



Betriebsanleitung

HT40 Basis Handzange

Customer Manual Nr.: 411-18589 Rev.A
Customer Manual PN: 2-744017-1
Sprache: de (Original)

Inhaltsverzeichnis

1	Revisionsverlauf	3
2	Einleitung	3
2.1	Zu dieser Betriebsanleitung	3
2.2	Bestimmungsgemäße Verwendung	3
3	Beschreibung	4
3.1	Funktionsbeschreibung	4
4	Matrizen Umbau	5
4.1	Matrizen einbauen	5
4.2	Matrizen ausbauen	6
5	Betrieb / Bedienung	6
5.1	Kontakt crimpen	6
5.2	Schnellvorschub	6
5.3	Vorzeitiges entriegeln	6
6	Kundendienst, EMEA Service Hotline	7
7	Wartung und Instandhaltung	7
7.1	Tägliche Wartung	7
7.2	Periodische Überprüfung	7

1 Revisionsverlauf

Rev.	Datum	Beschreibung	Name
A	12.05.2015	Ersterstellung	Levin Sandhu

Tab. 1 : Revisionsverlauf

2 Einleitung

2.1 Zu dieser Betriebsanleitung

Diese Betriebsanleitung beschreibt die Anwendung und Bedienung der HT40 Handzange im Zusammenhang mit dem Crimpkopf sowie die erforderlichen Wartungsmaßnahmen. Daher muss jeder, der mit Arbeiten an und mit der Handzange beauftragt ist, diese Betriebsanleitung kennen und beachten. Es wird ausdrücklich darauf hingewiesen, dass die Betriebsanleitung für die HT40 Handzange unerlässlich ist.

Die Betriebsanleitung muss ständig bei der Handzange verfügbar sein. Sie ist vom Besitzer bzw. Betreiber um Anweisungen aufgrund bestehender nationaler Vorschriften zur Unfallverhütung und zum Umweltschutz zu ergänzen.

Diese Betriebsanleitung gilt für folgende Handzange der Firma TE Connectivity:

- HT40 Basis Handzange: TE PN 4-1579000-0

2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die HT40 Basis Handzange kann unter Einsatz verschiedener Crimpmatrizen die unterschiedlichsten Crimpkontakte verarbeiten bis zu einem Querschnitt von 120 mm².

3 Beschreibung

3.1 Funktionsbeschreibung

Basis Handzange für den Einsatz von austauschbaren Crimpmatrizen bis zu einem maximalen Querschnitt von 120 mm². Der lineare Hub mit integriertem Schnellvorschub sichert ein präzises Arbeiten. Das Übersetzungsverhältnis der Handzange ermöglicht eine hohe Crimpkraft von 35 kN mit geringer Handkraft. Der Austausch der Crimpmatrizen erfolgt schnell und werkzeuglos durch den aufklappbaren Adapter.

Eine entriegelbare Zwangssperre ermöglicht eine gesicherte Crimpqualität.

