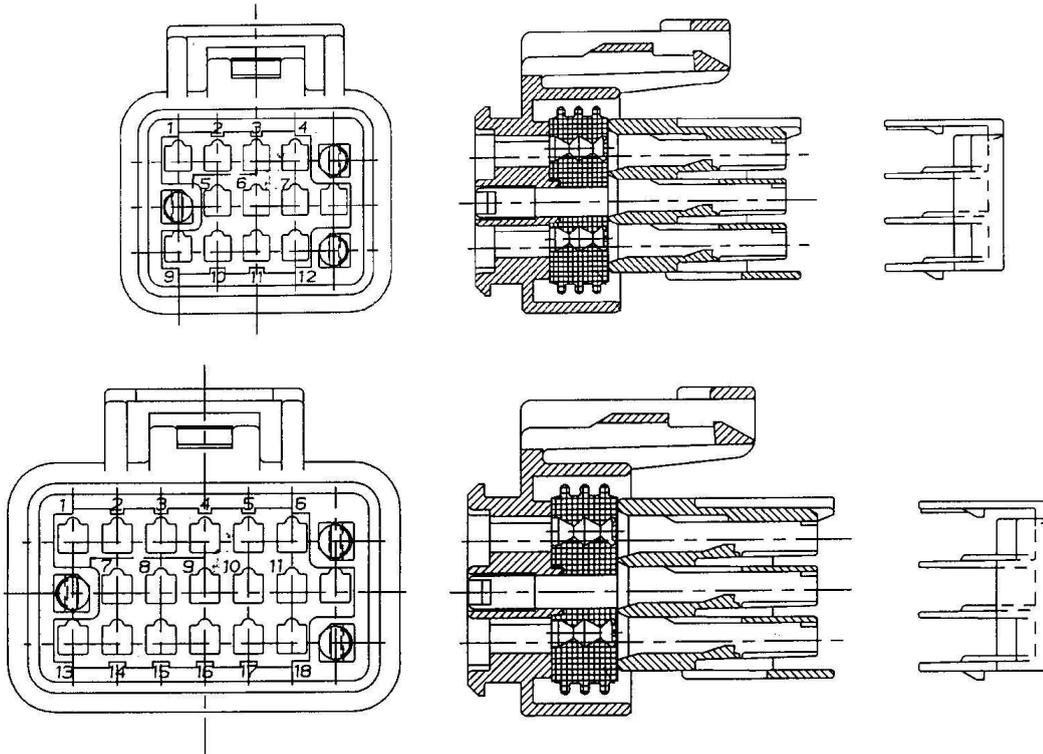


CAR ALARM SYSTEM CONNECTORS



GPL: 444

Pcode: 1902

B1	Redrawn and added English version	M. GHISOLFI	04 - SEP - 2008
B	Revised (ET00-0118-93)	M. CASAGRANDE	08 - OCT - 1993
A	Released (ET00-0042-93)	G. VIGNOLI	07 - JUN - 1993
REV.	DESCRIPTION	DR/CHK	DATE

<p>A - OBJECT</p> <p>12 & 18 positions female connectors P/Ns 282415-1 & 282424-1, with multiple gasket and "Secondary Locking Device"</p> <p>B - SCOPE</p> <p>To provide useful information for the correct assembly of the components for the sealed harnesses by using the connectors in object. NOTE: On this Instruction Sheet the only 12 ways version is represented for convenience; obviously same considerations are valid for the 18 ways version.</p>	<p>A - OGGETTO</p> <p>Connettori 12 & 18 vie portafemmine con guarnizione multipla e "Secondary Locking Device" P/Ns 282415-1 & 282424-1 .</p> <p>B - SCOPO</p> <p>Fornire le indicazioni utili al corretto montaggio dei componenti relativi all' esecuzione dei cablaggi a tenuta, utilizzando i connettori in oggetto.</p> <p>N.B.: Sul presente foglio di istruzioni verrà rappresentata la sola versione a 12 vie per semplicità d'esecuzione; stesse considerazioni varranno ovviamente anche per la versione a 18 vie.</p>
<p>C - PACKAGING OF THE CONNECTORS</p> <p>The product will be supplied in two separate plastic bags placed into a carton box. One of the two plastic bags contains pre-assembled connectors, as represented in Fig. 1, the other one contains the "Sec. Lock Devices" (Fig. 2). The female contacts that can be used for this application are listed and represented in Figg. 1 & 3 and are delivered on carton reels. Detailed instruction for crimping contacts are given in Application Specification 114-20061</p>	<p>C - STATO DI FORNITURA DEI CONNETTORI</p> <p>Il prodotto è confezionato in due sacchetti di plastica, separati, posti all'interno di scatole di cartone. In uno dei due sacchetti si reperiranno i connettori pre-montati come rappresentato in Fig.1, nell' altro i "Sec. Lock Devices" (Fig.2). I contatti femmina utilizzati per questa applicazione sono indicati e rappresentati in Figg. 1 & 3 e vengono forniti in bobine di cartone. Per le modalità di aggraffatura, fare riferimento alla Specifica di Applicazione 114-20061.</p>

