

---

**Dynamic Connector D-7000 Series**  
**(ダイナミックコネクタ D-7000 シリーズ)**

---

1. 適用範囲

1.1 目的

本試験は、ダイナミックコネクタ D-7000 シリーズの製品規格 108-78470 に規定された性能必要条件に合致しているかを確認するために行われた。

1.2 適用範囲

本報告書は、ダイナミックコネクタ D-7000 シリーズの電氣的、機械的、及び環境的な性能必要条件について行った試験内容を記述している。

本製品確認試験は、2010 年 2 月 5 日～2011 年 8 月 10 日に行われた。

1.3 結論

ダイナミックコネクタ D-7000 シリーズは、該当の製品規格 108-78470 に基づく性能評価を行った結果、電氣的、機械的、環境的特性において、全ての要求性能を満足した。

1.4 製品の説明

産業機器の電源回路用コネクタ。

1. Scope

1.1 Purpose

Testing was performed on the series D-7000 Dynamic Connector to determine if it meets the requirements of Product specification,108-78470.

1.2 Scope

This report covers the results of electrical, mechanical and environmental performance testing of the series D-7000 Dynamic Connector.

The qualification testing for the connector was performed from February 5,2010 to August 10,2011.

1.3 Conclusion

The series D-7000 Dynamic Connector meets the performance requirements of Product specification,108-78470 on electrical, mechanical and environmental performance.

1.4 Production Description

Power circuit connector of capital application.

2. 適用製品型番  
Applicable Parts Number

製品名称 Product Description	サイズ Size No.	製品型番 Product Part No.	電線サイズ Wire Sizes [mm <sup>2</sup> ] (AWG REF)	適用被覆外径 Insulation Diameter [mm]
ソケットコンタクト Socket Contact	#14	1871132-4	1.6~2.6 ( #16~#14 )	φ 10 MAX
	#10	1871132-3	2.7~6.6 ( #12~#10 )	φ 10 MAX
	#8	1871132-2	6.7~10.5 ( #8 )	φ 10 MAX
	#6	1871132-1	10.6~16.7 ( #6 )	φ 10 MAX
ピンコンタクト Pin Contact 【 long pin 】	#10	1871131-3 【 1-1871131-3 】	2.7~6.6 ( #12~#10 )	φ 10 MAX
	#8	1871131-2 【 1-1871131-2 】	6.7~10.5 ( #8 )	φ 10 MAX
	#6	1871131-1 【 1-1871131-1 】	10.6~16.7 ( #6 )	φ 10 MAX
ヘッダーアセンブリ Header Assembly 7100	—	1981823-1	—	—
ソケットハウジングアセンブリ Socket Housing Assembly 7100	—	2134055-1	—	—
ピンハウジングアセンブリ Pin Housing Assembly 7100	—	2134057-1	—	—
ソケットハウジングリバース Socket Housing Reverse 7300	—	2134059-1	—	—
ピンハウジングリバース Pin Housing Reverse 7300	—	2134061-1	—	—

Fig 1

3. 試験に使用した電線  
Wires used for test

計算断面積 Calculated Sectional Area [mm <sup>2</sup> ]	サイズ AWG Size	より線構成 Stranding of Conductor [No./mm]	絶縁被覆外径 Insulation Outer Diameter [mm]
1.37	# 16	54 / 0.18	3.15
2.18	# 14	41 / 0.26	3.54
3.45	# 12	65 / 0.26	4.04
5.52	# 10	104 / 0.26	4.69
8.92	# 8	7 / 24 / 0.26	7.54
14.12	# 6	7 / 38 / 0.26	8.54

Fig 2

4. 試験電流  
Test Current

単位 / Unit [A]

コネクタタイプ Conn. Type	極数 Pos	電線サイズ Wire Size					
		# 16	# 14	# 12	# 10	# 8	# 6
電線 対 基板 Wire to Board	4 pos	18A	23A	31A	35A	50A	60A
電線 対 電線 Wire to Wire	4 pos	—	—	31A	35A	55A	65A
電線 対 電線 ケーブルクランプタイプ Wire to Wire Cable clamp type	4pos	—	—	25A	35A	45A	55A

