

RITS Connector Interconnection System/e-CON Connector(リッツ コネクタ/イーコンコネクタ)

1. はじめに

この取扱説明書は リッツ・コネクタの組立手順、取扱方法を説明するものです。作業の前に必ずお読みください。

1. Introduction

This manual describes the assembly procedure and handling of the RITS CONNECTOR. Read this manual thoroughly before assemble/use the connector.

2. 適用製品

2. Applicable Products

Part No. (型番)	Descriptions (名称)
<input type="checkbox"/> -1473562- <input type="checkbox"/>	PLUG ASSY (プラグアッシー)
<input type="checkbox"/> -1746741- <input type="checkbox"/>	SOCKET ASSY (ソケットアッシー)
<input type="checkbox"/> -1473565- <input type="checkbox"/>	HDR ASSY 1ROW (ヘッダーアッシー 1列TYPE)
<input type="checkbox"/> -1473567- <input type="checkbox"/>	HDR ASSY 4ROW (ヘッダーアッシー 4列TYPE)
<input type="checkbox"/> -1473571- <input type="checkbox"/>	JUNCTION BOX 2D (ジャンクション ボックス 2D)
<input type="checkbox"/> -1473574- <input type="checkbox"/>	JUNCTION BOX 4D (ジャンクション ボックス 4D)

3. 関連規格

108-5765 : 製品規格
501-5480 : 試験報告書

3. Related Documents

108-5765 : PRODUCT SPECIFICATION
501-5480 : TEST REPORT

4. 組立手順

電線が、本仕様書の適合範囲内であることを今一度ご確認の上、下記の手順で組み立てて下さい。尚、適用電線は表 1 にまとめて御座います。

1) コネクタの確認

Plug Connector のホールド・ハウジングの色が適切な事を表 1 で確認して下さい。

ホールド・ハウジングがボディ・ハウジングの底面から十分浮いていることを確認して下さい。

2) ジャケット電線加工方法

ジャケットケーブルを御使用の際は、ケーブル被覆を 50mm 以上剥いて下さい。(Fig1)

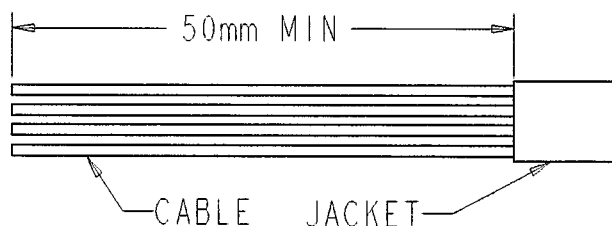


Fig1

3) 電線装着工程

3-1

電線の切断面が潰れているとホールド・ハウジングに装着し難いので、切断面は円形になる様にしてください。(電線をストリップしないでください)

3-2

ハウジングに回路番号が刻印されておりますので、回路番号を確認の上、電線をホールド・ハウジングに挿入し(電線を奥まで挿入すると、仮止めされます)、挿入後ホールド・ハウジングの上面から目視にて電線の先端が規定位置まで挿入されていることをご確認下さい。(Fig 2)

4. Assembly Procedure

Please confirm the cable is within the applicable wire range again, and terminate in accordance to the below procedure. Applicable cable is listed in table-1.

1) Plug Connector confirmation

Please confirm if the housing color can indicate the appropriate terminal cable range at table-1.

Please confirm the sufficient gap between hold housing and base of body housing

2) The processing way of jacket cable

In the case of jacket cable usage, please strip 50mm more jacket insulator.

3) Inserting cable process

3-1

Please care the cross section of cable is round by cable cutting, due to difficulties in inserting with the tip of cable crushed.

3-2

Please confirm the circuit number stamped at the surface of hold housing and insert cable to the housing. (It temporary stops and is carried out, if a cable is inserted to the back.) After inserting cable, please show and confirm that the tip of cable is at the regular position. (Fig.2)