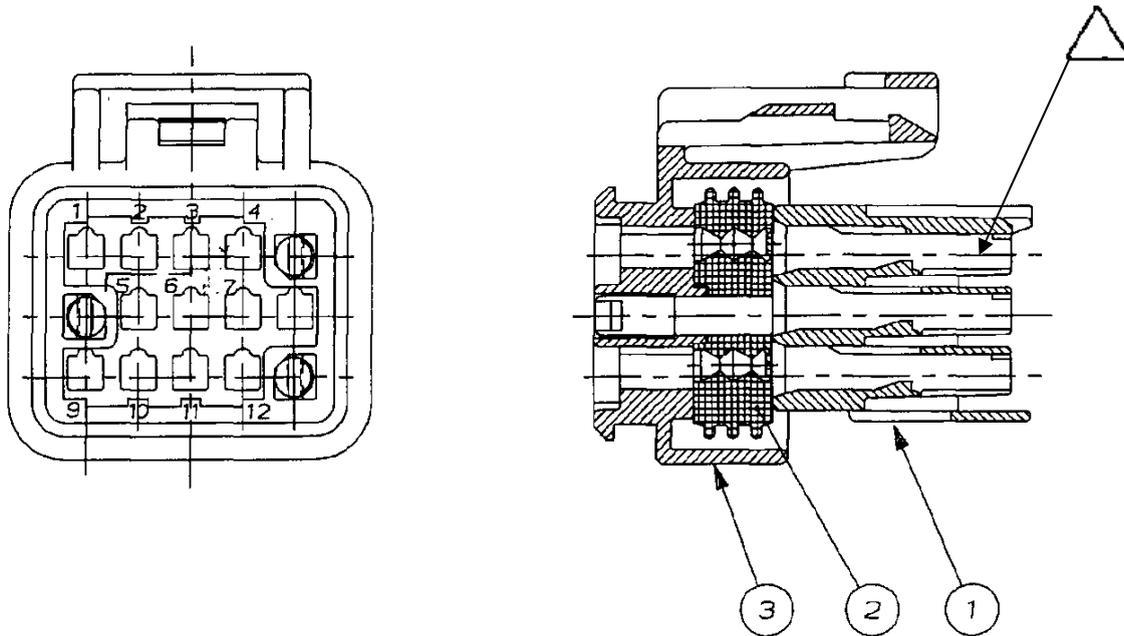


Fig. 1 – Pre-assembled connectors

- ① - COPERCHIO CON AGGANCIO / COVER WITH LATCH
- ② - GUARNIZIONE / GASKET
- ③ - BLOCCHETTO PORTAFEMMINE / FEMALE HOUSING
- △ - CAVITA' ADATTE PER CONTATTI FEMMINA / CAVITIES SUITABLE FOR FEMALE CONTACTS:
 P/N 282419-1 (0.35-0.5mm²) & P/N 282431-1 (1.0-1.5mm²)

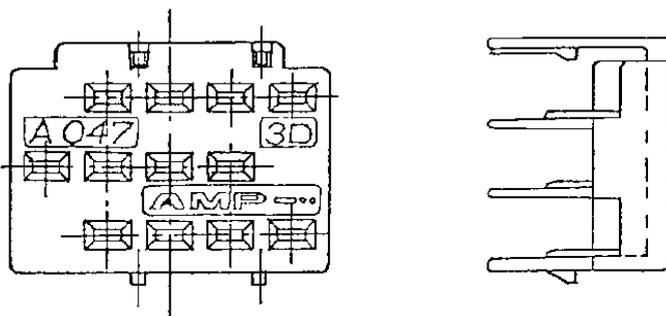


Fig. 2 – Sec. Locking Devices

D - CONTACTS LOADING

Having at disposal the complete harness, the contacts that are part of the final circuit, depending on the wire section, have to be identified and inserted in the cavities appropriately numbered as shown in Fig. 1.

A polarized guide for contact positioning is forecasted.

In order to ease such an operation, the contacts have to be oriented with the polarization rib turned towards the same direction of the connector locking zone, as shown in Fig. 3, proceeding afterwards with the insertion.

NOTE: The insertion must be carried on starting from cavity Nr. 1 and proceeding towards pos. 12 & 18.