Fig 3

5. 試験内容

Test summary

項目	試験項目	規格値	試験方法
Para.	Test Items	Requirements	Procedures
0	製品の確認	製品図面とTE取付適用規格114-5452の必要条件に合致していること。	目視により、コネクタの機能上支障をきたす損傷を検査する。
	Examination of Product	Meets requirements of product drawing and TE Specification 114-5452	Visual inspection : No physical damage
電氣的性能			
Electrical Requirements			
1	総合抵抗 (ローレベル)	2 mΩ 以下	ハウジングに組み込まれ嵌合したコンタクトを開路電圧 50 mV 以下、閉路電流 50 mA 以下の条件で測定する。 Fig. 5 参照。 MIL-STD-202 試験法 307
	Termination Resistance (Low Level)	2 mΩ Max.	Subject mated contacts assembled in housing to 50 mV Max open circuit at 50 mA Max closed circuit. See Fig. 5. MIL-STD-202 Method 307
2	耐電圧	沿面放電、フラッシュオーバー等がないこと。 リーク電流 0.5 mA 以下	3000V AC … 1 分間印加 コネクタ嵌合あり 隣接コンタクト間で測定。 MIL-STD-202 試験法 301
	Dielectric withstanding Voltage	No creeping discharge or flashover shall occur. Current leakage : 0.5 mA Max.	3000V AC … Applied 1 minute. Test between adjacent circuits of mated connectors. MIL-STD-202 Method 301
3	絶縁抵抗	1000 MΩ 以上	500 V DC … 2 分間印加。 コネクタ嵌合あり 隣接コンタクト間で測定。 MIL-STD-202 試験法302 条件B
	Insulation Resistance	1000 MΩ Min	Impressed voltage 500 V DC for 2 minutes. Test between adjacent circuits of mated connectors. MIL-STD-202 Method 302 Condition B

Fig 4 (続く)(Continue)

項目	試験項目	規格値	試験方法														
Para.	Test Items	Requirements	Procedures														
4	温度上昇	規定又は定格電流を通電して、 温度上昇は30℃以下	通電による温度上昇を測定すること。 試験電流はFig. 5 参照。														
	Temperature Rising	30 °C Max. under loaded specified current or rating current.	Measure temperature rising by energized current. See Fig. 5 for test current														
機械的性能																	
Mechanical Requirements																	
5	圧着部引張強度	<table border="1"> <thead> <tr> <th>電線サイズ [mm<sup>2</sup>] (AWG#)</th> <th>引張り強度 [N] (以上)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.25(#16)</td><td>200</td></tr> <tr><td>2.00(#14)</td><td>290</td></tr> <tr><td>3.50(#12)</td><td>540</td></tr> <tr><td>5.50(#10)</td><td>780</td></tr> <tr><td>8.00(# 8 )</td><td>980</td></tr> <tr><td>14.00(# 6 )</td><td>1400</td></tr> </tbody> </table>	電線サイズ [mm <sup>2</sup> ] (AWG#)	引張り強度 [N] (以上)	1.25(#16)	200	2.00(#14)	290	3.50(#12)	540	5.50(#10)	780	8.00(# 8 )	980	14.00(# 6 )	1400	圧着したコンタクトを試験機に固定し、軸 方向引張力を電線に加える。 操作速度は100 mm/min
	電線サイズ [mm <sup>2</sup> ] (AWG#)	引張り強度 [N] (以上)															
1.25(#16)	200																
2.00(#14)	290																
3.50(#12)	540																
5.50(#10)	780																
8.00(# 8 )	980																
14.00(# 6 )	1400																
Contact Retention Force	<table border="1"> <thead> <tr> <th>WIRE SIZE [mm<sup>2</sup>] (AWG#)</th> <th>Crimp Tensile [N] (MIN)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.25(#16)</td><td>200</td></tr> <tr><td>2.00(#14)</td><td>290</td></tr> <tr><td>3.50(#12)</td><td>540</td></tr> <tr><td>5.50(#10)</td><td>780</td></tr> <tr><td>8.00(# 8 )</td><td>980</td></tr> <tr><td>14.00(# 6 )</td><td>1400</td></tr> </tbody> </table>	WIRE SIZE [mm <sup>2</sup> ] (AWG#)	Crimp Tensile [N] (MIN)	1.25(#16)	200	2.00(#14)	290	3.50(#12)	540	5.50(#10)	780	8.00(# 8 )	980	14.00(# 6 )	1400	Apply an axial pull-off load to crimped wire of contact secured on the tester, Operation Speed : 100 mm/min.	
WIRE SIZE [mm <sup>2</sup> ] (AWG#)	Crimp Tensile [N] (MIN)																
1.25(#16)	200																
2.00(#14)	290																
3.50(#12)	540																
5.50(#10)	780																
8.00(# 8 )	980																
14.00(# 6 )	1400																
6	振動 正弦波 高周波	振動中1 μ sec. をこえる不連続 導通を生じないこと。 試験後、総合抵抗(ローレベル) の条件に合致すること。	振動周波数 : 10~500Hz / 15 min 加速度 : 98 m/s <sup>2</sup> 振動方向 : X,Y,Z 振動時間 : 各3 時間 MIL-STD-202,試験法204,条件 A														
	Vibration Sinusoidal High Frequency	No electrical discontinuity greater than 1 μ sec. shall occur. Termination Resistance (Low Level)	Vibration Frequency :10~500Hz / 15 min. Accelerated Velocity : 98 m/s <sup>2</sup> Vibration Direction : X,Y,Z Duration : 3 h each MIL-STD-202,Method204,Condition A														

