

QUALIFICATION TEST REPORT

認定試験報告書

“250” Series Flag Positive Lock (MARK-II) Conn.

501-5086

REV. A

Product Specification : 108-5162 Rev. B
Date : 17 MAR 05
Classification : Unrestricted

Prepared by	Reviewed by	Reviewed by	Approved by
12 JAN 2005 J. Sato	12 JAN 2005 N. Yamasaki	12 JAN 2005 N. Matsubara	12 JAN 2005 M. Yamamoto
P/E Engineer	P/E Manager	Chief Reliability Analysis Section	Q/A Manager

————— Tyco Electronics AMP K. K. Kawasaki, Japan —————

1. はじめに

1.1 目的

本試験は、“250”シリーズ 旗型 ポジティブ・ロック (MARK-II) コネクタの製品規格 108-5162 Rev. B に規定された性能必要条件に合致しているか確認するために行われた。

1.2 適用範囲

本報告書は“250”シリーズ 旗型 ポジティブ・ロック (MARK-II) コネクタの電氣的、機械的及び環境的性能必要条件について行なった試験内容を記述している。

本製品確認試験は 2004 年 11 月 12 日から 2005 年 1 月 5 日までに行われた。

1.3 結論

“250”シリーズ 旗型 ポジティブ・ロック (MARK-II) コネクタは、該当の製品規格 108-5162 Rev. B の性能必要条件に合致していた。

1.4 製品の説明

“250”シリーズ 旗型 ポジティブ・ロック (MARK-II) コネクタ

	P/N	適用ワイヤサイズ	定格電流
錫めっき済黄銅	172763-1	AWG#22~#12	3A~20A
錫めっき済 高耐熱銅合金	172763-2	AWG#18~#14	7A~15A

1. Introduction

1.1 Purpose

Testing was performed on the “250” Series Flag Positive Lock (MARK-II) Connector to determine if it meets the requirements of AMP Specification, 108-5162, Rev. B.

1.2 Scope

This report covers the electrical, mechanical and environmental performance requirements of the “250” Series Flag Positive Lock (MARK-II) Connector.

The qualification testing was performed between 12 Nov. 2004 and 5 Jan. 2005.

1.3 Conclusion

The “250” Series Flag Positive Lock (MARK-II) Connector meets the electrical, mechanical and environmental performance requirements of Product Specification, 108-5162, Rev. B.

1.4 Product Description

The “250” Series Flag Positive Lock (MARK-II) Connector

	P/N	Wire Size	Current Rating
Pre-Tin Brass	172763-1	AWG#22~#12	3A~20A
Pre-Tin High Heat Resistance Copper Alloy	172763-2	AWG#18~#14	7A~15A

試料

試料は現行の生産システムから無作為抽出法により取り出された。以下の試料が試験に使用された。

試験電線は Fig. 2 に示す。

1.5 Test Samples

Samples were taken randomly from current production. The following samples were used.

Test Wires : See Fig. 2

試験グループ Test Group	型番 Part Number	品名 Description
A	172763-2	“250” シリーズ 旗型ポジティブ・ロック (マークII) リセプタクル、錫めっき済高耐熱銅合金 “250” Series Flag Positive Lock (Mark-II) Receptacle, Pre-Tin High Heat Resistance Copper Alloy
	— ㄥ —	“250” シリーズ・タブ、めっき無し黄銅 “250” Series Tab, Plain Brass
B	172763-1	“250” シリーズ 旗型ポジティブ・ロック (マークII) リセプタクル、錫めっき済黄銅 “250” Series Flag Positive Lock (Mark-II) Receptacle, Pre-Tin Brass
	172469-1	“250” シリーズ 旗型ポジティブ・ロック (マークII) ハウジング(1極) 6/6 ナイロン “250” Series Flag Positive Lock (Mark-II) Housing (1Position) 6/6 Nylon
	172761-1	250” シリーズ 旗型ポジティブ・ロック (マークII) リセプタクル、錫めっき済黄銅 “250” Series Flag Positive Lock (Mark-II) Receptacle, Pre-Tin Brass
	172765-1	250” シリーズ 旗型ポジティブ・ロック (マークII) リセプタクル、錫めっき済黄銅 “250” Series Flag Positive Lock (Mark-II) Receptacle, Pre-Tin Brass
	— ㄥ —	“250” シリーズ・タブ、めっき無し黄銅 “250” Series Tab, Plain Brass