D - CARICAMENTO CONTATTI

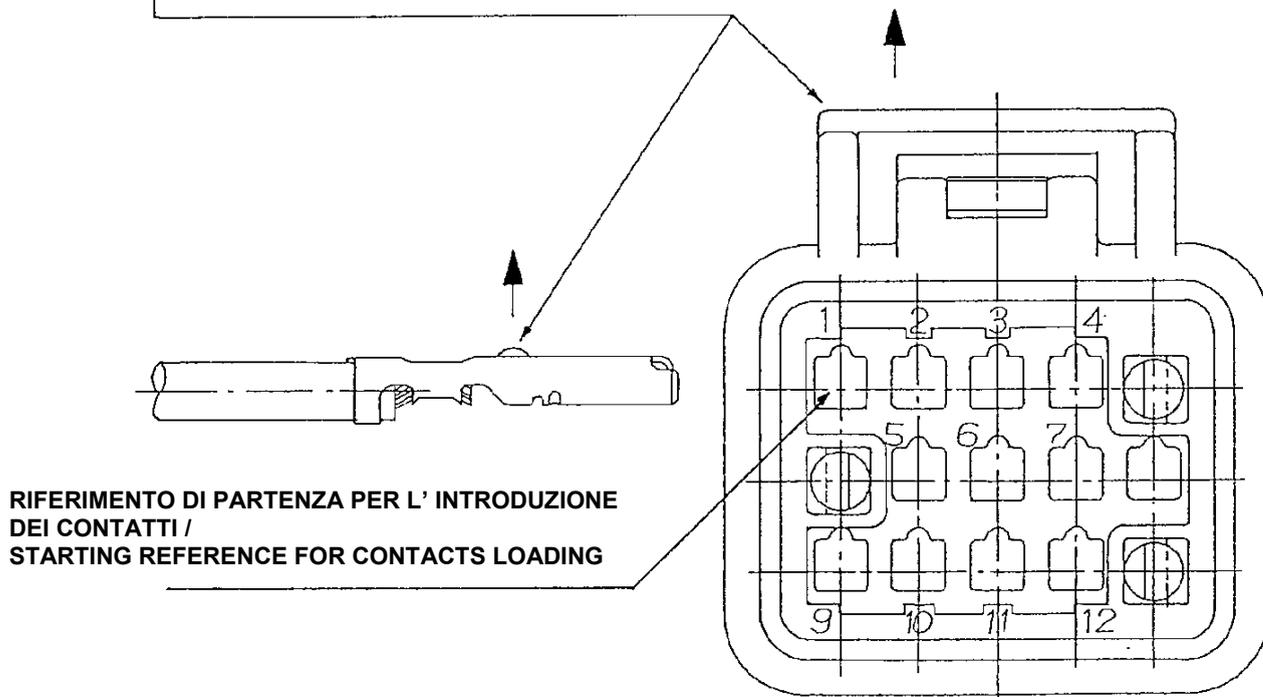
Partendo dal presupposto di avere già a disposizione il cablaggio completo, occorre identificare i contatti che dovranno comporre il circuito previsto, in funzione della sezione cavo, e quindi introdurli nelle sedi opportunamente numerate come rappresentato in Fig. 1.

E' prevista una guida polarizzata per l' orientamento dei contatti.

Per facilitare tale operazione sarà opportuno orientare i contatti con la bugna di polarizzazione rivolta nella stessa direzione dell' aggancio del connettore, come indicato in Fig. 3, procedendo poi all' inserzione.

NOTA: Tale inserzione dovrà essere effettuata partendo dalla pos. N° 1 e procedendo verso le pos. 12 & 18.

**N.B.: LANCIA DI AGGANCIO DEL COPERCHIO E BUGNA SUL CONTATTO UGUALMENTE ORIENTATI
 COVER LOCKING LATCH AND RIB ON CONTACT EQUALLY ORIENTED**



**RIFERIMENTO DI PARTENZA PER L' INTRODUZIONE
 DEI CONTATTI /
 STARTING REFERENCE FOR CONTACTS LOADING**

Fig. 3

(D - CONTACTS LOADING)

WARNING: If a rubber boot is forecasted for wires protection, predispose the mounting sequence in order to let it apply to the connector after the loading of all contacts in cavity.

Fixing of this boot is made by means of the collar edge on the rear of the cover (Fig. 4)

(D - CARICAMENTO CONTATTI)

ATTENZIONE: Se è prevista l'adozione di una cuffia in gomma a protezione dei cavi, predisporre la sequenza di montaggio in modo da poterla applicare al connettore dopo l'introduzione di tutti i contatti nelle singole cavità.

