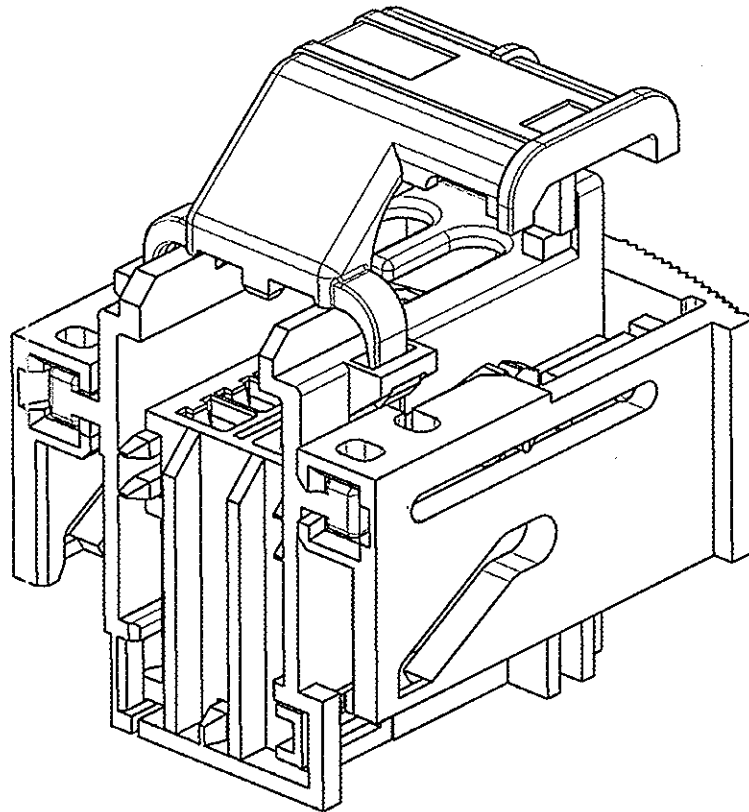
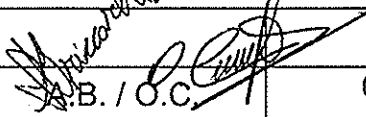


**6+6 Positions rec.
CONNECTOR 070
MULTILOCK* CRIMP
SYSTEM - 3,5 mm PITCH**

PRELIMINARY

**Tyco P/N: 1745014-1 FRAME + SLIDE and COVER in kit
Tyco P/N 1745013-1 12 POS. RECEPTACLE MODULE**



			
B	RELEASED (ET00-0245-04)	A.B. / O.C.	03 DEC 2004
A	FIRST ISSUE (ET00-0103-04)	A.B. / O.C.	17 MAY 2004
REV	DESCRIPTION	DRV/CHK	DATE

**6+6 Positions rec.
CONNECTOR 070
MULTILOCK* CRIMP
SYSTEM - 3,5 mm PITCH**

<u>INDEX</u>	<u>INDICE</u>
A. OBJECT	A. OGGETTO
B. SCOPE	B. SCOPO
C. PACKAGING OF THE CONNECTORS	C. STATO DI FORNITURA DEI CONN.
D. CONTACTS LOADING	D. CARICAMENTO DEI CONTATTI
E. CONTACT RECEPTACLE MODULE MATING INTO THE FRAME	E. INSERIMENTO MODULO PORTA CONTATTI NELLA CORAZZA
F. COVER - MATING / UNMATING	F. COPERCHIO - MONTAGGIO / SMONTAGGIO
G. CONTACTS EXTRACTION	G. DISINSERZIONE DEI CONTATTI
H. MATING / UNMATING SOCKET CONNECTOR WITH RELEVANT HEADER COUNTERPART	H. ACCOPPIAMENTO / DISACCOP- PIAMENTO DEL CONNETTORE CON LA SUA CONTROPARTE