Fig. 1

1.6 評価用電線

1.6 Crimping wire contents for evaluation.

試験グループ Test Group	電線サイズ Wire Size (AWG)	電流 Current A (DC)	定格電流 Ratings Current A (DC)
A	#18	5, 7, 9	7
	#16	9, 12, 15	12
	#14	9, 12, 15, 20	15
B	#22	1, 3, 5	3
	#20	3, 5, 7	5
	#18	5, 7, 9, 12, 17, 22	7
	#16	12, 17, 22, 25	12
	#14	15, 22, 30, 34	15
	#12	20, 25, 30	20

Fig. 2

2. 試験内容

2. Test Contents

試験グループ	項番	試験項目	必要条件	判定							
Test Group	No.	Test Items	Requirements	Judgment							
A	2.1	製品の確認検査	目視により、コネクタの機能上支障をきたす損傷なきこと。	合格							
		Confirmation of Product	Visual Inspection No physical damage	Acceptable							
電气的性能 Electrical Requirements											
A	2.2	総合抵抗 (ローレベル)	初期 ; 3mΩ以下 試験後 ; 6mΩ以下	合格							
		Termination Resistance (Low Level)	Initial ; 3mΩ Max. Final ; 6mΩMax.	Acceptable							
A	2.3	温度上昇	30℃以下 <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center;">172763-2</td> <td style="text-align: center;">AWG#14</td> <td style="text-align: center;">15A</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">AWG#16</td> <td style="text-align: center;">12A</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">AWG#18</td> <td style="text-align: center;">7A</td> </tr> </table> 試験電流 Fig. 2	172763-2	AWG#14	15A	AWG#16	12A	AWG#18	7A	合格
		172763-2	AWG#14		15A						
AWG#16	12A										
AWG#18	7A										
Temperature Rising	30℃Max. <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center;">172763-2</td> <td style="text-align: center;">AWG#14</td> <td style="text-align: center;">15A</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">AWG#16</td> <td style="text-align: center;">12A</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">AWG#18</td> <td style="text-align: center;">7A</td> </tr> </table> Test Current Fig. 2	172763-2	AWG#14	15A	AWG#16	12A	AWG#18	7A	Acceptable		
172763-2	AWG#14		15A								
	AWG#16		12A								
	AWG#18	7A									
機械的性能 Mechanical Requirements											
A	2.4	コンタクト挿入力	44.1N (4.5kgf) 以下 操作スピード 100mm/分	合格							
		Contact Mating Force	44.1N (4.5kgf) Max Head Operating Speed : 100mm/minute	Acceptable							
		コンタクト引抜力	5.88N (0.6kgf) 以上 操作スピード 100mm/分	合格							
		Contact Unmating Force	5.88N (0.6kgf) Min Head Operating Speed : 100mm/minute	Acceptable							

Fig. 3 (続く) (To be continued)

試験グループ	項番	試験項目	必要条件	判定			
Test Group	No.	Test Items	Requirements	Judgment			
A	2.6	圧着部引張強度	172763-2	175057-1	合格		
			電線 mm ²	N (kgf) 以上		電線 mm ²	N (kgf) 以上
			2.0	225.4 (23)		2.0	225.4 (23)
			1.25	166.6 (17)			
			0.85	117.6 (12)			
		操作スピード 100mm/分					
		Crimp Tensile Strength	172763-2	175057-1	Acceptable		
			Wire mm ²	N (kgf) Min.		Wire mm ²	N (kgf) Min.
			2.0	225.4 (23)		2.0	225.4 (23)
			1.25	166.6 (17)			
0.85	117.6 (12)						
Head Operating Speed : 100mm/minute							
A	2.7	コンタクト・ロック強度	78.4N (8.0kgf) 以上 操作スピード 100mm/分	合格			
		Contact Locking Strength	78.4N (8.0kgf) Min. Head Operating Speed : 100mm/minute	Acceptable			
A	2.8	熱衝撃	1) 105±5℃ 0.5時間 2) 室温 5分以内 3) -40±5℃ 0.5時間 4) 室温 5分以内 250サイクル(測定は初期, 125サイクル後, 250サイクル後の3回行う) 6mΩ以下(ローレベル総合抵抗)	合格			
		Thermal Shock	1) 105±5℃ for 30 minutes 2) Room Temperature for 5 minutes 3) -40±5℃ for 30 minutes 4) Room Temperature for 5 minutes 250cycles (After initial and 125 cycles, it measures it the following 250 cycle three times) 6mΩMax. (Termination Resistance (Low Level))	Acceptable			

