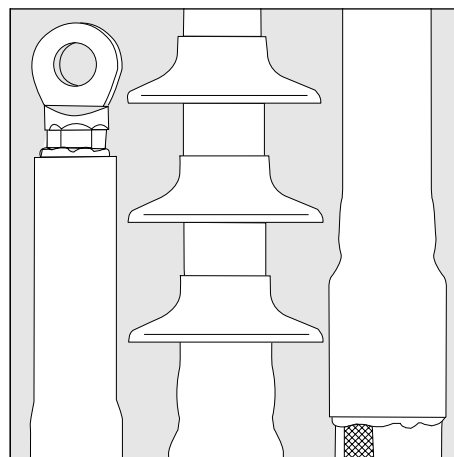




TE's Raychem Kabeltilbehør



Montagevejledning EPP-0403-DK-5/19

Endeafslutning for
1-leder PEX-kabel
med trådsjærm
eller
trådsjærm og AL-folie
72 kV

OHVT/IHVT

To view the TE Energy website:



Tyco Electronics Raychem GmbH
a TE Connectivity Ltd. Company
Finsinger Feld 1
85521 Ottobrunn/Munich, Germany
Tel: +49-89-6089-0
Fax: +49-89-6096-345
TE.com/energy

TE Connectivity Denmark ApS
a TE Connectivity Ltd. Company
Smedeland 13, 1.
DK-2600 Glostrup
Tlf: +46 8 50725000
E-mail: energy.dk@te.com
TE.com/energy

INDEN MONTAGESTART:

Det er muligt, at montageforløbet er ændret siden du sidst har monteret sættet. LÆS derfor montagevejledningen igennem, før montagen påbegyndes.

Kontroller, at kablernes tværsnit og spændingsniveau er i overensstemmelse med den aktuelle opgave og etiketten på sættet.

SIKKERHEDSFORANSTALTNINGER:

Montage må kun udføres af personer, der er fortrolige med produktet.

Ved arbejde med åben flamme, følges de lokale sikkerhedsregler.

Der skal sikres tilstrækkelig tilførsel af frisk luft under indendørs montage for at undgå iltmangel.

Ved brug af rensmiddel følges producentens anvisninger.

Ved tvivlsspørgsmål vedrørende montagen, kontakt venligst TE Connectivity, TE Energy.

KLARGØRING AF KABELKAPPER:

Kabler skal affedtes på steder, hvor der bruges lim eller mastik. Ved kabler med hård PE-kappe slibes disse områder med groft sandpapir (korn 60-80) og "flamberes" i 10 sek., inden lim eller mastik påføres. Kabler med PVC-kappe forberedes på samme måde, men disse "flamberes" ikke.

Dette giver en optimal vedhæftning af krympeslangens lim til kabelkappen.

PE-kappe kendetegnes ved at beholde sin farvning ved slibning, hvorimod PVC/NOPOVIC halogenfri kabler antager grålig farve.

Kappemateriale:	PVC/NOPOVIC	PE	
Rens	X	X	
Slib	X	X	
Flamber, 10 sek.		X	(Gøres lige inden krympning)

GENEREL VEJLEDNING:

Brug en gasbrænder Raychem type FH-1630 eller Sievert-Matic. Juster flammen til passende styrke. Undgå brændere med en hård blå flamme.

Alle kabeldele/områder, hvor der anvendes lim eller mastik, renses og affedtes.

Den røde mastiktape (S1085) bør kun strækkes lidt og påvikles med minimum overlap.

Kabelsko bør forvarmes.

Hold brænderen fremadrettet i en vinkel på ca. 45°, således at det endnu ikke krympede materiale forvarmes. Bevæg flammen hele tiden, så lokal overophedning undgås.

Det bør sikres, at krympningen er fuldført hele vejen rundt om krympematerialet før flammen flyttes videre.

Krympematerialet skal krympes jævnt og ensartet.

Oplysninger indeholdt i denne montagevejledning er kun til brug for montører trænet i at foretage elektriske installationer og har til hensigt at beskrive den korrekte monteringsmetode for dette produkt. Imidlertid har TE Connectivity ingen kontrol over forhold i felten, der påvirker montage af produktet.

Det er brugerens ansvar at bestemme egnetheden af monteringsmetoden under brugerens forhold i felten.

TE Connectivity's eneste forpligtelser er de i TE Connectivity's standard salgsbetingelser for dette produkt og under ingen omstændigheder vil TE Connectivity være ansvarlig for andre tilfældige, indirekte eller følgeskader, der opstår ved brug eller misbrug af produktet.

Raychem, TE, TE Connectivity og TE connectivity (logo) er varemærker.

© 2020 TE Connectivity. Alle rettigheder forbeholdes.

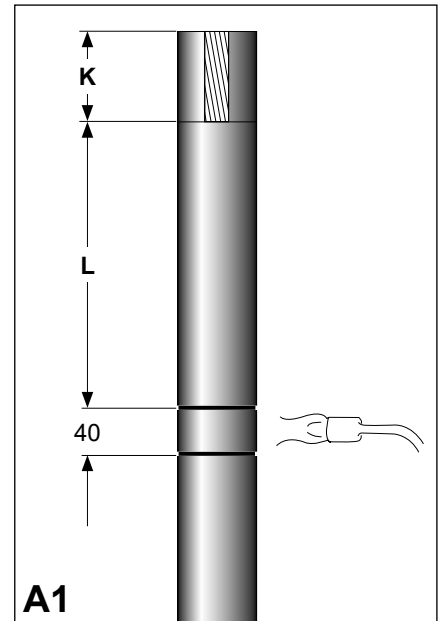
Kabel forberedelse

A. Kabler med trådkærm og AL-folie under kappen

For kabler uden AL-folie: Følg vedledningen fra side 5.