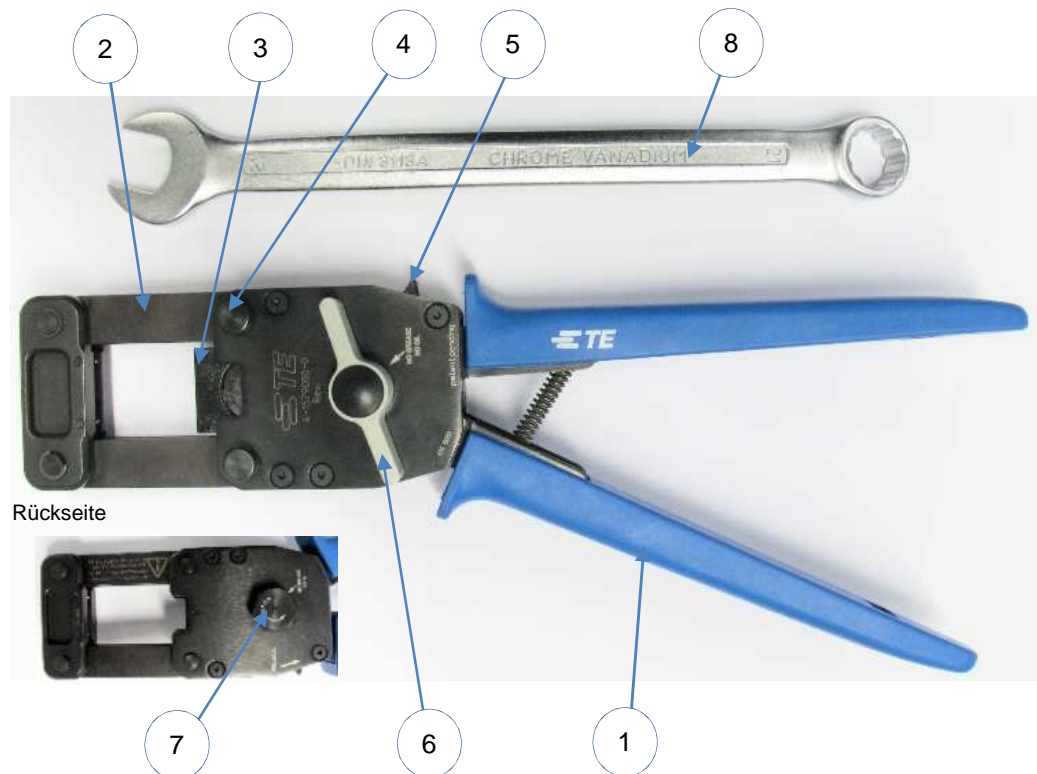


Abb. 1 : Die Handzange

Pos	Bezeichnung	Pos	Bezeichnung
1	Handgriff	2	Crimpkopf / Obere Matrizenaufnahme
3	Untere, bewegliche Matrizenaufnahme	4	Verriegelungsbolzen
5	Entriegelungshebel	6	Schnellvorschubhebel
7	Entriegelungsbolzen SW 21	8	Ring- Maulschlüssel SW 21

Tab. 2 : Komponenten der Handzange

4 Matrizen Umbau

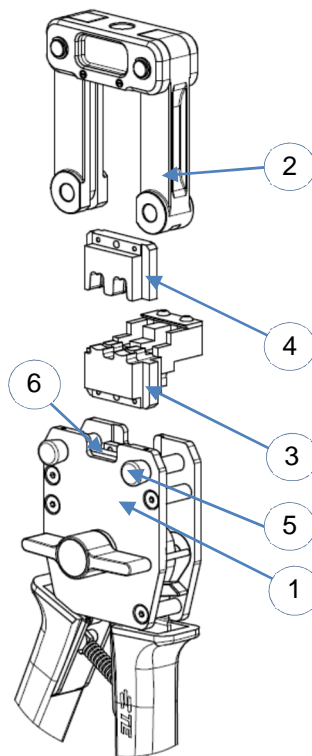


Abb. 2 : Explosionszeichnung

Nr.	Bezeichnung	Nr.	Bezeichnung
1	Handzangen Grundkörper	2	Crimpkopf / Obere Matrizenaufnahme
3	Untere Matrize	4	Obere Matrize
5	Verriegelungsbolzen	6	Untere, bewegliche Matrizenaufnahme

Tab. 3 : Komponenten der Handzange

4.1 Matrizen einbauen

- Wählen Sie die gewünschte Crimpmatrize aus.
- Öffnen Sie die Zangengriffe und prüfen Sie, dass die bewegliche Matrizenaufnahme vollständig eingefahren ist.
- Ziehen Sie beide Verriegelungsbolzen bis zum Anschlag heraus.
- Entnehmen Sie den Crimpkopf.
- Positionieren Sie die untere Matrize in der unteren Matrizenaufnahme bis diese eingerastet ist.

HINWEIS

Dabei ist zu beachten, dass die Matrizenbeschriftung in Richtung des Schnellvor-schubhebels zeigt.

- Positionieren Sie die obere Matrize in dem Crimpkopf bis diese einrastet.

HINWEIS

Dabei ist zu beachten, dass die Matrizenbeschriftung in Richtung des Schnellvorschubhebels zeigt.