Fig. 3 (続く) (To be continued)

試験グループ	項番	試験項目	必要条件	判定															
Test Group	No.	Test Items	Requirements	Judgment															
B	2.9	製品の確認検査	品質検査計画書により実施	合格															
		Confirmation of Product	Inspect visually per applicable Quality Inspection Plan (QIP)	Acceptable															
電气的性能 Electrical Requirements																			
B	2.10	総合抵抗 (ローレベル)	初期 ; 3mΩ以下 終期 ; 6mΩ以下	合格															
		Termination Resistance (Low Level)	Initial ; 3mΩ Max. Final ; 6mΩ Max.	Acceptable															
B	2.11	耐電圧	初期、試験後共 2AC 2000V, 1分間, 異常なし	合格															
		Dielectric Strength	Initial/Final ; 2000V AC, 1 minute No abnormality allowed	Acceptable															
B	2.12	絶縁抵抗	初期 ; 1000MΩ以上	合格															
		Insulation Resistance	Initial ; 1000MΩ Min.	Acceptable															
B	2.13	温度上昇	30℃以下	合格															
			<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td rowspan="3">172763-1</td><td>AWG#14</td><td>15A</td></tr> <tr><td>AWG#16</td><td>12A</td></tr> <tr><td>AWG#18</td><td>7A</td></tr> <tr><td rowspan="3">172761-1</td><td>AWG#18</td><td>7A</td></tr> <tr><td>AWG#20</td><td>5A</td></tr> <tr><td>AWG#22</td><td>3A</td></tr> <tr><td rowspan="2">172765-1</td><td>AWG#12</td><td>20A</td></tr> <tr><td>AWG#14</td><td>15A</td></tr> </table> <p style="text-align: center;">試験電流 Fig. 2</p>		172763-1	AWG#14	15A	AWG#16	12A	AWG#18	7A	172761-1	AWG#18	7A	AWG#20	5A	AWG#22	3A	172765-1
172763-1	AWG#14	15A																	
	AWG#16	12A																	
	AWG#18	7A																	
172761-1	AWG#18	7A																	
	AWG#20	5A																	
	AWG#22	3A																	
172765-1	AWG#12	20A																	
	AWG#14	15A																	
B	2.13	Temperature Rising	30℃ Max.	Acceptable															
			<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td rowspan="3">172763-1</td><td>AWG#14</td><td>15A</td></tr> <tr><td>AWG#16</td><td>12A</td></tr> <tr><td>AWG#18</td><td>7A</td></tr> <tr><td rowspan="3">172761-1</td><td>AWG#18</td><td>7A</td></tr> <tr><td>AWG#20</td><td>5A</td></tr> <tr><td>AWG#22</td><td>3A</td></tr> <tr><td rowspan="2">172765-1</td><td>AWG#12</td><td>20A</td></tr> <tr><td>AWG#14</td><td>15A</td></tr> </table> <p style="text-align: center;">Test Current Fig. 2</p>		172763-1	AWG#14	15A	AWG#16	12A	AWG#18	7A	172761-1	AWG#18	7A	AWG#20	5A	AWG#22	3A	172765-1
172763-1	AWG#14	15A																	
	AWG#16	12A																	
	AWG#18	7A																	
172761-1	AWG#18	7A																	
	AWG#20	5A																	
	AWG#22	3A																	
172765-1	AWG#12	20A																	
	AWG#14	15A																	

