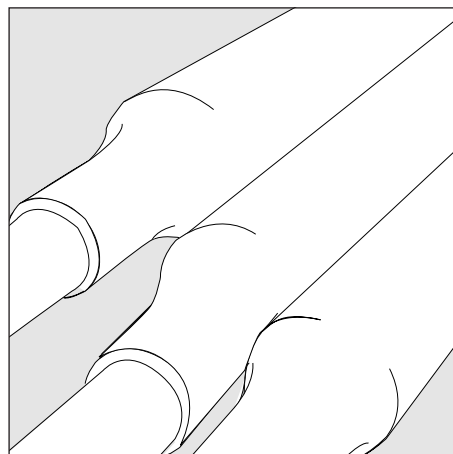




TE Raychem Kabelové soubory



Tento montážní návod
obsahuje montážní video.



Naskenujte QR kód a shlédněte
montážní video.

V případě jakékoliv nesrovnalosti má
přednost písemný montážní návod.

Montážní návod EPP-2930-CZ-5/17

Spojka pro stíněné
jednožilové kabely
s plastovou izolací
a drátovým stíněním
- bez pancíře do 24 kV

Typ: POLJ

To view the TE Energy website:



Tyco Electronics Raychem GmbH
a TE Connectivity Ltd. Company
Finsinger Feld 1
85521 Ottobrunn/Munich, Germany
Tel: +49-89-6089-0
Fax: +49-89-6096-345
TE.com/energy

Tyco Electronics Czech s.r.o.
člen TE Connectivity Ltd.
Limuzská 8
100 00 Praha 10/Czech Republic
tel +420 272 011 105
fax +420 272 700 811
EN-CZ@te.com

Preverte, či dodaná káblková súprava zodpovedá Vášmu káblu.

Porovnajte, či označenie súpravy súhlasí s označením montážneho návodu.

Od Vašej poslednej montáže tohto súboru mohlo dôjsť k vylepšeniu jednotlivých častí súboru, alebo k zmene montážneho návodu.

Pozorne čítajte a sledujte jednotlivé pracovné kroky v tomto montážnom návode.

Všeobecné pokyny

Pred začatím prípravy káblov skontrolujte či sú konce káblov uzatvorené pred vnikaním vlhkosti.

Káble s dvojitém plášťom alebo káble s poškodeným plášťom môžu vyžadovať zmeny v príprave káblov.

Káble s tienením z hliníkových drôtov vyžadujú špeciálne navrhnuté súbory.

Všetky miesta, ktoré prídu do styku s lepidlom, dôkladne očistite a odmastite.

Pri použití čistiacich a odmasťovacích prípravkov riadte sa pokynmi ich výrobcu.

Pred montážou komponentov káblového príslušenstva skontrolujte rozmery kábla pripraveného na montáž.

Odstránenie polovodivej vrstvy káblov s polymérovou izoláciou

Použite vhodné náradie na hladké a rovnomerné odstránenie polovodivej vrstvy.

Nastavte orezávací nástroj na hrúbku polovodivej vrstvy.

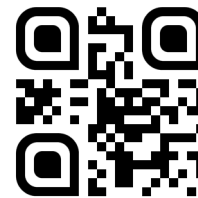
Neodstraňujte príliš veľkú hrúbku izolácie.

Povrch izolácie musí byť hladký a bez stôp vodivého materiálu.

Pre ľahko zlúpateľnú polovodivú vrstvu vždy použite okrúhly pilník, aby mohli radiálne prerezať polovodivú vrstvu v mieste ukončenia.

Video:

Odstránění polovodivé vrstvy



Pokyny pre teplom zmrášťiteľné prvky súboru

Používajte propánový (výhodnejšie), alebo propán - butánový plynový horák.

Zabezpečte, aby sa s horákom pracovalo vždy len v dobre vetranom prostredí

Nastavte horák tak, aby plameň bol mäkký modrý so žltou špičkou.

Modrý, ostrý plameň je neprípustný.

Plameň orientujte do smeru zmrášťovania, aby sa zmrášťovaný materiál predhrieval.

Rovnomerne pohybujte horákom tak, aby nedošlo k popáleniu materiálu.

Všetky miesta, ktoré prídu do styku s lepidlom, dôkladne očistite a odmastite.