Tabel 1

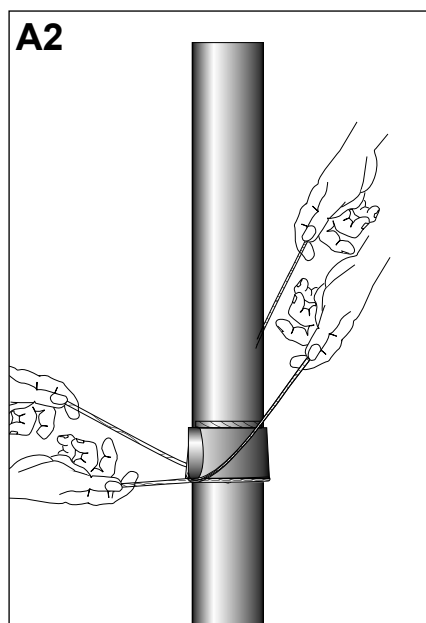
L Indendørs mm	L Udendørs mm	K Presseforbinder/ kabelsko	K Skrueforbinder/ topbolt
750	1000	Kabelskoens indstiksdybde + 5 mm	Topboltens indstiksdybde - 5 mm



Opmærk kabelkappen med de 40 mm, der skal fjernes, som vist på tegningen og med mål i henhold til tabel 1.

Opvarm de 40 mm af kappen indtil den er blød.

Skær to rundgående snit igennem kappen med skære-snor. Fjern kappen fra AL-folien ved forsigtigt at skære skiver af kappen med skære-snoeren som vist på tegningen.

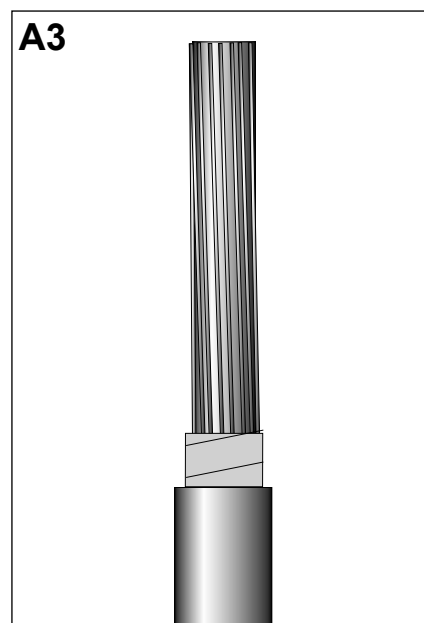


Rengør AL-folien for rester af kappemateriale.

Vikl PVC-tape med lomsiden opad omkring AL-folien for at beskytte denne. Fjern kappen med AL-folie og eventuel plastbevikling.

For kabler med grafit eller ledende lag uden på kappen fjernes dette over en længde på cirka 500 mm.

Rens enden af kappen over cirka 200 mm.



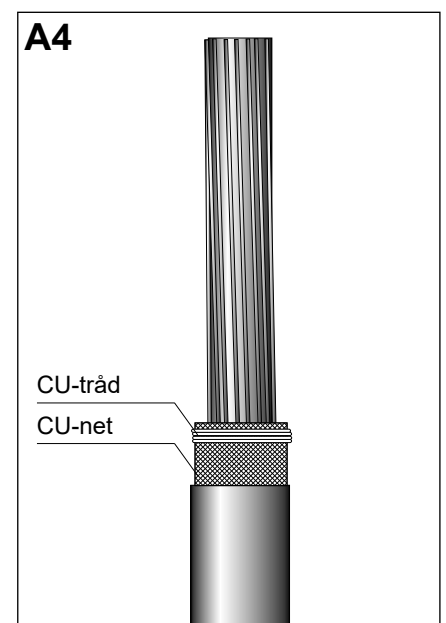
Afrund kanten af kappen med en grov fil.

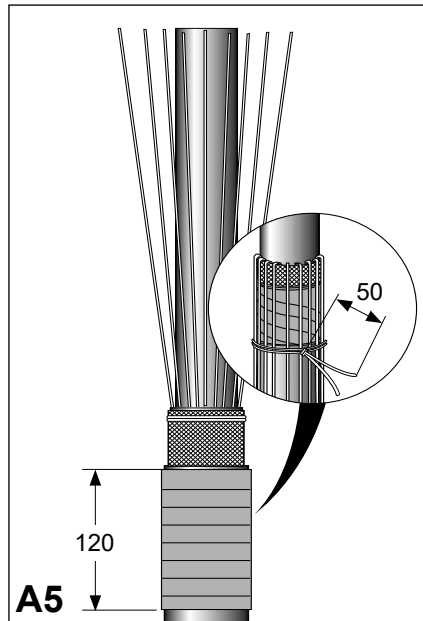
Fjern PVC-tapen.

Slib overfladen af AL-folien med meget fint slibepapir.

Vikl tre lag fortinnet CU-net over AL-folien.

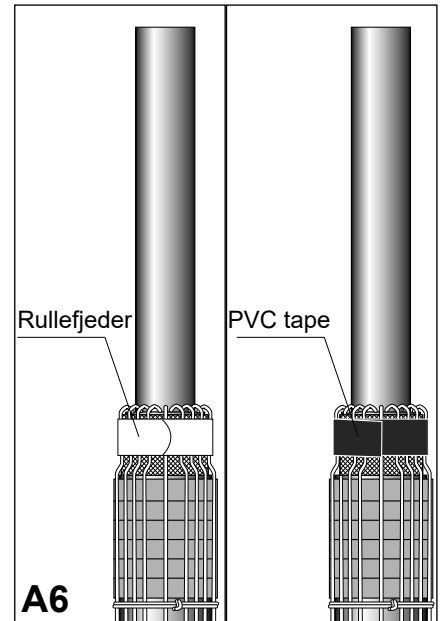
Fastgør CU-nettet med en CU-tråd.





Et lag rød mastik (S1085) vikles med kun let træk og lille overlap 120 mm over kablets yderkappe. Bøj skærmskræmtrådene tilbage over kappen uden at de krydser hinanden og fastgør dem med en CU-tråd lige under den røde mastik.

Efterlad enderne 50 mm lange.



Monter rullefjederen rundt om skærmskræmtrådene. Spænd rullefjederen med en vridende bevægelse. Beskyt rullefjederen med PVC-tape.

Fjern omhyggeligt den sorte isolations-skærm (ledende lag) til 100 mm fra AL-folien. Anvend for eksempel Raychem afisoleringsværktøj HVIA-STRIPPER-35/90.

PEX-isolationen skal være helt fri for rester af ledende materiale.

