

411-5116(was IS-116J)

Rev. 01

Instruction Sheet

(取扱説明書)

Mass-Termination "EI" Series Maintenance Tools

(マスタ-ミネ-ション E.I.シリーズ メンテナンスツール)

Following first 3 pages are English version and 2 pages are Japanese version. This top sheet is not part of the specification but explains both of English and Japanese versions are available.

このトップシートに続く最初の 3 ページは英語版で、その後の 2 ページは日本語版です。このトップシートは、規格には含まれませんが、英語、日本語両方があることを説明しています。



MASS TERMINATION EI SERIES
 MAINTENANCE TOOLS
 NO. 723838-1 AND NO. 724430-1
 INSTRUCTION SHEET

411-5116 (was IS-116f)	
Released	2-12-80
Rev. 01	09-06-99

FJ00-1513-99

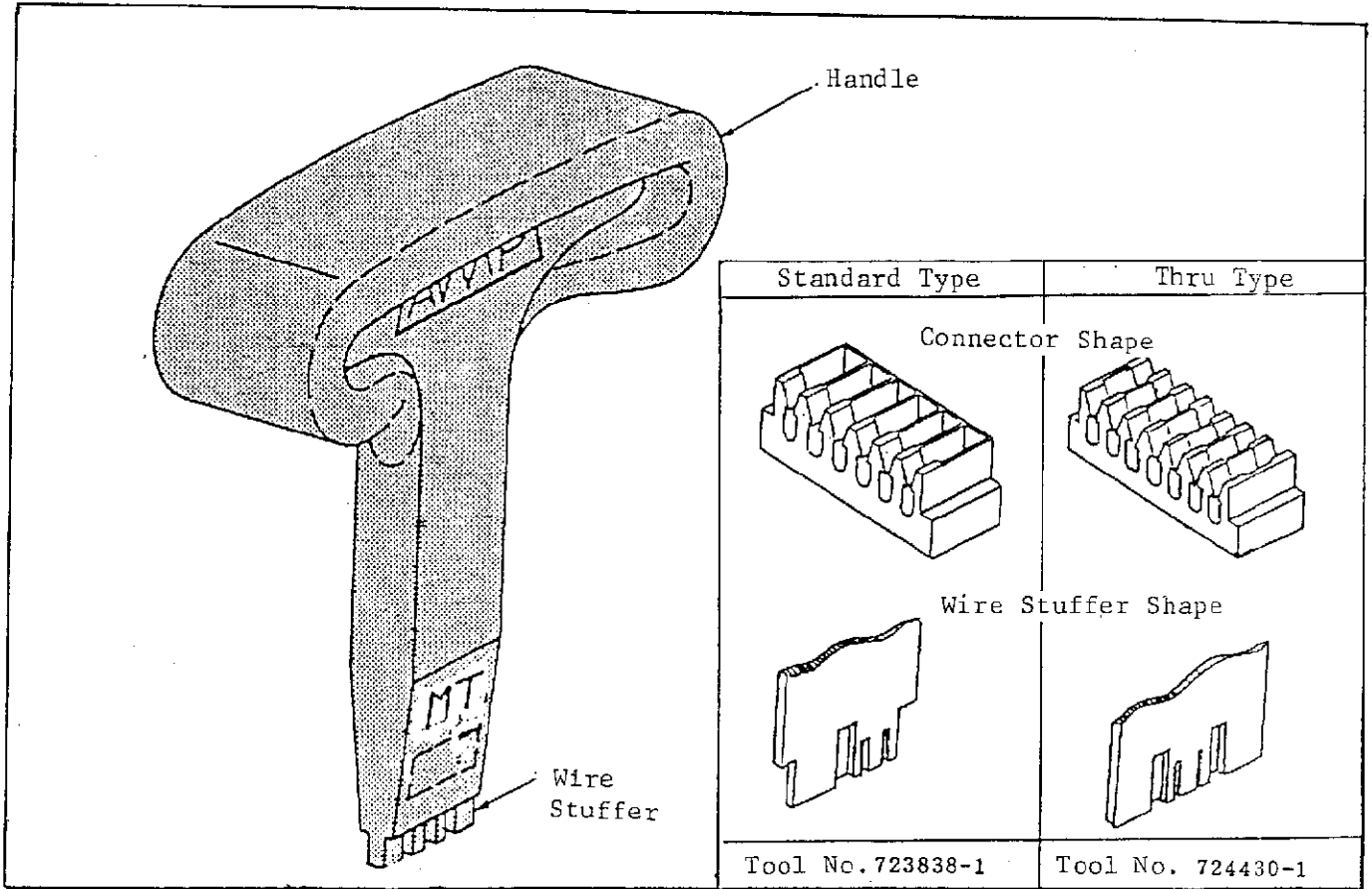


Fig. 1

Fig. 2

1. Application

This instruction sheet describes the method of using the AMP Maintenance Tools 723838-1 and 724430-1 for the AMP MASS TERMINATION EI SERIES connectors. Read this instruction sheet carefully before using the tools.

2. Description

The maintenance tool consists of a T-shaped handle and wire stuffer for mass termination of wires in the connector (Fig. 1).

