



1. はじめに

この取扱説明書は、下記の工具の取り扱いについて説明するものです。

御使用前によくお読み下さい。

また取扱適用規格も併せてご参照下さい。

1. INTRODUCTION

This instruction manual describes how to use the Air Mini Press below. READ THIS INSTRUCTION

MANUAL CAREFULLY BEFORE OPERATION.

Refer to the appropriate Application Specification.

工具型番 (Tool P/N)	適用コネクタ名称 (Applicable connectors name)	コネクタ型番 (Connector P/N)	取付適用規格番号 (Application specification No.)	適用ワイヤ (Applicable wires)
909190-1 (電線突き当て式) (Wire non cut type)	AMP CT connector Receptacle ASS'Y	□-179694-□	114-5104	UL 1728 0.98-1.02mm O.D. #24 AWG
909190-2 (電線先端切断式) (Wire cut type)	AMP CT connector Receptacle ASS'Y	□-173977-□	114-5104	UL 1061, UL 1571
	AMP-IN HEADER (H)	□-173983-□	114-5103	0.83-1.05mm O.D.
	AMP-IN HEADER (V)	□-173985-□	114-5103	#26-28 AWG

注意：電線は当社で認定されたものをご使用下さい。 **Note:** Use wires certified by AMP.

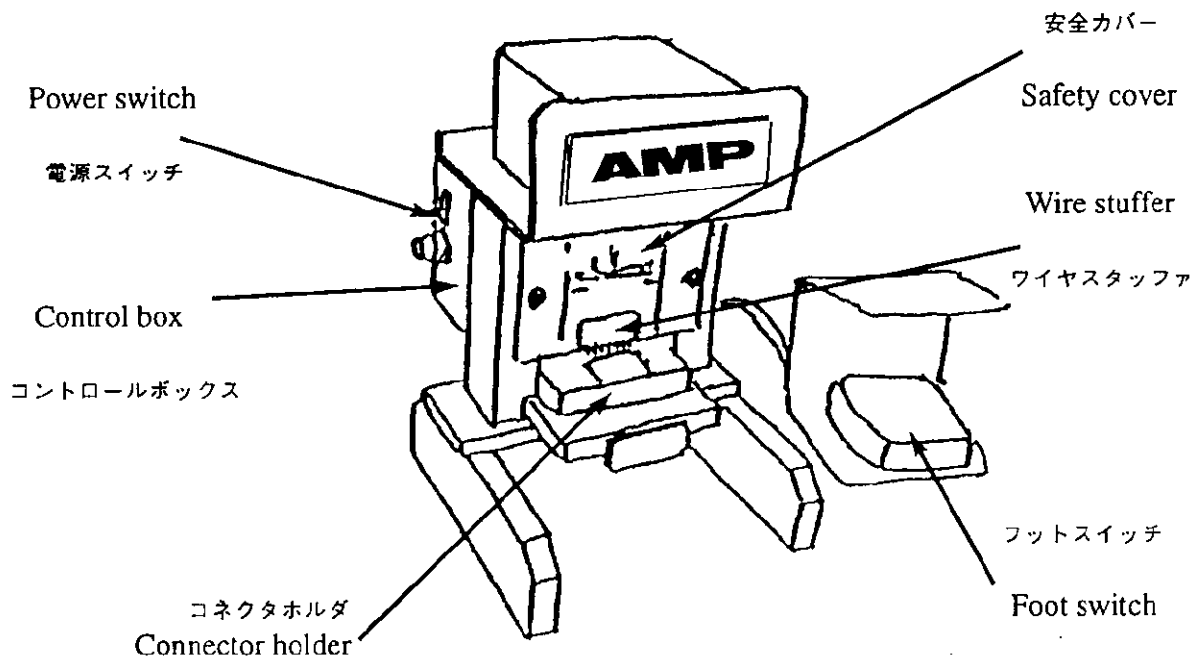


Fig.1

2. 外観寸法と重量

約250 (W) × 230 (D) × 255 (H) mm
約10kg

3. 動力源

交流100V 50/60Hz 1A
約0.49 MPa (5kg/cm²) 乾燥空気

4. コネクタ取数

2. OVERALL DIMENSIONS AND WEIGHT

Approx. 250 (W) × 230 (D) × 255 (H) mm
Approx. 10kg

3. POWER SOURCE

AC100V 50/60Hz 1A
Approx. 0.49 MPa (5kg/cm²) Dry air

**4. MAX NUMBERS OF CONNECTORS
CAN BE PROCEEDED AT ONE TIME**

コネクタタイプ Type of connector	コネクタ極数 Number of connector pos.	最大取数 Max No. of Conn.