Fig. 3 (続く) (To be continued)

機械的性能 Mechanical Requirements							
B	2. 14	振動(ランダム)	試験後総合抵抗 6mΩ以下 不連続導通は1μsec をこえないこと。		合格		
		Vibration (High Frequency)	After the test, 6mΩ Max. No electrical discontinuity, greater than 1μsec shall occur.		Acceptable		
B	2. 15	コンタクト挿入力	44. 1N (4. 5kgf) 以下		合格		
		Contact Mating Force	44. 1N (4. 5kgf) Max.		Acceptable		
B	2. 16	コンタクト引抜力	5. 88N (0. 6kgf) 以上		合格		
		Contact Unmating Force	5. 88N (0. 6kgf) Min.		Acceptable		
B	2. 17	コンタクトロック強度	78. 4N (8. 0kgf) 以上		合格		
		Contact Lock Force	78. 4N (8. 0kgf) Min		Acceptable		
B	2. 18	90° 引抜強度	68. 6N (7. 0kgf) 以上		合格		
		90° Separating Force	68. 6 (7. 0kgf) Min.		Acceptable		
B	2. 19	圧着部引張強度	電線 mm ²	N (kgf) 以上	電線 mm ²	N (kgf) 以上	合格
			0. 3	44. 1 (4. 5)	2. 0	225. 4 (23)	
			0. 5	78. 4 (8)	3. 0	343. 0 (35)	
			0. 85	117. 6 (12)			
		Crimp Tensile Strength	Wire mm ²	N (kgf) Min.	Wire mm ²	N (kgf) Min.	Acceptable
			0. 3	44. 1 (4. 5)	2. 0	225. 6 (23)	
			0. 5	78. 4 (8)	3. 0	343. 0 (35)	
			0. 85	117. 6 (12)			
		1. 25	166. 6 (17)				
環境的性能 Environmental Requirements							
B	2. 20	熱衝撃	6mΩ以下 (ローレベル総合抵抗)		合格		
		Thermal Shock	6mΩ Max. (Termination Resistance Low Level)		Acceptable		
B	2. 21	耐湿性	総合抵抗 ; 6mΩ以下		合格		
		Humidity	Termination Resistance Low Level ; 6mΩ Max.		Acceptable		

Fig. 3 (終わり) (end)

3. 認定試験の試験順序

3. Product Qualification Test Sequence

試験項目	Test Items	試験グループ/Test Group				
		A-1	A-2	A-3	A-4	A-5
		(a) 試験順序/Test Sequence				
製品の性能確認	Confirmation of Product	1	1	1	1	1
総合抵抗 (ローレベル)	Termination Resistance (Low Level)	2 4				
温度上昇	Dielectric Withstanding Voltage				2	
熱衝撃	Insulation Resistance	3				
圧着部引張強度	Temperature Rising					2
コンタクトロック強度	Vibration (Low Frequency)		2			
コネクタ挿抜力	Connector Mating Force			2		

(a) 欄内の数字は試験順序を示す。/Numbers Indicate the sequence in which the tests are performed.

Fig. 4 (続く) (To be continued)

試験項目	Test Items	試験グループ/Test Group					
		B-1	B-2	B-3	B-4	B-5	B-6
		(a) 試験順序/Test Sequence					
製品の確認検査	Confirmation of Product					1	1
総合抵抗 (ローレベル)	Termination Resistance (Low Level)						2, 4 6, 8 10
耐電圧	Dielectric Strength					5, 8	
絶縁抵抗	Insulation Resistance					4, 7	
温度上昇	Temperature Rising				1		
振動(ランダム)	Vibration (Random)						3
コネクタ挿入力	Connector Mating Force					2	
コネクタ引抜力	Connector Unmating Force					3	
コンタクトロック強度	Contact Lock Force		1				
90° 方向引張強度	90° Separating Force			1			
熱衝撃	Thermal Shock						7
耐湿性 (定常状態)	Humidity (Steady State)					6	5
塩水噴霧	Salt Spray						9
圧着部引張強度	Crimp Tensile Strength	1					

(a) 欄内の数字は試験順序を示す。/Numbers Indicate the sequence in which the tests are performed.