Il fissaggio di detta cuffia sarà affidato al bordino ricavato sul retro del coperchio (Fig. 4)

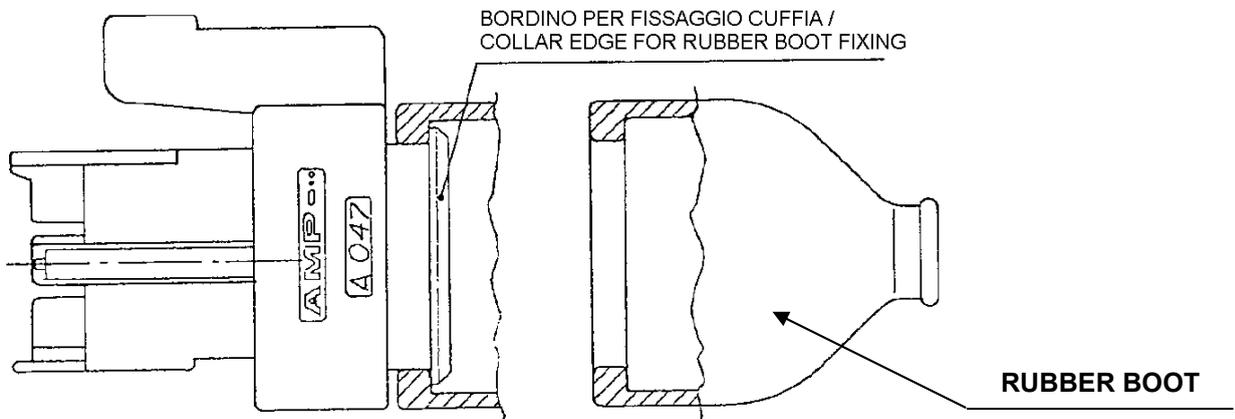


Fig. 4

Going on with the contact insertion, the gasket will oppose a certain resistance. Proceed with the crossing operation considering that the resistance will increase until the breakage of the rubber diaphragm at the bottom of the gasket cross hole. The operation will end when the contact appears at the opposite side of the insertion one, slightly surpassing the "A" plane represented in Figg. 5 & 5a.

The diaphragm is designed in a way to remain anchored to its joint after the contact crossing, but it would be convenient a visual examination after all contacts insertion to check about the absence of rubber scraps in front of the contact.

Procedendo con l'inserzione, si noterà una certa resistenza opposta dalla guarnizione. Continuare l'operazione di attraversamento tenendo presente che la resistenza aumenterà fino alla rottura del diaframma posto al fondo del foro di passaggio nella guarnizione. L'operazione terminerà quando il contatto si affaccerà sul lato opposto all'introduzione, superando leggermente il piano "A" rappresentato in Figg. 5 & 5a.

Il diaframma è disegnato in modo tale da restare ancorato al suo incastro dopo il passaggio del terminale, ma sarebbe opportuno un controllo visivo dopo l'inserzione di tutti i contatti per confermare l'assenza di brandelli di guarnizione posti all'ingresso dei contatti stessi.

NOTE: NO DAMAGES ON WIRE MUST APPEAR ALONG A MINIMUM LENGTH OF 1cm FROM THE CONTACT CRIMP, AS REPRESENTED IN Fig. 5

NOTA: NON DOVRANNO EVIDENZIARSI DANNEGGIAMENTI DI SORTA SUL CAVO PER UNA LUNGHEZZA MINIMA DI 1cm DALL' AGGRAFFATURA DEL CONTATTO, COME RAPPRESENTATO IN Fig. 5