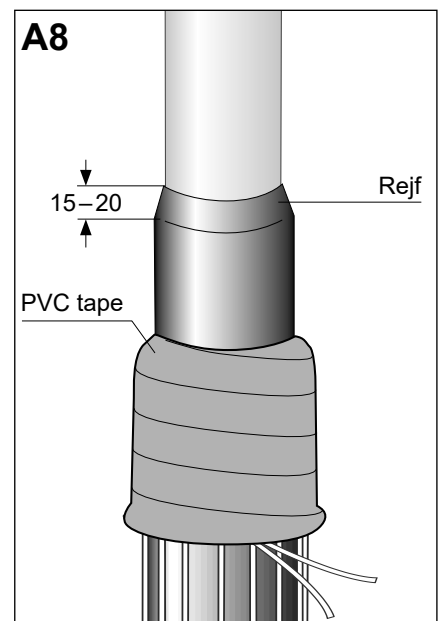
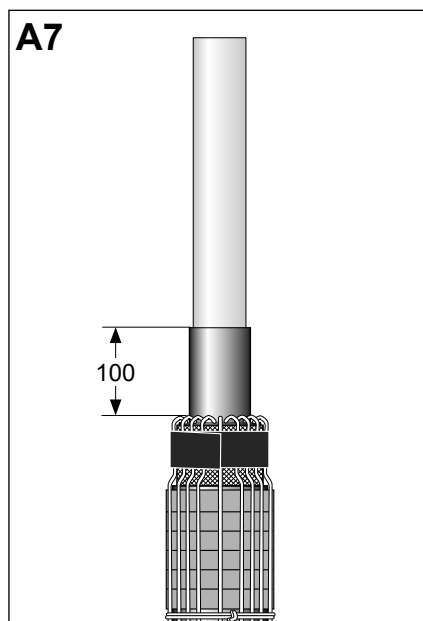
Rejf kanten af isolations-skærmen (ledende lag) over 15-20 mm.

Slib og udjævn PEX-isolationen op til 350 mm fra kanten af isolations-skærmen.

BEMÆRK

Lav ikke hakker i PEX-isolationen. Beskyt den røde mastik fra snavs med PVC-tape. **Fjern** PVC-tapen efter færdiggørelse.

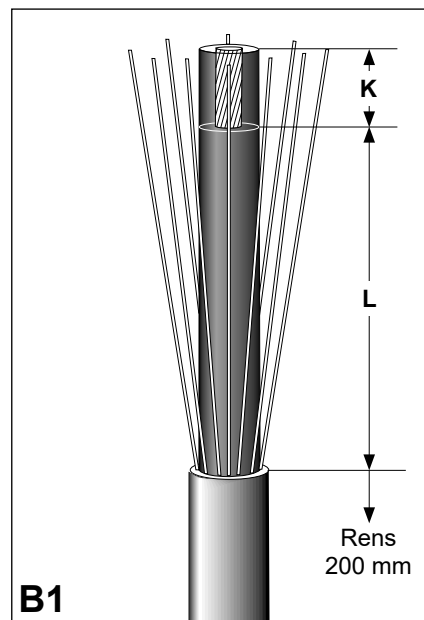
Fortsæt med trin 9.



B. Kabler med trådsikring

Tabel 2

L Indendørs mm	L Udendørs mm	K Presseforbinder/ kabelsko	K Skrueforbinder/ topbolt
750	1000	Kabelskoens indstiksdybde + 5 mm	Topboltens indstiksdybde - 5 mm



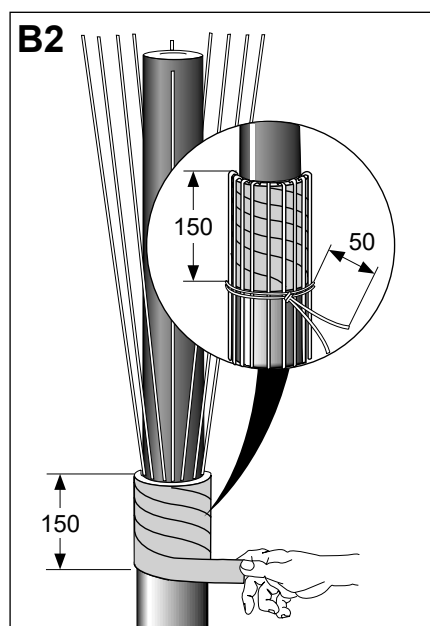
Fjern forsigtigt kappen som vist på tegningen og med mål L + K i henhold til tabel 2.

For kabler med grafit eller ledende lag uden på kappen fjernes dette over en længde på cirka 500 mm.

Rens enden af kappen over cirka 200 mm.

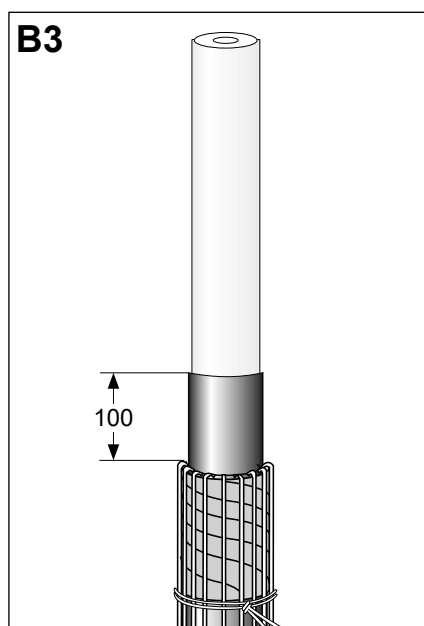
Et lag rød mastik (S1085) vikles med kun let træk og lille overlap 150 mm over kablets yderkappe. Bøj skærmtrådene tilbage over kappen uden at de krydser hinanden og fastgør dem med en CU-tråd lige under den røde mastik.

Efterlad enderne 50 mm lange.



Fjern omhyggeligt den sorte isolationsskærm (ledende lag) til 100 mm fra AL-folien. Anvend for eksempel Raychem afisoleringværktøj HVIA-STRIPPER-35/90.

PEX-isolationen skal være helt fri for rester af ledende materiale.



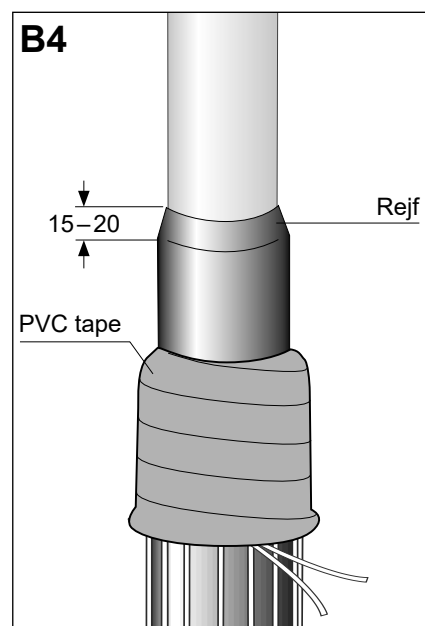
Rejf kanten af isolationsskærmen (ledende lag) over 15-20 mm.

