

## I. RECOMMANDATIONS GENERALES

Se reporter aux recommandations générales 411-15604.

L'opérateur insère le contact manuellement dans son alvéole. Un «clic» l'informe du verrouillage du contact. Par sécurité, l'opérateur exerce une légère traction sur le fil pour s'assurer que le contact est bien encliqueté.

Il rabat le verrou secondaire vers l'arrière du boîtier derrière les deux ergots de verrouillage. deux «clics» l'informent du bon verrouillage.

## II. DEFINITION DES DEFAUTS POTENTIELS

### 2.1 Défauts électriques

a) Mauvais adressage du contact dans le boîtier

Le contact est correctement inséré et encliqueté mais pas dans la bonne alvéole.

b) Mauvaise orientation du contact

L'orientation du contact est à 90° ou 180°, autour de l'axe longitudinale d'insertion.

c) Absence d'encliquetage

Le contact n'est pas verrouillé dans le boîtier.

### 2.2 Défauts de verrou secondaire

Mauvais positionnement du verrou secondaire.

## III. CONTRÔLES ET MOYENS PRÉCONISÉS

### 3.1 Contrôles électriques

a) Adressage

Contrôle de continuité électrique.

Se reporter aux feuilles suivantes pour la définition géométrique du contrôle.

Plans d'interface applicables: 77 10 000 182 / 77 00 841 716

c) Absence d'encliquetage

S'assurer que le contact est bien verrouillé en exerçant une légère traction sur le fil.

d) Orientation

L'orientation à 90° du contact est impossible

L'orientation à 180° rend la fermeture du verrou secondaire impossible.

### 3.2 Contrôles du verrou secondaire

La présence et la fonctionnalité du verrou secondaire seront contrôlées visuellement.

#### **IV. SPÉCIFICATION DE CONTRÔLE ÉLECTRIQUE SIMPLE**

##### **4.1 Mise en oeuvre**

Pour cette opération, le verrou secondaire est fermé. Le contrôle s'effectue individuellement sur chaque contact, le verrou secondaire étant fermé, les conducteurs étant libres ou ligaturés à une distance mini de 100mm du boîtier.

##### **4.2 Forme des touches de test**

La forme des touches de test est spécifiée sur la page 3.