AMP CT connector Receptacle ASS'Y	2	5
	3	4
	4	3
AMP-IN HEADER (H) AMP-IN HEADER (V)	5	2
	6	
	7	1
	8	
	9	
	10	
	11	
	12	
	13	
	14	
	15	

5. セットアップ

1) 設置

電源プラグをコンセントに差し込んで下さい。エアフィルターの供給口より乾燥圧縮空気を供給して下さい。供給口には、6mmナイロンチューブ用の継ぎ手が付いています。

2) コネクタロケータ

使用するコネクタの極数に合わせてロケータの位置を調整して下さい。下記の手順で調整して下さい。

取付ネジを緩める。
コネクタを挿入する。
ロケータを押しつけ取付ネジを締める。

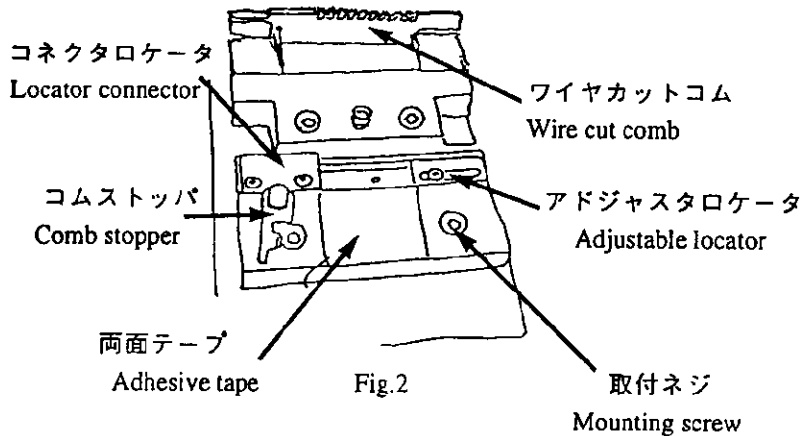


Fig.2

5. SET UP

1) Installation

Insert the Plug to the AC outlet. Connect dry air source to the air filter.

A tube filter for 6 mm nylon tube is provided on the air filter.

2) Connector Locator

Connector locator should be adjusted for variations of numbers of connector positions. Proceed as follows:

Loosen the mounting screw

Set connector(s)

Push Connector locator toward the connector and fasten the mounting screw

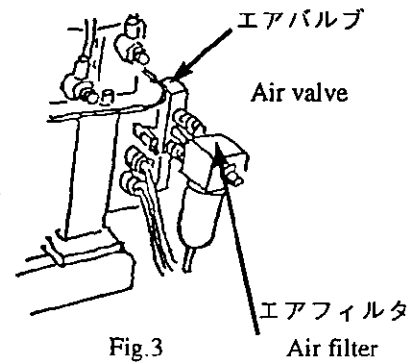


Fig.3

6. 操作手順

1) コムストップパを外しワイヤカットコムを上げます。

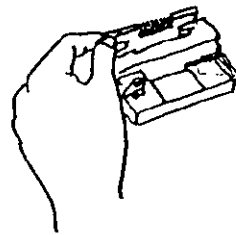


Fig.4

2) コネクタをセットします。

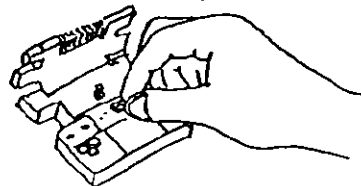


Fig.5

3) ワイヤカットコムを下げ、左のコムストップパを回転させてワイヤカットコムを止めます。

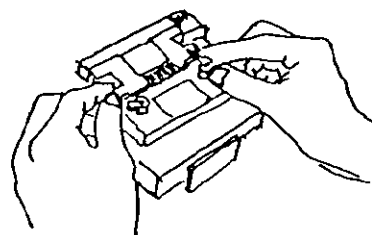


Fig.6

6. OPERATION PROCEDURES

1) Remove the comb stopper and then turn up the wire cut comb

2) Set connector(s).