- Setzen Sie den Crimpkopf wieder in den Handzangen Grundkörper ein.
- Drücken Sie die Verriegelungsbolzen bis zum Anschlag ein.

4.2 Matrizen ausbauen

- Öffnen Sie die Zangengriffe und prüfen Sie, dass die bewegliche Matrizenaufnahme vollständig eingefahren ist.
- Ziehen Sie beide Verriegelungsbolzen bis zum Anschlag heraus.
- Entnehmen Sie den Crimpkopf.
- Entnehmen Sie beide Crimpmatrizen.
- Setzen Sie den Crimpkopf wieder in den Handzangen Grundkörper ein.
- Drücken Sie die Verriegelungsbolzen bis zum Anschlag ein.

5 Betrieb / Bedienung

5.1 Kontakt crimpen

Diesen Vorgang entnehmen Sie aus der Bedienungsanleitung der entsprechenden Crimpmatrize.

5.2 Schnellvorschub

Über den Schnellvorschubhebel ist es möglich, die bewegliche Matrizenaufnahme schneller in die gewünschte Position zu verfahren. Dafür ist lediglich ein weiterer Schritt notwendig.

- Drehen Sie den Schnellvorschubhebel gegen den Uhrzeigersinn bis zur gewünschten Position.

5.3 Vorzeitiges entriegeln

Falls eine Entriegelung der Handzange vorgenommen werden muss, ist dies in kurzen Schritten möglich. Je nach Fortschritt der Crimpung bzw. Höhe der Handzangenbelastung, zwei Situationen sind möglich:

Situation 1: Sehr niedrige oder keine Belastung der Handzange

- Drücken Sie den Entriegelungshebel nach unten und halten diesen gedrückt.
- Drehen Sie den Schnellvorschubhebel im Uhrzeigersinn bis die bewegliche Matrizenaufnahme in die Ausgangsposition geht.

HINWEIS

Den Kontakt im Fall des vorzeitigen entriegelns nicht verwenden!

Situation 2: Hohe Belastung der Handzange

- Drücken Sie den Entriegelungshebel nach unten und halten diesen gedrückt.
- Setzen Sie den Ring- Maulschlüssel an den Entriegelungsbolzen an der Rückseite an.

- Drehen Sie nun diesen gegen den Uhrzeigersinn bis die bewegliche Matrizenaufnahme in der Ausgangsposition geht.

HINWEIS**Den Kontakt im Fall des vorzeitigen entriegelns nicht verwenden!**

6 Kundendienst, EMEA Service Hotline

Für Servicefragen oder technische Hilfestellungen kontaktieren Sie uns gerne:

Montag - Donnerstag 8:00 - 16:00 Uhr
Freitag 8:00 - 14:00 Uhr
Tel. +49 (0) 6151 607 -1518
www FieldServiceEMEA@te.com

TE Connectivity Germany GmbH
c/o Schenck Technologie- und Industriepark GmbH
Landwehrstr. 55 / Gebäude 83
64293 Darmstadt
Deutschland

**Zusatzinformationen und Kontaktdaten können ebenso im Internet gefunden werden.
Besuchen Sie uns: <http://tooling.te.com/>**

7 Wartung und Instandhaltung

7.1 Tägliche Wartung

Zur täglichen Wartung sind vom zuständigen Bediener die folgenden Schritte durchzuführen:

- Befreien Sie die Handzange von Staub, Feuchtigkeit und anderen Rückständen mit einer sauberen, weichen Bürste oder einem fussselfreien Tuch. Verwenden Sie keine harten oder abschleifenden Mittel, mit denen die Handzange beschädigt werden könnte.
- Versehen Sie alle Drehpunkte und Lageroberflächen mit einem Nähmaschinenöl. Ölen Sie nicht übermäßig.
- Wird die Handzange nicht benötigt, lagern Sie diese sauber und trocken.

7.2 Periodische Überprüfung

- Eine Überprüfung der Handzange sollte durch entsprechend qualifiziertes Personal regelmäßig, je nach Nutzung, durchgeführt und aufgezeichnet werden.
- Überprüfen Sie die Handzange auf Abnutzung und Beschädigung, insbesondere im Bereich der Crimpnester.