Slib og udjævn PEX-isolationen op til 350 mm fra kanten af isolationsskærmen.

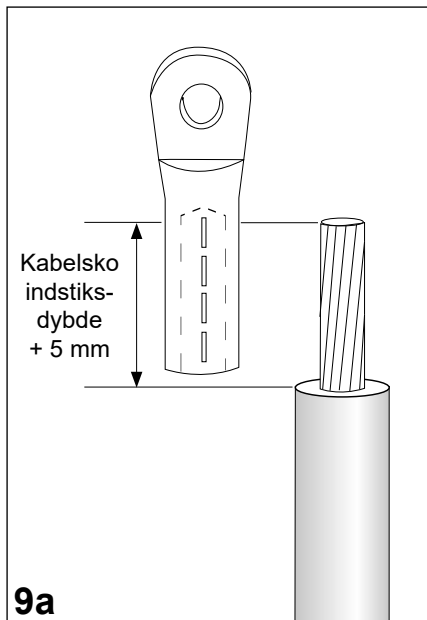
BEMÆRK

Lav ikke hakker i PEX-isolationen. Beskyt den røde mastik fra snavs med PVC-tape. Fjern PVC-tapen efter færdiggørelse.

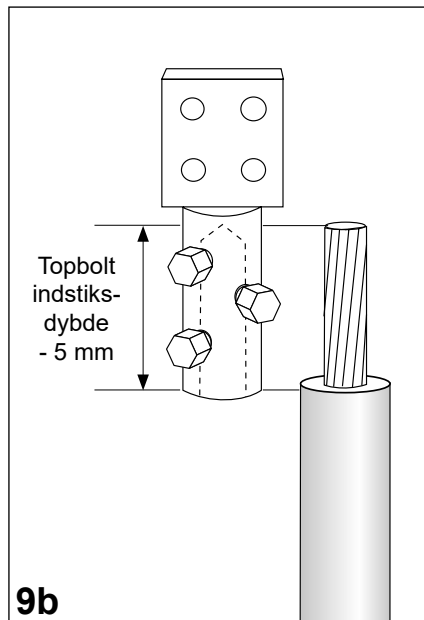
Fortsæt med trin 9.



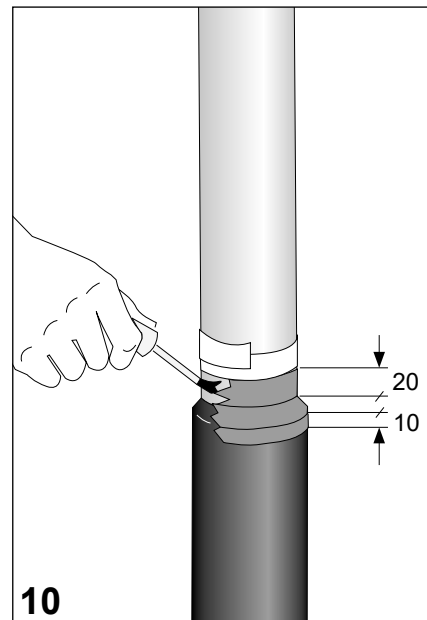
Færdiggørelse af endefslutningen



Fjern PEX-isolationen svarende til kabelskoens indstiksdybde + 5 mm.



Fjern PEX-isolationen svarende til topboltens indstiksdybde - 5 mm.



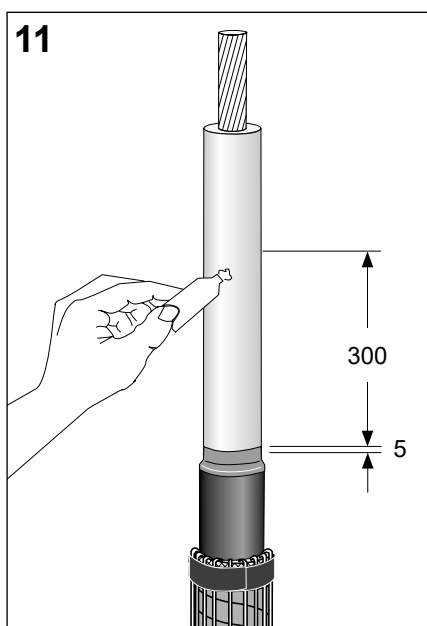
Rens og affedt PEX-isolationen.

Anbring en tapebevikling (med lumsiden opad) stramt om PEX-isolationen 20 mm fra kanten af isolations-skærmen (ledende lag). Afdæk den resterende del af PEX-isolationen midlertidigt, så stænk med ledende lak undgås.

Ryst flasken med ledende lak grundigt. Påfør den ledende lak på de 20 mm af PEX-isolationen og fortsæt ca. 10 mm ind på isolations-skærmen.

Når lakken er tør fjernes tapebeviklingen.

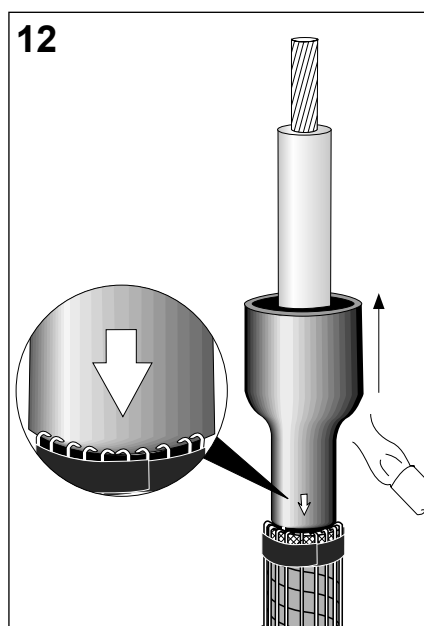
Påfør et tyndt lag silikonefedt. Dæk 5 mm af den ledende lak og 300 mm af PEX-isolationen.