3) Turn down the wire cut comb, and fix the wire cut comb by turning the comb stopper.

- 4) ワイヤをセットします。一本ずつ両面テープに押しつける様に止めます。909190-1はFig.8-1の様に、909190-2はFig.8-2の様にセットして下さい。

- 4)Set wires into grooves of the wire cut comb and fix them on the adhesive tape. Set wires as Fig.8-1 for 909190-1, Fig.8-2 for 909190-2.

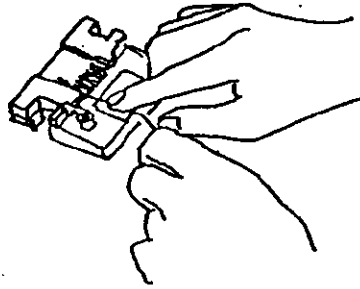


Fig.7

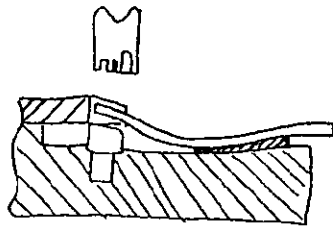


Fig.8-1

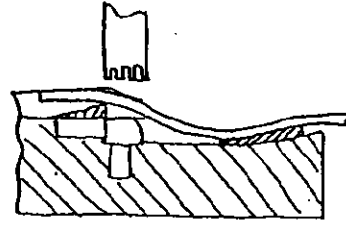


Fig.8-2

- 5) スライドベースを確実に押し込んだ後、フットスイッチを踏んで結線します。

- 5)Push in the slide base until it has touched to the stop. And turn on the foot switch for termination.

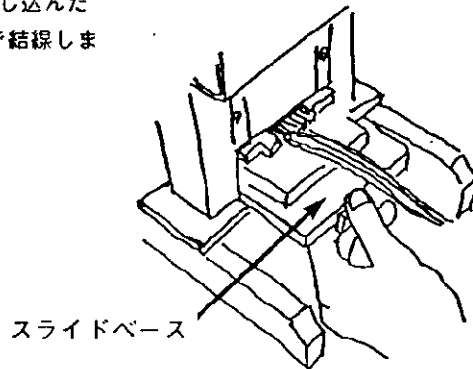


Fig.9

- 6) スライドベースを引き出しコムストッパを外しハーネスを取り出して下さい。

- 6)Remove the comb stopper to pull out the cable holder and eject the harness .

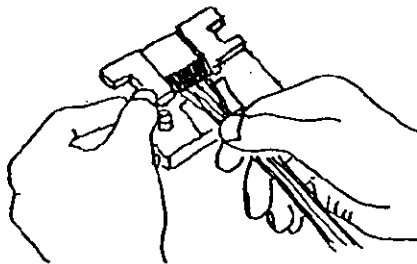


Fig.10

- 7) 取付適用規格に基づいて結線の確認を行って下さい。

- 7)Check the harness in accordance with AMP application specification.

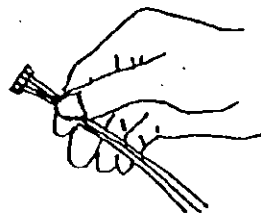


Fig.11

7. 保守

- 1) ワイヤ固定用の両面テープの付きが悪くなった場合は張り替えて下さい。テープは重ねて張らず、必ず剥がしてから新しいテープを張って下さい。
- 2) ワイヤスタフファ、ワイヤカットコムに変形欠けがないか定期的に確認して下さい。
- 3) エアフィルタに水が溜まった場合は速やかに水抜きを行って下さい。

8. オプション部品の取り付け

1) タイマーキット (型番911571-1)

本キットはFig.12に示されるタイマーと取付金具のキットです。

本キットを使用すると、結線途中でフットスイッチを押してもタイマーでバルブが保持されるため下死点手前でシリンダのピストンが戻ってしまうことがなくなります。

付記：本キットは圧接下死点を検出するものではありません。

以下の手順で取り付けして下さい。

- ・コントロールボックス裏のソケットにタイマーを差し込む
- ・取付金具をソケットの穴に差し込みタイマーをかぶせる
- ・下死点で確実に保持するようないタイマーの時間をセットする。
設定時間が短すぎると下死点手前でピストンが戻ってしまうことがあります。

7. MAINTENANCE

- 1) Renew the adhesive tape if the tape is not sticky.
- 2) See every day that there is no damage to the wire stuffer and the wire cut comb.
- 3) Drain the air filter when the water filled the bowl

8. HOW TO ASSEMBLE OPTIONAL PARTS

1) Timer kit (P/N 911571-1)

Timer kit consists of a timer (see Fig.12) and a support spring.