The wire stuffer is offered in two types to match the two types of connectors, designed for mounting on the end of the tool (Fig. 2).

3. Mass Terminating Procedure

- 3.1 Select connectors and wires of applicable size. (Applicable connectors: Product No. 172051 ~ 172054)
- 3.2 Place a connector on a flat surface or secure it on a solid support.
- 3.3 Set each wire between the wire supports of the connector. Insure that the end of the wire is in contact with the shoulder of the connector (Fig. 3).

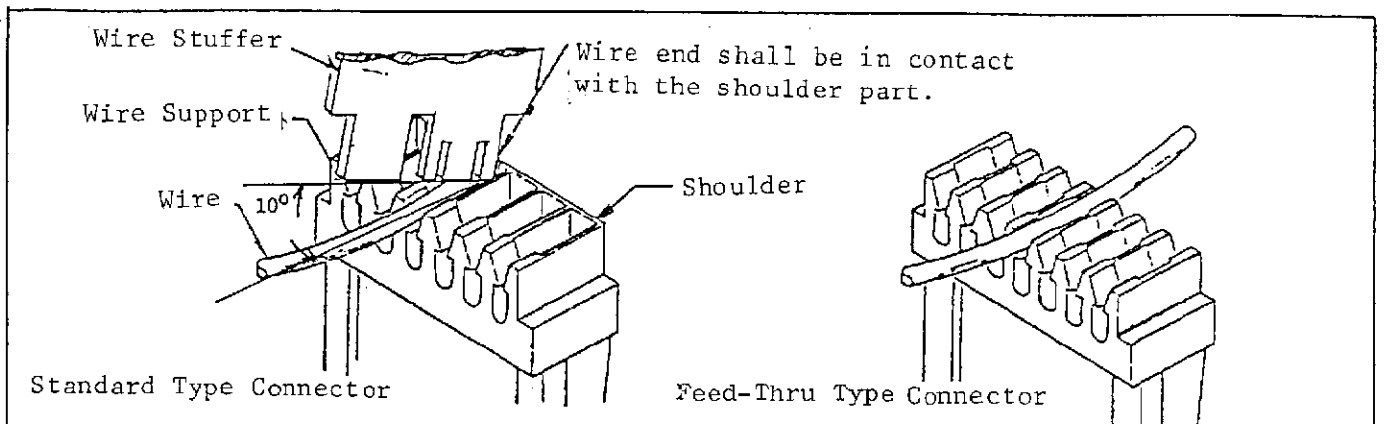


Fig. 3

- 3.4 Position the wire stuffer of the tool on the wire set in the connector, and press it down lightly while inclining it about 10° (Fig. 3) using the shoulder of the connector as a guide. Remove the tool, and insure that the wire is set in the center of the contact cavity of the connector.
- 3.5 Hold the handle upright (within $\pm 5^\circ$) in respect to the connector (Fig. 4), and press it down at a certain speed until the wire is fully set on the bottom of the contact cavity while lowering it gradually to a horizontal position from the approximately 10° inclined position.