Placer den lange feltfordelings-slange (sort) over de 100 mm af isolations-skærmen med pilen pegende nedad.

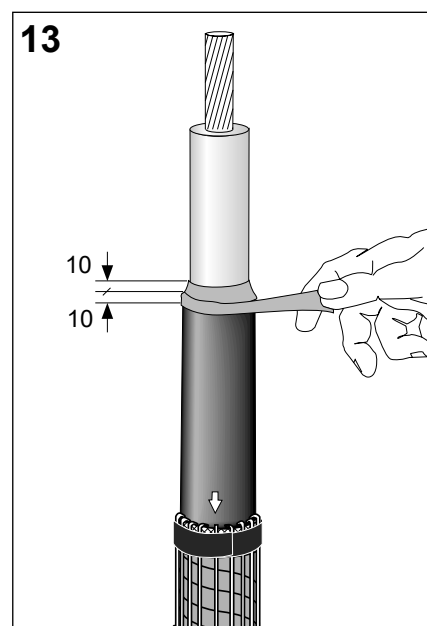
Krymp startende fra neden og opefter.

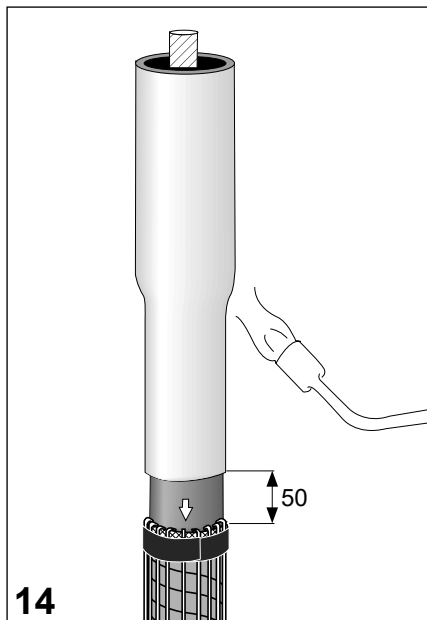
Rens isolationen for silikonefedt.



For at undgå luftlommer vikles rød mastik (S1085) med kun let træk og lille overlap omkring overgangen.

Dæk 10 mm af feltfordelings-slangen og 10 mm af PEX-isolationen.

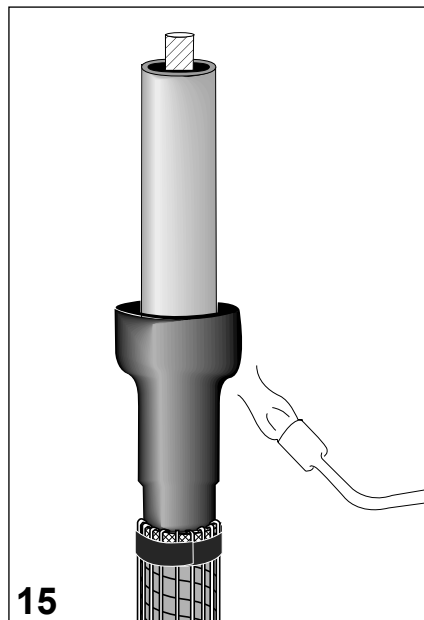




14

Placer den korteste af de to lange krympeslanger (rød) - 50 mm fra kanten af feltfordelingsslangen med pilen.

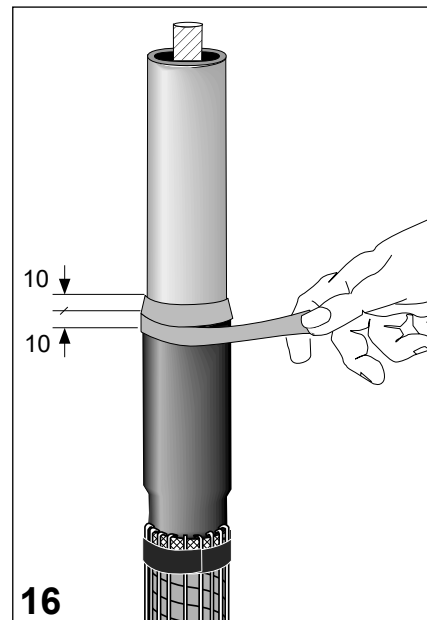
Krymp startende fra neden og opefter.



15

Placer den korte feltfordelingssslange (sort) helt til kanten af feltfordelingsslangen med pilen.

Krymp startende fra neden og opefter.

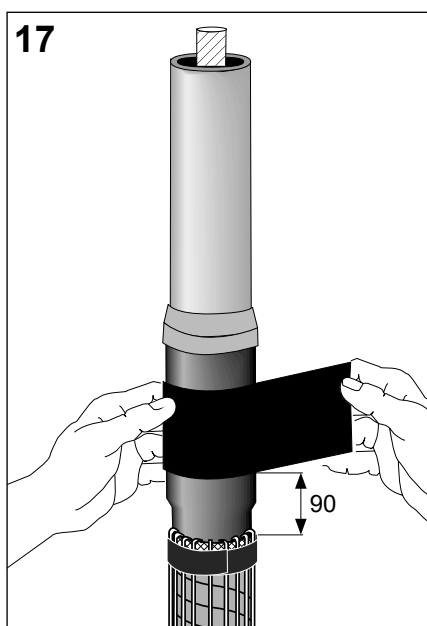


16

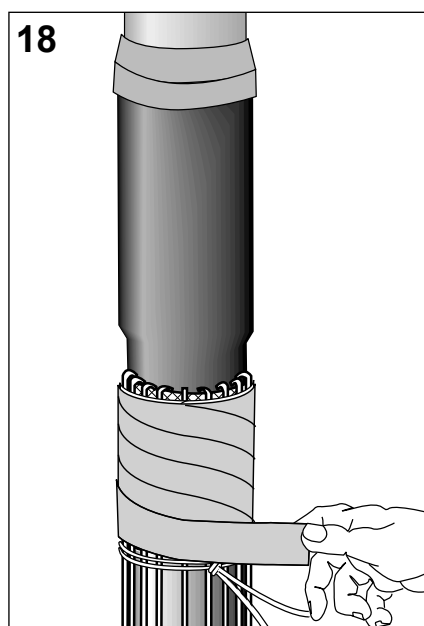
For at undgå luftlommer vikles rød mastik (S1085) med kun let træk og lille overlap omkring overgangen.