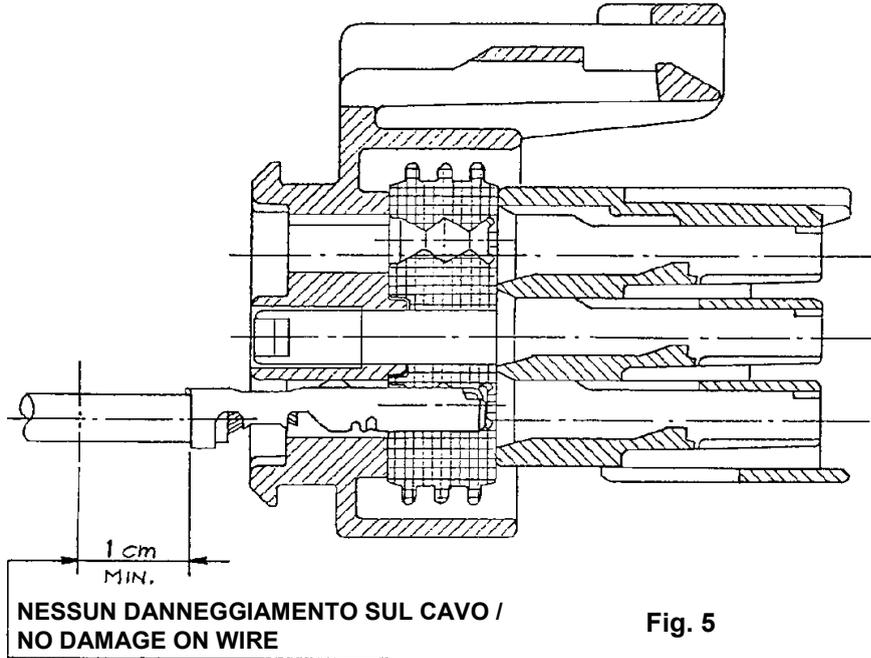


Fig. 5

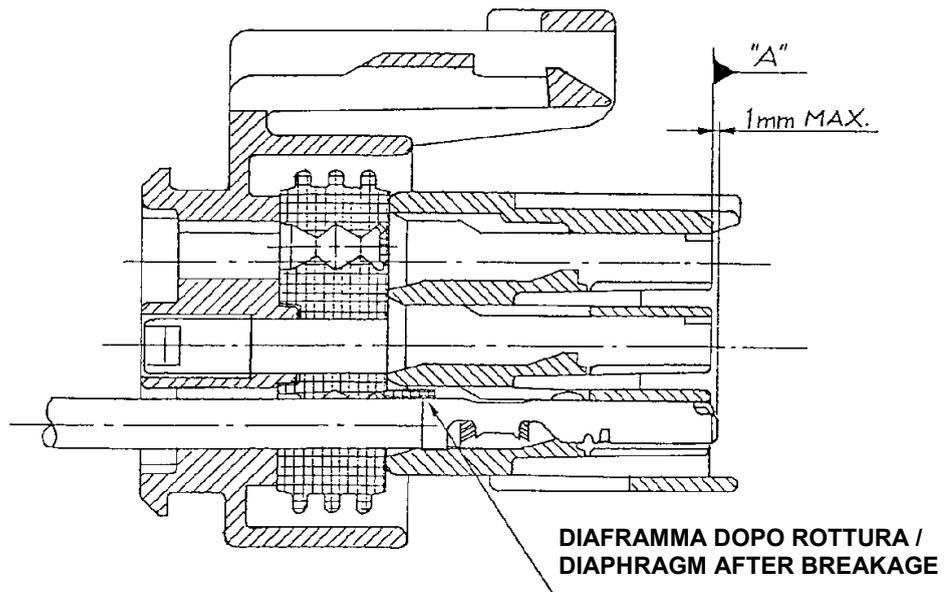


Fig. 5a

E - "SEC. LOCKING DEVICE" MOUNTING

This component has 4 locking teeth that will take placement in the appropriate seats of the female connector (Fig. 6)

E - MONTAGGIO "SEC. LOCKING DEVICE"

Questo componente è dotato di 4 dentini d'aggancio che troveranno collocamento nelle apposite sedi del blocchetto portafemmine (Fig. 6).

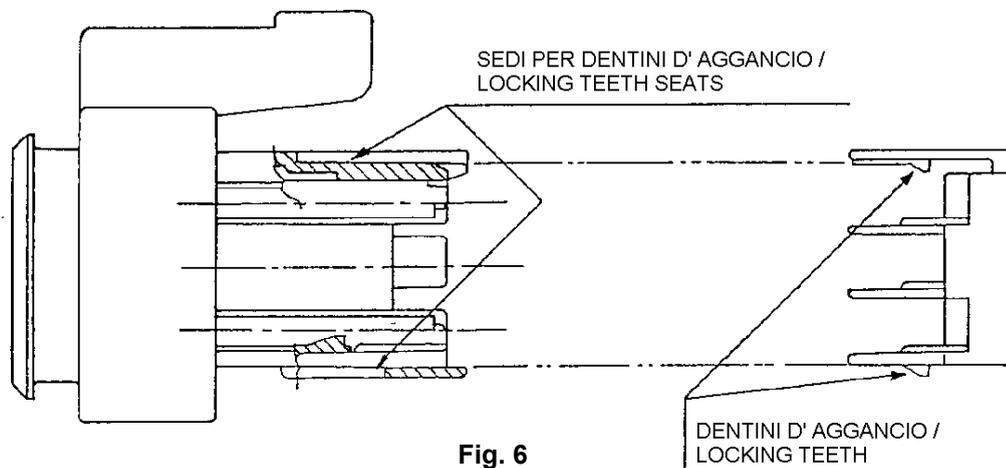


Fig. 6

On the shorter sides of the housing, three small arms that exceed from the maximum room of the connector are placed. These arms must be pressed towards the inner side until their disappearing, taking their placement inside the Sec.Lock, that will assure such a position only if correctly mated and locked (Fig. 7 & 7a). This device is designed in order to obstacle the mating with the counterpart in case the Sec.Lock is not totally closed.

