

Hand Press for AMP 050 I/O Connectors

050 I/O コネクタ用ハンドプレス (911123-1 / -3)

**Contents**

First 11 pages following this top sheet : English version  
Next 13 pages : Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

**目次**

このシートに続く最初の 11 ページ : 英語版  
次の 13 ページ : 日本語版

カスタマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

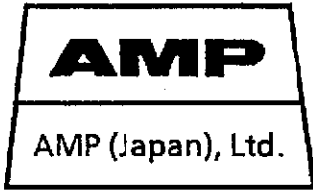
**Revision Record (改訂記録)**

Revision Letter (改訂記号)	EC number (改訂記録番号)	Date (日付)
O1	FJ00-1742-99	19 OCT 1999

**Outline of the latest revision (最新改訂の概要)**

Combine two language versions into one document. No change was made on product specification. Change document number to current format.

2ヶ国語の文書を一括管理とした。仕様内容に変更なし。文書番号を現状フォーマットに変更した。

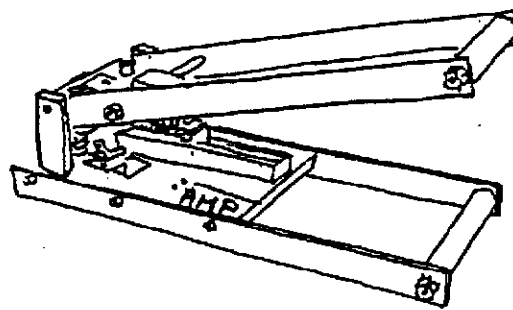


411-5389  
(Was IS-389J)  
19 OCT 99 Rev. 01

*FEA-1678*

HAND PRESS FOR  
AMP050 I/O CONNECTORS  
INSTRUCTION MANUAL

9 1 1 1 2 3 - 1  
9 1 1 1 2 3 - 3



## 1. INTRODUCTION:

This instruction sheet describes how to use the mini-press for terminating AMP 050 Input/Output connectors.

Read this instruction sheet carefully, before you start assembly. Also refer to the applicable specifications for the connectors you are using.

<u>Tool Part No.</u>	<u>Applicable Connector Descriptions</u>	<u>Application Spec</u>
911123-1	AMPLIMITE 050 Conn. 50-Pos. max.	114-5124
	CHAMP 050 II Conn. 50-Pos. max.	114-5136 114-5144

---

911123-3	CHAMP 050 I Conn. 50-Pos. max.	114-5127
----------	--------------------------------	----------

## 2. SPECIFICATIONS:

## 1) Applicable Connectors:

<u>Tool Part No.</u>	<u>Product Part Number (Kit Part Number)</u>
911123-1	- 174340 - AMPLIMITE 050 Plug Conn. Kit 20/50-Pos.
	- 174731 - AMPLIMITE 050 Cap Conn. Kit 20/50-Pos.
	- 175677 - CHAMP 050 II Plug Conn. Kit 14/50-Pos.
	- 175750 - CHAMP 050 II Plug Conn. Kit 14/50-Pos.
911123-3	- 175451 - CHAMP 050 I Plug Conn. Kit 20/50-Pos.

Please, note that the maximum number of connector positions to be applied is limited within 50 positions.

## 2) Applicable Cables:

## Shielded Jacket Cable

Diameter of Conductor Insulation 0.5 - 0.88mm

Conductor Size #28 - #30 AWG

Note: The cables to be used for termination, must be evaluated and certified by AMP Engineering.

## 3) Operation Methods:

Wire-setting: Manual

Wire Insertion: Manual

## 4) Tool Dimensions:

145 (W) X 350 (D) X 420/120 (H) mm, Approximately

## 5) Weight: 7 kg Approximately

3. NOMENCLATURE OF MAJOR PARTS

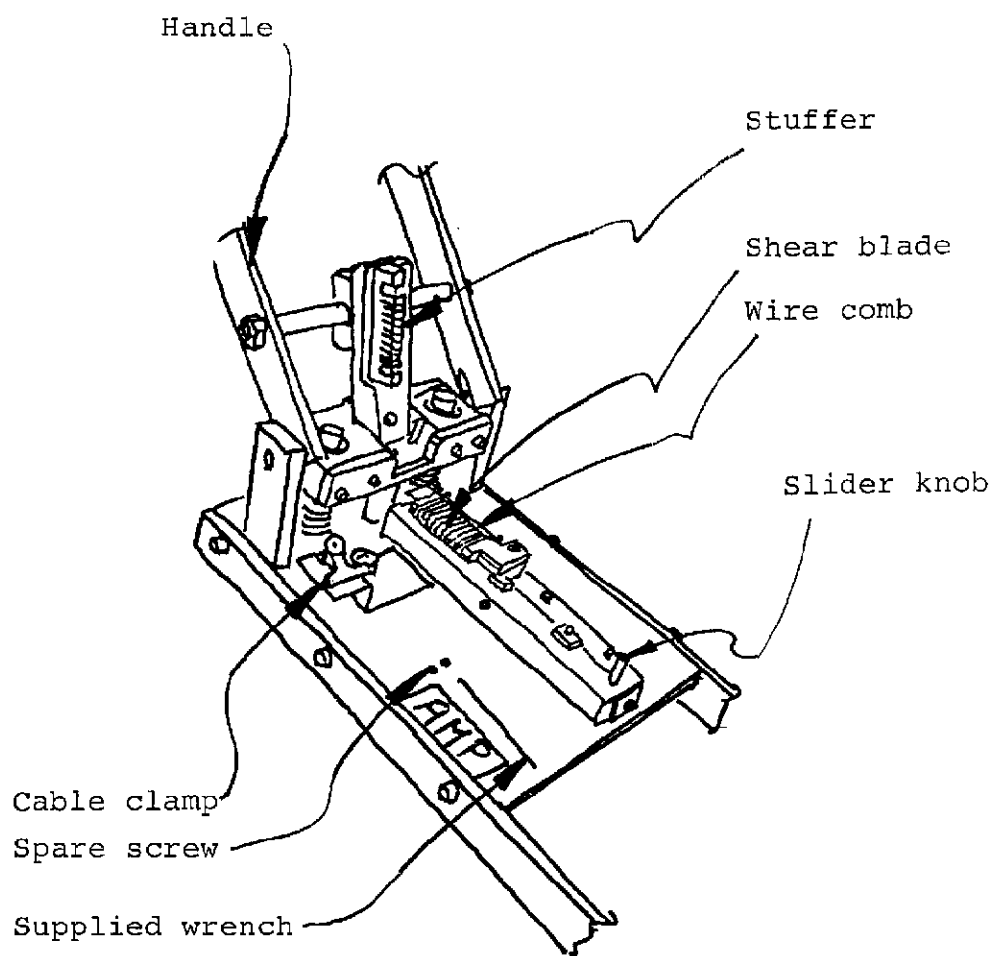


FIG. 1

#### 4. SET UP FOR USE

##### 1) Connector locator

Adjust the locator according to the number of poles of the connector to be used. To do this, first, loosen the mounting

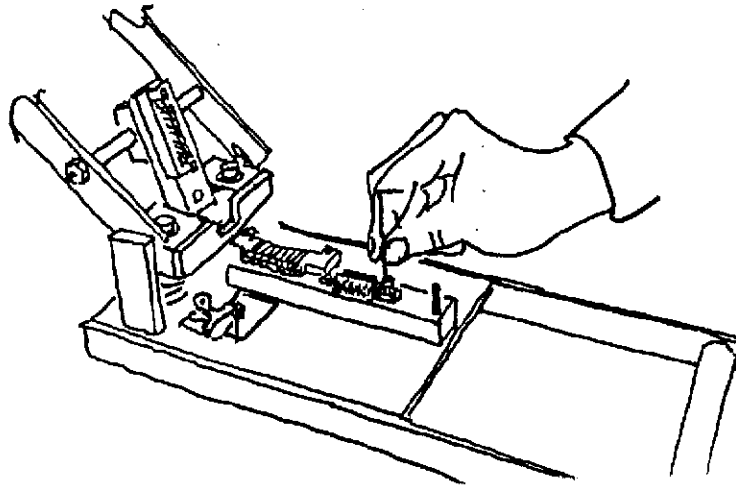


FIG. 2

screw using the supplied wrench and then, set the connector just on the back of the locator without any looseness of the front locator.

##### 2) Cable clamp

Set the intended cable in the cable clamp. Loosen the mounting screw on the clamp and adjust the cable and connector so that their centers come into alignment.

