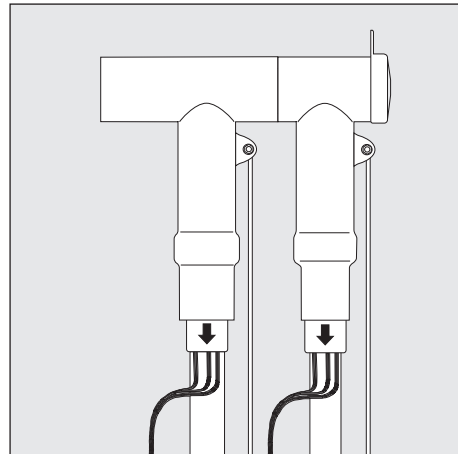




## TE's Raychem Cable Accessories



### Instruction de montage EPP-1770-BE-FR-8/18

**Prise de couplage Raychem  
1250 A séparable (équerre)  
pour câble polymérique  
unipolaire à écran de fils  
(pour couplage dans la base  
du connecteur RSTI-x9xx)  
jusque  $U_{max} = 42 \text{ kV}$**

**Type: RSTI-CC-x9xx**

### **Sécurité:**

**Il est indispensable d'observer  
les règles habituelles de sécurité  
réquises pour des travaux sur  
du matériel moyenne tension.  
Veuillez consulter les organismes  
compétants dans la matière pour  
plus de détails à ce propos.**

To view the TE Energy website:



**Tyco Electronics Raychem GmbH**  
a TE Connectivity Ltd. Company  
Finsinger Feld 1  
85521 Ottobrunn/Munich, Germany  
Tel: +49-89-6089-0  
Fax: +49-89-6096-345  
[TE.com/energy](http://TE.com/energy)

**Tyco Electronics Belgium EC bvba**  
Une société de TE Connectivity Ltd.  
Philipssite 5 A - Bus 32 – UBICENTER  
B-3001 Leuven  
tel +32 (0)16 50 86 95  
fax +32 (0)16 50 86 05  
[TE.com/energy](http://TE.com/energy)

## Avant de commencer

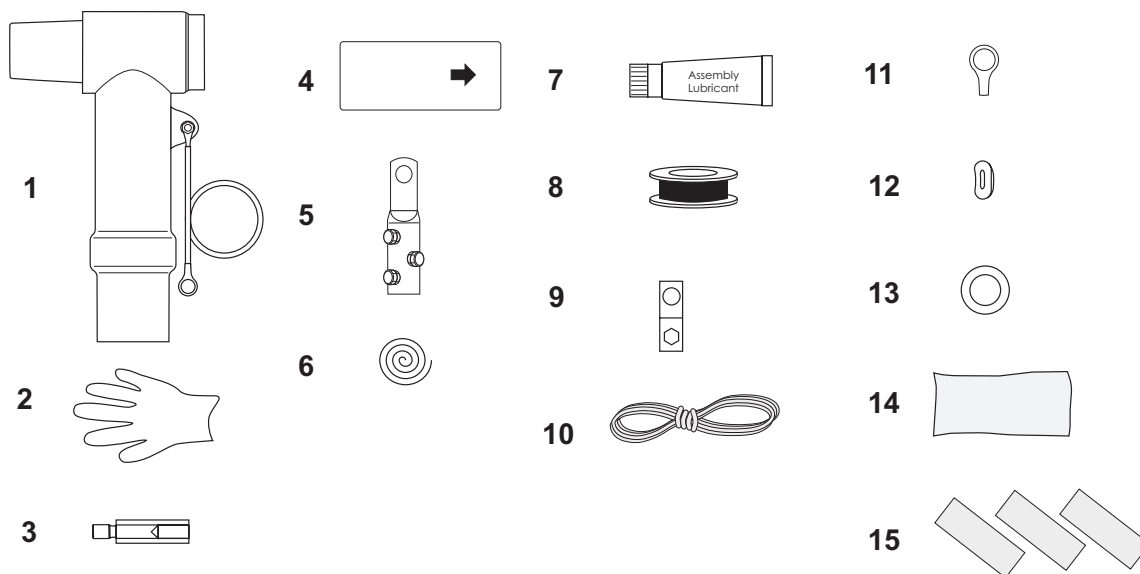
S'assurer que le kit que vous allez installer est correct pour le câble.

Vérifier pour cela l'étiquette sur le kit et le titre de l'instruction de montage.