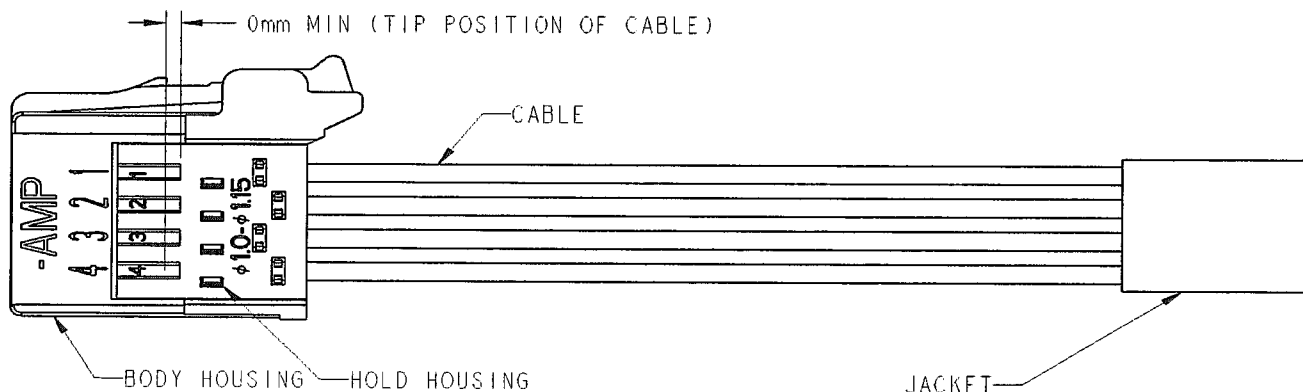


Fig2

- 3-3
電線をホールド・ハウジングに装着する時、ホールド・ハウジングが外れた場合は使用しないでください。(ホールド・ハウジングを外れにくくする為に、ホールド・ハウジングを指で軽く押えながら電線を装着すること推奨します。)
- 3-3
Please don't use the connectors, which hold housing is tripped since inserting the cables to them.
(Recommended way is pushish hold housing softly by fingers and insert cables.)

4) 圧接工程

- 4-1
すべての電線が規定位置まで挿入されていることを再度確認し、弊社専用工具、又は平行プライヤー(市販品)にて圧接してください。平行プライヤーを使用する場合は下記の点を対応願います。
- 4) Terminating process
4-1
Please confirm the all cables are at the regular position again, and terminate them by our special tool or soft tool such as prior. Please pay attention to the below point when using prior.

- ・平行プライヤーの圧接部分は平らでありハウジングに傷がつかない様注意してください。
 - ・ホールド・ハウジングの幅より広いプライヤーで作業してください。(全面を平行に押す)
 - ・5 POS 以上の PLUG は、弊社専用工具(P/N 1729940-1)にて圧接して下さい。
 - ・平行プライヤーに下死点ストッパーを付ける事を推奨します。(下死点寸法 5.85mm)
 - ・平行プライヤーで圧接する場合、200kgf 以上でハウジングを圧接しないでください。
- ◆ Please confirm the parts of prior for termination is parallel and take care of not damaging the housing.
 - ◆ Please select the prior whose width is wider than hold housing's one.
 - ◆ Please use our special tool(P/N 1729940-1) for the 5position more plug connector.
 - ◆ Recommend attach the stopper to the parallel prior.
 - ◆ In the case of termination by parallel prior, please terminate them at less 200kgf

- 4-2
ホールド・ハウジングの凸部(4箇所)がボディ・ハウジングの凹部に入るまで圧接して下さい。(Fig3)
- 4-2
Terminating by the projection in the hold housing can enter the concavity in the body housing.

(プライヤーでの結線に関しましては平行に圧接して頂く為、下記の方法にて加工して頂くようお願い致します。)

(In the prior termination process, please terminate in accordance to the below procedure.)

- ①下図 (Fig4) のようにコネクタを挟んで下さい。
 - ②ホールド・ハウジングの中心(中央の角穴)を圧接してください。
 - ③平行に挿入されることが必要ですので、傾かないよう注意しながら圧接して下さい。(傾くとコンタクトが電線に刺さらない場合があります。)
1. Please catch the connector in the below figure.(Fig.4)
 2. Please terminate and push the center of hold housing (the center hole on hold housing).
 3. It is necessary to be terminated parallel. Please take care of hold housing doesn't lean by termination process. (Leaning termination process sometimes occur miss piercing cables.)