Fig 4 (続く)(Continue)

項目	試験項目	規格値	試験方法
Para.	Test Items	Requirements	Procedures
7	衝撃	衝撃により 1 $\mu$ sec. をこえる不連続導通を生じないこと。 試験後、総合抵抗(ローレベル)の条件に合致すること。	加速度 : 490 m/s <sup>2</sup> 衝撃パルス波形 : 正弦波 持続時間 : 11 m sec. 衝撃回数 : X, Y, Z 軸正逆方向に各3回、合計 18回 MIL-STD-202,試験法213,条件 A
	Physical Shock	No electrical discontinuity greater than 1 $\mu$ sec. shall occur. Termination Resistance (Low Level)	Accelerated Velocity :490 m/s <sup>2</sup> Waveform : Sign wave Duration : 11 m sec Number of Drops : 3 drops each to normal and reversed directions of X, Y and Z axes, totally 18 drops. MIL-STD-202,Method213,Condition A
8	コネクタ挿入力	49.0 N 以下:1極当たり (196.0 N 以下:4極当たり)	操作速度100 mm/min 挿入に要する力を測定
	Connector Mating Force	49.0 N Max.:Per 1 Contact (196.0 N Max.:Per 4 Contact)	Operation Speed : 100 mm/min. Measure the force required to mate connectors.
9	コネクタ引抜力	4.9 N 以上:1極当たり (19.6N 以上:4極当たり)	操作速度100 mm/min 引抜に要する力を測定
	Connector Unmating Force	4.9 N Min.:Per 1 Contact (19.6 N Min.:Per 4 Contact)	Operation Speed : 100 mm/min. Measure the force required to unmated connectors.
10	耐久性	試験後、総合抵抗(ローレベル)の条件に合致すること。	毎分 100mmの割合で、コネクタを下記のサイクルで挿入・引抜を繰り返す。 20回 : 金めっき(0.76 $\mu$ m)
	Durability	Termination Resistance (Low Level).	Repeat Insertion / extraction of connector following times at 100mm/min. operation speed. 20 times : Gold-Plating(0.76 $\mu$ m)
11	ハウジング・ロック強度	196N以上	ハウジングのロック強度を軸方向に測定 操作速度 50mm/min
	Housing Locking Strength	196N Min	Measure Housing locking strength to axial direction. Operation Speed 50mm/min