La possibilité existe que les composants ou la méthode de montage ont été modifiés depuis la dernière installation du produit que vous avez faite.

Lire attentivement l'instruction de montage et la suivre pas par pas.

### Kit inhoud



1	3 x corps de la prise	4	3 x Stress conus	7	2 x graisse d'assemblage	11	3 x cosse
2	3 x gants	5	3 x Stress cone	8	1 x bande PVC	12	3 x rondelle ressort (réserve)
3	3 x tige de couplage	6	1 x fil d'attache	9	3 x cosse (16 - 70)	13	3 x rondelle Cu (étamé)
				10	1 x corde	14	3 x sachet dde protection
						15	3 x mastic d'étanchéité (gris)

Tableau 1

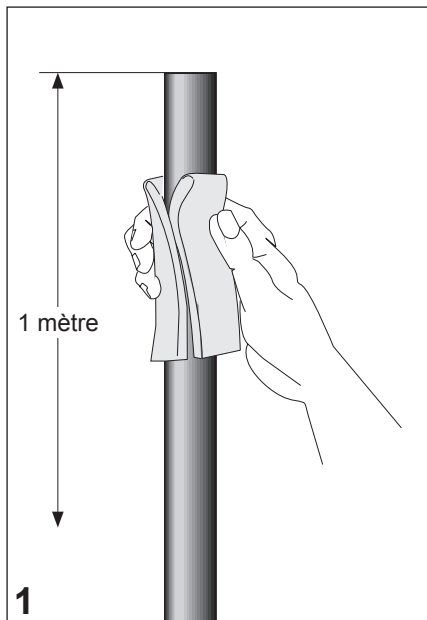
Section mm <sup>2</sup>	voltage (U <sub>m</sub> )/kV	Ø sur l'isoant		Référence kit Al ou Cu
		min	max	
400	12	28.9	36.4	RSTI-CC-3951
500		28.9	36.4	RSTI-CC-3952
630		34.0	45.4	RSTI-CC-3953
800		34.0	45.4	RSTI-CC-3954
400	24	34.0	45.4	RSTI-CC-5951
500 - 630		34.0	45.4	RSTI-CC-5952
630		39.1	59.0	RSTI-CC-5953
800		39.1	59.0	RSTI-CC-5954
400	36 & 42	34.0	45.4	RSTI-CC-6951
500 - 630		39.1	59.0	RSTI-CC-6952
800		39.1	59.0	RSTI-CC-6953

Les informations contenues dans les présentes Instructions de montage sont à utiliser uniquement par des monteurs ayant suivi un écolage pour travailler sur des installations électriques et décrivent la méthode appropriée pour l'installation de ce produit. Toutefois, TE Connectivity ne peut pas exercer de contrôle sur les conditions de terrain ayant une incidence sur l'installation du produit. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer si la méthode d'installation est adaptée à ses conditions de terrain spécifiques. Les seuls engagements de TE Connectivity sont ceux définis dans le document Conditions générales de vente pour ce produit et TE Connectivity ne pourra en aucun cas être tenu pour responsable en cas de dommages accidentels, indirects ou consécutifs, survenant par suite de l'utilisation ou d'une mauvaise utilisation des produits.

Raychem, TE, TE Connectivity et TE Connectivity (logo) sont des marques déposées

© 2018 TE Connectivity. Tous droits réservés.

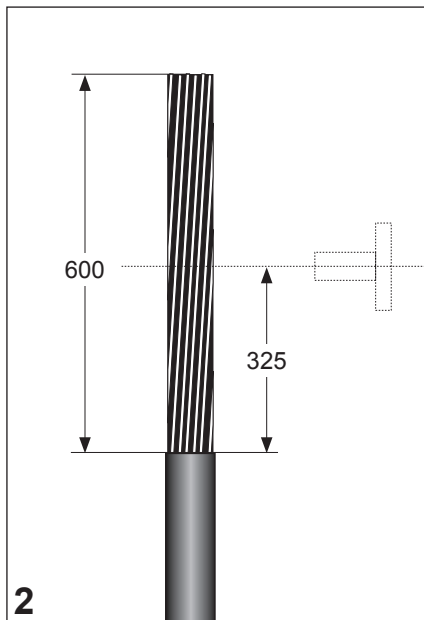
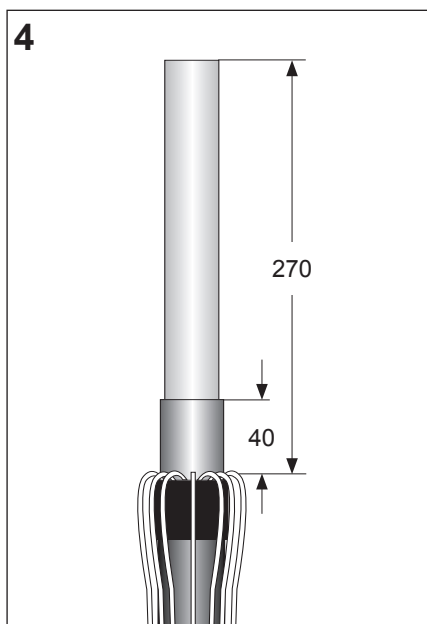
## Préparation du câble