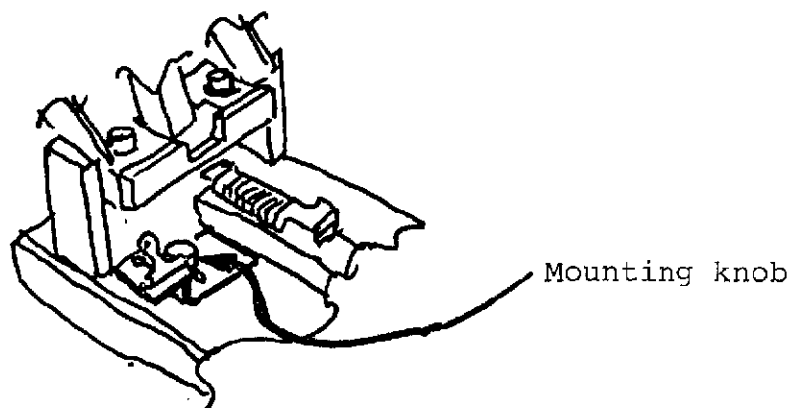


FIG. 3

## 3) Wire comb

Adjust the plastic comb to the wires to be used after loosening the mounting screw. Adjust the wires on the comb, regulate the gap location between the comb and the shear blade and fasten the mounting screw.

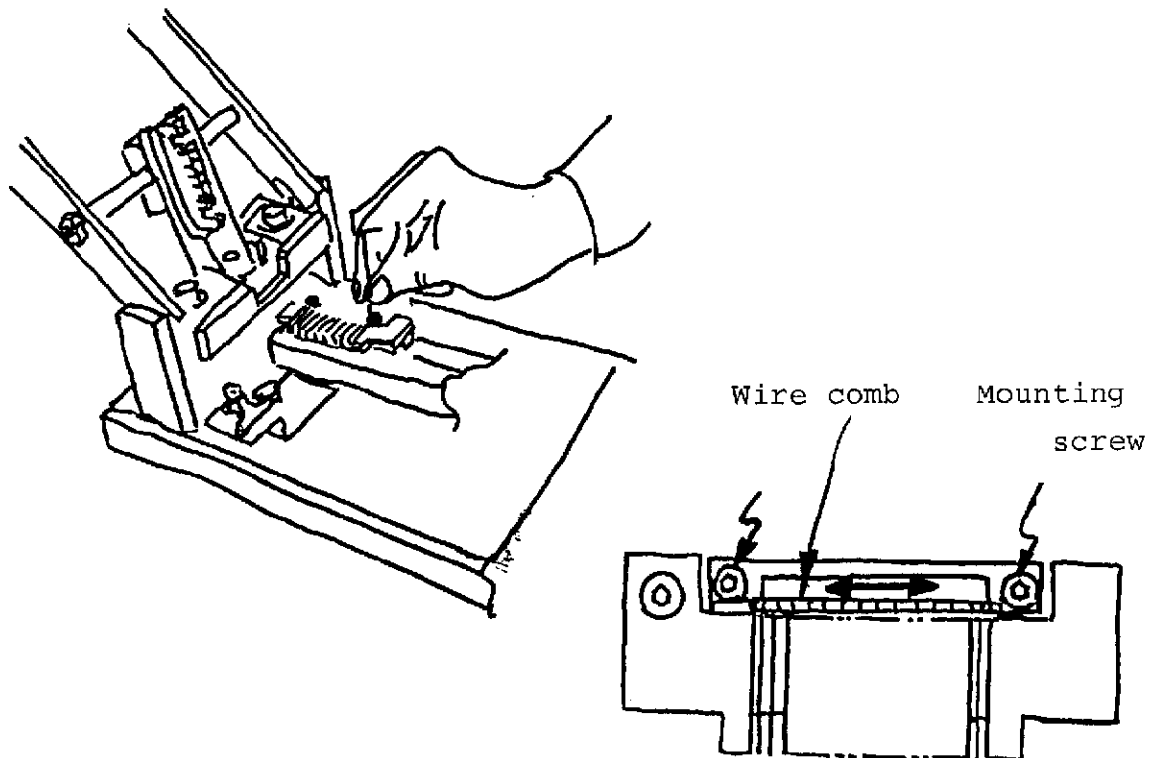


FIG. 4

5. OPERATION

Pull out the slider.

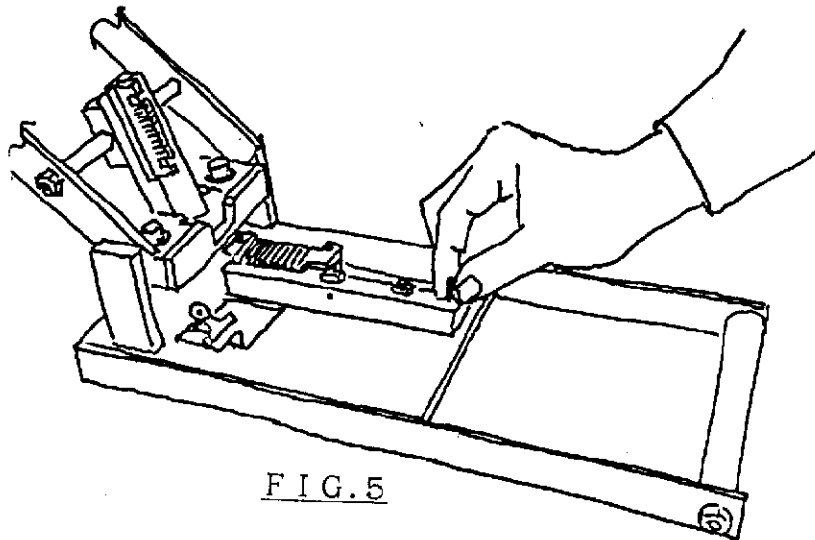


FIG.5

Set the connector,  
and set the connector  
on the slider.

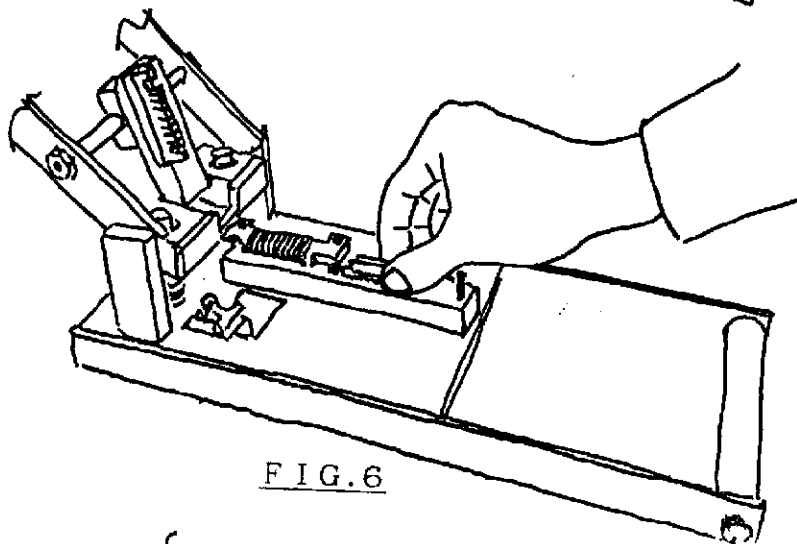


FIG.6

Push the slider and  
set the connector.  
Be careful to push  
the connector to the  
full back of the  
slider.