Fig 4 (続く)(Continue)

項目 Para.	試験項目 Test Items	規格値 Requirements	試験方法 Procedures
12	コンタクト装着力	9.8 N 以下 1 コンタクト当り	コンタクトをハウジングに装着するに要する力を測定すること。
	Contact Insertion Force	9.8 N Max. Per 1 contact	Measure the force required to insert contact into housing.
13	コンタクト保持力	98 N 以上 1 コンタクト当り	コンタクト引抜力を軸方向に加えること。 操作速度：100 mm/min
	Contact Retention Force	98 N Min. Per 1 contact	Apply an axial pull-off load to crimped wire. Operation Speed : 100 mm/min.
14	はんだ付け性	試験面は新鮮な半田面が、 95 % 以上であること。	はんだ温度 : 235 ± 5 °C はんだ浸漬時間 : 5 ± 0.5 sec MIL-STD-202 試験法208
	Solderability	Wet Solder Coverage : 95 % Min.	Solder Temperature : 235±5 °C Immersion Duration : 5 ± 0.5 sec MIL-STD-202 試験法208
環境的性能			
Environmental Requirements			
15	はんだ耐熱性	試験後物理的損傷を生じないこと。	プリント基板に取り付けて試験する。 はんだ温度 260± 5°C はんだ浸せき時間 10± 1 sec MIL-STD-202 試験法 210A 条件B
	Resistance to Soldering Heat	No physical damage shall occur.	Test connector on PCB. Solder Temperature : 260±5°C Immersion Duration : 10± 1 sec MIL-STD-202 Method 210A Condition B

Fig 4 (続く)(Continue)