1  
Préchauffer le câble et le mettre en position droite.

Nettoyer le câble sur 1 mètre.

Scier le câble selon 270 mm au-dessus de l'extrémité de la gaine extérieure. Enlever la couche semi-conductrice avec de l'outillage adéquate (utiliser un outil qui enlève la couche semi-conductrice en oblique) jusqu'à 40 mm de l'extrémité de la gaine extérieure. Assurez-vous qu'il ne restent plus de traces de matières conductrices sur l'isolant du câble. Faites attention à ne pas détériorer l'isolant, la moindre détérioration est fatale. Mesurer le diamètre sur l'isolant et vérifier la conformité avec le tableau 1.

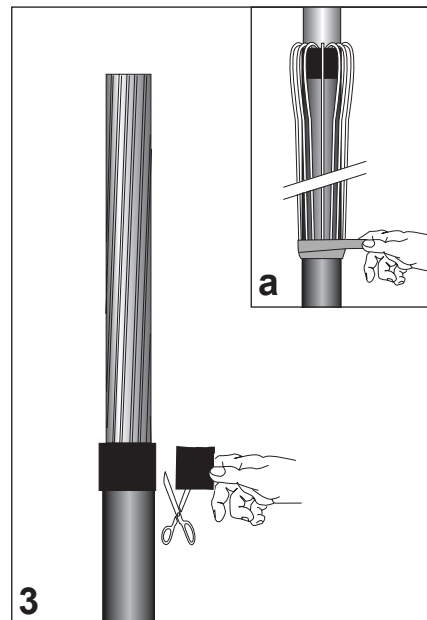
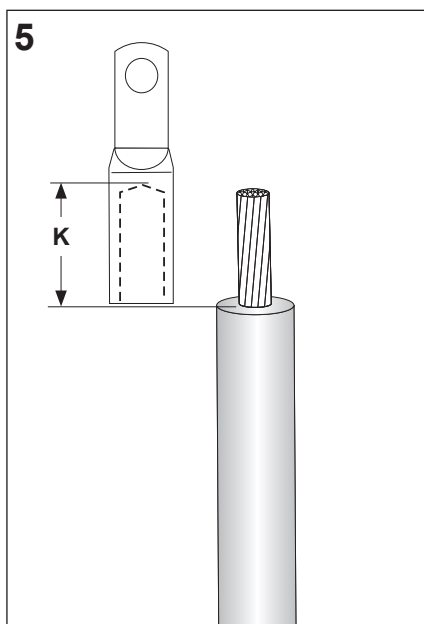


### Câbles avec écran de fils:

2  
Présenter le câble avec suffisamment de recouvrement sur la traversée et faites une marque sur la gaine extérieure 325 mm en-dessous le centre de la traversée. Couper le câble 600 mm au-dessus de la marque et enlever la gaine extérieure jusqu'à la marque.

Enlever l'isolant selon la dimension **K** :

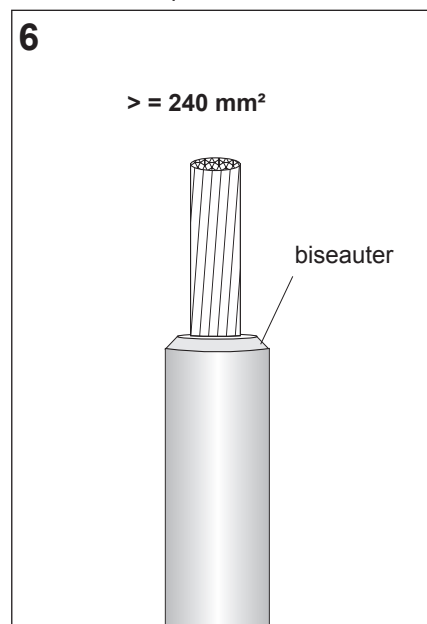
Pour cosses à visser:  
**K** = profondeur du fût de la cosse.