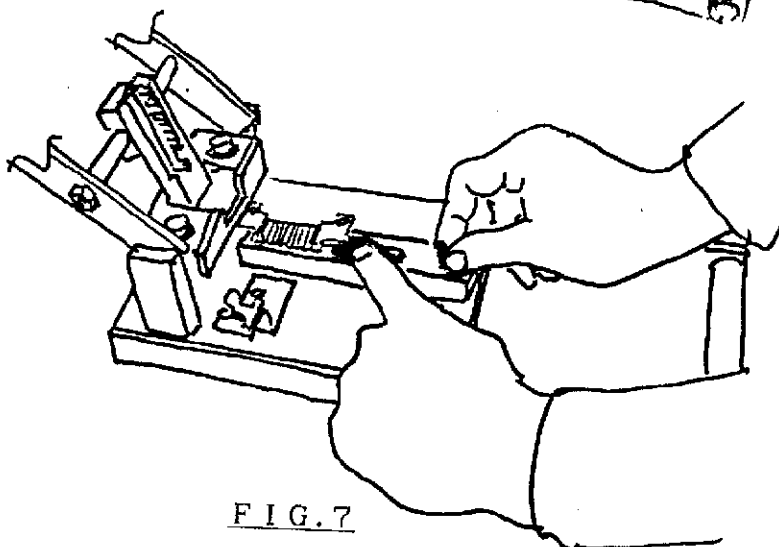
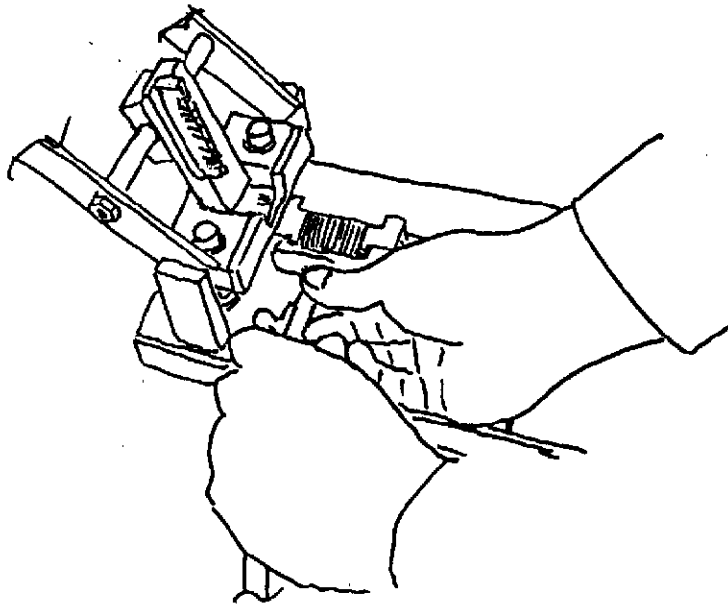


FIG.7



Set the cable on the connector. Check and adjust visually the setting of the connector and the shield case as FIG.8.

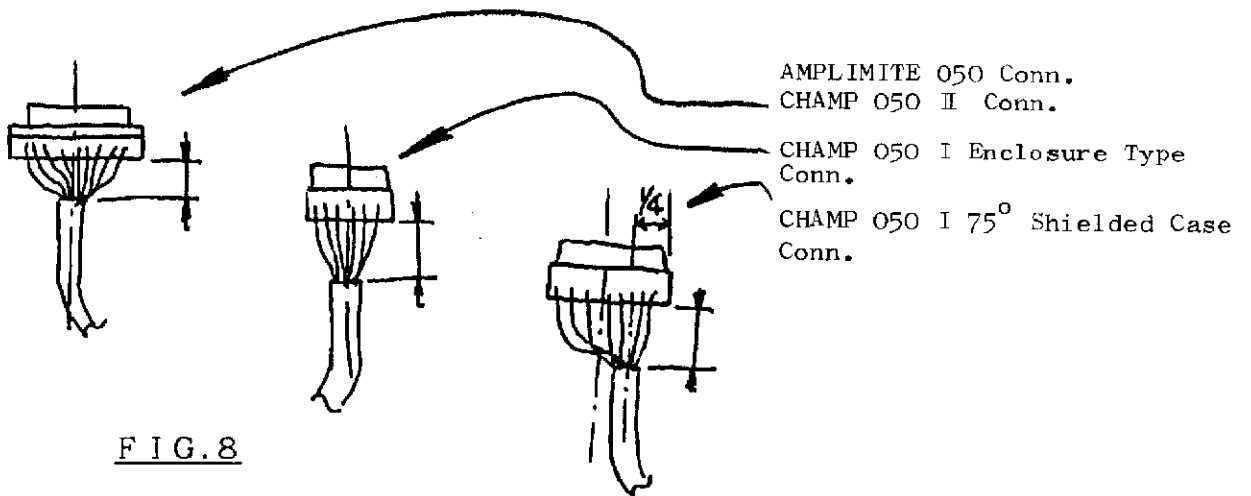


FIG.8

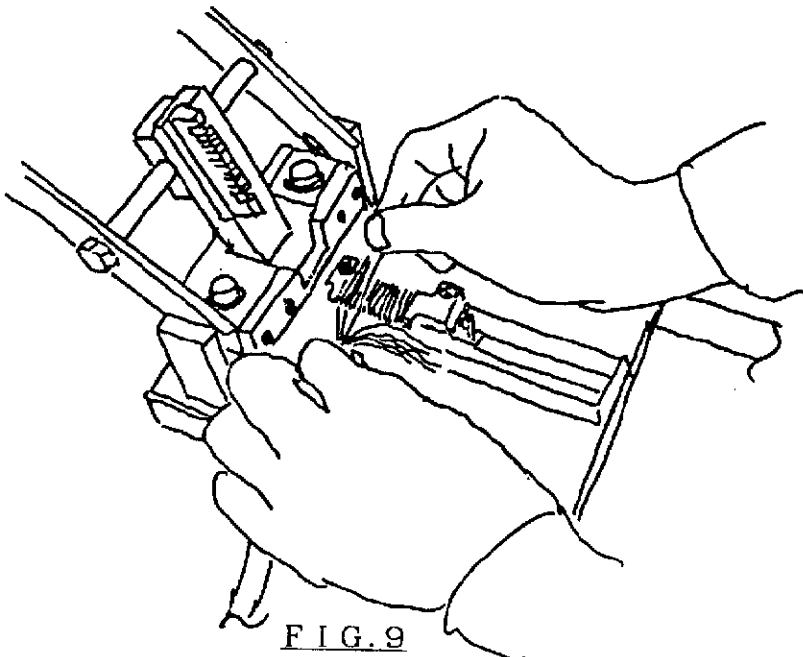


FIG.9

Set the each wire on the comb separately and closely on the pitches of the shear blade.



Press the handle down to the point that the upper part of the shear blade comes to the bottom of the stuffer plate. Be careful to press down to the correct bottom point. No admixture can be allowed between them.

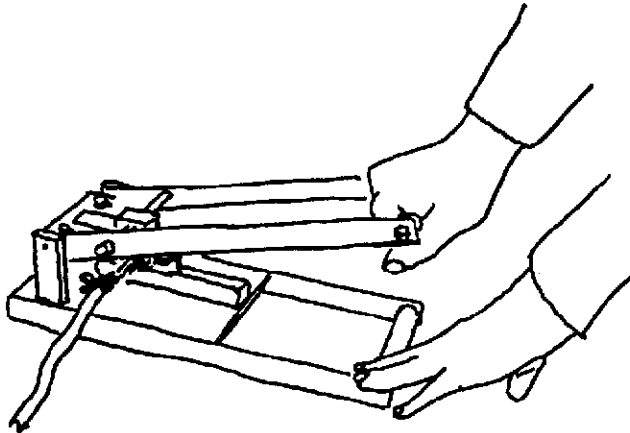


FIG. 10

Remove the cable clamp. Pull out the slider, and remove the harness.

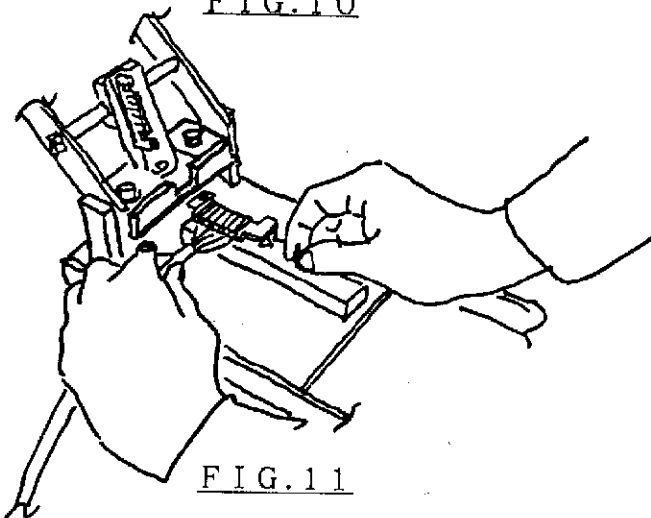


FIG. 11

Remove any cut-off wire chips by hand.