CAUTION

If resistance is felt while pressing the tool, the wire stuffer may be in contact with the wall of the contact cavity. Stop pressing the tool, insure that the wire stuffer and wire are set as described in 3.4, and resume pressing.

- 3.6 Remove the tool, and check the state of mass termination. (Refer to 4. Inspection.)

4. Inspection

The connectors mass terminated according to 3. Mass Terminating Procedure shall have their state of termination inspected based on the "MASS TERMINATION EI SERIES Connector Insertion and Termination Conditions" of the "Application Specification (114-5046)".

5. Maintenance

The tool shall not be let to fall or used for purposes other than described herein. It is also important to check for a damage in the wire stuffer or state of fixing of the handle and the wire stuffer periodically.

6. Repair

When repair is necessary, the tool shall be sent back to the plant of AMP (Japan), Ltd. in order to insure certification of the tool.

The tool shall be addressed to:

Customer Repair
AMP (Japan), Ltd.
#3816, Noborito, Tama-ku,
Kawasaki-shi,
Japan 214

or a local AMP representative in your area.

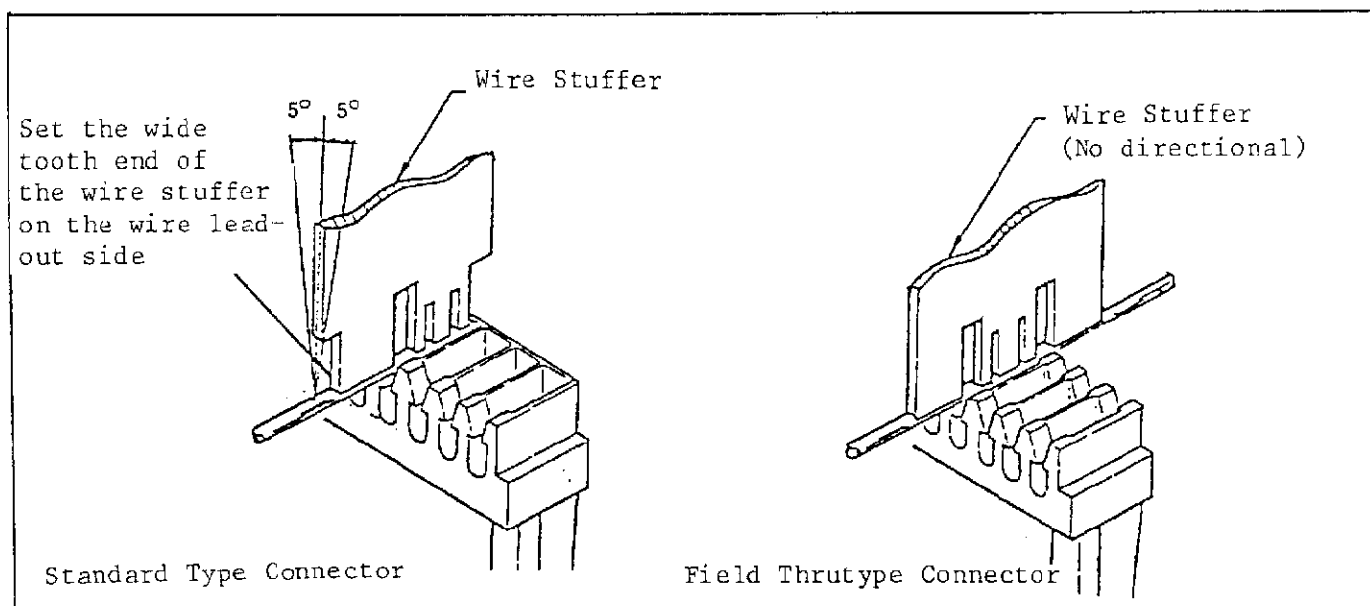


Fig. 4



Instruction Sheet
 MASS TERMINATION EI SERIES
 メインテナンスツール
 型番 723838-1 および 724430-1