**6+6 Positions rec.
CONNECTOR 070
MULTILOCK* CRIMP
SYSTEM - 3,5 mm PITCH**

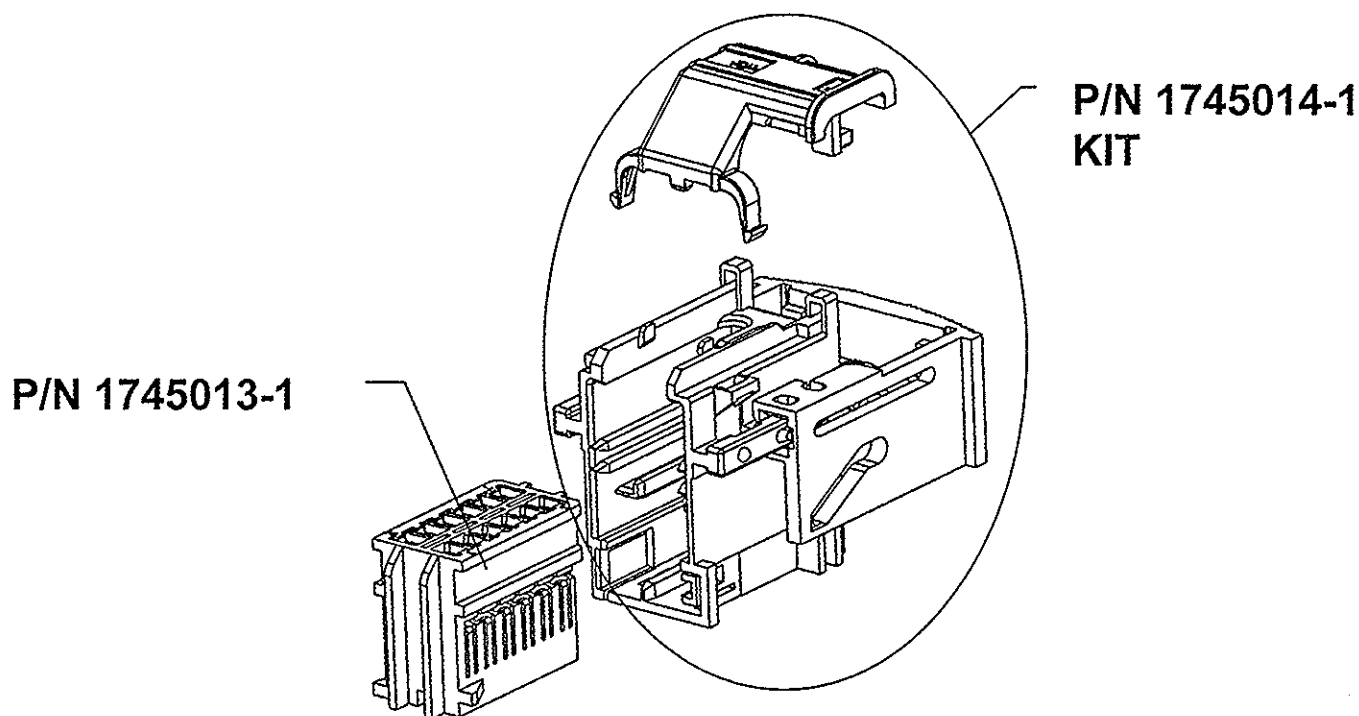


FIG.1
PICTURE 1

A. OBJECT

12 position kit P/N 1745014-1 and 12 position contact receptacle P/N 1745013-1 (Picture 1) The first one is made of pre-assembled frame and slide and it is supplied with a cover in kit. The second is a receptacle module for contacts SRS 070 NEW GENERATION*. Its design assure the right meeting with frame. Connector has mechanical polarizations to assure the proper mating with customer header.

B. SCOPE

Following is a guide for a proper usage of the 6+6 positions 070 SRS. MULTILOCK* crimp system - 3.5 mm pitch. For electrical and mechanical characteristics, see the Tyco Product Specification 108-20251.

A. OGGETTO

Kit 12 posizioni P/N 1745014-1 e modulo porta contatti P/N 1745013-1. (Figura 1) Il primo è formato da una corazza e una slitta preassemblati con l'aggiunta di una coperchio in kit. Il secondo è un modulo porta contatti SRS 070 NEW GENERATION*. La geometria di quest'ultimo garantisce la possibilità di accoppiamento con la corazza. L'intero connettore è fornito di una polarizzazione verso la controparte del cliente.

B. SCOPO

Quanto di seguito è una guida per il corretto utilizzo dei connettori 6+6 vie 070 MULTILOCK* sistema crimp - passo 3,5 mm . Per le caratteristiche e le prestazioni elettriche e meccaniche vedere la specifica di prodotto Tyco 108-20251.

**6+6 Positions rec.
CONNECTOR 070
MULTILOCK* CRIMP
SYSTEM - 3,5 mm PITCH**

C. PACKAGING OF THE CONNECTORS

The connectors, are supplied into carton box in random order .
Frame is supplied with slide in closed position.
In the same packaging, are supplied the covers as loose pieces, packed into plastic bag, in the same quantity.

D. CONTACTS LOADING

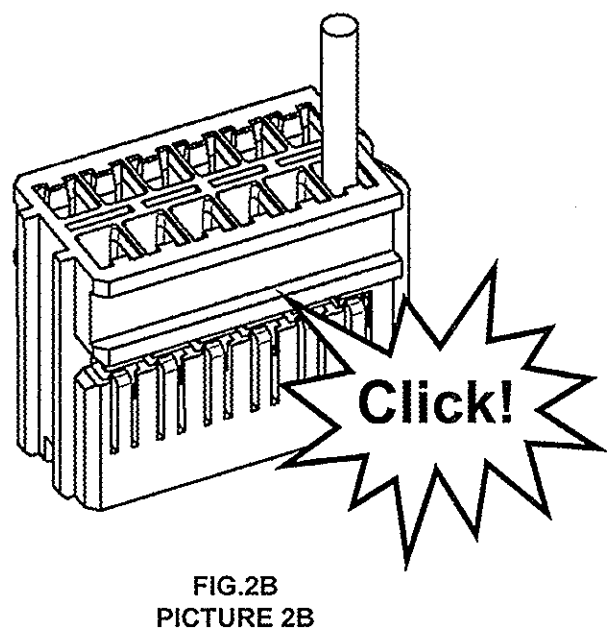
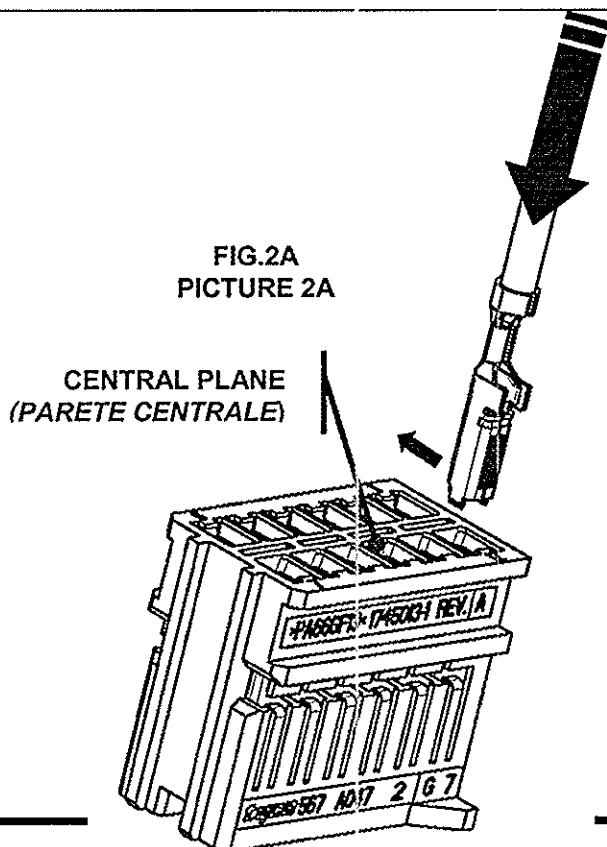
Insert the contacts into the cavities of the receptacle module until the plastic lance is released . The insertion is more easy if you push the contact point on central plane. (picture 2A)
(Contact will be released when you will hear click! Picture 2B)
In the "Table 1" are indicated the different contact used.