3  
Appliquer une couche de mastic gris (sans élongation et sans ecouvement) sur l'extrémité de la gaine extérieure. Couper le mastic sur la longueur exacte et pousser les extrémités ensemble. Replier l'écran de fils sur la gaine extérieure sans croiser les fils.

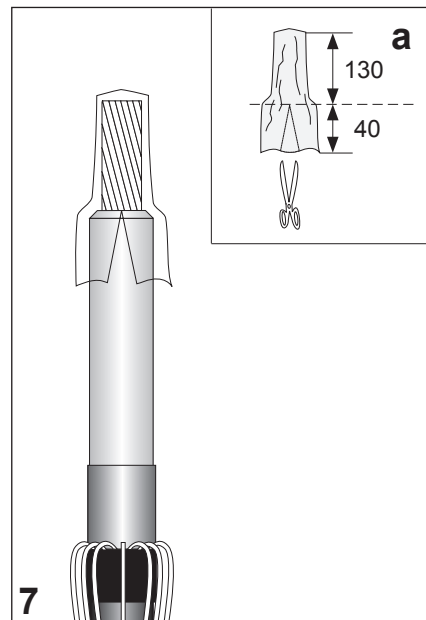
Fixer temporairement les fils de l'écran sur la gaine extérieure avec de la bande auto-collante.

Afin de faciliter le montage du stresscone, il est à conseiller de biseauter l'extrémité de l'isolant pour des sections à partir de 240 mm<sup>2</sup>.



**Tableau 2:** diamètres d'application des cosses

Référence cosse	Section (mm <sup>2</sup> )	Ø RM conducteurs Al ou Cu (mm)	Ø RE conducteurs Al (mm)
<b>BLMC-400-16-1250A</b>	400	19.7 - 24.6	19.8 - 22.2
<b>BLMC-500/630-16-1250A</b>	500 - 630	25.3 - 32.5	24.0 - 28.3
<b>BLMC-800-16-1250A</b>	800	32.5 - 35.3	30.9 - 32.1



Faites une coupe longitudinale de 40 mm dans l'ouverture du sachet de protection.

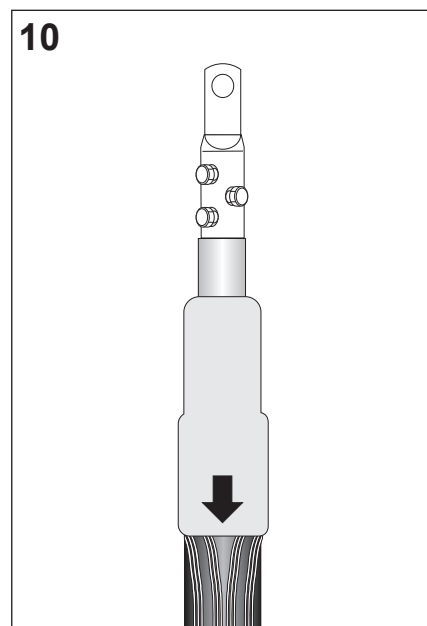
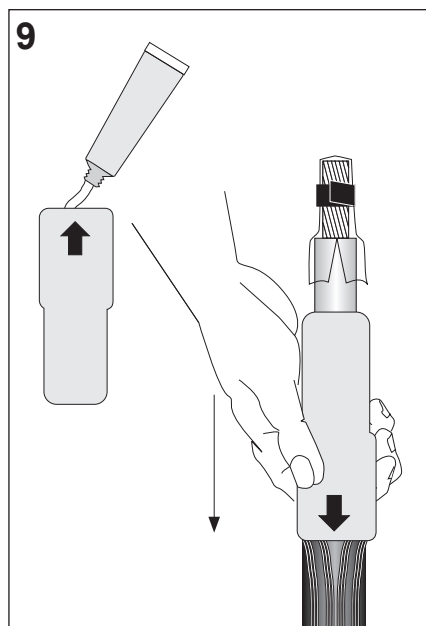
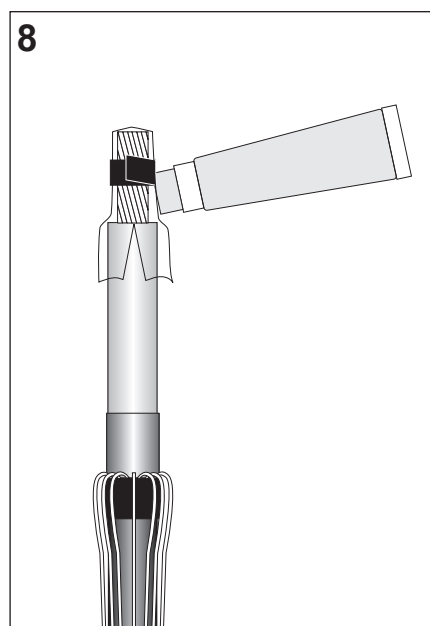
Glisser le sachet de protection sur le câble.