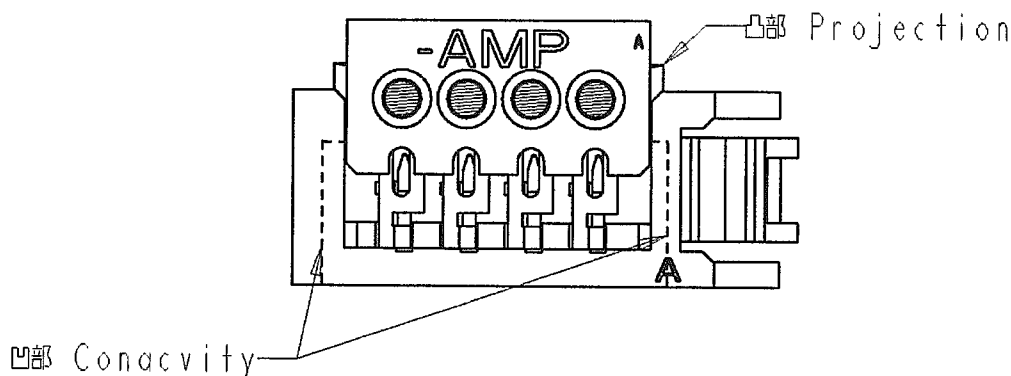


Fig3

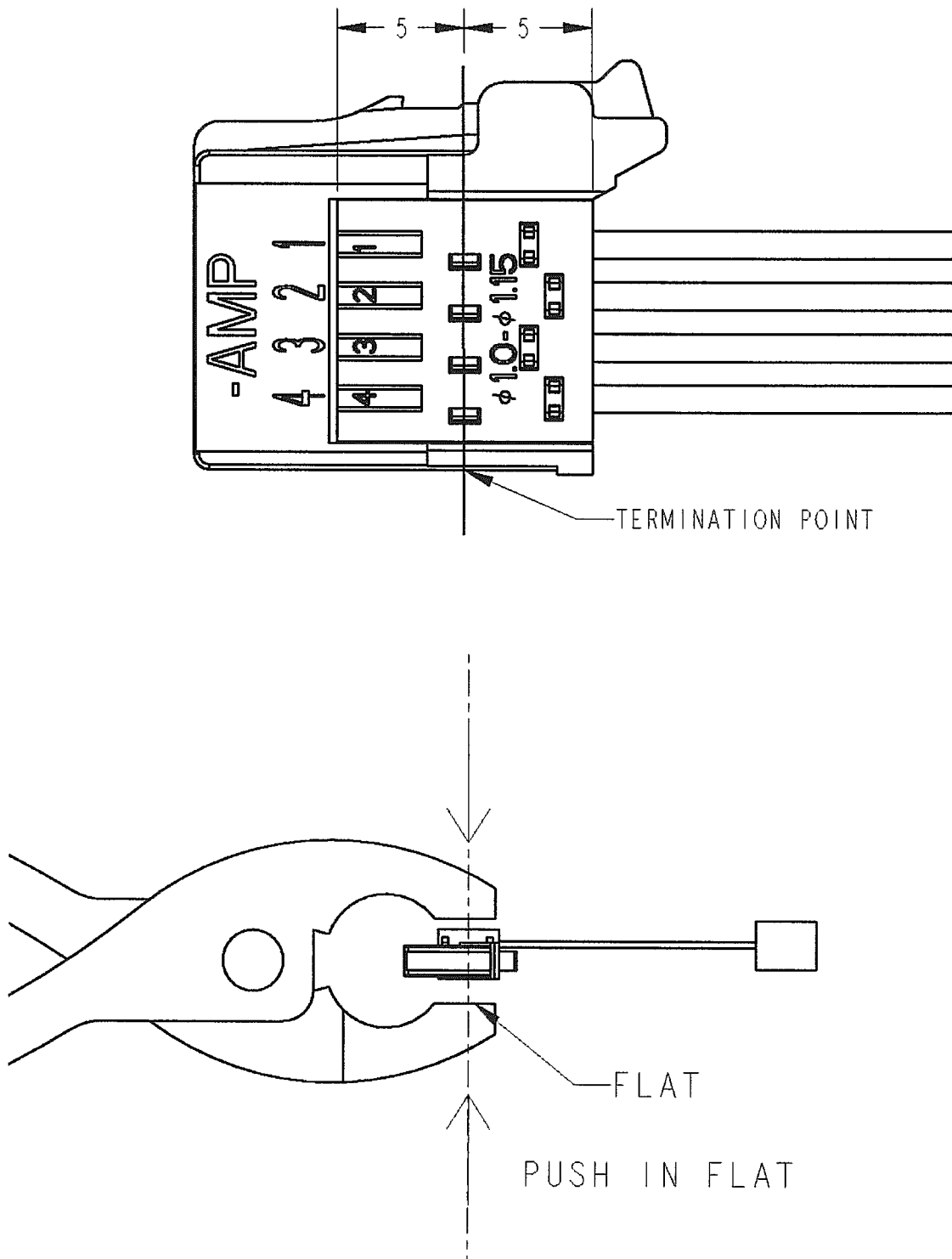


Fig4

5) 圧接の確認

圧接後、電線を軽く矢印の方向に引っ張り電線が抜けないことを確認して下さい。

横からコネクタを見て、ホールド・ハウジングの上面がボディ・ハウジングから飛び出していない事を確認して下さい。(Fig5)