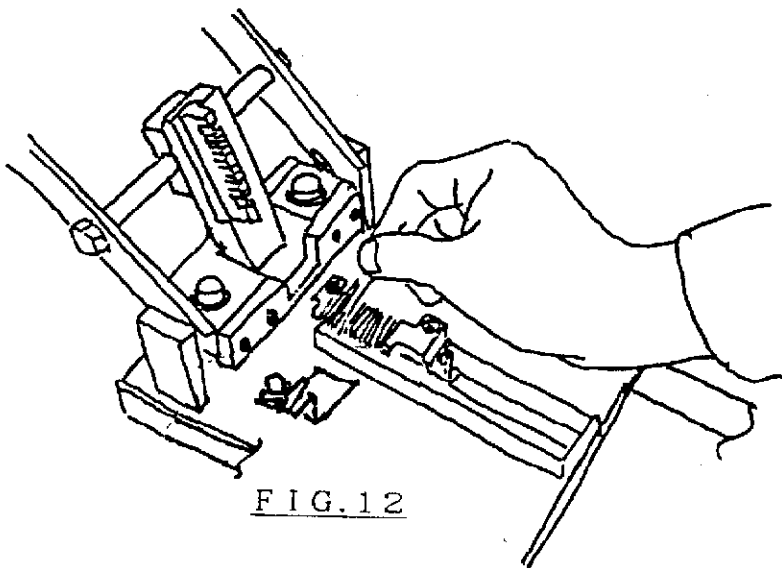
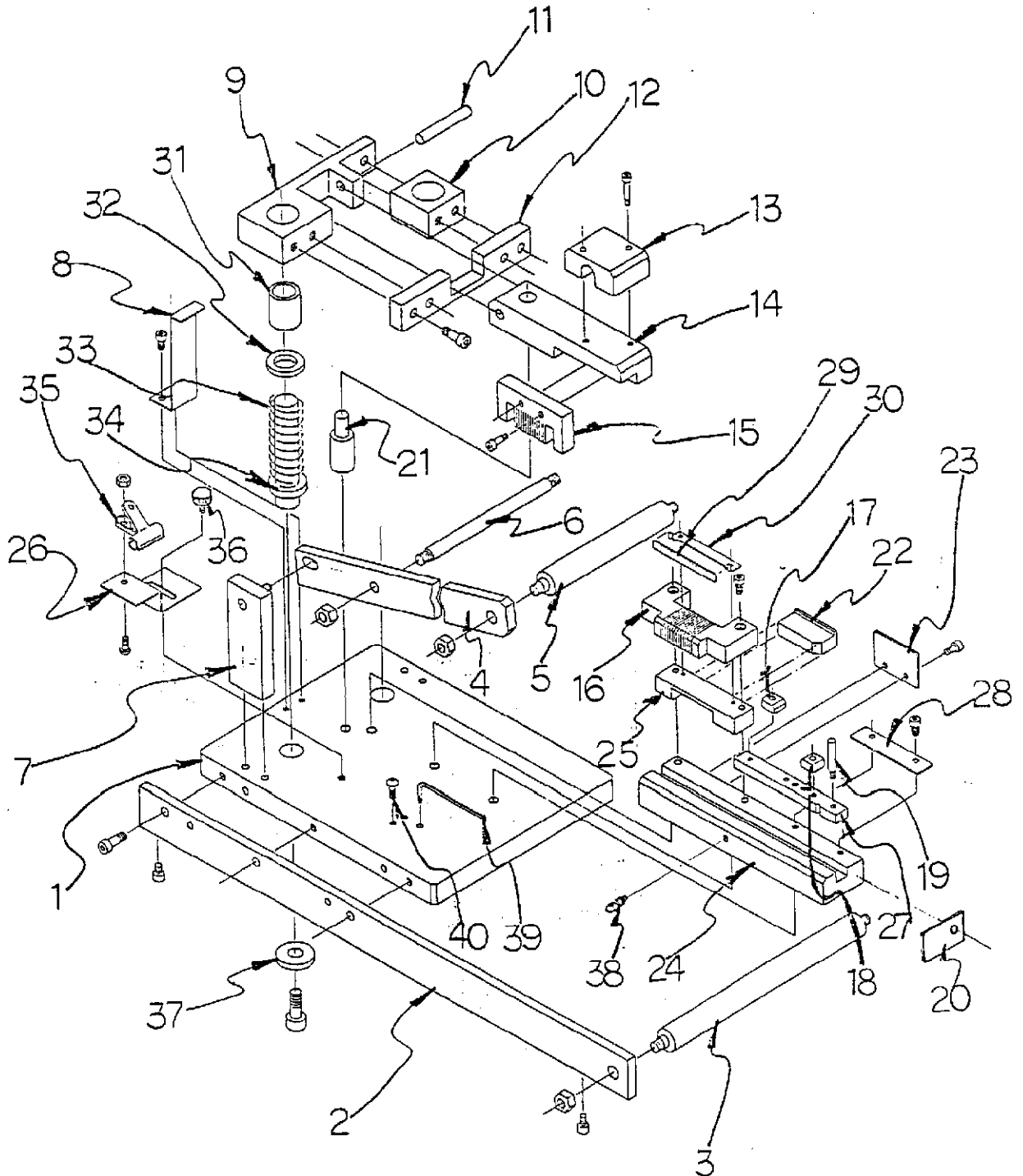


FIG. 12

6. PARTS LIST



SPARE PARTS LIST  
 ■ : スペアパーツ指定品

No	名称(NAME)	型番 (PART NUMBER)		REMARKS
		911123-1用	911123-3用	
1	PLATE, BASE	911285-1	911285-1	
2	PLATE, SIDE	911284-1	911284-1	
3	ROD, SUPPORT	911279-2	911279-2	
4	PLATE, LEVER	911283-1	911283-1	
5	ROD, SUPPORT	911279-1	911279-1	
6	ROD, PUSH	911289-1	911289-1	
7	PLATE, GUIDE PIN	911268-1	911268-1	
8	STOPPER, SLIDER	910715-1	910715-1	
9	JOINT, GUIDE BUSH	911272-1	911272-1	
10	HOUSING, BUSH	911271-1	911271-1	
11	PIN, CENTER	911270-1	911270-1	
12	STOPPER, SWING	911269-1	911269-1	
13	PLATE, BEARING	911266-1	911266-1	
14	DIE, UPPER	911265-1	911265-1	
15	STUFFER, WIRE INSERT ■	911286-1	911286-1	
16	BLADE, SHEAR ■	911288-1	911347-1	
17	LOCATOR, CONN.	911280-1	911354-1	
18	LOCATOR, CONN.	911280-1	911354-2	
19	KNOB	911275-1	911275-1	
20	PLATE, END	911273-1	911273-1	
21	PIN, GUIDE	911276-1	911276-1	
22	BLOCK, PUSH	911277-1	911353-1	
23	PLATE, SPRING	911278-1	911278-1	
24	ANVIL	911290-1	911345-1	
25	BLOCK, SPACER	911282-1	911352-1	
26	BRACKET, CABLE CLAMP	911274-1	911274-1	
27	BLOCK, SLIDE	911281-1	911349-1	
28	PLATE, GUIDE	911267-1	911351-1	
29	COMB, WIRE ■	911287-1	911287-1	
30	SPRING, HOLDER	911291-1	911291-1	
31	BUSH, STRIPPER GUIDE	909928-1	909928-1	三住商事 SGBA13×25
32	WASHER, FLAT	721639-7	721639-7	M12用 平丸
33	SPRING, COMPRESSION	3-751147-8	3-751147-8	ケイ工業 No.4238

No	名称 (NAME)	型番 (PART NUMBER)		REMARKS
		911123-1用	911123-3用	
34	PIN, STRIPPER GUIDE	909929-1	909929-1	三住商事 SGPR13-60
35	CLIP	909926-1	909926-1	ライオン No55
36	KNOB, KNURLED	751999-3	751999-3	今尾製作所 KS15-10A
37	WASHER, GUIDE PIN	909930-1	909930-1	三住商事 SRW13
38	PLUNGER, BALL	753545-1	753545-1	今尾製作所 BST4
39	HEX SOCKET SCREW KEYS	909007-6	909007-6	2mm六角レンチ
40	SCREW, MICRO SOC CAP	2-751073-4	2-751073-4	M2.5×8 六角穴付ネジ