C. STATO FORNITURA DEI CONNETTORI

I connettori vengono forniti in ordine sparso all'interno di scatole di cartone.
La corazza è fornita con slitta in posizione chiusa.
Nello stesso imballo vengono forniti i coperchi nella medesima quantità, come pezzi sciolti, confezionati in un sacchetto di plastica.

D. CARICAMENTO DEI CONTATTI

Inserire i contatti all'interno delle cavità del modulo porta contatti fino allo scatto della lancia in plastica di aggancio. Per facilitare l'inserimento tenere la punta del contatto premuta contro la parete centrale del modulo che li ospita. (figura 2A)
(Il contatto sarà agganciato quando si sentirà click! Figura 2B)
Nella "Tabella 1" sono indicati i contatti utilizzati.



**6+6 Positions rec.
CONNECTOR 070
MULTILOCK* CRIMP
SYSTEM - 3,5 mm PITCH**

TABLE 1- CONTACTS / TABELLA 1 - CONTATTI

CONTACTS NAME / NOMI DEI CONTATTI	P/Ns	CRIMP SECTION / SEZ. AGGRAFFATA (mm ²)
SRS. 070 MULTILOCK®	P/N 284087-1	0.35÷0.5 mm ²
SRS. 070 MULTILOCK®	P/N 284088-1	0.75÷1.5 mm ²

**E. CONTACT RECEPTACLE MODULE
MATING INTO THE FRAME**

After the insertion of the contacts into their cavities, the contact module can be mating with frame.

The frame has two functions: it guides the module into right position and it is also the secondary lock for the contacts.

The module is polarized to the frame. The right insertion position is shown on picture 3A, 3B.

If notice a resistance during the module insertion don't push more, but check the correct position of the contacts in their cavities and then proceed again to the insertion.

When the module will be fully inserted into the frame, it doesn't stick out and the frame locked device will must be released. (See picture 4)

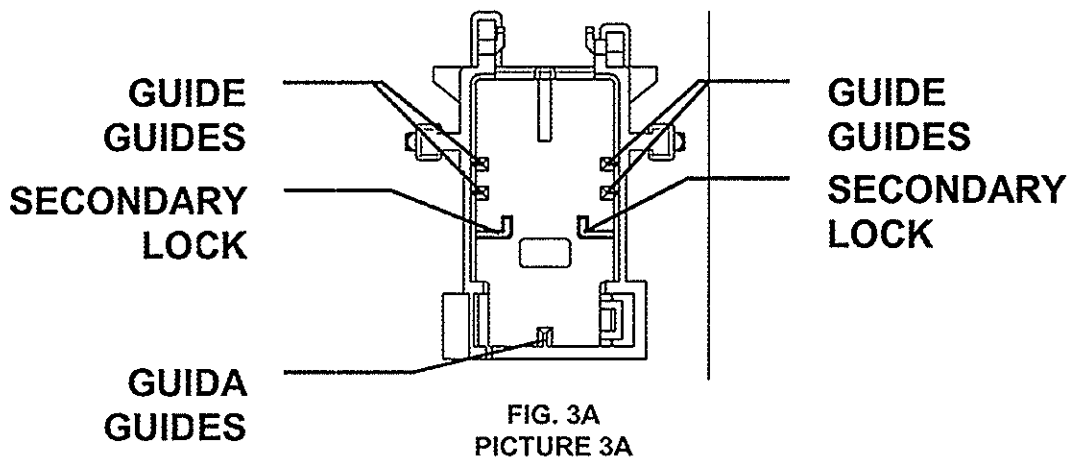
**E. INSERIMENTO DEL MODULO PORTA
CONTATTI NELLA CORAZZA**

Dopo aver inserito i contatti, il modulo porta contatti può essere inserito nella corazza. La corazza ha due funzioni: guida il modulo nella corretta posizione di alloggiamento ed è anche il dispositivo di aggancio secondario per i contatti.

Il modulo è polarizzato verso la corazza. La corretta posizione di inserimento è mostrata in fig. 3A, 3B

Nel caso si rilevi una resistenza durante l'inserimento del modulo non insistere, ma verificare il corretto aggancio dei contatti in cavità e quindi procedere nuovamente all'accoppiamento.

Quando il modulo sarà completamente inserito nella corazza non dovrà sporgere e i dispositivi di aggancio dovranno essere scattati.