411-5116 (was IS-116J)	
作成年月日	2-12-80
改訂年月日	09-06-99

取扱説明書

FJ00-1513-99 Rev.01

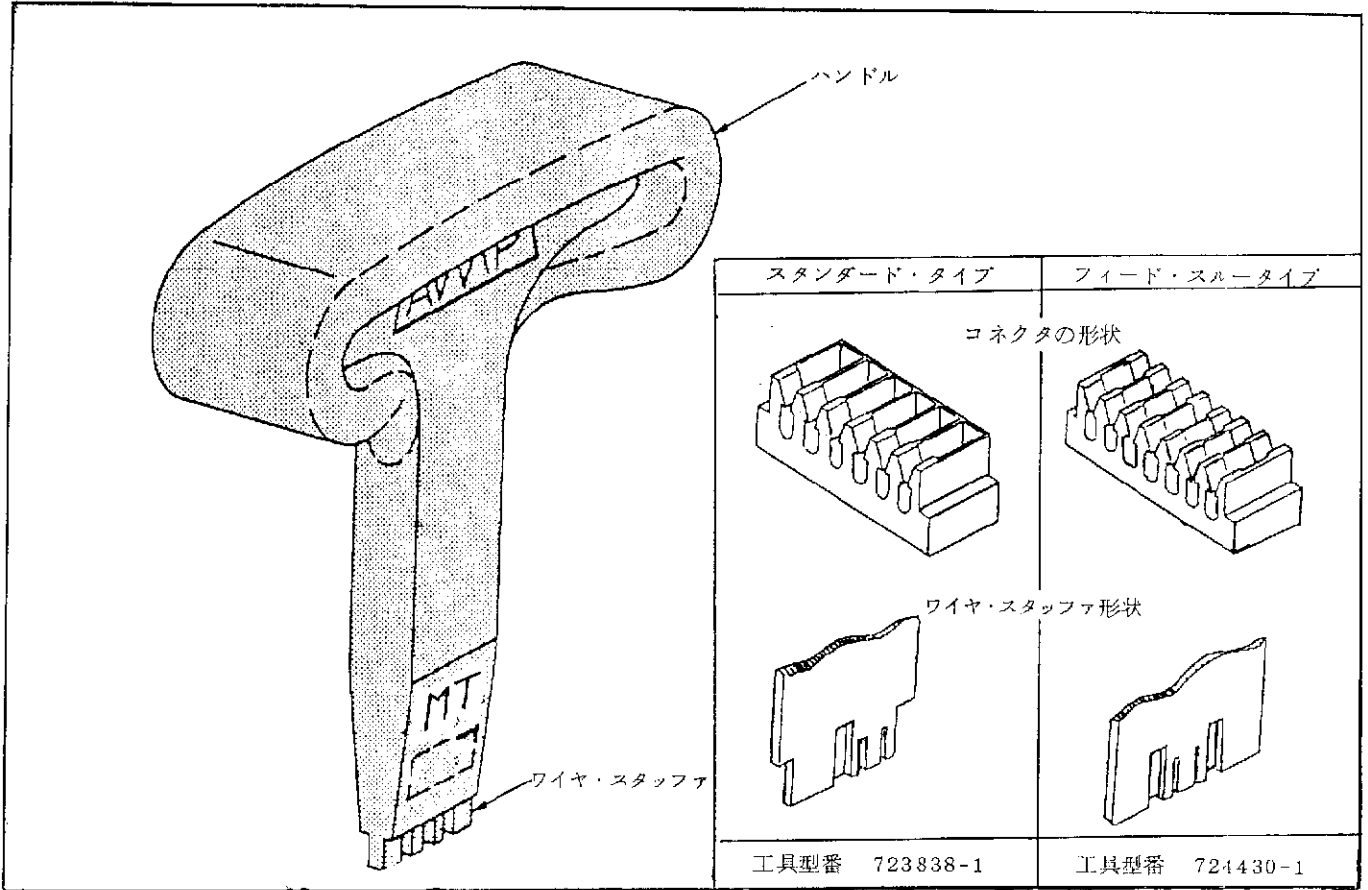


図 1

図 2

1. 適用

この取扱説明書は、AMP-MASS TERMINATION EI SERIES コネクタの圧接用メインテナンス・ツール 723838-1 および 724430-1 に関して、その使用法を説明するものです。御使用前に本書をよくお読み下さい。

2. 各部名称および概要

メインテナンス・ツールは、T型のハンドルと、コネクタへワイヤを圧接するためのワイヤ・スタッフから構成されています(図1参照)。

ワイヤ・スタッフは工具の先端に取り付けて使用するも