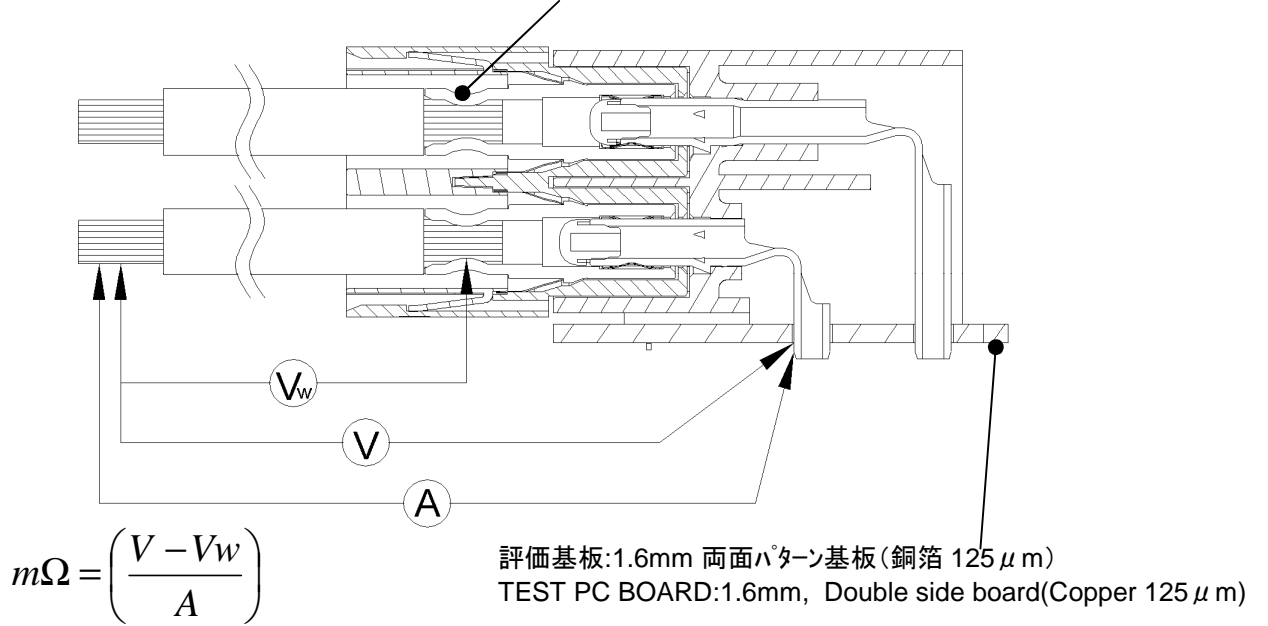
項目	試験項目	規格値	試験方法
Para.	Test Items	Requirements	Procedures
16	熱衝撃	試験後、総合抵抗(ローレベル)の条件に合致すること。	嵌合したコネクタ -55°C / 30 min、+85°C / 30 min. これを1サイクルとし25サイクル行う。 MIL-STD-202 試験法107 条件 A-1
	Thermal Shock	Termination Resistance (Low Level)	Mated/Unmated connector -55°C / 30 min,+85°C / 30 min. Making this a cycle, repeat 25 cycles. MIL-STD-202 Method 107 Condition A-1
17	温湿度サイクリング	試験後、絶縁抵抗、耐電圧、総合抵抗(ローレベル)の条件に合致すること。	嵌合したコネクタ 25~65°C 90-95 % R. H. 10サイクル MIL-STD-202 試験法 106
	Humidity, Steady State	Insulation resistance Dielectric Strength Termination resistance (Low Level)	Mated connector, 25~65°C, 90-95 % R. H. 10 cycles MIL-STD-202 Method 106
18	亜硫酸ガス	試験後、総合抵抗(ローレベル)の条件に合致すること。	嵌合したコネクタ SO <sub>2</sub> ガス 10±3 ppm, 90 % R. H. 25°C, 96 時間
	Industrial Gas (SO <sub>2</sub> )	Termination Resistance (Low Level)	Mated connector SO <sub>2</sub> Gas : 10±3 ppm, 90 % R. H. 25°C, 96h
19	高温寿命	試験後、総合抵抗(ローレベル)の条件に合致すること。	嵌合したコネクタ 105°C、250時間 MIL-STD-202 試験法 108
	Temperature Life (Heat Aging)	Termination Resistance (Low Level)	Mated connector 105°C, Duration : 250h MIL-STD-202 Method 108
20	塩水噴霧	試験後、総合抵抗(ローレベル)の条件に合致すること。	嵌合したコネクタ 5 % の塩水噴霧に96 時間さらすこと。 MIL-STD-202 試験法101 条件 A
	Salt Spray	Termination Resistance (Low Level)	Subject mated connectors to 5 % salt concentration for 96h : MIL-STD-202 Method 101 Condition A

Fig 4 (終わり)(END)



電線対基板(Wire to Board)

温度上昇測定位置(圧着部)  
Temperature measuring Point (Crimped)



電線対電線(Wire to Wire)