**6+6 Positions rec.
CONNECTOR 070
MULTILOCK* CRIMP
SYSTEM - 3,5 mm PITCH**

MATING DIRECTION
(DIREZIONE DI ACCOPPIAMENTO)

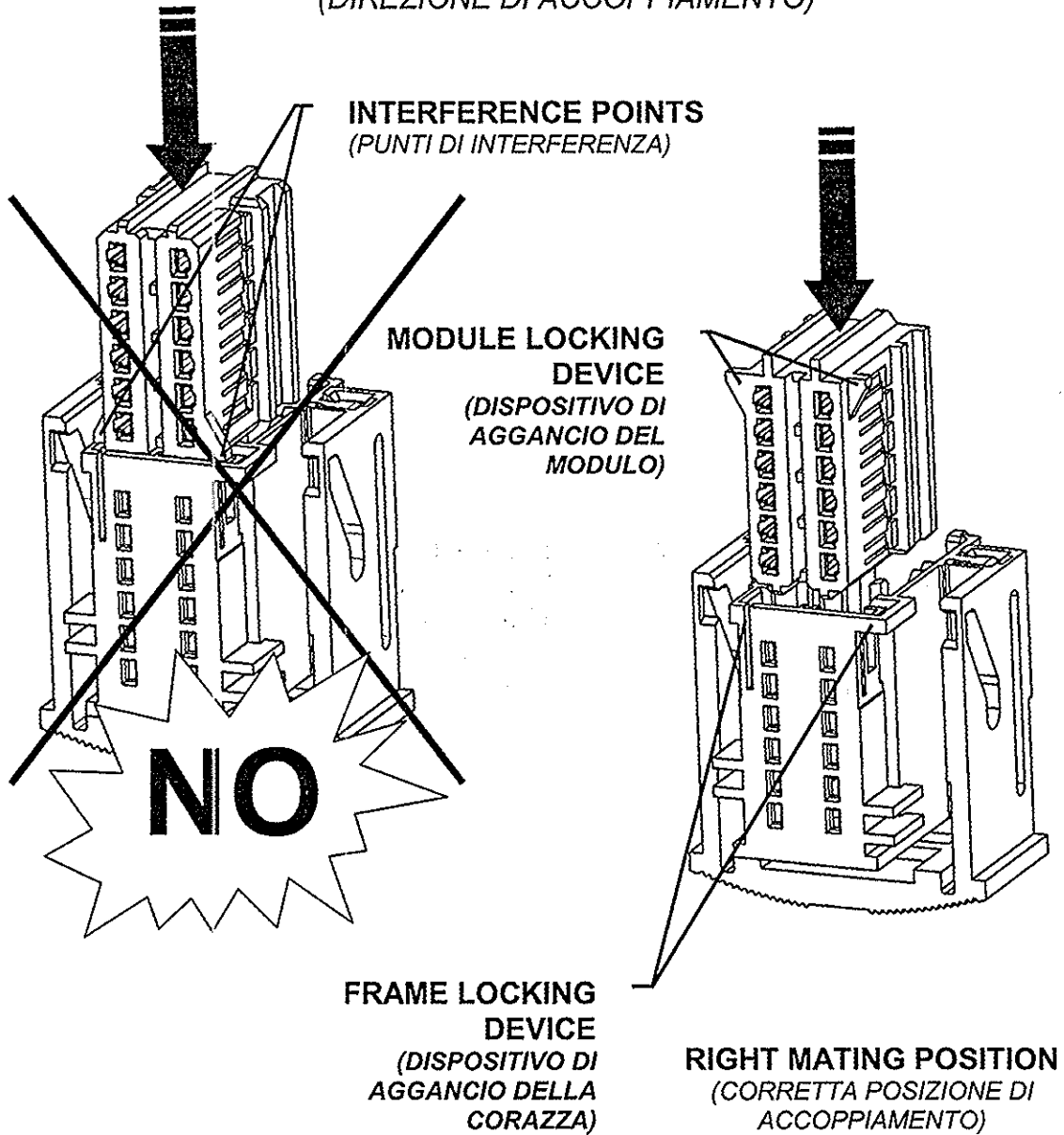


FIG. 3B
PICTURE 3B

6+6 Positions rec.
CONNECTOR 070
MULTILOCK* CRIMP
SYSTEM - 3,5 mm PITCH

RECEPTACLE CONTACTS MODULE INTO THE FRAME
(MODULO PORTA CONTATTI NEL FRAME)