Zmrášťovacie hadice sa smú rezať len ostrým nožom, ktorý nezanecháva vrúbkované okraje.

Hadice začínajte zmrášťovať v mieste predpísanom v montážnom návode.

Skôr ako pokračujete v zmrášťovaní hadice pozdĺž kábla, presvedčíte sa, či je hadica po celom obvode hladko a úplne zmráštená.

Po zmráštení musí byť celý povrch hadice hladký, bez záhybov a hadica musí pevne priliehať k vnútorným častiam.

Prípustné rozmery káblov s polymérovou izoláciou

Káblový súbor je určený pre káble s kruhovým lanovaným alebo plným jadrom vyrobeným z Al alebo Cu (trieda 2).

Káble s izoláciou z XLPE, PVC alebo EPR s hrúbkou:

12 kV- 3,4 mm; 17,5 kV -4,5 mm; 24 kV – 5,5 mm; 36 kV- 8mm; 42 kV-8-9mm

Plášť kábla vyrobený z PE, PVC alebo EPR v hrúbke od 2 mm do 4 mm.

Káble vyrobené podľa káblových noriem IEC 60502 alebo Cenelec HD620 spĺňajú požadované rozmery.

Ak sú káble mimo týchto štandardných rozmerov, obráťte sa na miestnu technickú podporu.

Údaje obsažené v tomto montážnom návode jsou určeny pro použití montéry kabelových souborů s oprávněním montovat kabelové armatury příslušného napětí a zároveň oprávněných pracovat na elektrických zařízeních a popisují správný postup montáže tohoto výrobku. Vzhledem k tomu, že firma TE Connectivity nemůže znát všechny podmínky, které mohou ovlivnit montáž výrobku, berou všichni na vědomí, že uživatel musí vzít toto v úvahu a použít své vlastní zkušenosti a odborné znalosti při montáži kabelového souboru. Závazky firmy TE Connectivity jsou dány standardními podmínkami prodeje firmy TE Connectivity pro tento výrobek. V žádném případě není firma TE Connectivity odpovědná za žádné náhodné, nepřímé a následné škody způsobené nesprávným použitím nebo užitím výrobku.

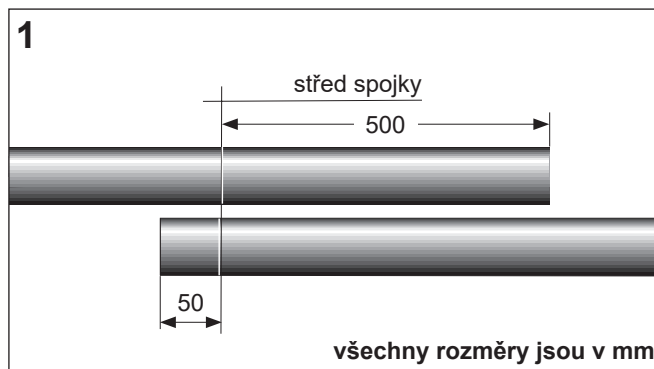
Raychem, TE, TE Connectivity a TE Connectivity logo jsou ochrannými značkami.

© 2020 TE Connectivity. Všechna práva vyhrazena.

Přesah kabelů

Konce kabelů nechte přesahovat dle obrázku.

Označte střed spojky.

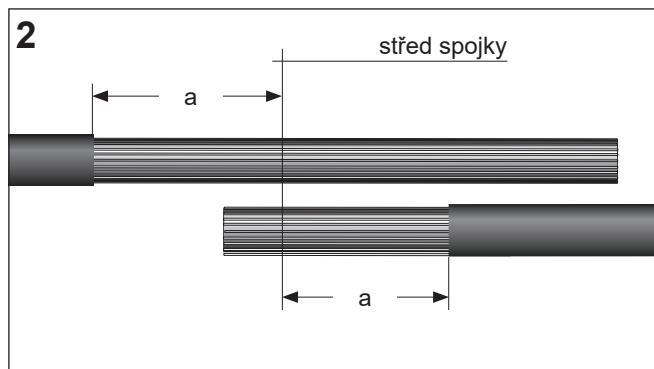


Příprava kabelů

Odstraňte plášť kabelů podle rozměrů "a" uvedených v tabulce 1.