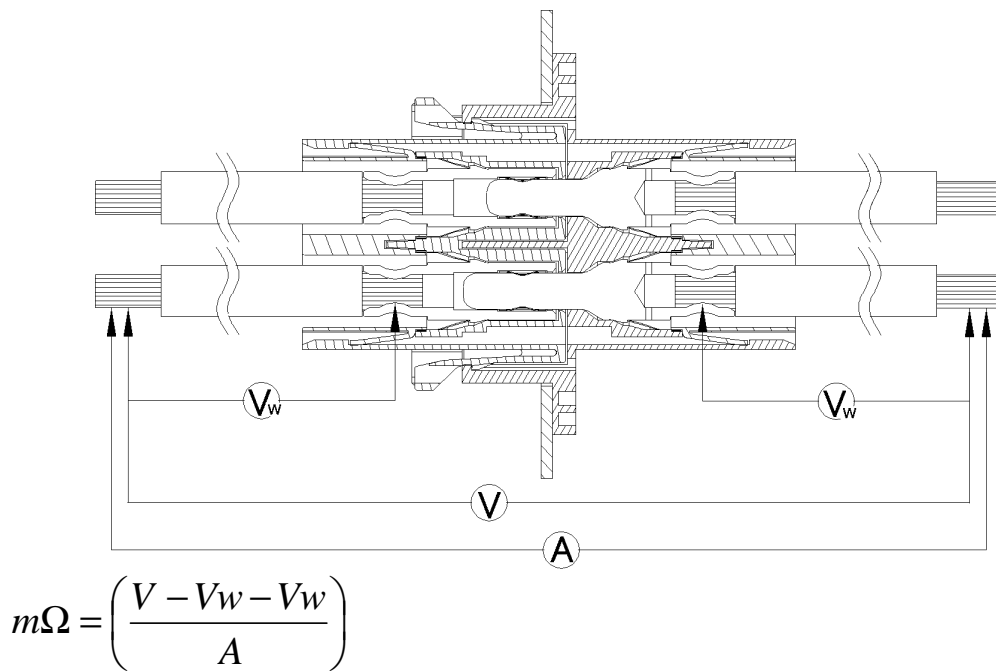


Fig 5

6. 製品認定試験の試験順序  
Product Qualification Test Sequence

No	試験項目	Test Examination	試験グループ / Test Group											
			①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	
			試験順序 / Test Sequence [a]											
0.	製品の確認検査	Examination of Product	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1.	総合抵抗 (ローレベル)	Termination Resistance (Low Level)	3,8	2,5	2,4 6,8 10	2,5								
2.	耐電圧	Dielectric withstanding Voltage						3,6						
3.	絶縁抵抗	Insulation Resistance						2,5						
4.	温度上昇	Temperature Rising					2							
5.	圧着部引張強度	Crimp Tensile Strength									2			
6.	振動	Vibration		3										
7.	衝撃	Physical Shock		4										
8.	コネクタ挿入力	Connector Mating Force	2,6											
9.	コネクタ引抜力	Connector Unmating Force	4,7											
10.	耐久性	Durability	5		3	3								
11.	ハウジングロック 強度	Housing Locking Strength							2					
12.	コンタクト装着力	Contact Insertion Force								2				
13.	コンタクト保持力	Contact Retention Force								3				
14.	はんだ付け性	Solderability										2		
15.	はんだ耐熱性	Resistance to Soldering Heat												2
16.	熱衝撃	Thermal Shock			7									
17.	温湿度サイクリング	Humidity-Temperature Cycling			9			4						
18.	亜硫酸ガス	Industrial SO <sub>2</sub> Gas				4								
19.	高温寿命	Temperature Life			5									
20.	塩水噴霧	Salt Spray												

【a】 欄内の数字は試験の順序を示す。

【a】 Numbers indicate sequence in which the tests are performed.

Fig 6

7. 試験結果  
Test result

試験 Gr Test Gr	テスト項目 Test Items		単位 Unit	数量 N	試験結果 Test Result			規格値 Spec.	判定 Judgment
					最小値 Min	最大値 Max	平均値 Ave		
① Wire To Board	コネクタ挿入力 Connector Mating Force	初期 Initial	N	3	24.05	26.83	25.03	49.0 Max	合格 Acceptable
		終期 Final	N	3	24.68	27.55	26.43	49.0 Max	合格 Acceptable
	コネクタ引抜力 Connector Unmating Force	初期 Initial	N	3	7.18	9.05	8.28	4.9 Min	合格 Acceptable
		終期 Final	N	3	12.95	15.88	14.29	4.9 Min	合格 Acceptable
	耐久性 Durability	初期 Initial	mΩ	12	0.20	0.31	0.25	2 Max	合格 Acceptable
		終期 Final	mΩ	12	0.17	0.28	0.23	2 Max	合格 Acceptable
① Wire To Wire	コネクタ挿入力 Connector Mating Force	初期 Initial	N	3	30.85	41.43	36.86	49.0 Max	合格 Acceptable
		終期 Final	N	3	38.45	42.58	40.39	49.0 Max	合格 Acceptable
	コネクタ引抜力 Connector Unmating Force	初期 Initial	N	3	13.83	24.3	18.53	4.9 Min	合格 Acceptable
		終期 Final	N	3	38.18	41.30	40.26	4.9 Min	合格 Acceptable
	耐久性 Durability	初期 Initial	mΩ	12	0.15	0.22	0.18	2 Max	合格 Acceptable
		終期 Final	mΩ	12	0.07	0.16	0.11	2 Max	合格 Acceptable