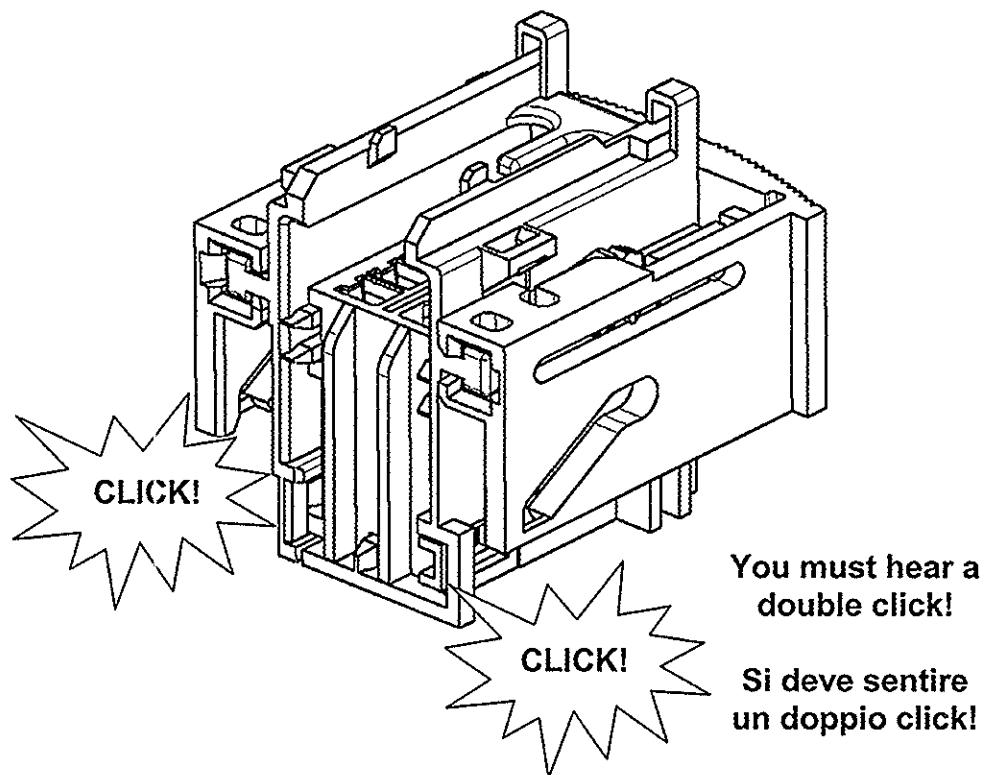


FIG. 4
PICTURE 4

**6+6 Positions rec.
CONNECTOR 070
MULTILOCK* CRIMP
SYSTEM - 3,5 mm PITCH**

F. COVER

MATING

To insert the wire bundle guide cover the following steps must to be made:

1. Place the two pivots of the cover (1) into their seats on the frame (2), like shown in picture 5.
2. Rotate the cover (1), like shown in picture 6, up to its two locking teeth are locked in their seats on the frame (2), like shown in picture 7.
3. During this operation, the wire bundle must be placed under its seat on the cover (1), taking care that no wire is pinched between the cover (1) and the frame (2).
4. After locking the cover (1) onto the frame (2), the wire bundle can be properly located and fixed to the wire exit seat by tightening the cable tie.

UNMATING

To dismount the cover (1) from the frame (2), push by a tip the two elastic teeth of the cover up to disengage them from their locking seat, like shown in picture 8.

F. COPERCHIO

MONTAGGIO

Per inserire il coperchio guida fascio cavi si devono seguire i seguenti passi:

1. Posizionare i due perni del coperchio (1) nelle sedi ricavate sul blocchetto porta-moduli (2) vedere figura 5.
2. Ruotare il coperchio (1), come indicato in figura 6, fino a quando i suoi due denti di aggancio sono scattati nelle sedi relative del blocchetto porta-moduli (2) figura 7.
3. Durante questa operazione, il fascio dei cavi dovrà essere posizionato sotto la sella del coperchio (1) accertandosi inoltre che nessun cavo venga pizzicato tra coperchio (1) e blocchetto porta-moduli (2).
4. Dopo aver agganciato il coperchio (1) sul blocchetto porta-moduli (2) proseguire con l'opportuna sistemazione / ancoraggio del fascio cavi, serrando la fascetta nell'apposita sella di uscita cavi.

SMONTAGGIO

Per smontare il coperchio (1) dalla corazza (2), agire con una punta sui due denti elastici del coperchio fino a disimpegnarli dalla loro sede di aggancio, come indicato in figura 8.