By using this kit, the timer keeps the air valve ON, so the press piston does not return before the lower end if operator turns off the foot switch.

Note: This kit does not detect the press shut height.

The timer should be assembled as follows:

- ・ Plug in the timer to the socket which is located at the back of the control box.
- ・ Set the support spring as Fig.12.
- ・ Set time as the piston holds about 0.5 sec. at the lower end.

Do not set time too short.

The piston returns before the lower end if the time setting is too short.

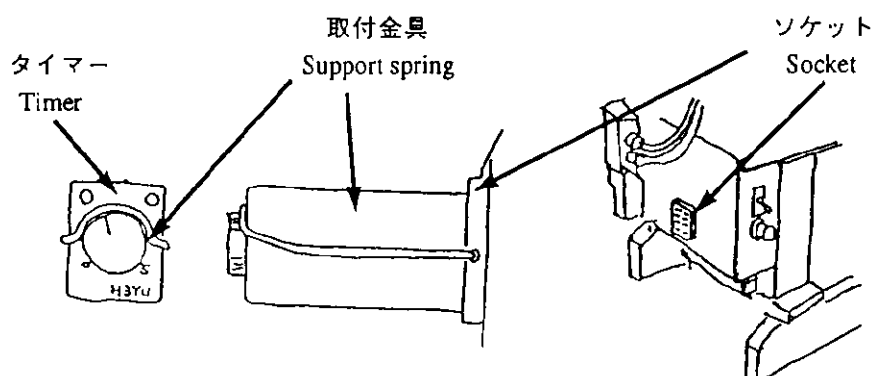


Fig.12

2) マイクロスイッチキット (型番911571-2)

本キットはケーブルホルダの挿入を確認するマイクロキットとドグのキットです。本キットの使用により、ケーブルホルダの挿入が不完全なとき、フットスイッチを踏んでも動作しないようになります。

2) MICRO SWITCH KIT (P/N 911571-2)

Timer kit consists of a micro switch and a dog. The switch detects the piston of the cable holder.

If the cable holder is not in the right position, the cylinder does not operate.

Fig.13を参照し取り付けして下さい。

- ・スイッチをネジ止める
- ・コントロールボックス右側のコネクタを外し、スイッチのコネクタを差し込む
- ・ドグ (L字金具) を取り付ける。
- ・コネクタホルダが完全に挿入された位置でマイクロスイッチが入るようにドグの取付位置を調整する。

See Fig.13 Assemble as follows

- ・ Install switch with two screws.
- ・ Extract connector on the right side of the connector box. And insert connector wired to the switch.
- ・ Install dog with two screws.
- ・ Adjust position of the dog as the switch turns on when the connector holder is inserted to the end.