Fig 7 (続く)(Continue)

試験 Gr Test Gr	テスト項目 Test Items		単位 Unit	数量 N	試験結果 Test Result			規格値 Spec.	判定 Judgment
					最小値 Min	最大値 Max	平均値 Ave		
② Wire To Board	振動(高周波) Vibration (High Frequency)	初期 Initial	mΩ	4	0.198	0.328	0.251	2 Max	合格 Acceptable
		終期 Final	mΩ	4	0.234	0.289	0.252	2 Max	合格 Acceptable
			—	4	OK			1 μ sec.以上の瞬断 なし No electric discontinuity greater than 1 μ sec. shall occur	合格 Acceptable
	衝撃 Physical Shock	終期 Final	mΩ	4	0.237	0.317	0.269	2 Max	合格 Acceptable
			—	4	OK			1 μ sec.以上の瞬断 なし No electric discontinuity greater than 1 μ sec. shall occur	合格 Acceptable
② Wire To Wire	振動(高周波) Vibration (High Frequency)	初期 Initial	mΩ	8	0.139	0.256	0.197	2 Max	合格 Acceptable
		終期 Final	mΩ	8	0.138	0.305	0.207	2 Max	合格 Acceptable
			—	8	OK			1 μ sec.以上の瞬断 なし No electric discontinuity greater than 1 μ sec. shall occur	合格 Acceptable
	衝撃 Physical Shock	終期 Final	mΩ	8	0.179	0.349	0.218	2 Max	合格 Acceptable
			—	8	OK			1 μ sec.以上の瞬断 なし No electric discontinuity greater than 1 μ sec. shall occur	合格 Acceptable
③ Wire To Board		初期 Initial	mΩ	4	0.246	0.294	0.262	2 Max	合格 Acceptable
	挿抜耐久性 Durability	終期 Final	mΩ	4	0.151	0.257	0.208	2 Max	合格 Acceptable
	高温寿命 Temperature Life	終期 Final	mΩ	4	0.172	0.276	0.229	2 Max	合格 Acceptable
	熱衝撃 Thermal Shock	終期 Final	mΩ	4	0.191	0.271	0.231	2 Max	合格 Acceptable
	温湿度サイクリング Humidity- Temperature Cycling	終期 Final	mΩ	4	0.172	0.276	0.229	2 Max	合格 Acceptable
③ Wire To Wire		初期 Initial	mΩ	12	0.092	0.300	0.186	2 Max	合格 Acceptable
	挿抜耐久性 Durability	終期 Final	mΩ	12	0.088	0.157	0.123	2 Max	合格 Acceptable
	高温寿命 Temperature Life	終期 Final	mΩ	12	0.112	0.214	0.164	2 Max	合格 Acceptable
	熱衝撃 Thermal Shock	終期 Final	mΩ	12	0.098	0.187	0.416	2 Max	合格 Acceptable
	温湿度サイクリング Humidity- Temperature Cycling	終期 Final	mΩ	12	0.081	0.153	0.125	2 Max	合格 Acceptable

Fig 7 (続く) (Continue)