Pláště kabelů očistěte a odmastěte v délce 1 m.

Tabulka 1	12 kV	24 kV
Rozsah souboru	a mm	a mm
25 - 70, 70 - 150, 120 - 240	150	170
150 - 300	170	190
240 - 400, 500, 630	190	210



Kratší strana kabelu:

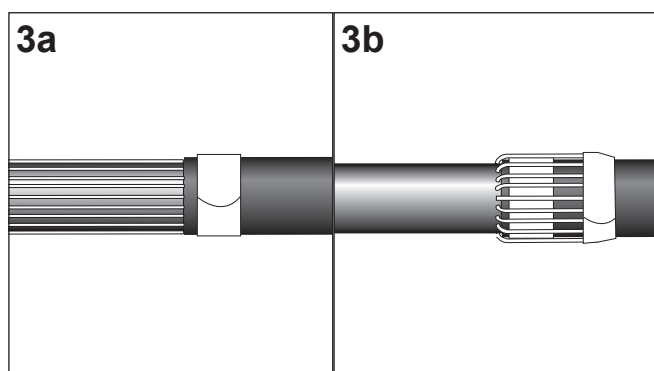
3a. Naviňte krátké kruhové pero na konec pláště kabelu.

3b. Ohněte stínící dráty přes kruhové pero zpět na plášť kabelu. Dráty stínění odstříhnete ve vzdálenosti **50 mm** od konce pláště.

Dráty zajistíte na odstřiženém konci pomocí lepicí pásky.

Delší strana kabelu:

Dráty stínění ohněte zpět na plášť kabelu. Zajistíte je prozatímně na plášti kabelu pomocí lepicí pásky.



Příprava žil kabelů

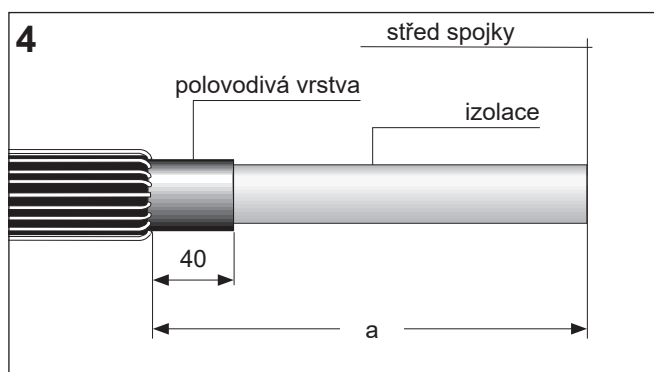
Zařízněte žíly na středu spojky dle tabulky 1.

Opatrně odstraňte polovodivou vrstvu do vzdálenosti 40 mm od konce pláště kabelu tak, aby povrch izolace jádra byl zbaven všech stop polovodivého materiálu. Očistěte a odmastěte izolaci.

Video: Odstranění polovodivé vrstvy



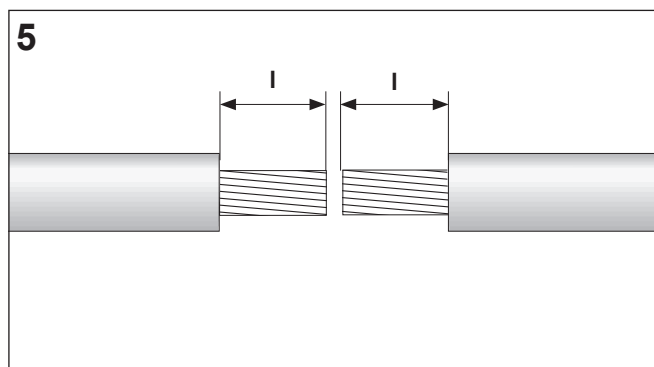
Upozornění: Při odstraňování polovodivé vrstvy dbejte na to, aby nebyla poškozena izolace jádra.



Odstraňte izolaci jádra kabelu dle **rozměru I**.