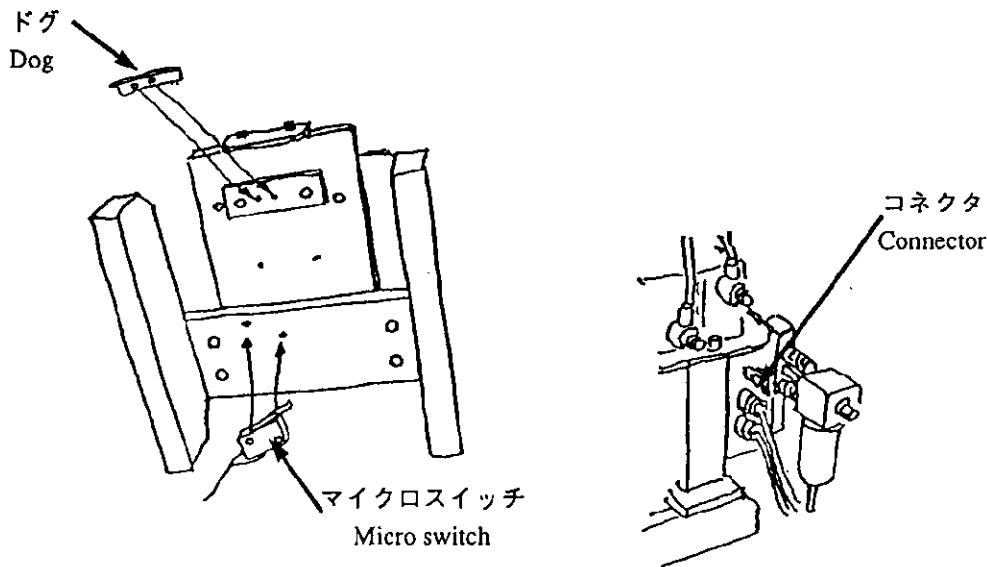
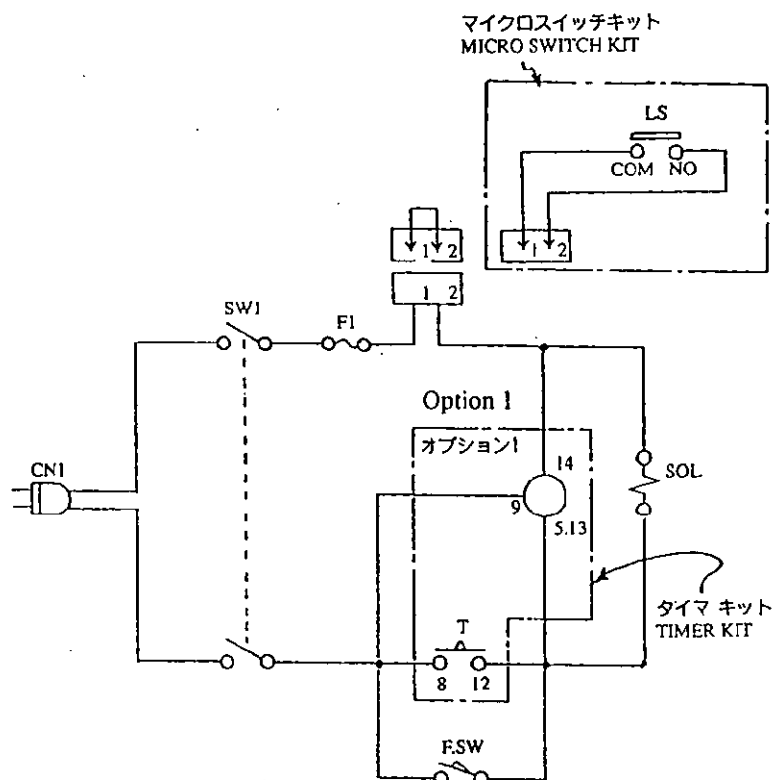


Fig.13



9. パーツリスト

パーツリストの内 "W" 又は "M" の記号が記入されている部品に関しては、お客様での在庫及び交換をお願い致します。

■ : スペアパーツは指定

9. PARTS LIST

Customer is responsible for stock and replacement of the the spare parts marked "W" and "M".

■ : Recommended spare parts

- " W"消耗部品 Wearable parts
- " M"保守部品 Maintenance parts
- " R"修理部品 Turnaround parts
- " " (無印).....その他の構成部品 Elements and component
- 1: 909190-1 CT コネクタ用 電線先端突き当てタイプ
- 2: 909190-2 CT コネクタ用 電線先端カットタイプ

