vanne à pied. Un cylindre d'air est monté verticalement et agit sur un levier qui tire l'outillage du coulisseau vers le bas dans l'empreinte afin de réaliser la terminaison de la fiche. Des réglages précis de la hauteur de sertissage peuvent être obtenus en agissant sur une vis de réglage de la matrice insère-contact. Le poinçon contacts et le poinçon de frettage sont maintenus sur le coulisseau par une vis. L'empreinte, fixée par une vis, est montée à l'avant de l'embase, partiellement au dessous du coulisseau. Chaque unité d'insertion est prévue pour un seul type de fiche.

3. INSTALLATION DU TERMINATEUR DE FICHE MODULAIRE

Pour réaliser des terminaisons de bonne qualité sur tout type de fiche modulaire, le terminateur nécessite une alimentation d'air comprimé à pression régulée dans une plage de 5,5 bar [80 psi] à 6,8 bar [100 psi] avec un débit de 35 l/seconde [.75 scfm]. La tuyauterie souple d'alimentation du terminateur est équipée à son extrémité d'un raccord 0.125 " conique (standard US NPT) permettant le branchement sur un circuit d'air comprimé.

4. POSE ET DEPOSE DU KIT D'OUTILLAGE

DANGER *Pour éviter tout risque de blessure, DEBRANCHER L'ALIMENTATION D'AIR COMPRIME avant d'effectuer une pose ou une dépose de l'outillage. Un raccord rapide, situé sur le circuit d'alimentation près du cylindre d'air, permet d'isoler le terminateur de l'alimentation (voir figure 1).*

DANGER *Pour éviter tout risque de blessure l'unité d'insertion ne doit pas travailler sans un connecteur en place.*

Pour réaliser une terminaison d'une type de fiche différent, déposer le lot d'outillage en cours et installer le lot d'outillage approprié pour le type de fiche désiré. Se reporter au tableau de la figure 1 ou au catalogue 82066 pour connaître la concordance des lots d'outillage avec les différents types de fiches.

4.1 DEPOSE DU KIT D'OUTILLAGE

1. DEBRANCHER L'ALIMENTATION D'AIR COMPRIME en faisant coulisser l'anneau de libération du raccord rapide afin de séparer les demi-corps.
2. Desserrer les vis d'arrêt des matrices insère-contact et verrouillage anti-tension. Déposer la vis de blocage maintenant les deux matrices.
3. Desserrer les contre-écrous, dégager les vis de réglage et faire coulisser les matrices hors du coulisseau.
4. Déposer l'empreinte après avoir déposé sa vis de fixation.

4.2 POSE DU KIT D'OUTILLAGE

1. DEBRANCHER L'ALIMENTATION D'AIR COMPRIME en faisant coulisser l'anneau de libération du raccord rapide afin de séparer les demi-corps.
2. Fixer l'empreinte munie de son couvercle avec la vis au centre de l'empreinte.
3. Mettre en place la matrice insère-contact, puis la matrice de verrouillage anti-tension dans le coulisseau. Positionner le coin chanfreiné des deux matrices coté vis de réglage.

4. Visser, mais NE PAS SERRER, la vis de blocage maintenant les deux matrices. Les deux matrices devront pouvoir coulissées librement dans leur logement.
5. Visser (sens horaire) les vis de réglage des deux matrices dans le coulisseau de manière à ce qu'elles chevauchent le bord de la matrice d'environ 1,52 mm [.060 "].
6. Soulever les matrices et les maintenir contre les vis de réglage et serrer, sans excès, les vis d'arrêt. Les vis d'arrêt devront être suffisamment serrées pour maintenir en place les matrices tout en permettant un coulisement dur de ces dernières lorsque l'on agit sur les vis de réglage.
7. Visser les vis de réglage de plusieurs tours jusqu'à ce qu'elles commencent à faire glisser les matrices contre les vis d'arrêt.
8. Serrer fermement les vis d'arrêt des matrices.
9. Régler l'outillage pour obtenir un fonctionnement correct du verrouillage anti-tension et la hauteur de sertissage du contact. Voir section 5.