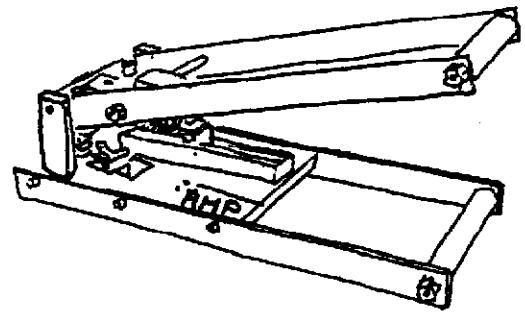


411-5389  
(Was IS-389J)  
19 OCT 99 Rev. 01

REA-1264  
REA-1678

AMP 050 I/Oコネクタ用  
ハンドプレス  
取扱説明書

911123-1  
911123-3

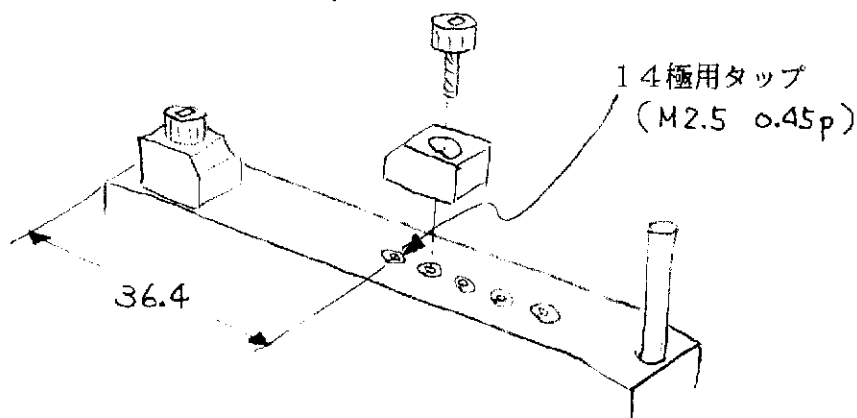


## お知らせ

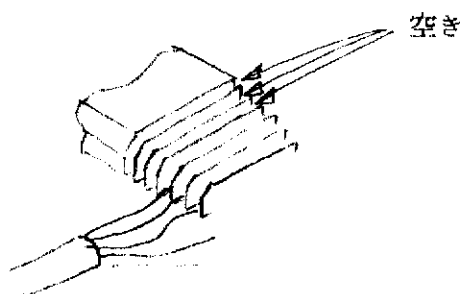
1990年8月以前に購入された工具をご使用のお客様へ

911123-1は、従来のアンプリマイト050に加えて、チャンプ050Ⅱコネクタも使用出来るようになりました。

1990年8月以前の工具でも20極から50極のチャンプ050Ⅱは使用出来ますが、14極についてはコネクタロケータの取付タップが加工されていない為通常の使用が出来ません。



この場合20極用にロケータを取り付け、電線をワイヤコムの奥から4本目の溝からセットしていけば14極も使用出来ます。



新タイプへの変更は、お客様でタップ加工をして頂くか、パーツリストの27 BLOCK, SLIDE 型番911281-1を御購入の上交換して下さい。

## 1. はじめに

本取扱説明書は、下記の型番の工具の取扱いについて説明するものです。  
作業の前に必ずお読み下さい。また、取付適用規格も併せてご参照下さい。

工具型番	適用コネクタ名称	取付適用規格番号
911123-1	アンカマイト050 <b>最大50極</b>	114-5124
	チャン050 II <b>最大50極</b>	114-5136
		114-5144
911123-3	チャン050 I <b>最大50極</b>	114-5127

## 2. 仕様

### 1) 適用コネクタ

工具型番	製品型番 (キット型番)
911123-1	<input type="checkbox"/> -174340- <input type="checkbox"/> アンカマイト050 フラガコネクタキット 20~50P
	<input type="checkbox"/> -174731- <input type="checkbox"/> アンカマイト050 キャップコネクタキット 20~50P
	<input type="checkbox"/> -175677- <input type="checkbox"/> チャン050 II フラガコネクタキット 14~50P
	<input type="checkbox"/> -175750- <input type="checkbox"/> チャン050 II フラガコネクタキット 14~50P
911123-3	<input type="checkbox"/> -175451- <input type="checkbox"/> チャン050 I フラガコネクタキット 20~50P

**適用極数最大50極です御注意下さい**

### 2) 適用ケーブル

シールド・ジャケット・ケーブル

心線被覆径 0.5-0.88mmOD

心線サイズ #28-#30AWG

注意)ケーブルは当社で認定されたものをご使用下さい。

### 3) 操作方法

電線はット 手動

圧接 手動

### 4) 外観寸法

約 145 (W)×350 (D)×420~120 (H)mm

### 5) 重量

約 7 Kg

3. 主要各部の名称

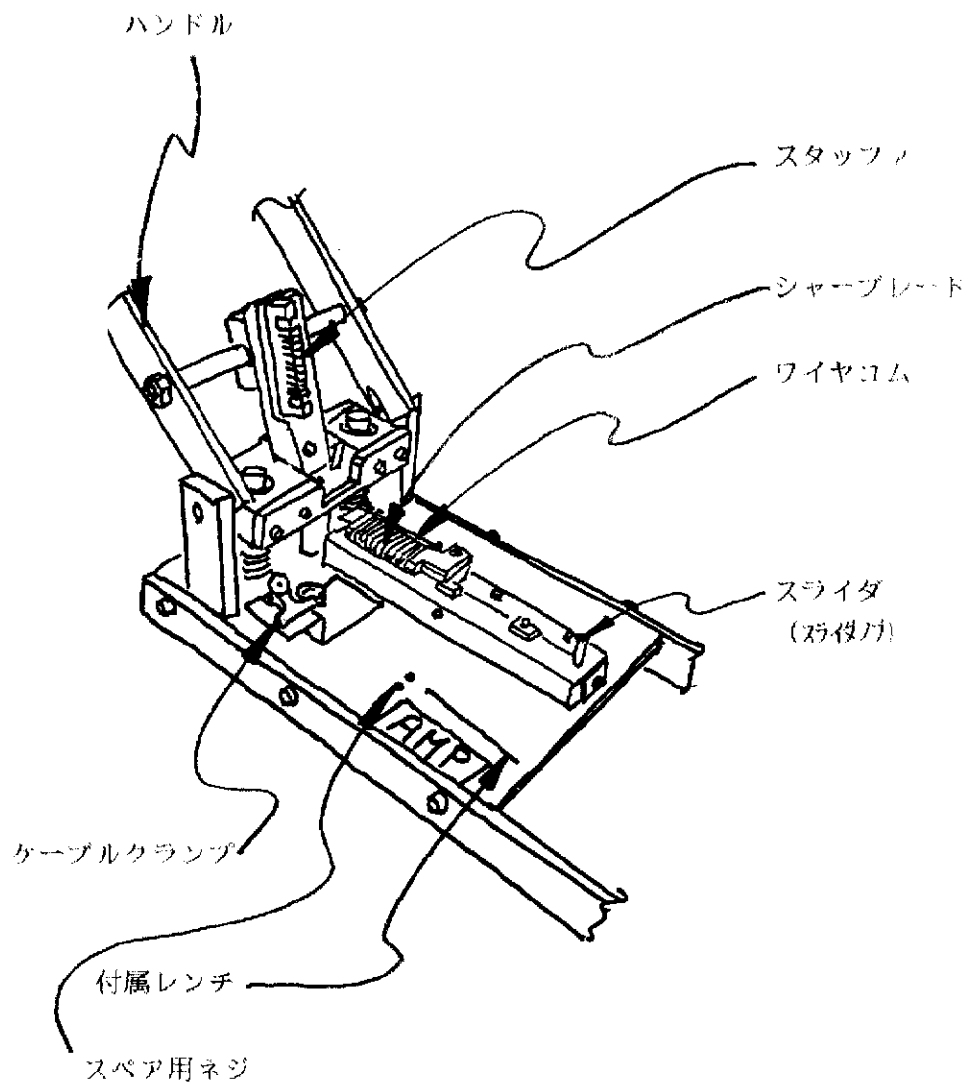


FIG. 1



#### 4. セットアップ (調整)

##### 1) コネクタロケータ

コネクタの極数に合わせてロケータを調整します。付属のレンチで取付ネジを緩め、奥側のロケータにコネクタを突き当てて乗せ手前のロケータをがたがないように取り付けて下さい。