6+6 Positions rec.
CONNECTOR 070
MULTILOCK* CRIMP
SYSTEM - 3,5 mm PITCH

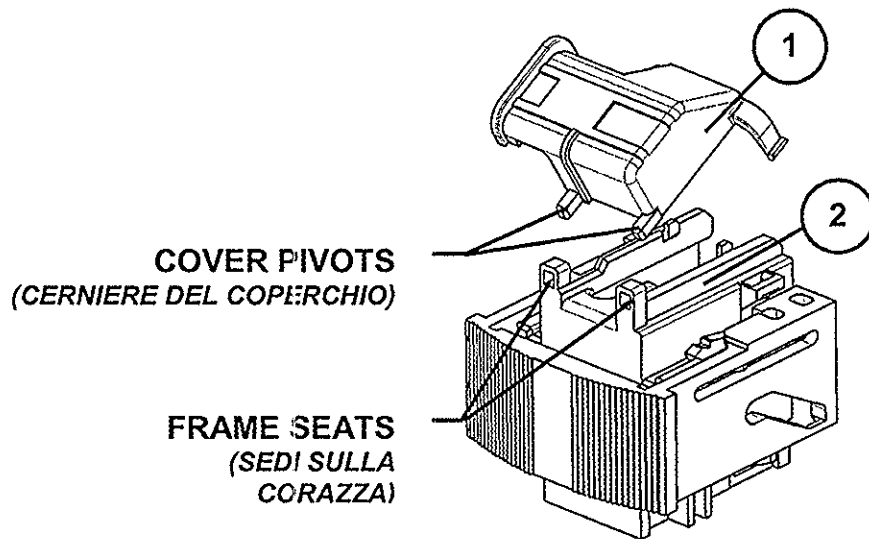


FIG. 5
PICTURE 5

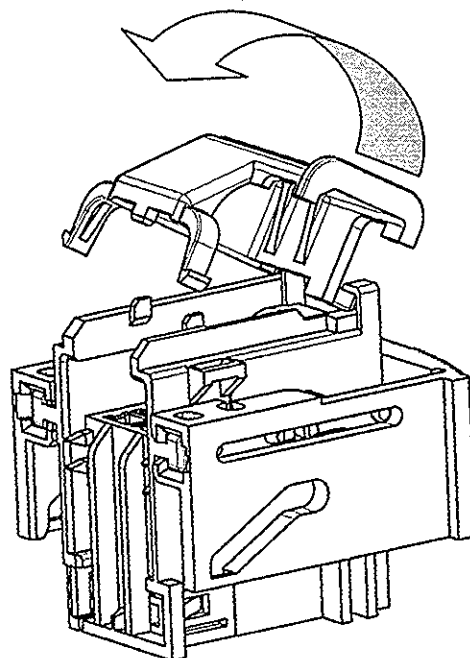


FIG. 6
PICTURE 6

6+6 Positions rec.
CONNECTOR 070
MULTILOCK* CRIMP
SYSTEM - 3,5 mm PITCH

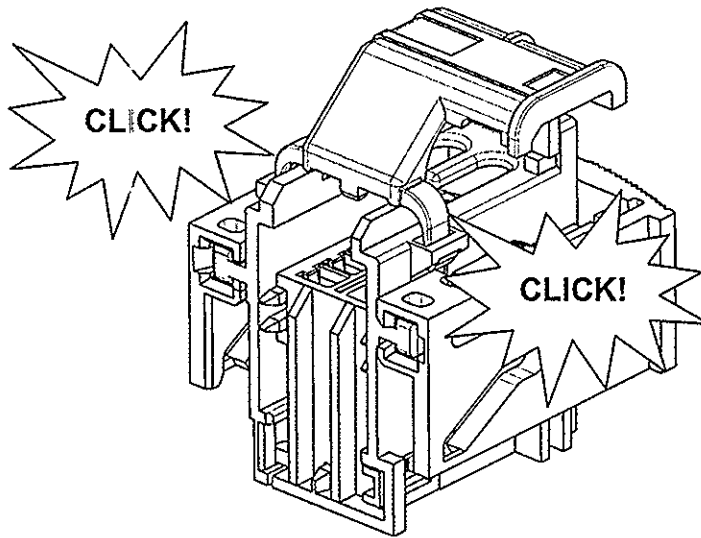


FIG. 7
PICTURE 7

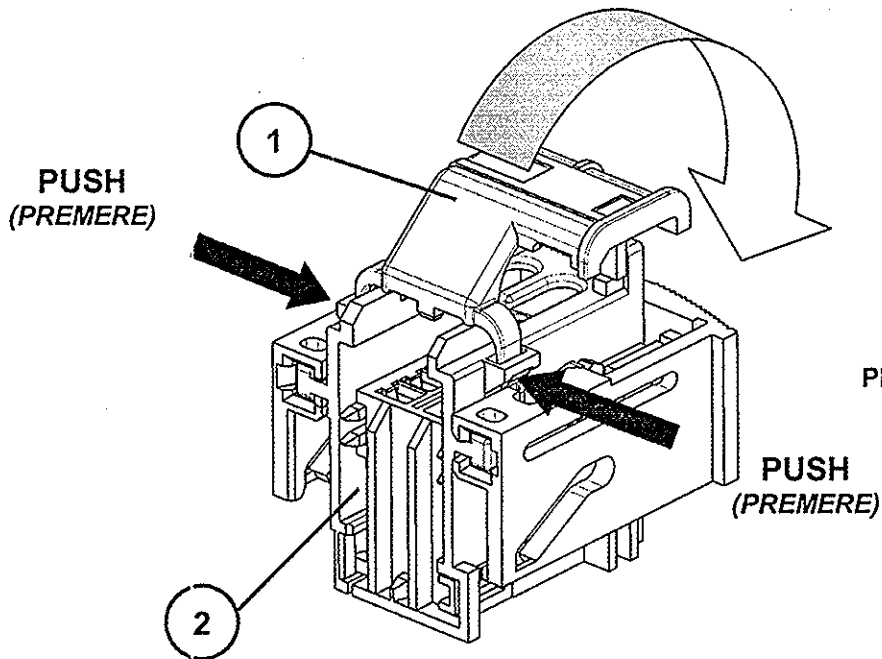


FIG. 8
PICTURE 8

**6+6 Positions rec.
CONNECTOR 070
MULTILOCK* CRIMP
SYSTEM - 3,5 mm PITCH**

G. CONTACTS EXTRACTION

To extract the contacts to connector following steps must be made:

- 1) dismount the cover from the frame (see section F and picture 8) ;
- 2) dismount the receptacle contacts module to the frame. For this operation use the relevant extraction tool P/N 785857-1 so as shown in pictures 9A, 9b;
- 3) extract contact from its cavity. For this operation use the relevant extraction tool P/N 785734-1 so as shown in picture 10.

Warning : inflect the contact locking lance only for the necessary run to unlock and extract it.

G. ESTRAZIONE DEI CONTATTI

Per estrarre i contatti dal connettore devono essere seguiti i seguenti passaggi:

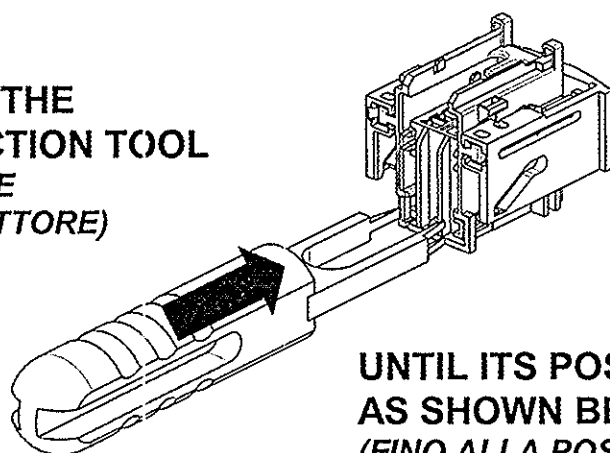
- 1) smontare il coperchio dalla corazza (vedi sezione F e figura 8)
- 2) smontare il modulo porta contatti dalla corazza. Per questa operazione usare l'apposito estrattore P/N 785857-1 così come mostrato nella figure 9A, 9B ;
- 3) estrarre il contatto dalla sua cavità. Per questa operazione usare l'apposito estrattore P/N 785734-1 così come mostrato nella figura 10.