(b) Fig. 4 (終わり) (end)

4. 試験結果

4. Test Result

テスト グループ Test Group	総合抵抗 (ローレベル) Termination Resistance (Low Level)		単位 Unit	Sam ple N	試験結果 Test Result				規格 Spec	合否 Judg.
	リセ・コンタクト Rec. Contact	条件 Condition			Max	Min.	Ave.	S		
	型番、材料 P/N, Material									
A-1	172763-2 錫めっき高耐熱銅合金 Pre-tin High Heat Resistance Copper Alloy	初期 Initial	mΩ	10	0.66	0.53	0.588	0.042	3Max.	Acceptable
		熱衝撃 (T. S. 125) Thermal Shock	mΩ	10	0.87	0.56	0.674	0.101	6Max.	Acceptable
		熱衝撃 (T. S. 250) Thermal Shock	mΩ	10	0.87	0.59	0.682	0.096	6Max.	Acceptable

テスト グループ Test Group	コンタクト・ロック強度 Contact Locking Strength		単位 Unit	Sam ple N	試験結果 Test Result				規格 Spec.	合否 Judge
	リセ・コンタクト Rec. Contact				Max.	Min.	Ave.	S		
	型番、材料 P/N, Material									
A-2	172763-2 錫めっき高耐熱銅合金 Pre-tin High Heat Resistance Copper Alloy Pre-tin NB		N (kgf)	10	116.82 (11.92)	84.28 (8.60)	101.72 (10.37)	10.676 (1.089)	78.4Min. (8.0Min)	Acceptable

テスト グループ Test Group	コンタクト挿入力、引抜力 Contact Mating-Unmating Force		単位 Unit	Sam ple N	試験結果 Test Result				規格 Spec	合否 Judge
	リセ・コンタクト Rec. Contact	条件 Condition			Max.	Min.	Ave.	S		
	材料 Material									
A-3	172763-2 錫めっき高耐熱銅合金 Pre-tin High Heat Resistance Copper Alloy	挿入力 Mating Force	N (kgf)	10	26.66 (2.72)	11.86 (1.21)	16.52 (1.69)	4.546 (0.464)	44.1Max (4.5Max)	Acceptable
		引抜力 Unmating Force	N (kgf)	10	20.09 (2.05)	13.72 (1.40)	16.44 (1.68)	2.224 (0.227)	5.88Min (0.6Min)	Acceptable

テスト グループ Test Group	温度上昇 Temperature Rising		単位 Unit	Sample			試験結果 Test Result				規格 Spec	合否 Judge
	リセ・コンタクト Rec. Contact											
	型番 P/N	材料 Material		Wire (AWG)	電流 (A)	N	Max.	Min.	Ave.	S		
A-4	172763-2	錫めっき済 高耐熱銅金	℃	#14	15	10	15.90	13.10	14.04	0.784	30Max	Acceptable
		Pre-tin High Heat	℃	#16	12	10	12.15	10.65	11.66	0.480	30Max	Acceptable
		Resistance Copper Alloy	℃	#18	7	10	6.60	5.85	6.29	0.220	30Max	Acceptable

テスト グループ Test Group	圧着部引張強度 Crimp Tensile Strength		単位 Unit	Sam ple	試験結果 Test Result				規格 Spec	合否 Judge
	リセ・コンタクト Rec. Contact									
	型番、材料 P/N, Material				N	Max.	Min.	Ave.		
A-5	172763-2 錫めっき済高耐熱銅合金 Pre-tin High Heat Resistance Copper Alloy	#14	N (kgf)	10	422.00 (43.06)	330.00 (33.67)	382.20 (39.00)	29.762 (3.037)	225.4Min. (23.0Min.)	Accept able
		#16	N (kgf)	10	267.00 (27.24)	247.00 (25.20)	256.65 (26.19)	7.623 (0.778)	166.6Min. (17.0Min.)	Accept able
		#18	N (kgf)	10	196.50 (20.05)	164.50 (16.79)	181.05 (18.47)	10.555 (1.077)	117.6Min. (12.0Min.)	Accept able