Sui lati più corti del blocchetto sono ricavati tre braccetti che sporgono dall'ingombro massimo del blocchetto stesso. Tali braccetti dovranno essere premuti verso l'interno fino a scomparire, trovando alloggiamento all'interno del Sec.Lock, che assicurerà tale condizione solo se correttamente inserito ed agganciato (Fig. 7 & 7a). Tale dispositivo è inteso ad impedire l'accoppiamento con la controparte nel caso in cui il Sec.Lock non sia totalmente chiuso.

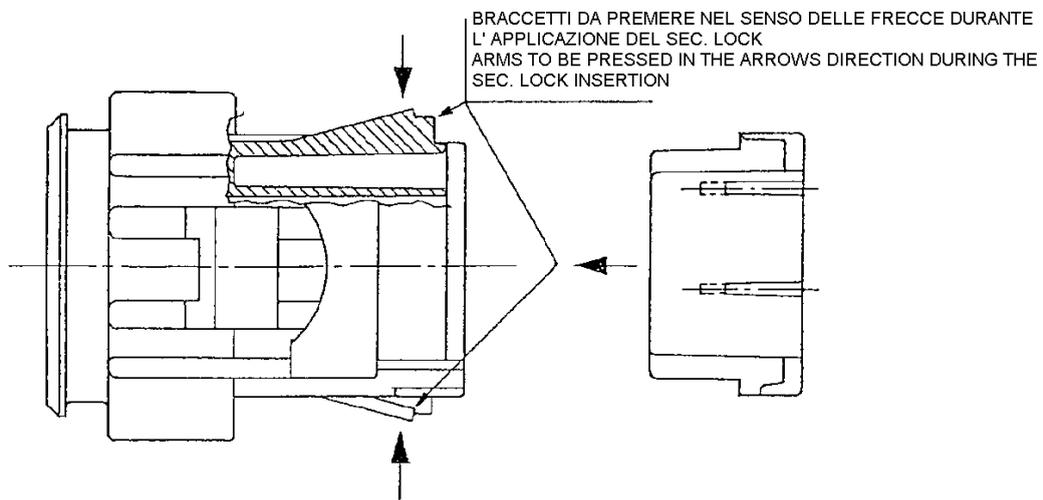


Fig. 7

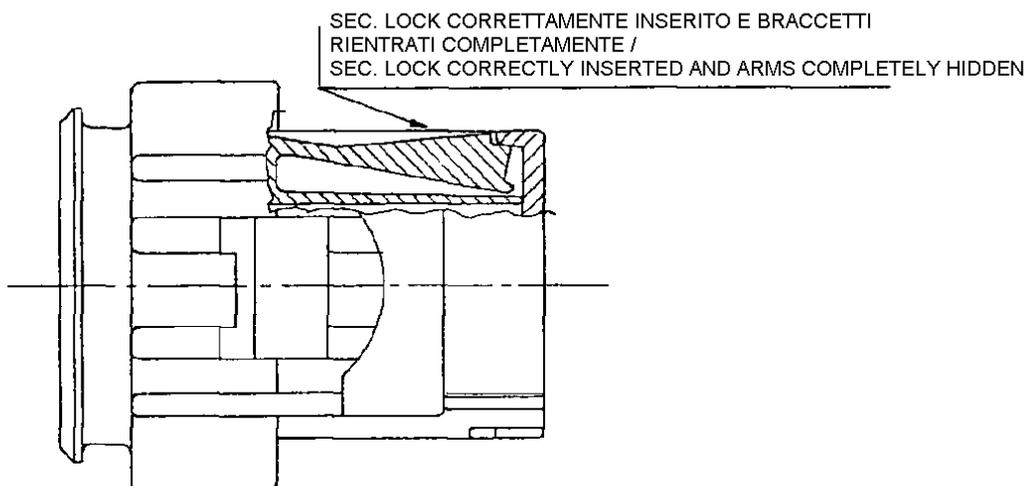


Fig. 7a

WARNING: In case the arms have not completely entered into housing, check the correct positioning of the Sec.Lock, but above all the complete insertion of the contacts in the single cavities.

ATTENZIONE: Nel caso i braccetti non siano completamente rientrati, verificare il corretto posizionamento del Sec.Lock, ma soprattutto la completa introduzione dei contatti nelle singole cavità.

F – WRONG POSITIONED CONTACT RECOVERY

It is possible to recover contacts wrongly inserted. In case it has happened after having inserted the Sec.Lock, procede as follows:

- 1) Extract the Sec.Lock, using extraction tool P/N 785483-1 & 2 (for 12 & 18 ways) as shown in Fig. 8.
 - Insert the straight-tips element on the side with Sec.Lock teeth in sight, lifting the housing wall.
 - Insert the curved-tips element on the housing seats, in correspondence of the hidden Sec.Lock teeth, pulling in the arrow direction, after having lifted the Sec.Lock wall.