Dæk 10 mm af feltfordelingsslangen og 10 mm af den røde slange.

Vikl isolations-mastikken (sort S1300) omkring feltfordelingsslangen med en afstand af 90 mm til kanten af feltfordelingsslangen.



17

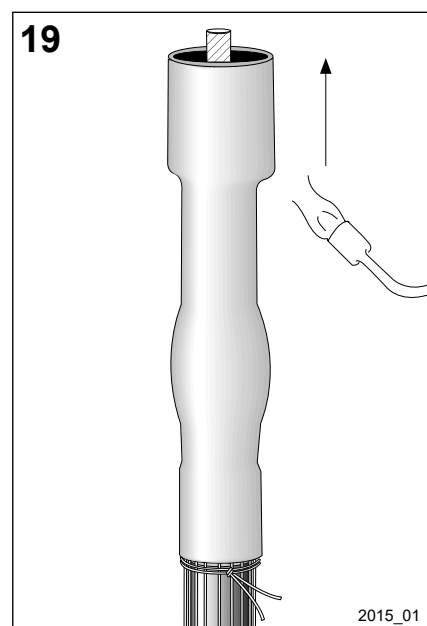


18

Et lag rød mastik (S1085) vikles med kun let træk og lille overlap over skærtrådene.

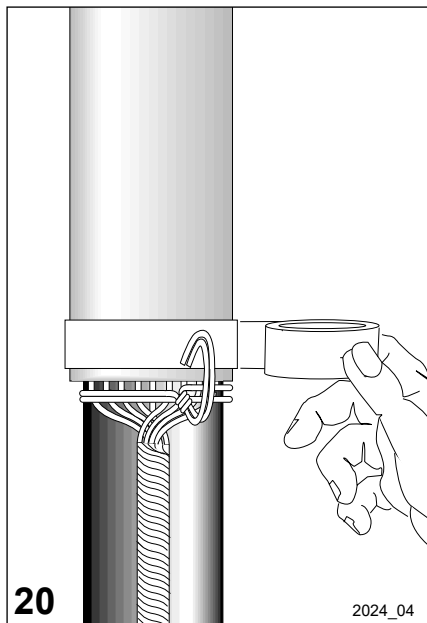
Placer den lange krympeslange (rød) således, at den røde mastik over skærtrådene dækkes helt.

Krymp startende fra neden og opefter.



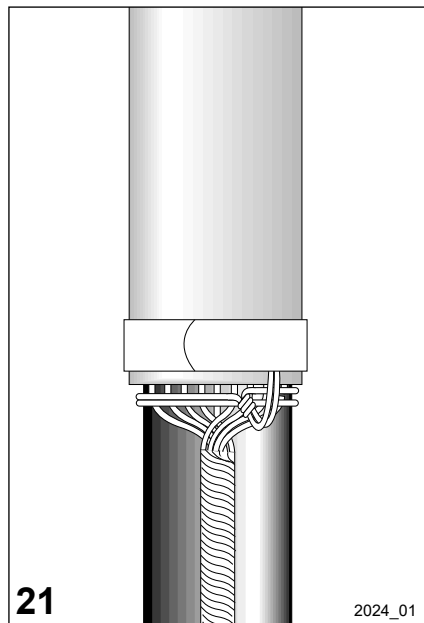
19

2015_01



En rullefjeder vikles to gange nederst omkring den røde krympeslange.

CU-trådens to ender placeres på rullefjederen. Enderne skal ikke nå over rullefjederen. Afkort om nødvendigt CU-tråden.

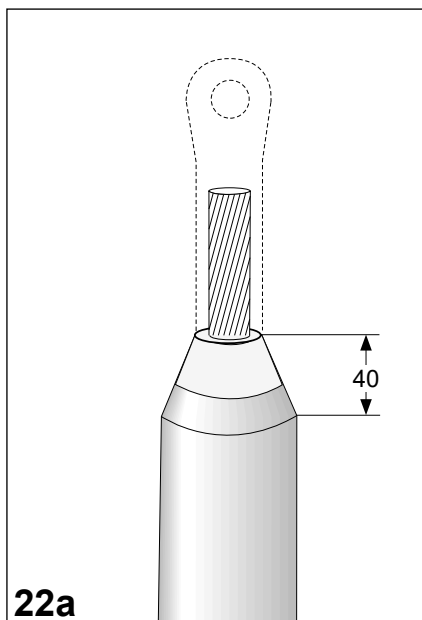


Bøj CU-tråden tilbage og vikl resten af rullefjederen over CU-trådens ender.

Stram rullefjederen med en vridende bevægelse.

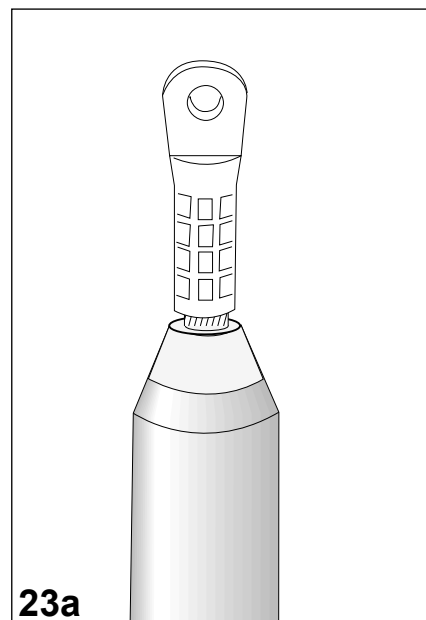
Rullefjederen må ikke dækkes af tape.

Endeafslutning med presseforbinder/kabelsko



22a

Fjern overskydende krympeslangen indtil PEX-isolationen.
Tilspids PEX-isolationen ned til kabelskoens diameter for at opnå en jævn overgang.

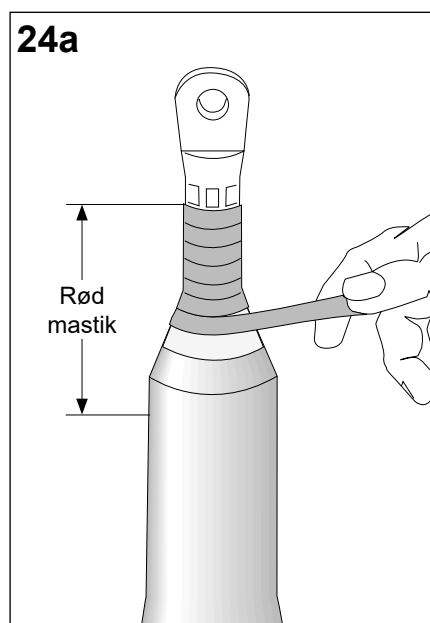


23a

Monter, rens og affedt kabelsko.