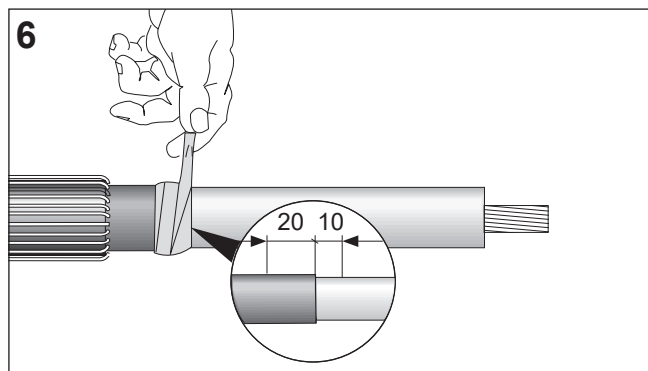
Tabulka 2

Rozsah souboru	25 - 70	70 - 150	120 - 240	150 - 300	240 - 400	500, 630
Rožměr "I" (mm)	30	40	45	65	80	70



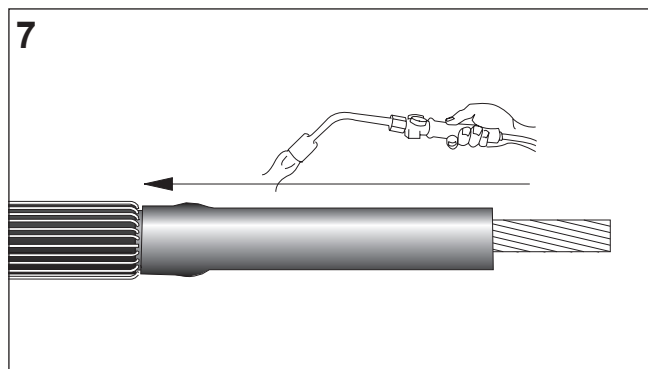
Očistěte a odmastěte izolaci včetně polovodivé vrstvy. Vyjměte žlutou výplňovou pásku S1189 ze stříbrného sáčku.

Žlutou pásku naviňte na přechod mezi polovodivou vrstvou a izolací jádra při postupném odstraňování ochranných papírů. Začněte na polovodivé vrstvě ve vzdálenosti 20 mm od jejího konce a pokračujte na izolaci jádra. Ve vzdálenosti 10 mm od konce polovodivé vrstvy proveďte na izolaci jádra kabelu rovný závit a vraťte se zpět směrem k polovodivé vrstvě. Pásku při ovíjení navíjejte tak, aby se její původní šířka zmenšila na polovinu pro dosažení hladkého a tenkého ukončení.



Nasuňte trubici pro řízení elektrického pole (černá) na žílu kabelu a umístěte ji zároveň s koncem izolace.

Trubicí pro řízení elektrického pole začněte smršťovat od konce žíly a pokračujte směrem k plášti kabelu.



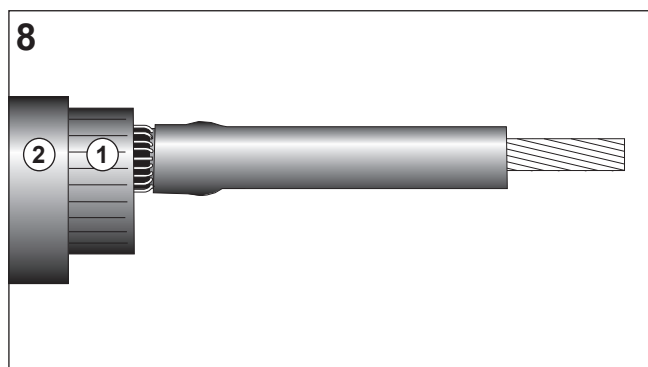
Montáž vlastní spojky

Před nasouváním trubic prověřte čistotu pláště kabelu.

Nasuňte složenou sadu trubic na jeden z konců kabelu dle obrázku.

Plastový obal (igelit) ze stíněné izolační trubice může být použit jako dodatečná ochrana proti znečištění a poškrábání, pokud se navlékne předem na plášť kabelu.