F – RECUPERO CONTATTI ERRONEAMENTE POSIZIONATI

E' possibile recuperare eventuali contatti posizionati erroneamente in fase di montaggio. Nel caso ciò sia avvenuto dopo aver già inserito il Sec.Lock, procedere come di seguito indicato:

- 1) Estrarre il Sec.Lock, utilizzando l' attrezzo predisposto P/N 785483-1 & 2 (per 12 & 18 vie) come indicato in Fig. 8.
 - Introdurre l' elemento a punte diritte sul lato con i dentini del Sec.Lock in vista, sollevando la parete del blocchetto.
 - Collocare l' elemento a punte ricurve sulle sedi del blocchetto, in corrispondenza dei dentini del Sec.Lock nascosti, trazionando nel senso della freccia, dopo aver sollevato la parete del Sec.Lock stesso.

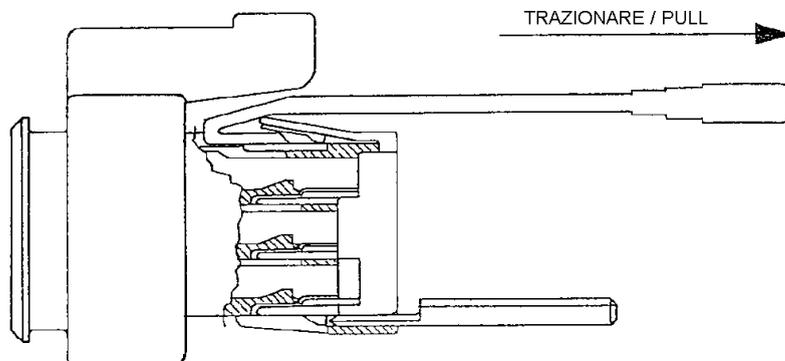


Fig. 8

2) Remove the contacts wrongly positioned, as shown in Fig. 9

- Acting on the hosing locking lances by means of a thin screwdriver
- Pulling the wire in the arrow direction

WARNING: It is preferable to limit the contact recovery operation to one time only, in order to avoid possible damages to the gasket tightening holes.

2) Rimuovere i contatti erroneamente posizionati, come rappresentato in Fig. 9

- Disimpegnando le lancette poste all' interno delle singole cavità con un cacciavite sottile.
- Trazionando il cavo nel senso della freccia

ATTENZIONE: E' bene limitare l' operazione di recupero dei contatti ad una sola volta, onde evitare possibili danneggiamenti ai fori di tenuta della guarnizione.