Fixer le sachet de protection à l'aide de bande auto-collante comme indiqué ci-dessous. Appliquer de la graisse silicone (couche fine) sur l'isolant du câble et sur le sachet de protection à l'aide du tube de montage avec éponge.

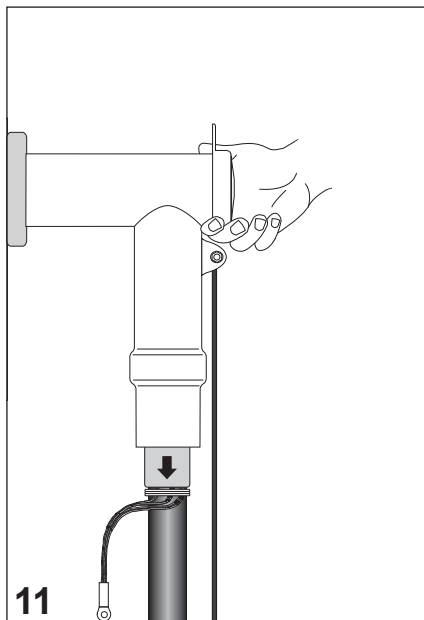
Appliquer un profil - en forme de saucisse de 5 cm - de graisse silicone à l'intérieur du stress-cone (du côté avec la flèche) et disperser la graisse soigneusement. Utiliser le tube de montage sans éponge pour appliquer la graisse. Pousser le stress-cone sur l'isolant en un mouvement (en tournant) jusqu'à ce que le colier interne s'arrête contre la gaine extérieure du câble.

**Note :** La flèche pointe en direction de la gaine extérieure du câble. Enlever le sachet de protection et la bande auto-collante sur l'extrémité du conducteur.

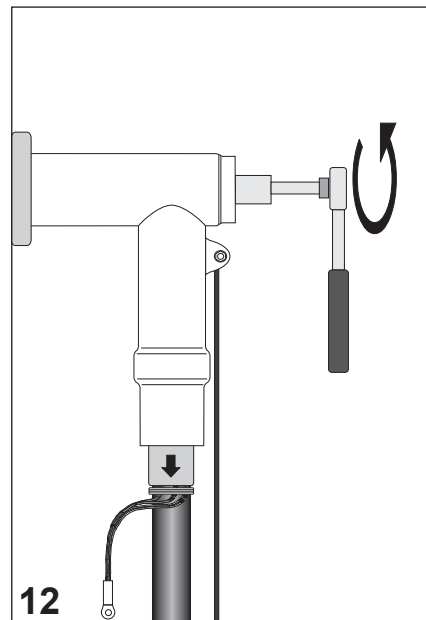
Mettre la cosse en place et la maintenir en position droite en utilisant un outil de support (p.e. outil Tyco-IT-1000-019 ou similaire). Augmenter la tension des vis proportionnellement. Serrer les vis jusqu'à ce qu'elles cassent (en commençant par la vis du dessous). Enlever les pointes aigües si présentes.



## Préparation de la prise RSTI-x95x



Enlever le capot de fermeture de la prise de base et le garder dans un emballage propre.



Enlever le bouchon de fermeture de la prise de base et le garder dans un emballage propre.