##### **4.3 Effort nécessaire au contact électrique**

Force de contact mini 2N

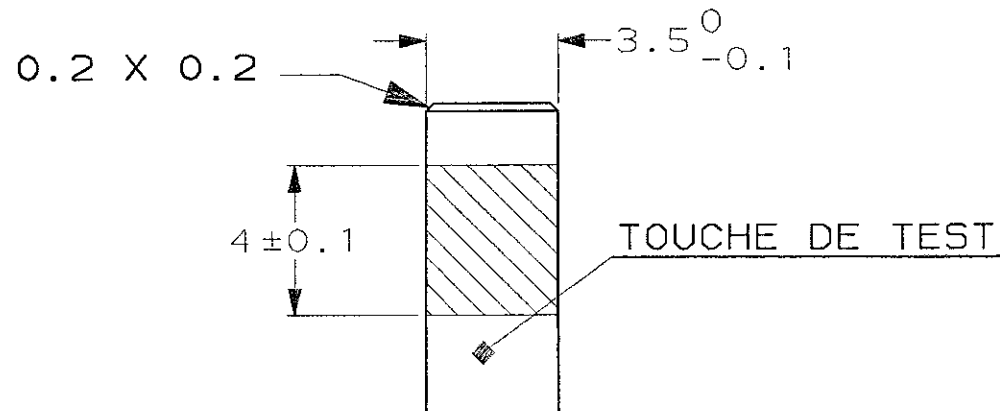
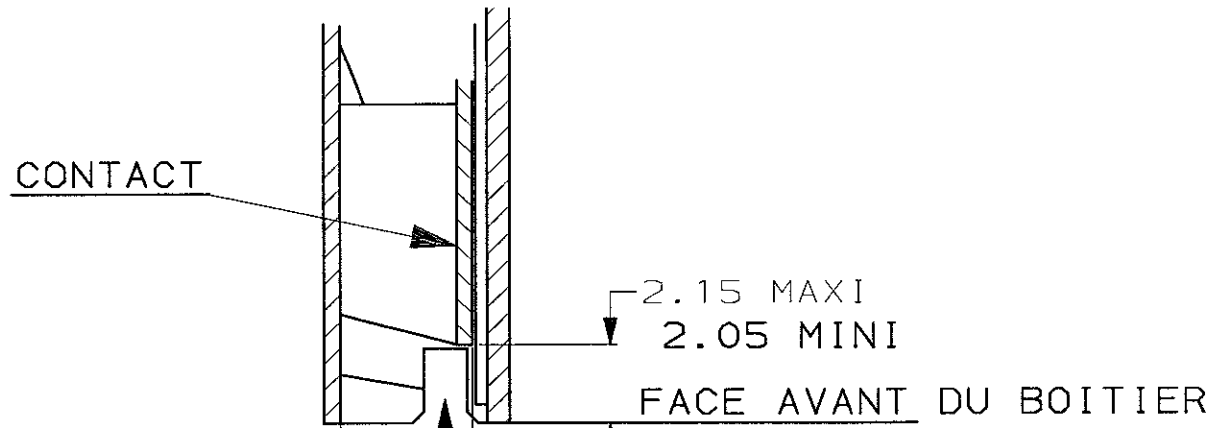
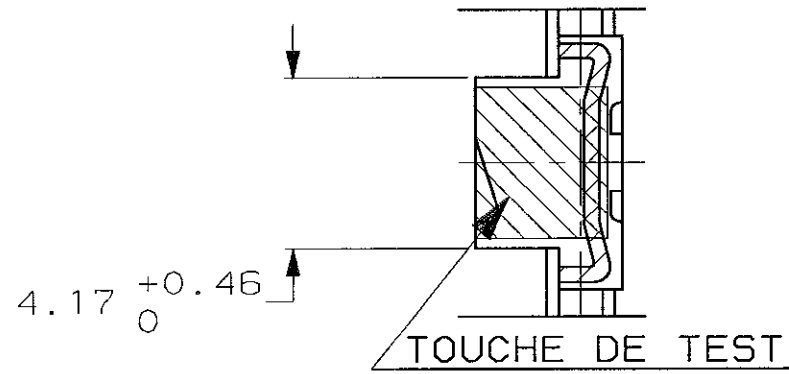
Force de contact maxi 30N

Nota: Il est entendu que pour des raisons pratiques, les efforts appliqués seront au plus près du mini. Valeur moyenne recommandée 3.5N.

CONNECTEUR POSITIVE LOCK 3 VOIES MARK III A LEVIER DE VERROUILLAGE

CONTACTS VERROUILLES

USED ON /UTILISATION



ANNEXE 1

Dwg No 411-15603  
 No PLAN

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR  
 CLASSIFICATION, CONTROL, STORAGE, SECURITY,  
 AND INCORPORATED IT IS SUBJECT TO CHANGE  
 REVISE. CONTACTER L'INGENIERING D'AMP DE  
 FRANCE POUR OBTENIR LA DERNIERE REVISION.

LES INFORMATIONS FIGURANT SUR CE PLAN SONT CONFIDENTIELLES ET  
 DIVULGUES PAR VOUS A DES PERSONNES AUTRES QUE LE PERSONNEL AMP  
 SANS AUTORISATION ECRITE D'AMP DE FRANCE.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO  
 YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN  
 AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, HARRISBURG, PA.

LOC  
 F  
 DIST  
 2

QUANTITY/QUANTITE		DWN/DESSINE		05-DEC-97		MATERIAL/MATIERE		HEAT TREAT/TRAIT. TH.	
-		Remi PATIN		23-DEC-97		-		-	
DIMENSIONS		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, TOLERANCES NON SPECIFIEES (SUIV NB DE DECIMALES):		CHK/VERIFIE		JP.PICAUD		AMP DE FRANCE	
mm		0 PLC/DEG: ±		23-DEC-97		APVD/APPROUVE		95301 PONTOISE	
		1 PLC/DEG: ±0.13		JJ.REVIL		NAME/TITRE		TOUCHES DE TEST ELECTRIQUE	
		2 PLC/DEG: ±		SCALE/ECHEL. SIZE /FMT		DRAWING NO./No PLAN		SHEET /FEUILLE	
		3 PLC/DEG: ±		5:1 A3		411-15603		3 OF 3	
		4 PLC/DEG: ±		SURFACE TEXTURE				REV	
		ANGLES ± 1°		P		LTR REV		REVISION RECORD MODIFICATIONS	
		DATE		DWN DESS.		APVD VER.		DATE	