のでコネクタの2種類の型式に対応して次のように形状が異なります(図2参照)。

3. 圧接手順

- 3.1 使用するコネクタとそれに適合したワイヤを用意します。
(適用コネクタ型番 172051 ~ 172054)
- 3.2 コネクタを平らな面に置くか、あるいは動かないようなサポート上へ固定します。
- 3.3 ワイヤ先端がコネクタのソルダーに接するように、ワイヤをコネクタのワイヤ・サポート間にセットします。
(図3参照)

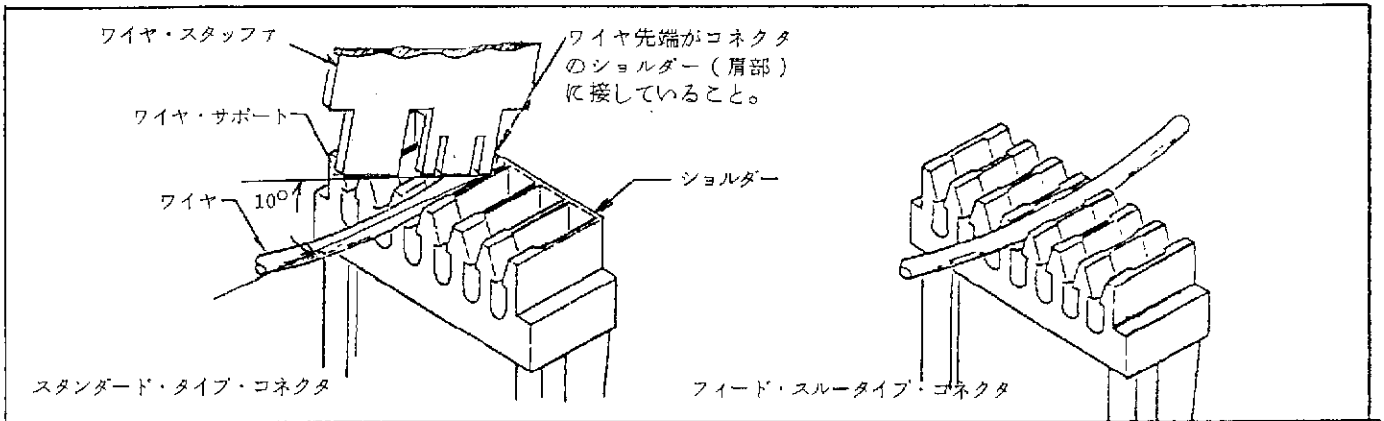


図 3

3.4 ツールのワイヤ・スタッフ部をワイヤ上で位置決めしコネクタ・ショルダーにガイドさせながら約 10° 位傾むけた状態（図3参照）で一旦軽く押付けた後ツールを離しワイヤがコネクタ・コンタクトの中心に有ることを確認して下さい。