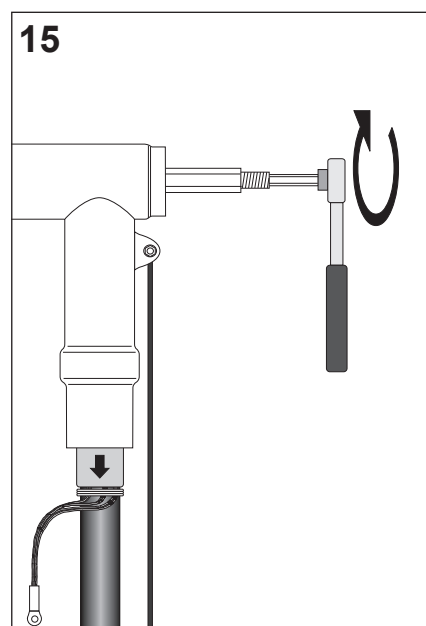
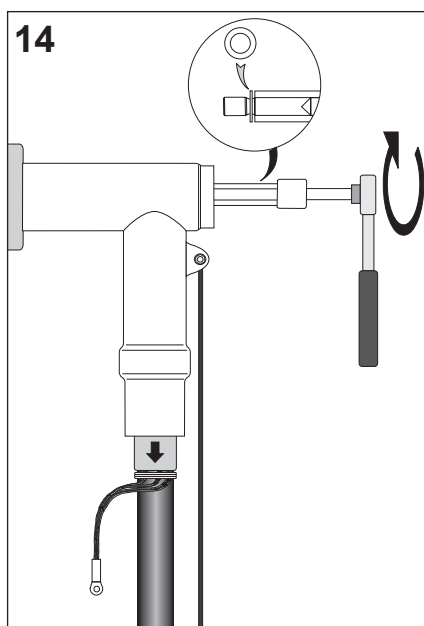
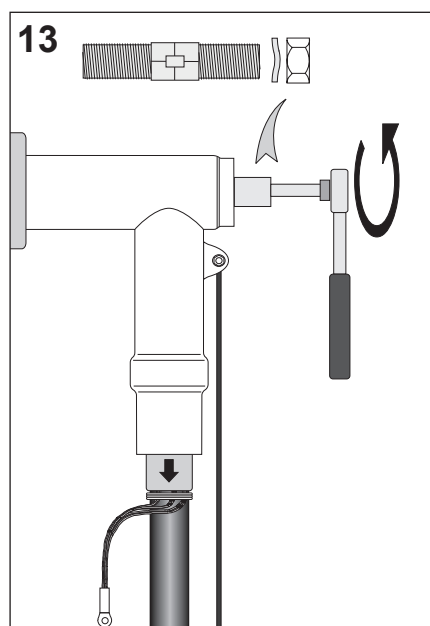
## Installation de la prise de couplage

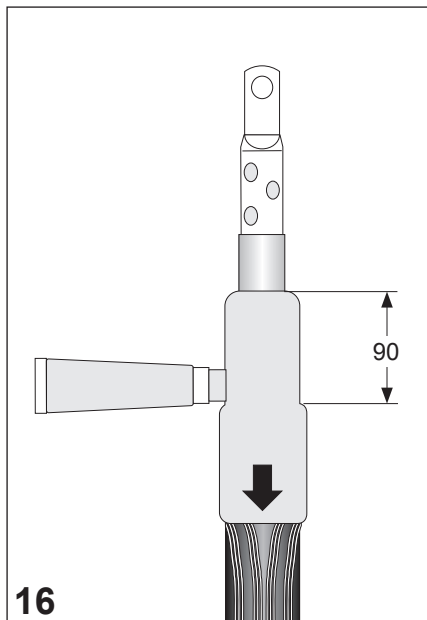
Enlever l'écrou, la rondelle et la tige de contact M16 de la prise installée comme indiqué ici-dessous.

Assurez vous que la partie arrière de la prise de base soit prévue de graisse de montage.

Installer la tige de couplage et la rondelle étamée dans la partie arrière de la prise. Serrer la tige avec une clé de 27 à un couple de **35 Nm**.