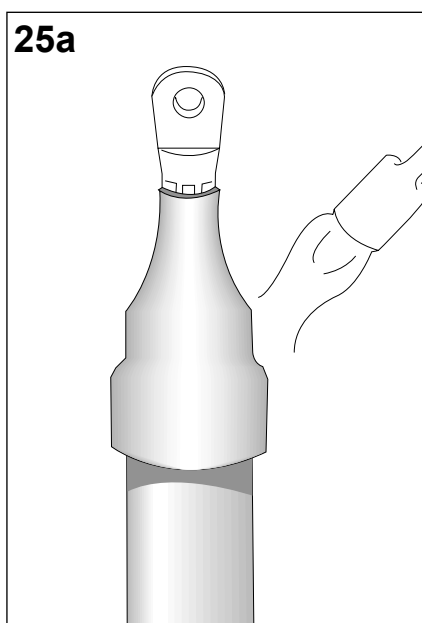
Rød mastik (S1085) vikles med kun let træk omkring isolationen og kabelsko.

Et eventuelt mellemrum mellem isolation og kabelsko fyldes med rød mastik.



24a

Rød mastik



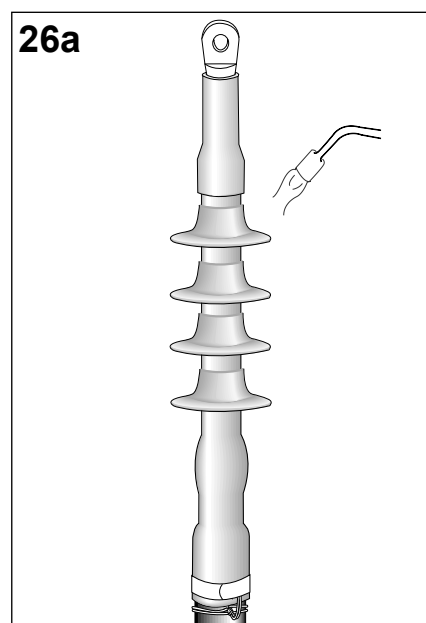
25a

Placer forseglings-formgodset så det dækker kabel og kabelsko ligeligt og krymp startende fra toppen.

Krymp tallerkener på i henhold til dimensioner som angivet på sidste side.

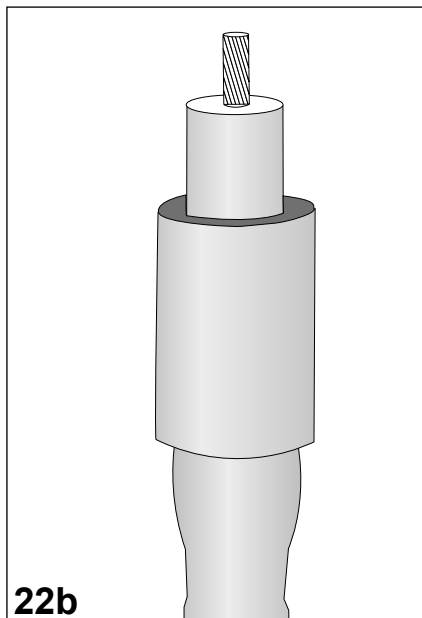
Vær sikker på, at den første tallerken placeres lidt over isolationsmastikken der er placeret under den røde slange.

Endeafslutningen er færdig.



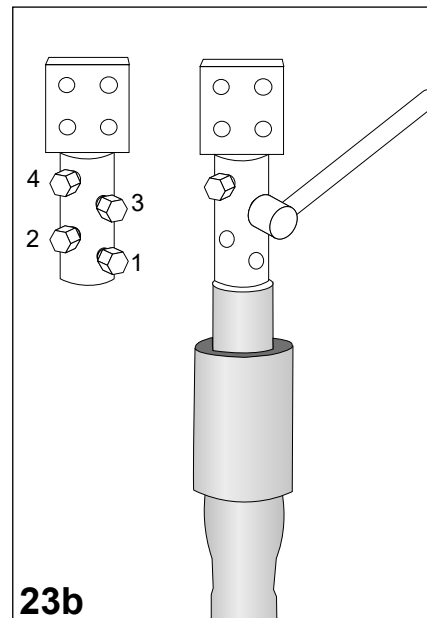
26a

Endeafslutning med skrueforbinder/topbolt



Placer den korte forseglings-slange og tallerkener over kablet.

Bemærk: Hvis skrueforbinder/topbolt kan gå igennem den korte forseglingslange og tallerkener, kan man vente med at placere disse til efter montagen af skrueforbinder/topbolt.



Sæt lederen helt ind i topboltens hul.

Spænd alle skrue med håndkraft.

Spænd alle skrue med et egnet værktøj i henhold til rækkefølgen, som vist på tegningen, indtil skuehovederne knækker af.

Rens og affedt topbolten.

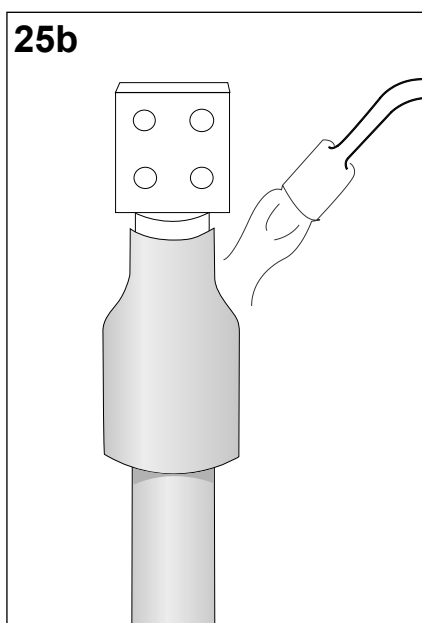
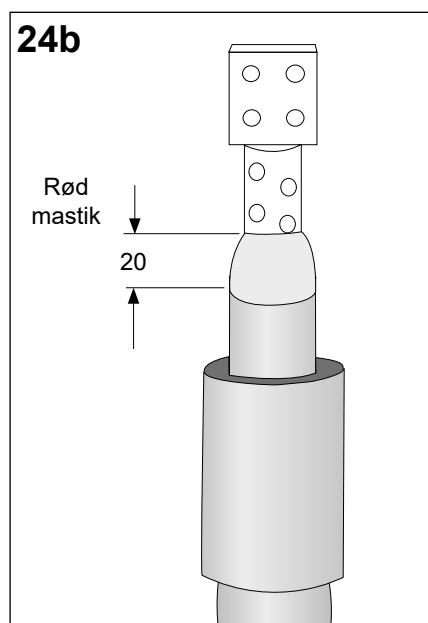
Krymp tallerkener på i henhold til dimensioner som angivet på sidste side.

