

QUALIFICATION TEST REPORT

認定試験報告書

DIESEL GLOW PLUG 1POSITION HOUSING
ディーゼル用グロープラグ 1極ハウジング

501-5525 REV.0

Product Specification : 108-5908
Reference Test Report No. : TR-100600
Date : 10NOV03
Classification : Unrestricted

Prepared by	Reviewed by	Reviewed by	Approved by
10 Nov '03 <i>Y. Sakurai</i>	11 NOV '03 <i>K. Shimizu</i>	12 NOV '03 <i>N. Matsubara</i>	11. NOV '03 <i>O. Suzuki</i>
Y. Sakurai P/E Engineer	K. Shimizu P/E Manager	N. Matsubara Reliability Analysis Chief	O. Suzuki Q/A Manager

1. Introduction

1.1 Purpose

Testing was performed on the Diesel Glow Plug 1Position Housing to determine if it meets the requirements of Product specification, 108-5908 Rev.O.

1.2 Scope

This report covers the results of performance requirements testing of the Diesel Glow Plug 1Position Housing.

The qualification testing was performed between 1Jul2003 and 29Aug2003.

1.3 Conclusion

The Diesel Glow Plug 1Position Housing meets the performance requirements of Product Specification, 108-5908 Rev.O.

1.4 Product Description

This connector has been designed for use of automotive housing.

1.5 Test Samples

Samples were taken randomly from current production.

The following samples were used (Fig. 1).

1. はじめに

1.1 目的

本試験は、ディーゼル用グロープラグ 1Pハウジングの製品規格 108-5908 Rev.O に規定された性能必要条件に合致しているかを確認するために行われた。

1.2 適用範囲

本報告書は、ディーゼル用グロープラグ 1Pハウジングの性能必要条件について行った試験内容を記述している。

本製品認定試験は、2003年7月1日から2003年8月29日までに行われた。

1.3 結論

ディーゼル用グロープラグ 1Pハウジングは、該当製品規格 108-5908 Rev.O の性能必要条件に合致していた。

1.4 製品の説明

自動車産業向けに開発したハウジングである。

1.5 試料

試料は現行の生産システムから無作為抽出法によって取り出された。

以下の試料が試験に使用された。(Fig 1)

2. Result : See table 2.

結果 : table 2 参照

3. Samples

試料

Prod.P/N 型番	Description 品名
1674823	DIESEL GLOW PLUG 1POSITION HOUSING ディーゼルグロープラグ ハウジング
962954	φ4mm Socket Contact for Single Wire Seal φ4mm ソケットコンタクト
963243	Single wire seal ゴム

Fig.1

※. Used Wire ; AVSSH 1.25f

使用電線 ; AVSSH 1.25f

4. Evaluation and method : See Product Specification 108-5908

評価方法 : 製品規格 108-5908 参照

5. Evaluation sequence : See table 1

テストシーケンス : table 1 参照

Table 1.

Product Qualification Test Sequence

製品認定試験と製品適合試験の試験順序

Number of Specimens : Each group used for the specified performance tests shall consist of not less than 6 sets of connector.

試料数 : 評価に用いる試料数は各グループ、5ea 以上にて行う。

Test items 試験項	Test Group 試験グループ
	1
	Test Sequence 試験順序
1 Confirmation of product 製品の確認検査	1
2 Connector (Housing + Contact) mating force コネクタ(ハウジング+端子)挿入力	3
3 Connector (Housing + contact) unmating force コネクタ(ハウジング+端子)引抜力	4
4 Contact insertion force to housing 端子とハウジングの挿入力	2
5 Contact retention force 端子保持力	5

Test Sequence

a) Numbers indicate the sequence in which the tests are performed.

a)欄内の数字は試験を実施する順序を示す。

試験結果
Result

Test Group 試験グループ	Test Items 試験項目	Unit 単位	Result 結果				Requirements 規格値	Judgment 判定
			N	MAX	MIN	AVE		
1	Confirmation of product 製品の確認検査		5	OK 異常無し			Product shall conform to the requirements of applicable product drawing. 製品図面に合致していること。	OK 合格
	Connector (Housing + Contact) mating force コネクタ(ハウジング+端子)挿入力	N	5	40.7	34.7	38.0	70N Max. 70N 以下	OK 合格
	Connector (Housing + contact) unmating force コネクタ(ハウジング+端子)引抜力	N	5	61.0	48.7	53.3	34N Min 100N Max 34N 以上 100N 以下	OK 合格
	Contact insertion force to Housing 端子とハウジングの挿入力	N	5	17.4	13.7	15.5	25N Max 25N 以下	OK 合格
	Contact retention force 端子保持力	N	5	252.8	182.3	223.8	120N Min 120N 以上	OK 合格

Table 2
表 2