また、BODY HOUSING の拡がりは DIM A の範囲とします。

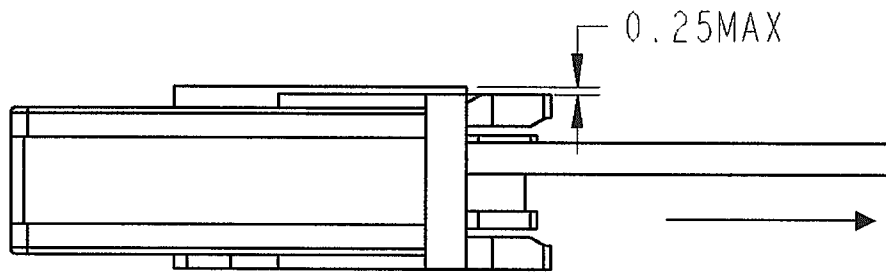
圧接後不良が発生した場合、不良品の再使用は不可です。

5) Termination confirmation

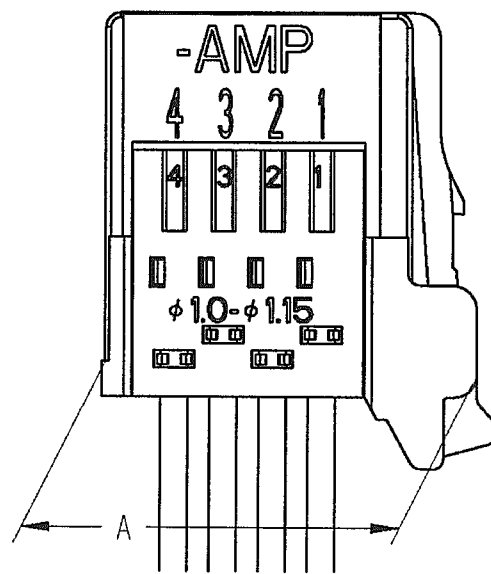
After termination, please pull the cable to the arrow direction, and confirm the cable doesn't pull out. Please confirm the tip of hold housing doesn't pop from the body housing. (Fig.5)

Moreover, a spread of BODY HOUSING is taken as the range of DIM A.

After termination, when finding some defect in the Plugs, it doesn't be tried to use again.



HOLD HOUSING HEIGHT



DIM A

3p	13.1±0.12
4p	15.1±0.12
5p,6p	19.1±0.12
7p,8p	23.1±0.12

Fig5

5. 嵌合方法

ヘッダー&ジャンクションボックスにプラグコネクタを嵌合する時は、プラグコネクタのロックレバーには触らず、ロックレバーと反対側を斜めに押して嵌合することにより、カチッという嵌合確認の音が聞こえます。(fig6)

5. Mating way.

When mating with header or Junction Box, it sounds by pressing plugs to the top of housing in the lock side.

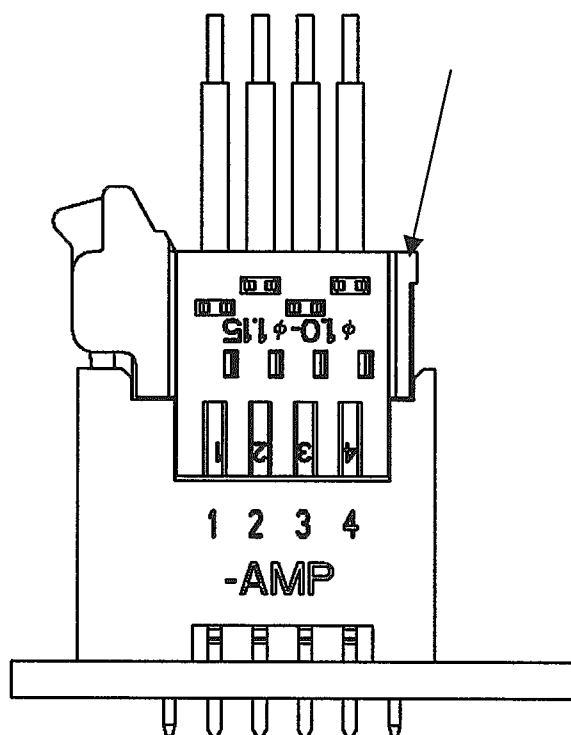


Fig6