5. REGLAGE DES OUTILS

Les vis de réglage sur le coulisseau permettent d'obtenir un positionnement précis vers le bas des matrices. Les matrices devront être réglées une à une.

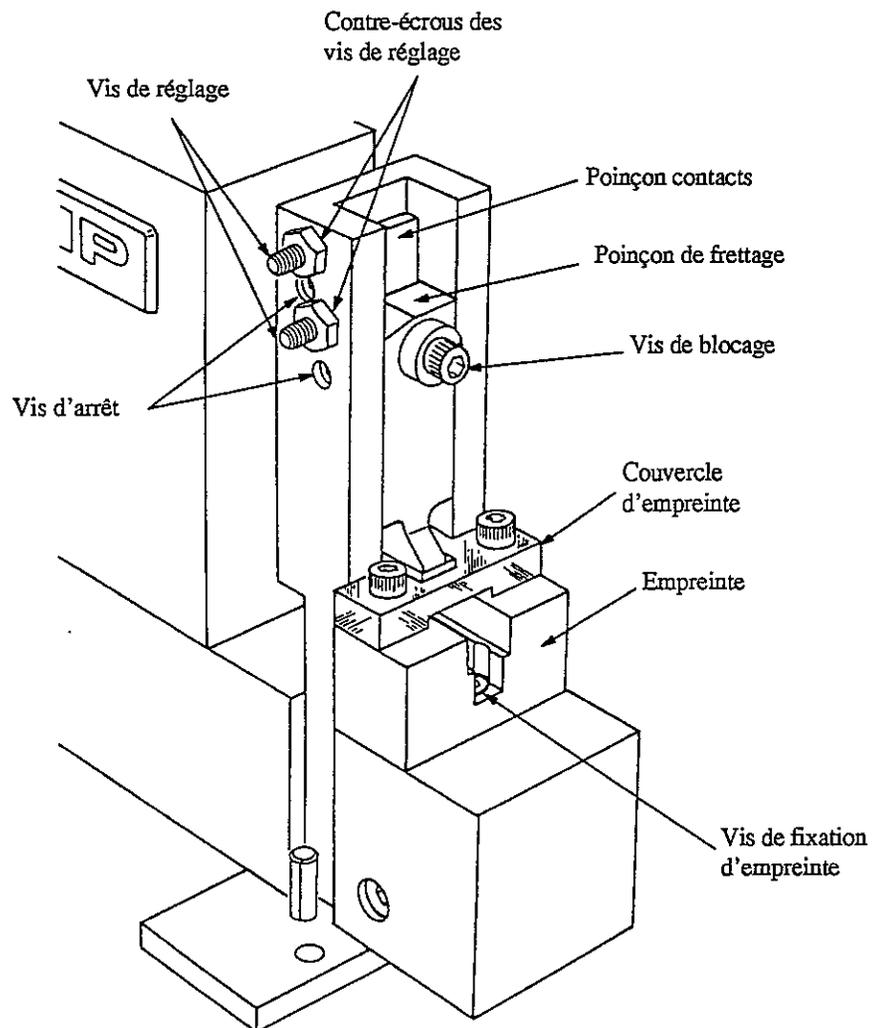
NOTA Le lot d'outillage doit être installé comme décrit au paragraphe 4.2, Pose du lot d'outillage, ou sinon les réglages peuvent varier en cours d'utilisation.

DANGER Pour éviter tout risque de blessure, **DEBRANCHER L'ALIMENTATION D'AIR COMPRIME** avant d'effectuer le réglage de l'outillage. Un raccord rapide, situé sur le circuit d'alimentation près du cylindre d'air, permet d'isoler le terminateur de l'alimentation (voir figure 1).

DANGER Pour éviter tout risque de blessure l'unité d'insertion ne doit pas travailler sans un connecteur en place.