テスト グループ Test Group	圧着部引張強度 Crimp Tensile Strength		単位 Unit	Sam ple	試験結果 Test Result				規格 Spec	合否 Judge	
	リセ・コンタクト Rec. Contact	電線 Wire (AWG)			N	Max.	Min.	Ave.			S
	型番、材料 P/N、Material										
B-1	172763-1 “250” シリーズ 旗型ポジ ティプ・ロック (マークII) リセブタクル、錫めっき済 黄銅 Pre-Tin Brass	#14	N (kgf)	10	411.60 (42.00)	339.60 (34.65)	363.80 (37.12)	20.890 (2.132)	225.4Min. (23.0Min.)	Accept able	
		#16	N (kgf)	10	291.60 (29.76)	262.20 (26.76)	277.49 (28.32)	9.962 (1.017)	166.6Min. (17.0Min.)	Accept able	
		#18	N (kgf)	10	192.60 (19.65)	173.00 (17.65)	182.48 (18.62)	6.611 (0.675)	117.6Min. (12.0Min.)	Accept able	
	172761-1 “250” シリーズ 旗型ポジ ティプ・ロック (マークII) リセブタクル、錫めっき済 黄銅 Pre-Tin Brass	#18	N (kgf)	10	206.30 (21.05)	182.30 (18.60)	196.00 (20.00)	6.492 (0.662)	117.6Min. (12.0Min.)	Accept able	
		#20	N (kgf)	10	134.80 (13.76)	124.00 (12.65)	129.26 (13.19)	3.932 (0.401)	78.4Min. (8.0Min.)	Accept able	
		#22	N (kgf)	10	80.36 (8.2)	71.54 (7.3)	78.30 (7.99)	21.854 (0.223)	44.1Min. (4.5Min.)	Accept able	
	172765-1 “250” シリーズ 旗型ポジ ティプ・ロック (マークII) リセブタクル、錫めっき済 黄銅 Pre-Tin Brass	#12	N (kgf)	10	486 (49.59)	376 (38.37)	422.9 (43.15)	32.4 (3.31)	343.0Min. (35.0Min.)	Accept able	
		#14	N (kgf)	10	403 (41.12)	328 (33.47)	368.5 (37.60)	26.7 (2.72)	225.4Min. (23.0Min.)	Accept able	

テスト グループ Test Group	コンタクト・ロック強度 Contact Locking Strength		単位 Unit	Sam ple	試験結果 Test Result				規格 Spec.	合否 Judge	
	リセ・コンタクト Rec. Contact	型番、材料 P/N、Material			N	Max.	Min.	Ave.			S
B-2	172763-1 錫めっき済黄銅 Pre-tin Brass		N (kgf)	10	174.80 (17.84)	113.70 (11.60)	149.16 (15.22)	22.355 (2.281)	78.4Min. (8.0Min)	Accept able	

テスト グループ Test Group	90° 方向引張強度 90° Separating Force		単位 Unit	Sam ple	試験結果 Test Result				規格 Spec.	合否 Judge
	リセ・コンタクト Rec. Contact			N	Max.	Min.	Ave.	S		
	型番、材料 P/N, Material									
B-3	172763-1 錫めつき黄銅 Pre-tin Brass		N (kgf)	8	116.80 (11.92)	100.70 (10.28)	107.90 (11.01)	5.828 (0.595)	68.6Min (7.0Min)	Accept able