数量(QTY)		型番(P/N)	名称(NAME)	メーカー型番(MAKER P/N)	メーカー(MAKER)	ITEM No.	
-2	-1						
2	2	911238-1	フット プレート(PLATE, FOOT)			1	
1	1	911259-1	ショルダ スクリュー(SCREW, SHOULDER)			2	
1	1	911547-1	シャフト(SHAFT)			3	
1	1	911247-1	コネクタ ロケータ(LOCATOR, CONN.)			4	
1	1	911258-1	コム ストップ(STOPPER, COMB)			5	
1	1	911245-1	スライド ストップ(STOPPER, SLIDE)			6	
1	1	911239-1	スタッファ ガイド(GUIDE, STUFFER)			7	
1	1	911244-1	アジャスタブル ロケータ(LOCATOR, ADJUSTABLE)			8	
1	1	911240-1	ハンドル(HANDLE)			9	
1	1	911241-1	ジョイント プレート(PLATE, JOINT)			10	
--	1	911246-1	ヒンジ ブロック(BLOCK, HINGE)			11	
1	1	911248-1	スライド ベース(BASE, SLIDE)			14	
1	1	911249-1	ベースプレート(PLATE, BASE)			15	
2	2	911250-1	ガイド ラム(GUIDE, RAM)			16	
1	1	911253-1	ラム(RAM)			17	
--	1	911257-1	ワイヤ コム(COMB, WIRE)		■	18	W
1	1	911456-1	スタッファ(STUFFER, WIRE INSERT)		■	19	W
--	1	911256-1	コネクタ ホルダ ベース(BASE, CONN. HOLDER)			20	
1	1	911254-1	シリンダ ブラケット(BRACKET, CYLINDER)			21	
1	1	911542-1	レール フォア CT コネクタ(RAIL FOR CT CONN.)			22	
1	--	911541-1	ワイヤ カット コム(COMB, WIRE CUT)		■	23	W
1	--	911246-2	ヒンジ ブロック(BLOCK, HINGE)			24	
1	1	911548-1	カラー(COLLAR)			25	
1	1	911549-1	コントロール ボックス(CONTROL BOX ASS'Y)			31	
1	1	909951-1	シリンダ(CYLINDER)	10S-1SD80N15	太陽鉄工(TAIYO)	51	M
1	1	909952-1	バルブ(VALVE, AIR)	SR540-RN11R	太陽鉄工(TAIYO)	52	M
1	1	909956-1	フィルタ(FILTER, AIR)	SAF-06	太陽鉄工(TAIYO)	56	M
1	1	8-751145-7	スプリング(SPRING)	#1087	ケーエス(KSSC)	58	M
2	2	754459-1	ブッシュ(BUSH)	70B0504	オイルス(OILESS)	61	M
1	--	911256-2	コネクタ ホルダ ベース(BASE, CONN. HOLDER)			66	
1	--	913181-1	チップ トレイ(TIP, TRAY)			67	
1	1	911539-2	両面テープ 35*23(PLATE, WIRE FIXTURE)			68	
1	1	911872-1	両面テープ 一巻(TAPE ADHESIVE, DOUBLE-SIDED)	No.523	日東電工(NITTO)	85	W
1	1	911243-2	セイフティカバー(COVER, SAFTY)			401	
1	1	915758-1	シヤカイト 左(GUIDE, SHEAR L)			402	
1	1	915759-1	シヤカイト 右(GUIDE, SHEAR R)			403	
1	1	915760-1	シリンダ ジョイント A(JOINT, CYL A)			404	
1	1	915761-1	シリンダ ジョイント B(JOINT, CYL B)			405	
1	1	1-723574-0	ヒューズ(FUSE)	F-7161-3A	サト-ハ-ツ (SATO PARTS)	701	M