1. **DEBRANCHER L'ALIMENTATION D'AIR COMPRIME** en faisant coulisser l'anneau de libération du raccord rapide afin de séparer les demi-corps.
2. Desserrer, mais ne pas déposer, la vis de blocage. Voir figure 2.
3. Tourner les vis de réglage dans le sens horaire pour faire descendre la matrice. Un tour complet de la vis dans le sens horaire fera descendre la matrice d'environ 0,2 mm [.008 "].
4. Il convient d'ajuster le serrage des vis d'arrêt vissées sur le coulisseau de manière à permettre à la matrice de se déplacer lors de son réglage tout en apportant une résistance afin de conserver une pression sur les vis de réglage.

5. Lorsque la matrice a été abaissée, serrer fermement la vis de blocage et réaliser des échantillons pour vérifier la terminaison.
6. Poursuivre cette procédure jusqu'à ce que les sertissages obtenus soient satisfaisants, puis serrer les contre-écrous des vis de réglage.
Si les réglages sont réalisés au-delà du point désiré, la vis de blocage et la vis d'arrêt doivent être desserrées, puis tourner les vis de réglage dans le sens anti-horaire sur plusieurs tours. L'outillage doit être, alors, régler à nouveau comme décrit plus haut.

*Figure 2*

6. REALISATION DU CABLAGE DE FICHE MODULAIRE

DANGER *Pour éviter tout risque de blessure l'unité d'insertion ne doit pas travailler sans un connecteur en place.*

La gaine du câble doit être dénudée à l'aide d'un outil courant disponible avant de réaliser la terminaison. **NE PAS DENUDER** l'isolant des conducteurs.

1. S'assurer que la gaine du câble est dénudée sur une longueur appropriée. Pour les caractéristiques de dénudage du câble se référer à la Spécification d'application AMP 114-6016 pour les connecteurs mâles modulaires et à la spécification 114-6053 pour les connecteurs mâles modulaires à haute performance (catégorie 5).
2. Installer la fiche sur le câble avant de l'insérer dans l'unité d'insertion.
3. Insérer la fiche et le câble dans l'empreinte de manière à ce que l'ensemble soit bien au fond de celle-ci. Maintenir le câble en place pendant la réalisation du câblage.

NOTA *La fiche doit être insérée avec les contacts positionnés vers le haut.*

4. Appuyer sur la pédale et maintenir jusqu'à ce que le coulisseau soit descendu.

NOTA *Une mauvaise descente du coulisseau a pour résultat des hauteurs de sertissage inacceptables ou des conducteurs ouverts.*

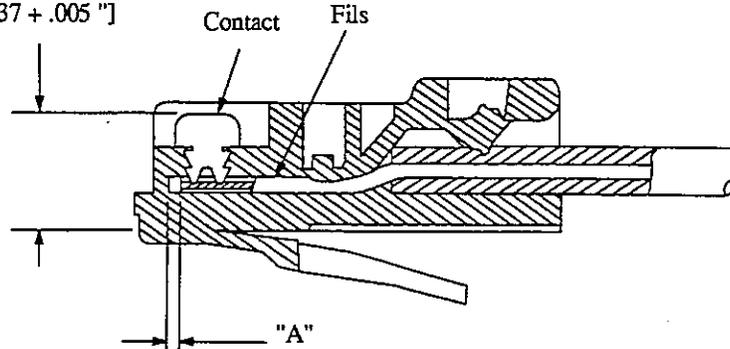
5. Déposer la fiche modulaire terminée après que le coulisseau soit retourné à sa position haute maximum. Contrôler la fiche selon les directives de la section 7.

7. CONTROLE DE LA FICHE MODULAIRE

Il convient de contrôler la fiche modulaire terminée afin de vérifier la bonne insertion des contacts, le verrouillage anti-tension et le positionnement des fils. Se référer à la spécification d'application appropriée pour de plus amples informations concernant le contrôle des fiches modulaires.