テスト グループ Test Group	温度上昇 Temperature Rising		単位 Unit	Sample			試験結果 Test Result				規格 Spec	合否 Judge
	リセ・コンタクト Rec. Contact			Wire (AWG)	電流 (A)	N	Max.	Min.	Ave.	S		
	型番 P/N	材料 Material										
B-4	172763-1	錫めつき済 黄銅 Pre-tin Brass	℃	#14	15	10	14.8	12.8	13.9	0.549	30Max	Acceptable
			℃	#16	12	10	19.5	11.1	13.32	3.020	30Max	Acceptable
			℃	#18	7	10	3.4	2.5	2.95	0.275	30Max	Acceptable
	172761-1	錫めつき済 黄銅 Pre-tin Brass	℃	#18	7	5	6.15	4.85	5.26	0.534	30Max	Acceptable
			℃	#20	5	5	5.00	4.35	4.66	0.238	30Max	Acceptable
			℃	#22	3	5	3.45	2.85	3.13	0.256	30Max	Acceptable
	172765-1	錫めつき済 黄銅 Pre-tin Brass	℃	#12	20	5	25.7	21.6	24.06	1.38	30Max	Acceptable
			℃	#14	15	5	14.7	12.7	13.48	0.63	30Max	Acceptable

テスト グループ Test Group	コンタクト挿入力、引抜力 Contact Mating-Unmating Force			単位 Unit	Sam ple	試験結果 Test Result				規格 Spec	合否 Judge
	リセ・コンタクト Rec. Contact	条件 Condition									
	材料 Material										
B-5	172763-1 錫めつき済黄銅 Pre-tin Brass	挿入力 Mating Force	N (kgf)	10	22.74 (2.32)	13.82 (1.41)	17.709 (1.807)	2.793 (0.285)	44.1Max (4.5Max)	Accept able	
		引抜力 Unmating Force	N (kgf)	10	19.60 (2.00)	13.33 (1.36)	16.37 (1.67)	2.038 (0.208)	5.88Min (0.6Min)	Accept able	

テスト グループ Test Group	絶縁抵抗 Insulation Resistance			単位 Unit	Sam ple	試験結果 Test Result			規格 Spec	合否 Judge	
	リセ・コンタクト Rec. Contact	ハウジング Housing	条件 Condition			N	Max	Min			Ave
	材料 Material	型番、材料 P/N, Material									
B-5	172763-1 錫めつき済黄銅 Pre-Tin Brass	172469-1 6/6 ナイロン 6/6 Nylon	初期 Initial	MΩ	10	1.6×10^{10}	0.25×10^9	—	1×10^9 Min	Accept able	
			終期 Final	MΩ	10	0.42×10^{10}	0.30×10^9	—	1×10^9 Min	Accept able	

テスト グループ Test Group	耐電圧 Dielectric Withstanding Voltage			単位 Unit	Sam ple	試験結果 Test Result				規格 Spec.	合否 Judge	
	リセ・コンタクト Rec. Contact	ハウジング Housing	条件 Condition			N	Max	Min	Ave			S
	材料 Material	型番、材料 P/N, Material										
B-5	172763-1 錫めつき済黄銅 Pre-Tin Brass	172469-1 6/6 ナイロン 6/6 Nylon	初期 Initial	—	10	全て異常なし All no abnormal				異常なきこと No abnormality allowed	Accept able	
			終期 Final	—	10	全て異常なし All no abnormal					Accept able	

テスト グループ Test Group	総合抵抗 (ローレベル) Termination Resistance (Low Level)		単位 Unit	試験結果 Test Result					規格 Spec	合否 Judg.
	リセ・コンタクト Rec. Contact	条件 Condition		N	Max	Min.	Ave.	S		
	型番、材料 P/N, Material									
B-6	172763-1 錫めっき済黄銅 Pre-tin Brass	初期 Initial	mΩ	10	0.53	0.5	0.514	0.010	3Max.	Acceptable
		振動(ランダム) Vibration (High Frequency)	mΩ	10	0.62	0.49	0.530	0.035	6Max.	Acceptable
		耐湿性 Humidity	mΩ	10	0.69	0.52	0.566	0.057	6Max.	Acceptable
		熱衝撃 Thermal Shock	mΩ	10	0.74	0.52	0.577	0.084	6Max.	Acceptable
		塩水噴霧 Salt Spray	mΩ	10	0.58	0.51	0.541	0.025	6Max.	Acceptable