Attenzione : flettere la lancia di aggancio del contatto solo per la corsa necessaria a sganciarlo ed estrarlo.

MODULE EXTRACTION / ESTRAZIONE DEL MODULO

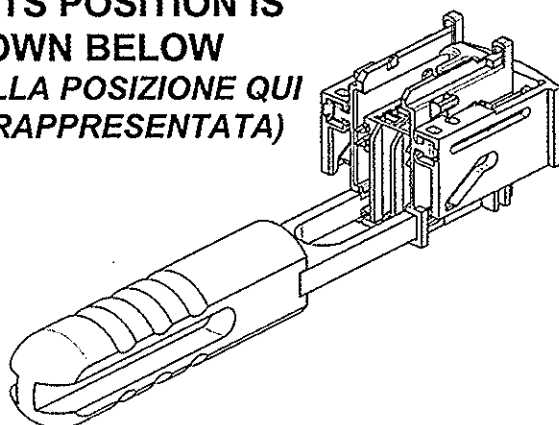
STEP 1

**INSERT THE
EXTRACTION TOOL
(INSERIRE
L'ESTRATTORE)**



**UNTIL ITS POSITION IS
AS SHOWN BELOW
(FINO ALLA POSIZIONE QUI
SOTTO RAPPRESENTATA)**

**PICTURE 9A
FIG. 9A**

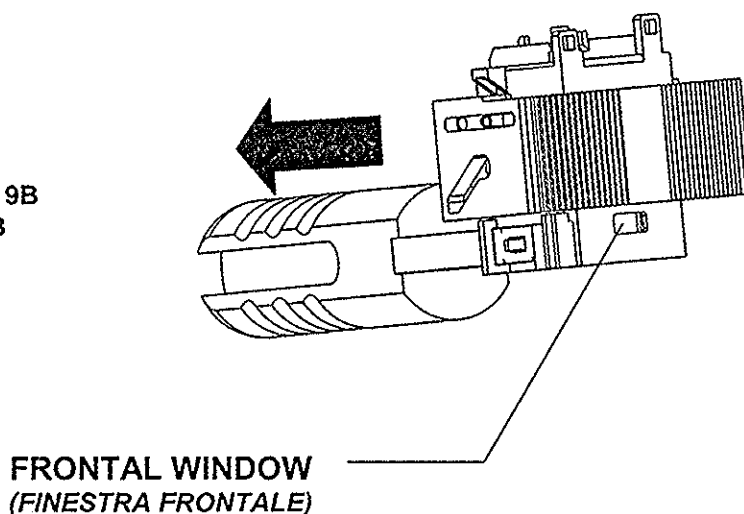


6+6 Positions rec.
CONNECTOR 070
MULTILOCK* CRIMP
SYSTEM - 3,5 mm PITCH

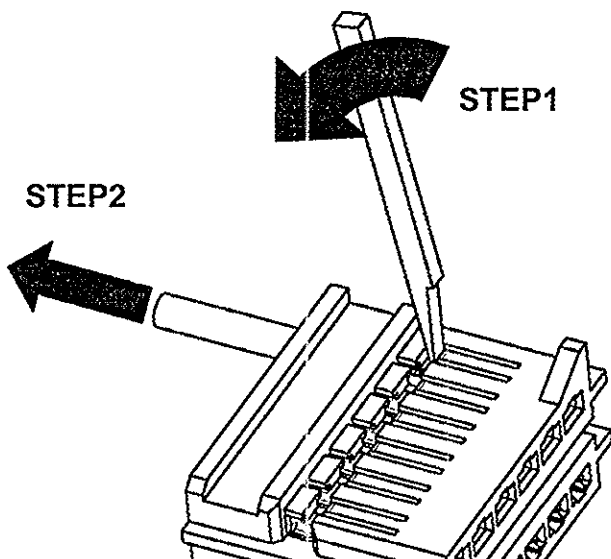
STEP 2

INSERT A TIP INTO A FRONTAL WINDOW, SO AS SHOWN IN THE PICTURE, AND PUSH OUT THE MODULE TO THE FRAME.
(INSERIRE UNA PUNTA NELLA FINESTRA FRONTALE, COME MOSTRATO IN FIGURA, E SPINGERE FUORI IL MODULO DAL FRAME)

PICTURE 9B
FIG. 9B



CONTACTS EXTRACTION / ESTRAZIONE DEL CONTATTO



STEP 1
INFLECT LOCKING LANCE
(FLETTERE LA LANCIA DI AGGANCIO)

STEP 2
EXTRACT THE CONTACTS
(ESTRARRE IL CONTATTO)

PICTURE 10
FIG. 10

**6+6 Positions rec.
CONNECTOR 070
MULTILOCK* CRIMP
SYSTEM - 3,5 mm PITCH**

**H. MATING / UNMATING SOCKET
CONNECTOR WITH RELEVANT HEADER
COUNTERPART**

Before mating the socket connector into its counterpart, you must open the slide. Move the slide in the arrow direction, up to the stop, like shown in picture 11..