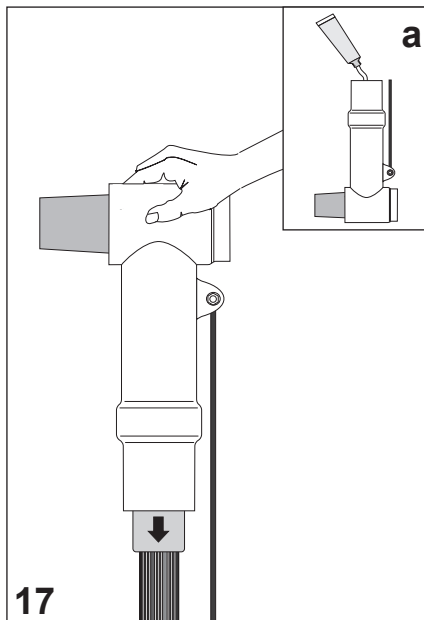
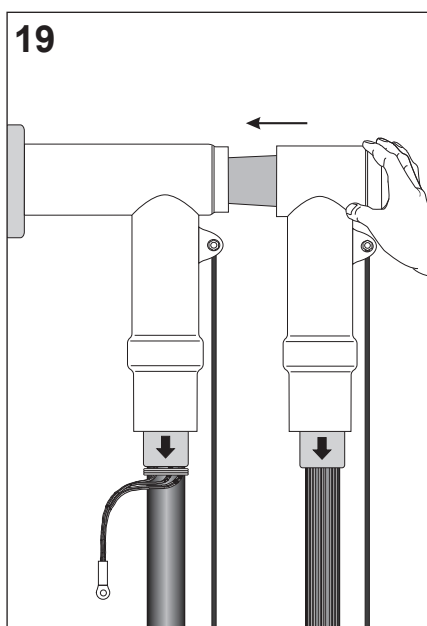
Installer la **tige de contact M16** dans la partie arrière de la tige de couplage et la serrer à un couple de **30 Nm** (avec une clé Allen de 8 mm).





**16**  
Nettoyer la surface du stress cone et lubrifier le stress cone sur 90 mm comme indiqué ci-dessus.

Aligner la partie conique avec la partie arrière de la prise de base et pousser la prise de couplage dans la prise de base.



**17**  
Appliquer une couche de graisse de montage dans le fond et dans le devant de la prise (utiliser le tube de montage sans éponge).

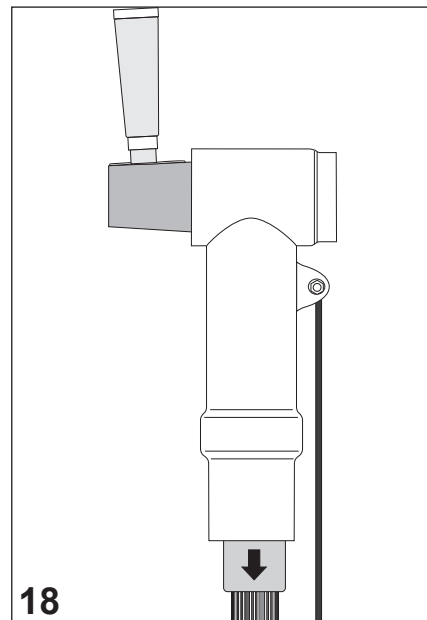
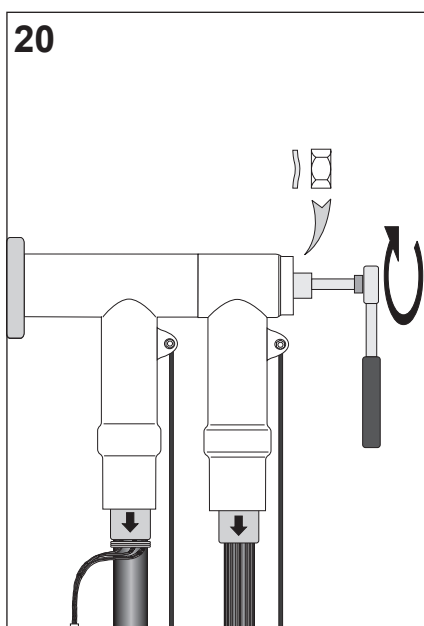
**Remarque:** utiliser le gand en plastic livré avec le kit pour étaler la graisse sur approx. 50 mm).

Pousser la prise sur le stress-cone et la maintenir en position.

Continuer directement avec le point suivant.

Installer la rondelle et l'écrou sur la tige de contact.

Serrer l'écrou avec ne clé de 24 mm sur un couple de 30 Nm.