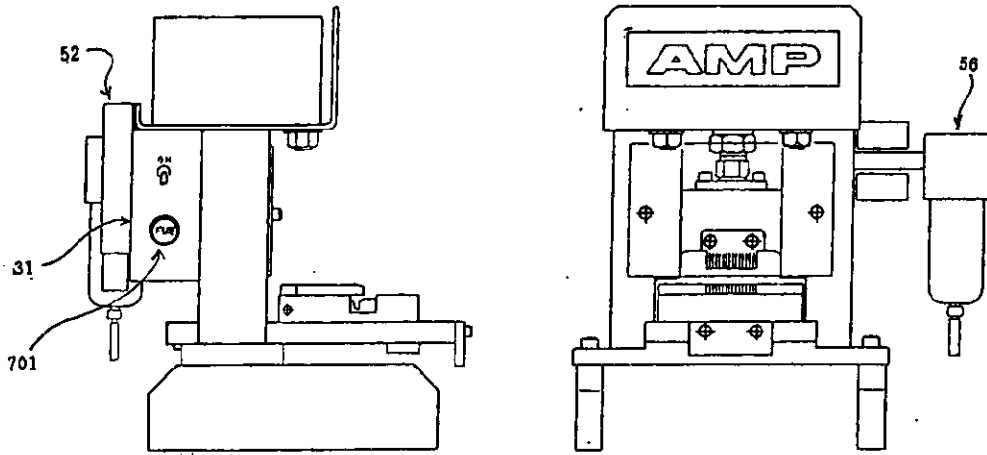


Fig.14

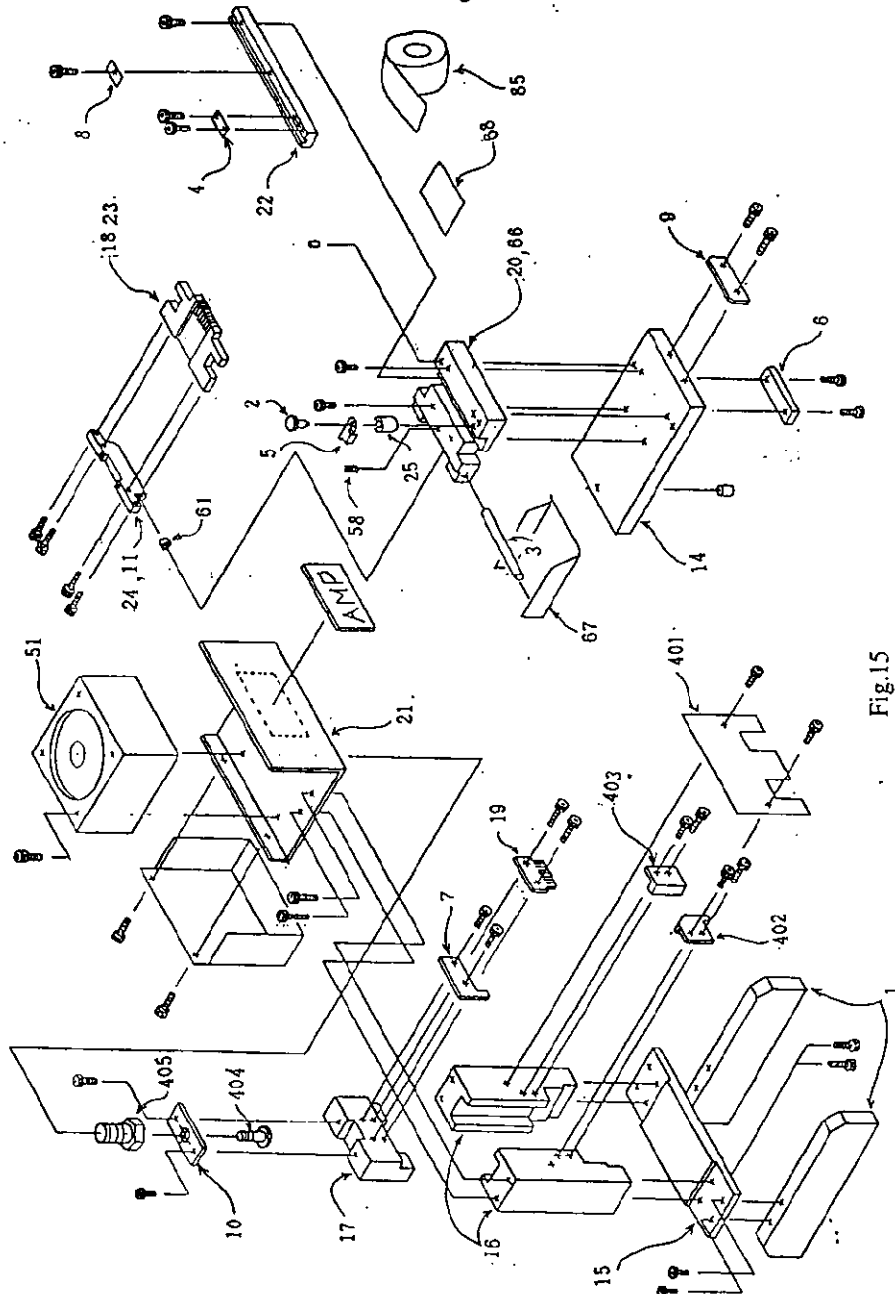


Fig.15