Place the connector in its header counterpart (picture 12). Move the slide in the arrow direction, like shown in picture 13, until you hear a "CLICK".

The slide is kept in its final position by the interference between two spherical locking (picture 14), located on the frame rails, and the slots on the same slide.

To unmating the connector from its header counterpart, apply a force opposite to the mating one, to unlock the two spherical locking from the slide slots. Then move the slide up to the mechanical stop. In this position the connector is now free and can be unmated from its header counterpart.

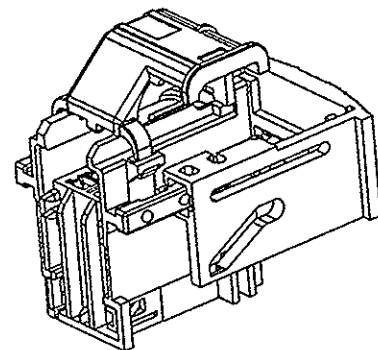
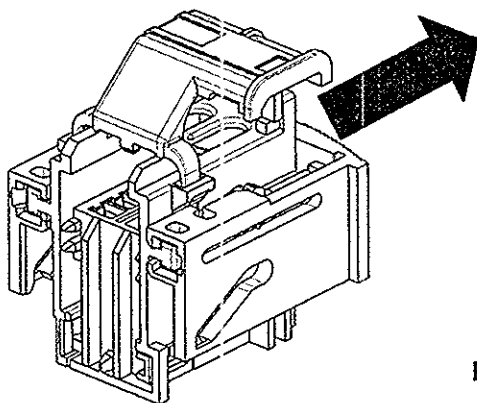
H. ACCOPPIAMENTO / DISACCOPPIAMENTO DEL CONNETTORE CON LA SUA CONTROPARTE

Prima di iniziare la fase di accoppiamento tra connettore porta-femmine e controparte, è necessario aprire la slitta. Traslare la slitta nella direzione della freccia, fino a fine corsa, come indicato in figura 11.

Posizionare il connettore nella relativa controparte (figura 12). Traslare la slitta nella direzione della freccia, come indicato in figura 13, fino ad udire un "CLICK".

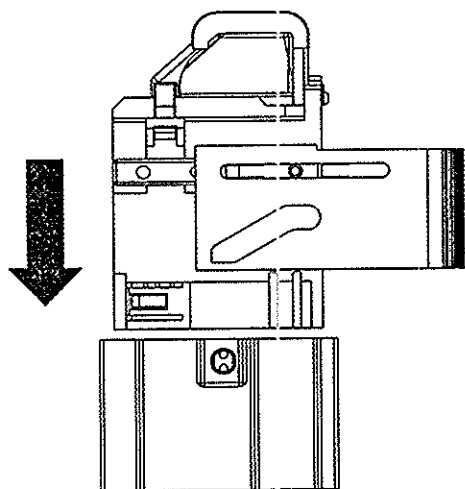
La slitta è trattenuta nella sua posizione finale dall'interferenza tra due agganci sferici (figura 14), posti sulle rotaie della corazza, e le asole presenti sulla slitta stessa.

Per il disaccoppiamento del connettore dalla controparte applicare una forza contraria a quella di accoppiamento, in modo da disimpegnare gli agganci sferici dalle asole della slitta. Continuare a traslare la slitta fino a fine corsa. Il connettore è quindi libero di essere disaccoppiato dalla relativa controparte.

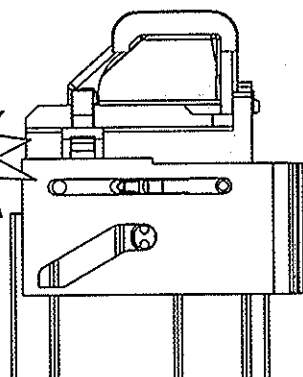
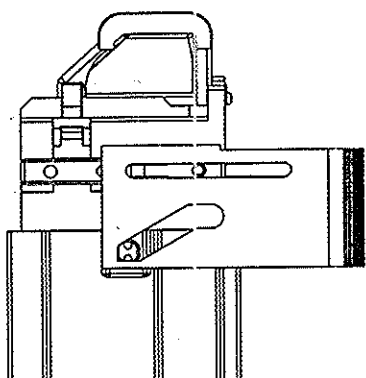
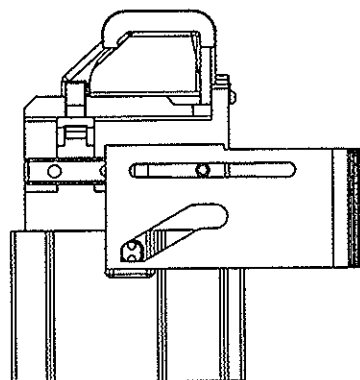


PICTURE 11
FIG. 11

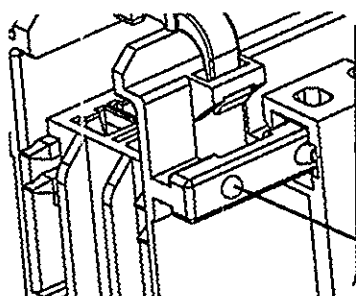
6+6 Positions rec.
CONNECTOR 070
MULTILOCK* CRIMP
SYSTEM - 3,5 mm PITCH



PICTURE 12
FIG. 12



PICTURE 13
FIG. 13



SPHERICAL LOCKING
(AGGANCIAMENTO SFERICO)

PICTURE 14
FIG. 14