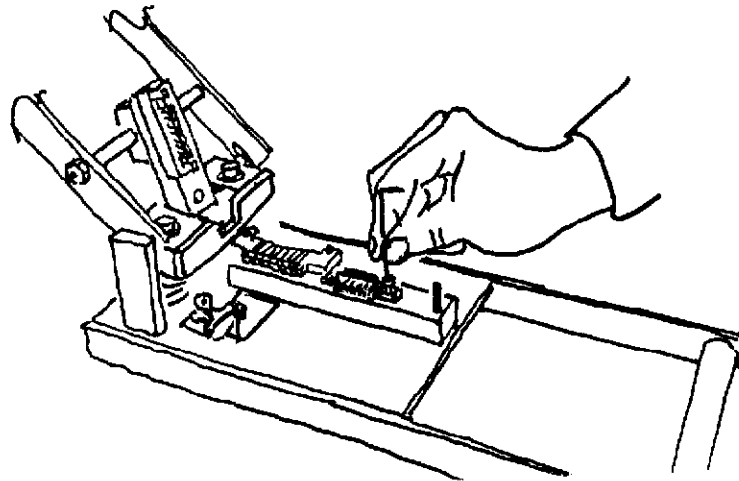


FIG.2

##### 2) ケーブルクランプ

使用するケーブルをセットし、取付ノブを緩めケーブルとコネクタの中心が合うようにセットします。

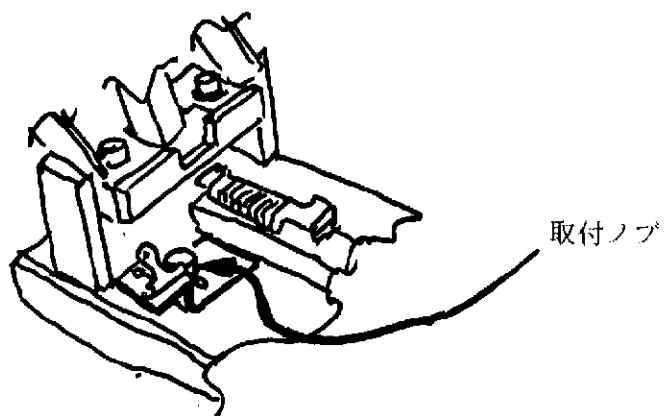


FIG.3

## 3) ワイヤコム

取付ネジを緩めコム（プラスチック製の櫛歯）を使用するワイヤに合わせて。  
ワイヤをコムに入れ、浮き上がらない程度にシャープブレードとの位置を調整し  
取付ネジを締めつけます。