試験 Gr Test Gr	テスト項目 Test Items		単位 Unit	数量 N	試験結果 Test Result			規格値 Spec.	判定 Judgment	
					最小値 Min	最大値 Max	平均値 Ave			
④ Wire To Board		初期 Initial	mΩ	4	0.197	0.340	0.256	2 Max	合格 Acceptable	
	挿抜耐久性 Durability	終期 Final	mΩ	4	0.151	0.257	0.208	2 Max	合格 Acceptable	
	亜硫酸ガス(SO <sub>2</sub> ) SO <sub>2</sub> Gas	終期 Final	mΩ	4	0.230	0.368	0.319	2 Max	合格 Acceptable	
④ Wire To Wire		初期 Initial	mΩ	8	0.178	0.492	0.326	2 Max	合格 Acceptable	
	挿抜耐久性 Durability	終期 Final	mΩ	8	0.088	0.157	0.123	2 Max	合格 Acceptable	
	亜硫酸ガス(SO <sub>2</sub> ) SO <sub>2</sub> Gas	終期 Final	mΩ	8	0.255	0.977	0.484	2 Max	合格 Acceptable	
⑤ Wire to Board	温度上昇 Temperature Rising	# 16	°C	8	16.65	21.35	19.76	30 Max	合格 Acceptable	
		# 14	°C	8	14.95	16.40	15.69	30 Max	合格 Acceptable	
		# 12	°C	8	21.55	23.20	22.29	30 Max	合格 Acceptable	
		# 10	°C	8	14.85	16.45	15.78	30 Max	合格 Acceptable	
		# 8	°C	8	19.60	22.30	21.10	30 Max	合格 Acceptable	
		# 6	°C	8	16.90	22.20	19.62	30 Max	合格 Acceptable	
⑤ Wire To Wire 7100	温度上昇 Temperature Rising	# 12	°C	8	22.20	25.10	23.47	30 Max	合格 Acceptable	
		# 10	°C	8	17.60	19.40	18.37	30 Max	合格 Acceptable	
		# 8	°C	8	24.25	27.60	26.09	30 Max	合格 Acceptable	
		# 6	°C	8	21.15	24.25	22.61	30 Max	合格 Acceptable	
⑤ Wire To Wire 7300	温度上昇 Temperature Rising	# 12	°C	8	22.15	24.40	23.59	30 Max	合格 Acceptable	
		# 10	°C	8	16.85	19.95	18.58	30 Max	合格 Acceptable	
		# 8	°C	8	23.65	29.85	26.87	30 Max	合格 Acceptable	
		# 6	°C	8	20.05	23.40	22.16	30 Max	合格 Acceptable	
⑥	温湿度サイクリング Humidity - Temperature Cycling	絶縁抵抗 Insulation Resistance	初期 Initial	Ω	6	2.49E12	3.41E14	1.26E14	1.00E Min	合格 Acceptable
			終期 Final	Ω	6	2.58E12	1.09E15	3.03E14	1.00E Min	合格 Acceptable
	耐電圧 Dielectric Withstanding Voltage	初期 Initial	—	6	OK			沿面放電、フラッシュオーバー等がないこと。 No creeping discharge or flashover shall occur	合格 Acceptable	
		終期 Final								

Fig 7(続く) (Continue)

試験 Gr Test Gr	テスト項目 Test Items		単位 Unit	数量 N	試験結果 Test Result			規格値 Spec.	判定 Judgment
					最小値 Min	最大値 Max	平均値 Ave		
⑦	ハウジングロック強度 HSG Locking Strength		N	6	323.40	392.00	361.38	196 Min	合格 Acceptable
⑧	コンタ外装着力 Contact Insertion Force		N	4	6.00	7.90	6.96	9.8 Max	合格 Acceptable
	コンタ外保持力 Contact Retention Force		N	4	511.00	664.00	603.00	98 Min	合格 Acceptable
⑨	圧着部引張強度 Crimp Tensile Strength	# 16	N	4	273.00	281.00	278.20	200 Min	合格 Acceptable
		# 14	N	4	398.00	460.50	436.20	290 Min	合格 Acceptable
		# 12	N	4	775.50	840.00	804.60	540 Min	合格 Acceptable
		# 10	N	4	1000.00	1236.80	1143.90	780 Min	合格 Acceptable
		# 8	N	4	1394.50	1623.90	1518.60	980 Min	合格 Acceptable
		# 6	N	4	1683.60	1767.90	1720.30	1400 Min	合格 Acceptable
⑩	はんだ付け性 Solderability		—	4	OK			95%以上ぬれていること。 Wet Solder Coverage : 95% Min	合格 Acceptable
⑪	はんだ耐熱性 Resistance to Soldering Heat		—	4	OK			物理的損傷なきこと No physical damage shall occur	合格 Acceptable

Fig 7 (終わり)(END)