Vær sikker på, at den første tallerken placeres lidt over isolationsmastikken der er placeret under den røde slange.

Endeafslutningen er færdig.

Kun for samlinger hvor topboltens diameter er mindre end kablet.

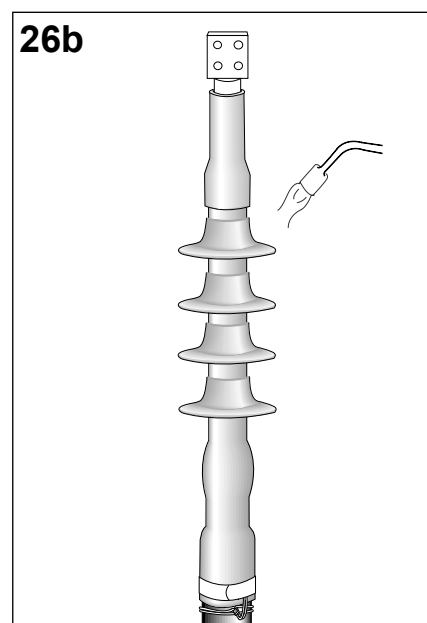
Rød mastik (S1085) vikles med kun let træk omkring isolationen og topbolten for at opnå en jævn overgang.



Forvarm topbolten.

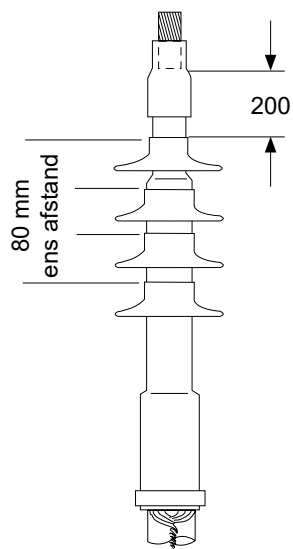
Placer forseglings-slangen så den dækker topboltens nedre del.

Krymp, startende fra toppen.

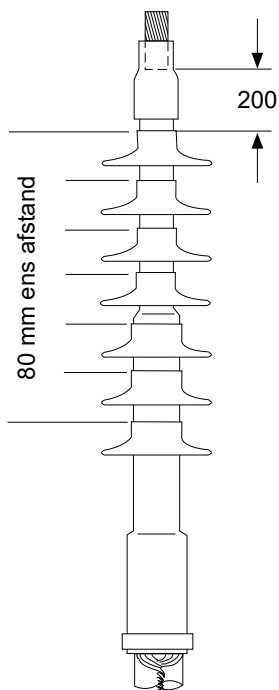


Antal tallerkener pr. fase		
kV	Indendørs	Udendørs
72	4	7

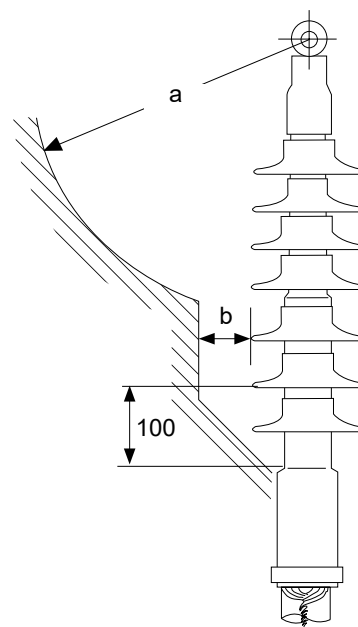
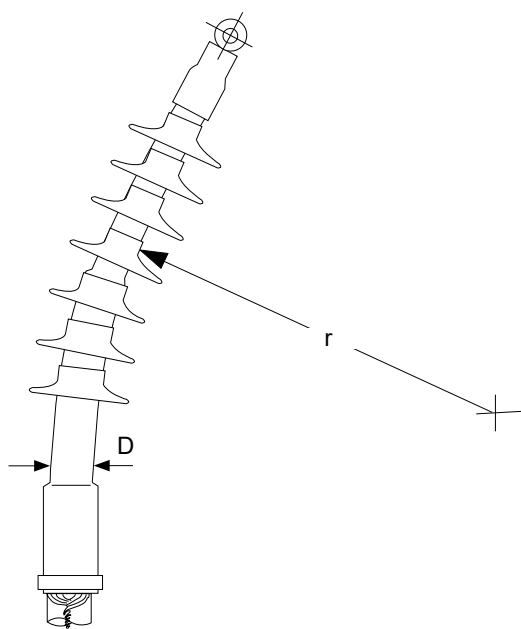
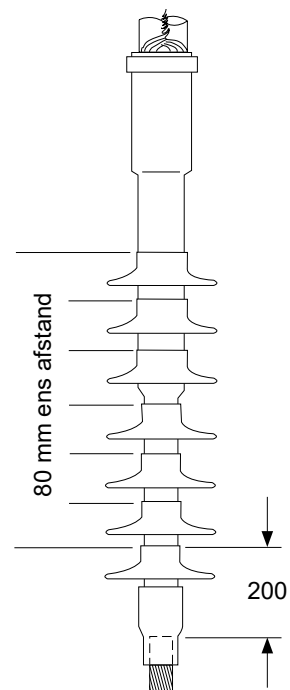
Indendørs



Udendørs



Omvendt montering



Min. afstand	Max. system spænding 72 kV
a luft	I henhold til lokal specifikation
b mellem fase/jord [mm]	100
r min. bøjradius $10 \times D$, før bøjning opvarmes til ca. 70° C	

Fjern alt affald efter gældende miljøregler!