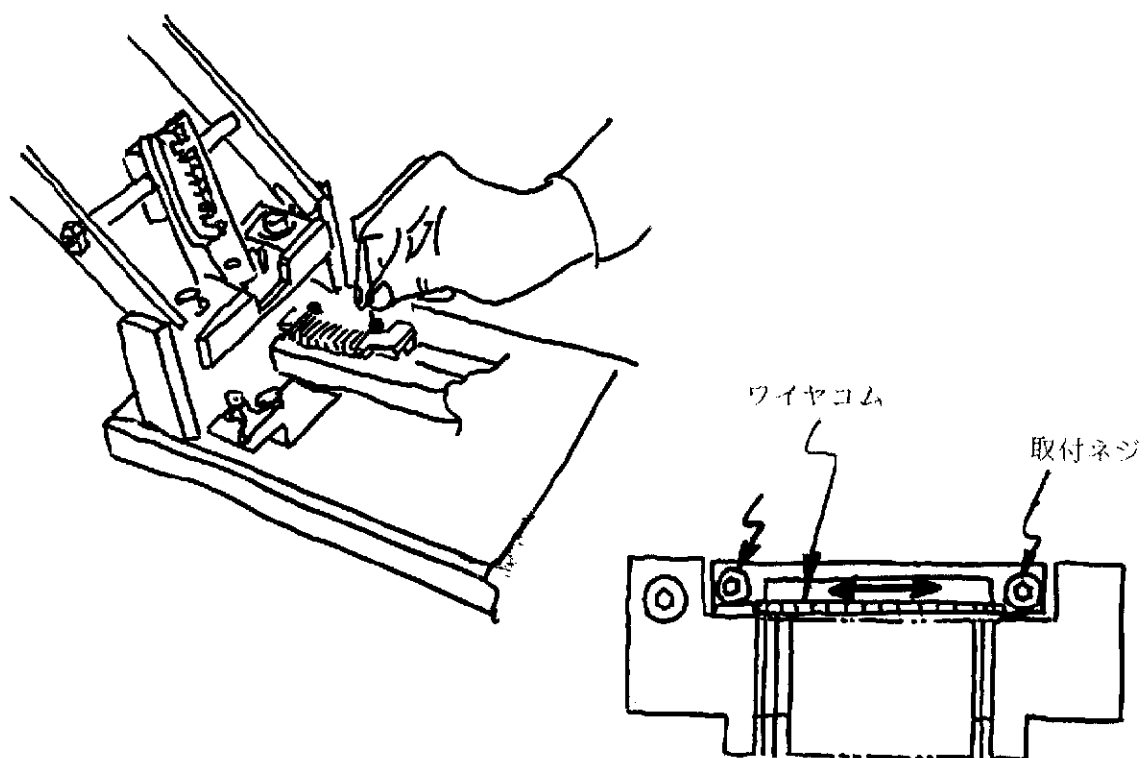


FIG.4

5. 操作

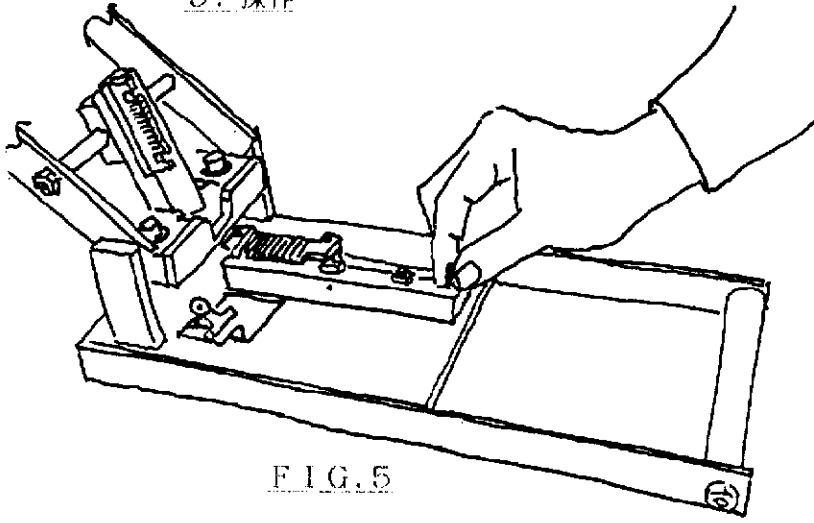


FIG. 5

スライダを引き出す

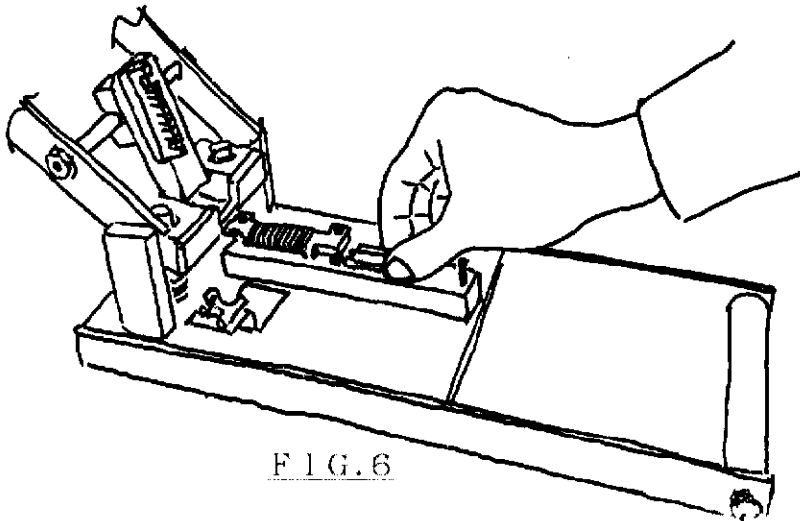


FIG. 6

コネクタを乗せる。  
ロケータの間に入れる

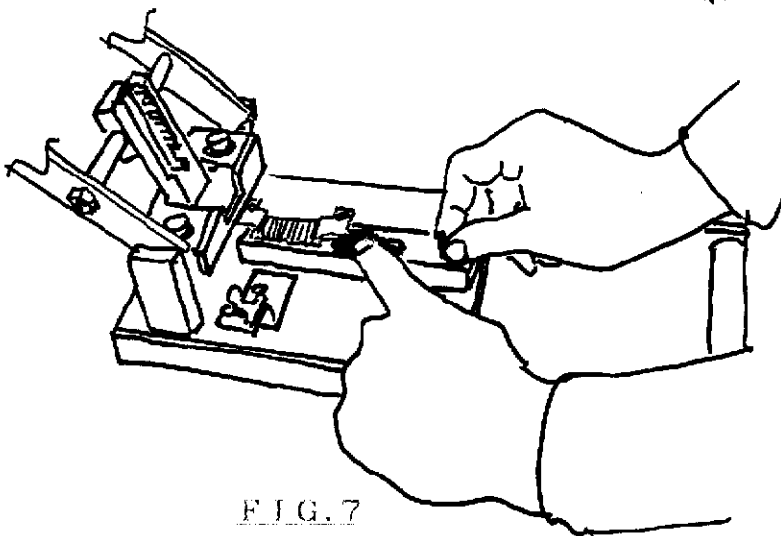
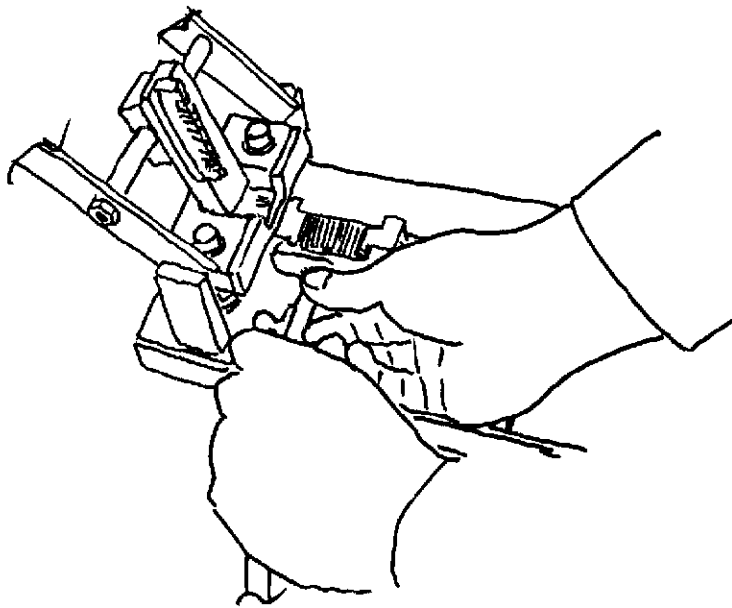


FIG. 7

スライダを押し込みコネクタ  
をセットする。  
入れる際はコネクタを支え  
ながら突き当たるまで入れて  
下さい。



ケーブルをセットする。  
 セット位置は、使用する  
 コネクタ及びシールドケース  
 に合わせて図を参考に  
 目視にて合わせて下さい。

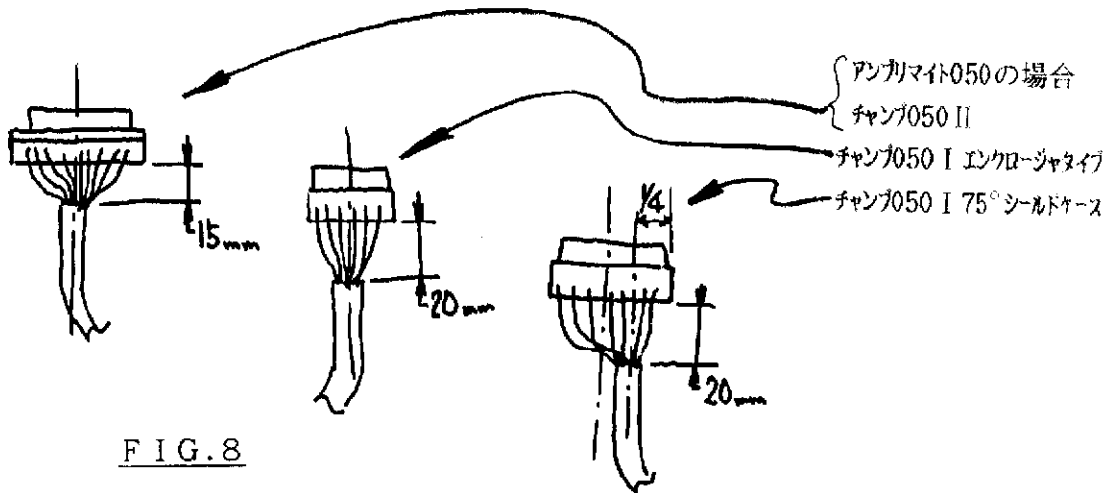
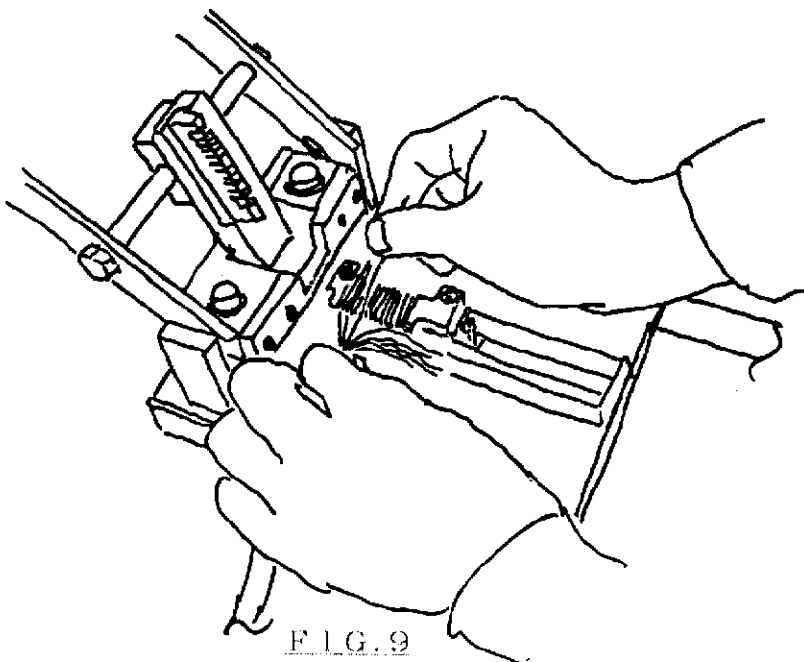


FIG. 8



ワイヤを一本ずつセットする  
 ワイヤはシャープリードの  
 溝から浮き上がらない様に  
 軽く引ながらゴムに入れ  
 込みます。

FIG. 9

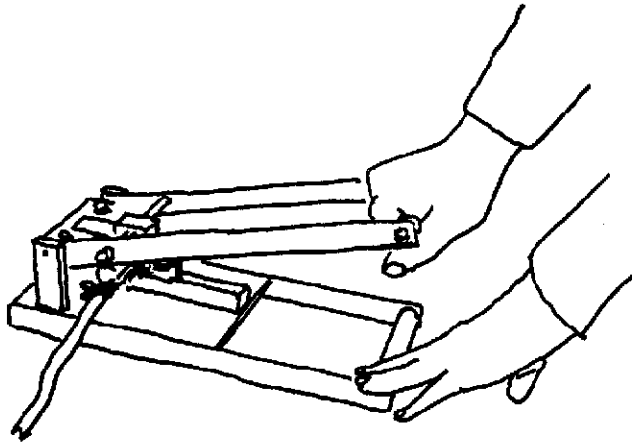


FIG. 10

ハンドルを押し下げ圧接する  
シャープブレードの上面と  
スタッファ取付プレートとの  
下面が当たるまで押し下げて  
下さい。また、この部分に  
異物が挟まると下死点が  
出なくなりますので注意して  
下さい。