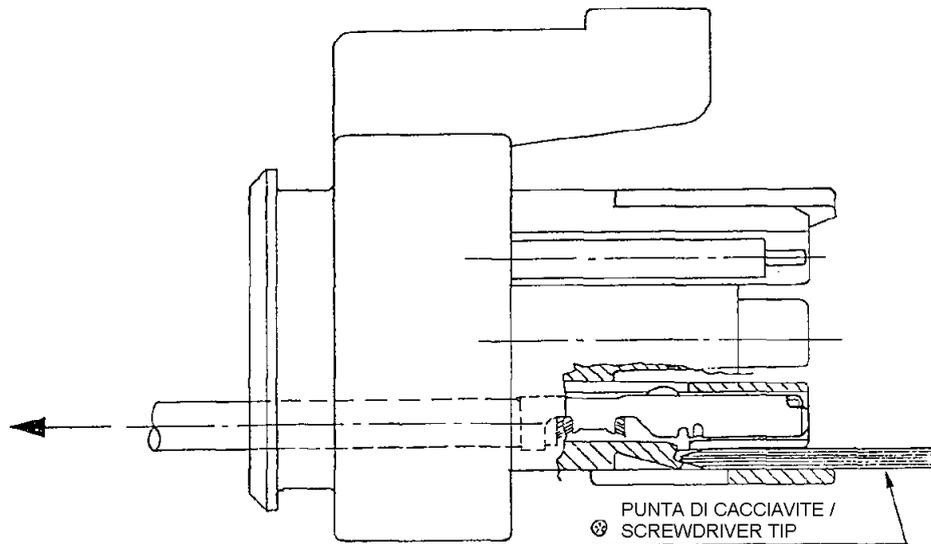


Fig. 9

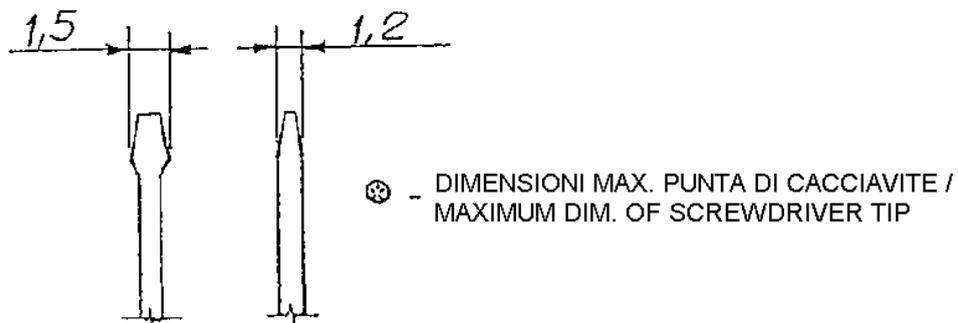


Fig. 10

3) Insert again the contacts so recovered in the relevant cavity repeating the sequence of "Contacts loading" (Sheet 4 of 11) and "Sec.Locking Device mounting" (Sheet 7 of 11).

3) Collocare nuovamente i contatti così recuperati nella sede opportuna ripetendo la sequenza di "Caricamento contatti" (Foglio 4 di 11) e "Montaggio Secondary Locking Device" (Foglio 7 di 11).

NOTE: In case the contact has been inserted by error in a cavity not to be used, after its removal and insertion into the correct cavity (as described in para. F), it is necessary to plug the pierced gasket in the not used seat by using a proper cavity plug in thermoplastic material P/N 770678-1 (as shown in Fig. 11)

NOTA: Qualora il contatto sia stato montato erroneamente in una cavità non utilizzata, dopo la rimozione e l' inserzione del contatto nella cavità corretta (secondo le istruzioni del paragrafo F) occorrerà tappare la guarnizione perforata nella sede inutilizzata usando un apposito tappo di materiale termoplastico P/N 770678-1 (Fig. 11)

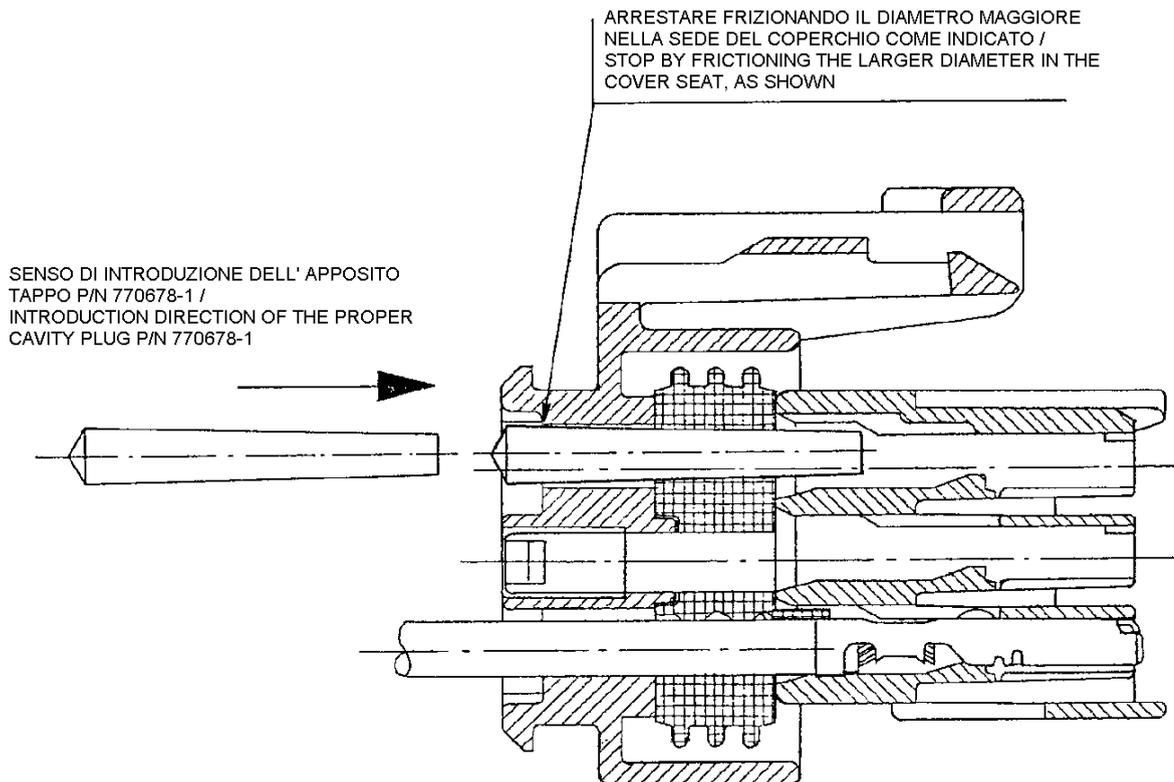


Fig. 11