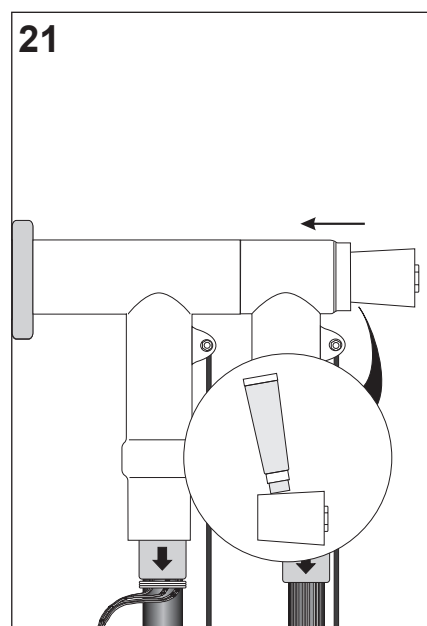


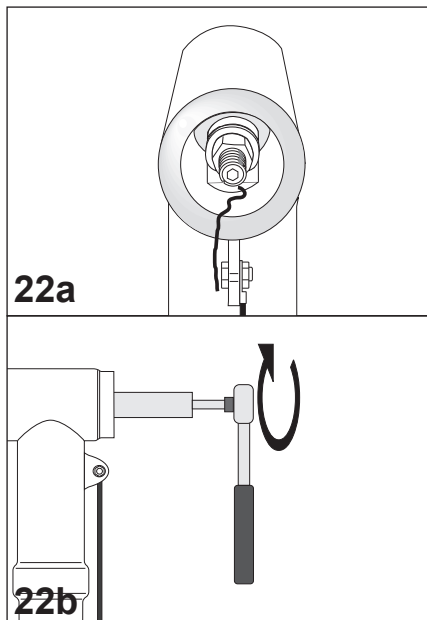
**18**  
Nettoyer la partie conique de la prise de couplage et appliquer une fine couche de graisse de montage sur la surface du cône.

Continuer **directement** avec le point suivant.

Nettoyer le bouchon de fermeture.

Appliquer une fine couche de graisse silicone sur la partie conique du bouchon de fermeture et dans la partie arrière de la prise.

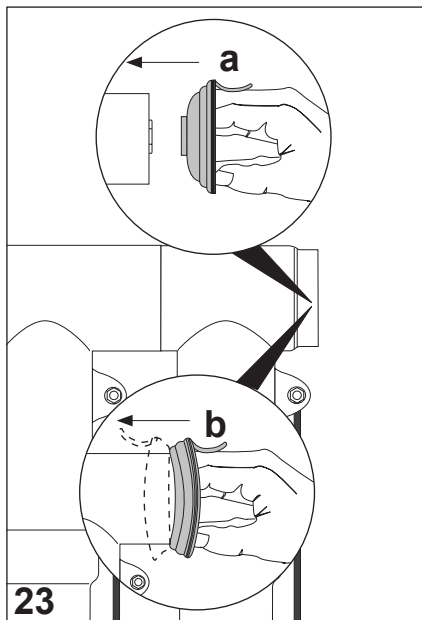




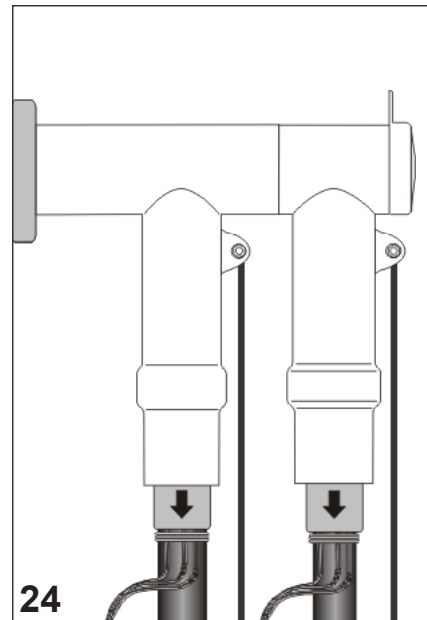
- a. Placer une corde dans la prise comme indiqué ici-dessus.
- b. Installer le bouchon de fermeture (avec une clé de 19 mm) et le serrer sur un couple de 30 Nm.

**Remarque :** Enlever la corde avant de faire les 2 derniers tours.

**Remarque:** si la partie isolante du bouchon de fermeture sort de l'arrière de la prise vérifier l'installation correcte des pas 13 à 15.



- a. Plier les bords du capôt de fermeture comme indiqué dans le détail a. Pousser l'anneau sur le diviseur capacitif.
- b. Replier les bords du capôt de fermeture comme indiqué dans le détail b.



Assurez-vous que le conducteur de M.A.L.T. de la prise soit bien serré sur la prise.

Fixer l'écran de fils sur la gaine extérieure (en-dessous du stress-cone).

**Connecter le conducteur de M.A.L.T. de la prise et l'écran de fils du câble avec la terre.**

Prise de couplage installée.

**Veillez respecter le règlement en vigueur en ce qui concerne le traitement des déchets.**