3.5 コネクタに対してハンドルを垂直（ $\pm 5^\circ$ 以内）に保持し（図4参照）、 10° 位傾けた状態から徐々に水平になる様にならながら、コンタクトへワイヤが完全に入るまで一定スピードで押し込みます。

注 **意** ツールの押し込み途中で重たくなった場合は、ワイヤ・スタッフ部がコンタクト部に当たっていることが有りますので作業を中断し、再度（3.4）を確認してから押し込んで下さい。

3.6 ツールを取り、圧接状態をチェックして下さい（4項参照）。

4. 検 査

3項で圧接された製品は“取付適用規格”（114-5046）の“マスターミネーションE1シリーズ・コネクタの挿入結線条件”に従い圧接状態を検査すること。

5. 保 守

ツールは落下させたり、他の用途に使用しないでください。さらに定期的にワイヤ・スタッフ部の損傷やスタッフ部とハンドルの固定状態をチェックすることが大切です。

6. 修 理

工具の性能を保証するために、日本エー・エム・ビー㈱の工場に返送して正しい修理を受けてください。

返送先は

本社・川崎工場、または最寄りの弊社営業所にお願います。

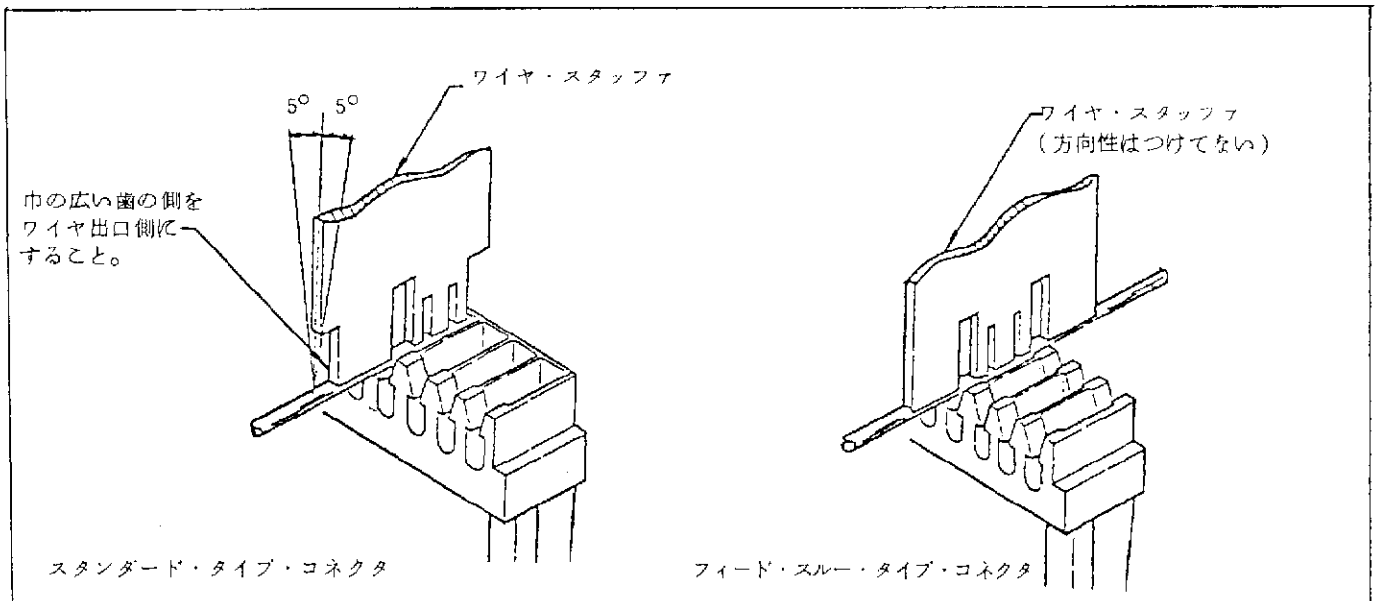


図 4