1. Tous les contacts devront être insérés à une hauteur de $6,02 \pm 0,13$ mm [$.237 \pm .005$ "] pour être conformes aux spécifications AMP et à celle du Comité Fédéral des Communications américain (Federal Communication Commission). Voir figure 3.
2. L'anti-tension primaire devra être en position verrouillée, sans dommage apparent ou coupure de la gaine isolante du câble.
3. Les fils devront être insérés dans les bons logements, avec une profondeur d'insertion correspondante aux dimensions montrées figure 3, pour être sur que les contacts pénètrent une zone suffisante du fils.

Hauteur de sertissage
des contacts
 $6,02 + 0,13 \text{ mm}$
[.237 + .005 "]



Type de connecteur	Profondeur d'insertion (dimension A)
Fiche modulaire	0,00 - 0,64 mm [.00 - .025 "]
Fiche modulaire haute performance (catégorie 5)	0,00 - 0,25 mm [.000 - .010 "]

8. MAINTENANCE ET CONTROLE

Ces instructions ont été établies par AMP afin d'assurer une qualité et une fiabilité continue de l'outil.

AMP recommande que chaque outil soit contrôlé immédiatement à l'arrivée dans vos installations, afin de s'assurer que l'outil n'a pas subi de dommage pendant le transport et la manutention, et à des intervalles réguliers programmés.

8.1 MAINTENANCE JOURNALIERE

Il est recommandé que chaque opérateur soit informé et responsable des opérations de maintenance journalières suivantes :

1. A la fin de chaque équipe, éliminer les particules étrangères présentes sur l'outil au moyen d'un chiffon doux, propre non pelucheux ou d'une brosse. S'assurer que les poinçons contacts et les poinçons de frettage sont correctement fixés à leur emplacement. Vérifier l'absence de corps étrangers et de débris dans la zone située sous le plateau d'embase.
2. Lubrifier le coulisseau, si nécessaire, avec une FINE couche de graisse haute pression. NE PAS LUBRIFIER de manière excessive. Stocker dans une zone propre et sèche.

ATTENTION Maintenir les zones de câblage des matrices et de l'empreinte particulièrement propres. NE PAS GRAISSER OU HUILER les zones de câblage des matrices.

8.2 CONTROLE PERIODIQUE

Il convient d'effectuer des contrôles périodiques par du personnel de contrôle qualifié. Il est recommandé qu'un relevé des contrôles programmés accompagne l'outil et/ou qu'il soit fourni au responsable ayant en charge l'outil.

AMP recommande que les procédures de contrôle soient effectuées mensuellement au minimum.

L'environnement de travail, les normes société ou la fréquence d'utilisation peuvent conduire à des contrôles plus fréquents.

ATTENTION *Le non respect des maintenances journalières ou des contrôles périodiques peut être la cause d'une production défectueuse de câblages de fiche modulaire par l'unité d'insertion, conduisant à des discontinuités sur les circuits individuels des fils.*

9. ECHANGE ET REPARATION

Pour remplacer des pièces issues du stock, ou lorsque des pièces ont subi des dommages ou ont été perdues, se reporter au dessin technique d'ensemble approprié et contacter le centre d'assistance technique au numéro listé en page 1.

Les unités d'insertion peuvent être également retournées à AMP pour expertise et réparation. Pour les réparations, envoyer l'unité d'insertion avec une description écrite du problème à :

AMP de France
Parc Industriel "La Fringale"
27100 VAL DE REUIL

10. RESUME DES REVISIONS

Depuis la première édition de cette notice, les modifications suivantes ont été apportées :

Par EC 0990-1066-96 :

- Changement de la dernière phrase au paragraphe 2 - DESCRIPTION de : "Chaque unité d'insertion est prévue pour un type de fiche" devient "Chaque unité d'insertion est prévue pour un seul type de fiche".
- Ajout d'un paragraphe DANGER aux chapitres 4,5 et 6 : "Pour éviter tout risque de blessure l'unité d'insertion ne doit pas travailler sans un connecteur en place".