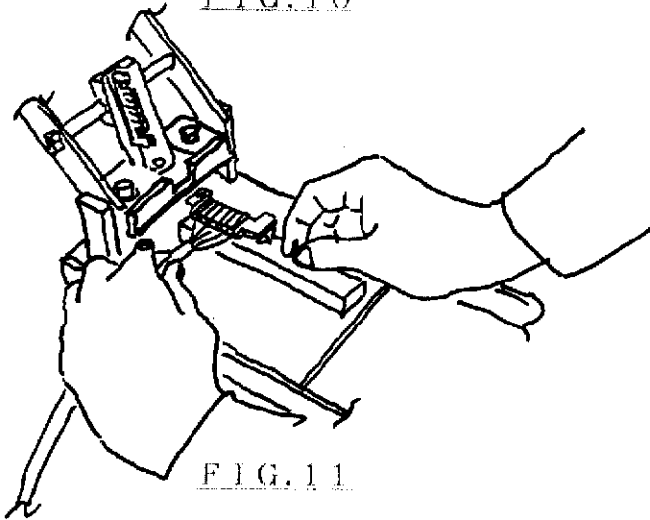


FIG. 11

ケーブルクランプを外し  
スライダを引出しハーネス  
を取り出します。

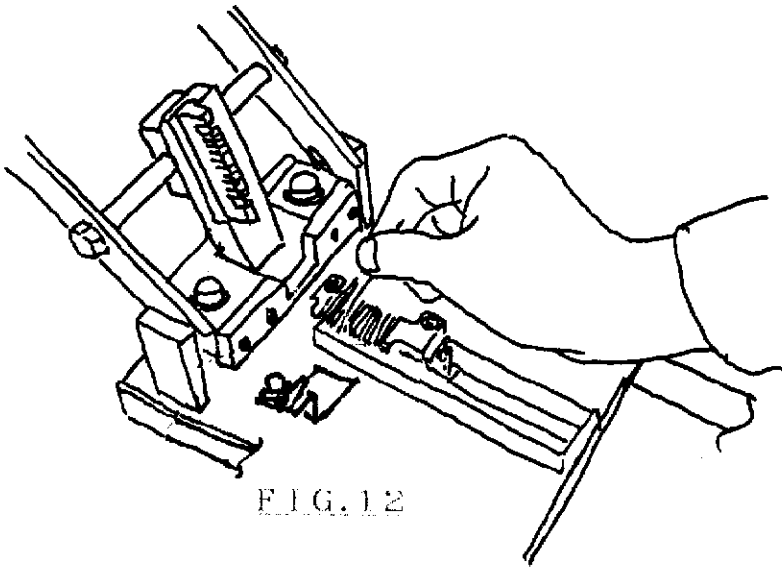


FIG. 12

切断された電線の層は  
手で取り除いて下さい。

## 6. 保守、点検

### 1) 点検

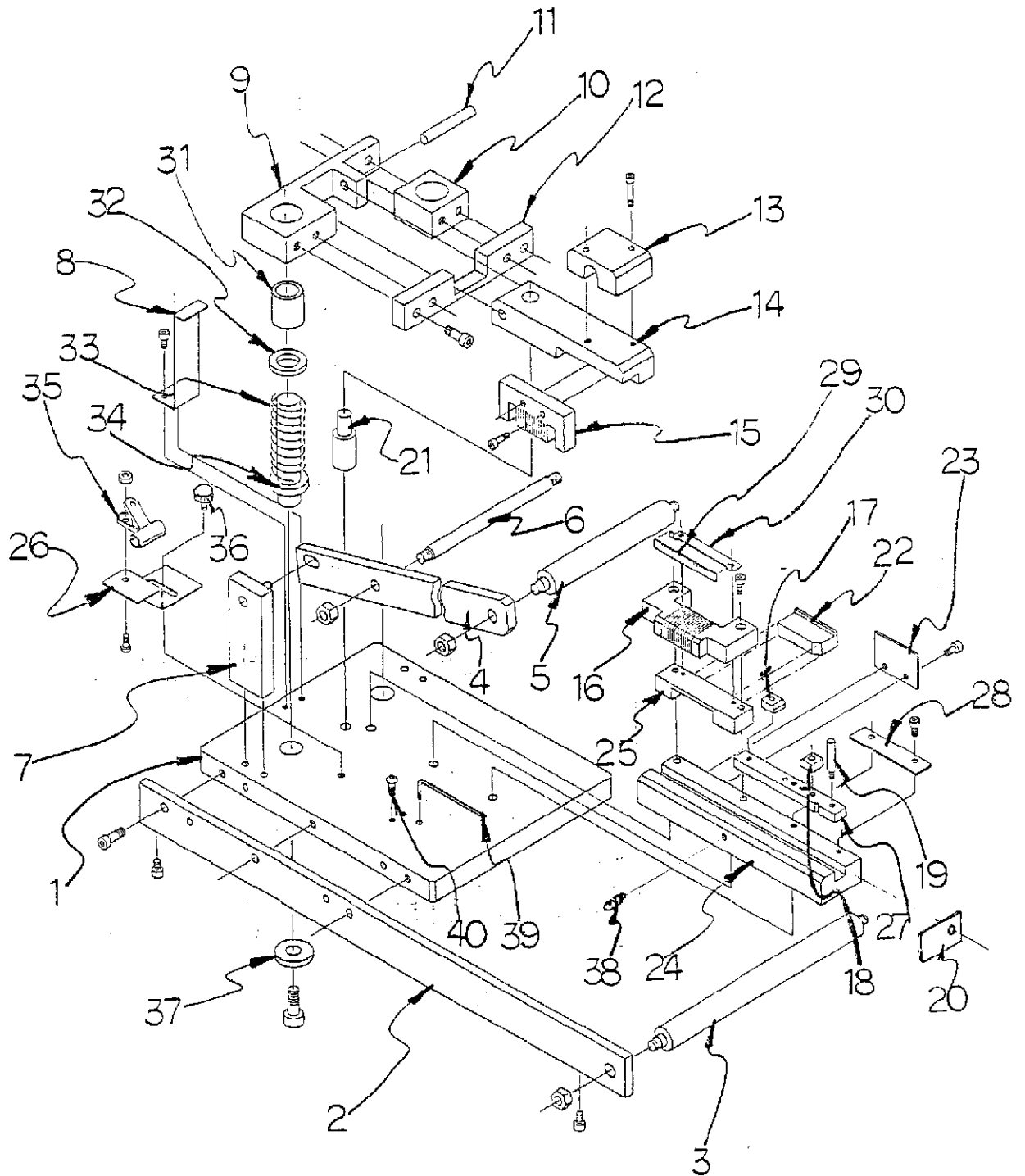
- 部品の破損等が無い点検する。

スタファ	→	刃の欠け、取付ネジのゆるみを見る
シャープレード	→	刃の欠け、異物の付着等を見る
ワイヤコム	→	歯の欠けを見る
コネクタロケータ	→	コネクタをセットして位置が正しいか確認する

### 2) 保守

- 作業終了時には電線の切屑を取り、ほこりを拭いて下さい。
- 摺動部には、適量の注油を施して下さい。(ライトオイル使用)
  - ガイドポスト部
  - スライダ部
- 保管時は、布等をかぶせて防塵に気を付けて下さい。
- 工具の修理、スベアパーツのご注文は、本社営業部又は最寄の営業所にお問合せ下さい。

7. パーツリスト



## ■ : スペアパーツ指定品

No	名称 (NAME)	型番 (PART NUMBER)		REMARKS
		911123-1用	911123-3用	
1	PLATE, BASE	911285-1	911285-1	
2	PLATE, SIDE	911284-1	911284-1	
3	ROD, SUPPORT	911279-2	911279-2	
4	PLATE, LEVER	911283-1	911283-1	
5	ROD, SUPPORT	911279-1	911279-1	
6	ROD, PUSH	911289-1	911289-1	
7	PLATE, GUIDE PIN	911268-1	911268-1	
8	STOPPER, SLIDER	910715-1	910715-1	
9	JOINT, GUIDE BUSH	911272-1	911272-1	
10	HOUSING, BUSH	911271-1	911271-1	
11	PIN, CENTER	911270-1	911270-1	
12	STOPPER, SWING	911269-1	911269-1	
13	PLATE, BEARING	911266-1	911266-1	
14	DIE, UPPER	911265-1	911265-1	
15	STUFFER, WIRE INSERT ■	911286-1	911286-1	
16	BLADE, SHEAR ■	911288-1	911347-1	
17	LOCATOR, CONN.	911280-1	911354-1	
18	LOCATOR, CONN.	911280-1	911354-2	
19	KNOB	911275-1	911275-1	
20	PLATE, END	911273-1	911273-1	
21	PIN, GUIDE	911276-1	911276-1	
22	BLOCK, PUSH	911277-1	911353-1	
23	PLATE, SPRING	911278-1	911278-1	
24	ANVIL	911290-1	911345-1	
25	BLOCK, SPACER	911282-1	911352-1	
26	BRACKET, CABLE CLAMP	911274-1	911274-1	
27	BLOCK, SLIDE	911281-1	911349-1	
28	PLATE, GUIDE	911267-1	911351-1	
29	COMB, WIRE ■	911287-1	911287-1	
30	SPRING, HOLDER	911291-1	911291-1	
31	BUSH, STRIPPER GUIDE	909928-1	909928-1	三住商事 SGBA13×25
32	WASHER, FLAT	721639-7	721639-7	M12用 平丸
33	SPRING, COMPRESSION	3-751147-8	3-751147-8	知立産業 No.4238



No	名称 (NAME)	型番 (PART NUMBER)		REMARKS
		911123-1用	911123-3用	
34	PIN, STRIPPER GUIDE	909929-1	909929-1	三住商事 SGPR13-60
35	CLIP	909926-1	909926-1	ライオン No55
36	KNOB, KNURLED	751999-3	751999-3	今尾製作所 KS15-10A
37	WASHER, GUIDE PIN	909930-1	909930-1	三住商事 SRW13
38	PLUNGER, BALL	753545-1	753545-1	今尾製作所 BST4
39	HEX SOCKET SCREW KEYS	909007-6	909007-6	2mm六角レンチ
40	SCREW, MICRO SOC CAP	2-751073-4	2-751073-4	M2.5×8 六角穴付ネジ