- 1 - Stíněná izolační trubice (černo-červená)
- 2 - Těsnící plášťová trubice (černá)

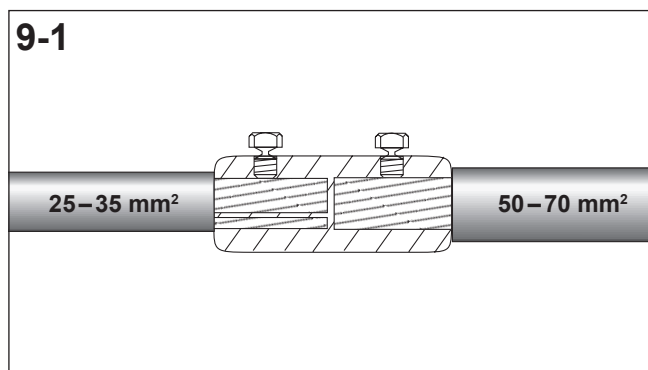


1. Pouze pro POLJ 25-70

Pouze pro průřezy 25 mm² a 35 mm²

Tento spojovač je dodáván s vložkami poloviční délky zasunutými do spojovače.

Před montáží zkontrolujte, zda jde jádro kabelu vsunout do spojovače v němž je zasunuta distanční vložka. Nejde-li jádro kabelu zasunout do spojovače, vložku odstraňte a pokračujte následujícím krokem.



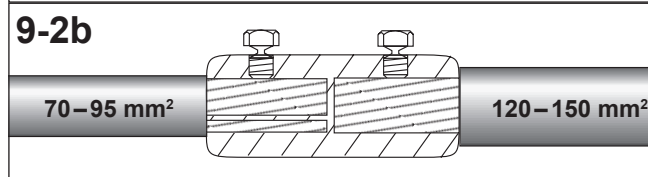
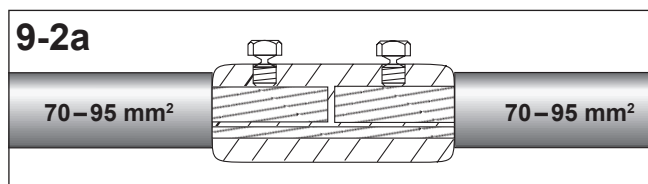
2. Pouze pro POLJ 70-150

a. Pouze pro průřezy 70 mm² a 95 mm²

Vsuňte kovovou distanční vložku do spojovače. Zkontrolujte, zda je vložka správně zasunuta do drážky spojovače.

b. Pouze pro přechody průřezů 70 mm² nebo 95 mm² na průřez 120 mm² nebo 150 mm²

Rozřízněte distanční vložku na polovinu. Vsuňte jednu polovinu vložky do spojovače na stranu určenou pro kabel s průřezem 70 mm² nebo 95 mm².



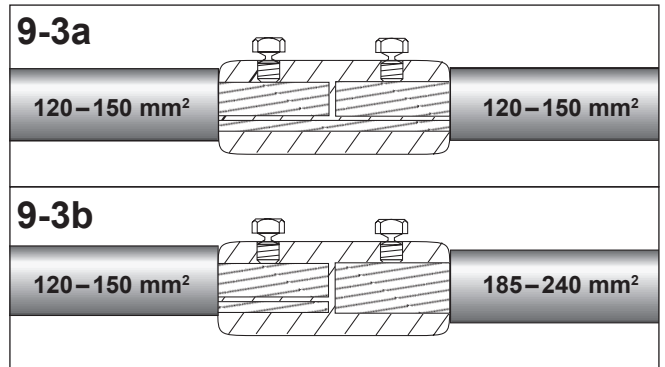
3. Pouze pro spojky POLJ 120 - 240

a. Pouze pro průřezy 120 mm² a 150 mm²

Vsuňte kovovou distanční vložku do spojovače. Zkontrolujte, zda je vložka správně zasunuta do drážky spojovače.

b. Pouze pro přechody průřezů

120 mm² nebo 150 mm² na 185 mm² nebo 240 mm²
Rozřízněte distanční vložku na polovinu. Vsuňte jednu polovinu vložky do spojovače na stranu určenou pro kabel s průřezem 120 mm² nebo 150 mm².



4. Pouze pro spojky POLJ 150 - 300, 240 - 400

Tento spojovač je dodáván s vložkami poloviční délky zasunutými do spojovače.

Před montáží zkontrolujte, zda jde jádro kabelu vsunout do spojovače v němž je zasunuta distanční vložka.

Nejde-li jádro kabelu zasunout do spojovače, vložku odstraňte a pokračujte následujícím krokem.

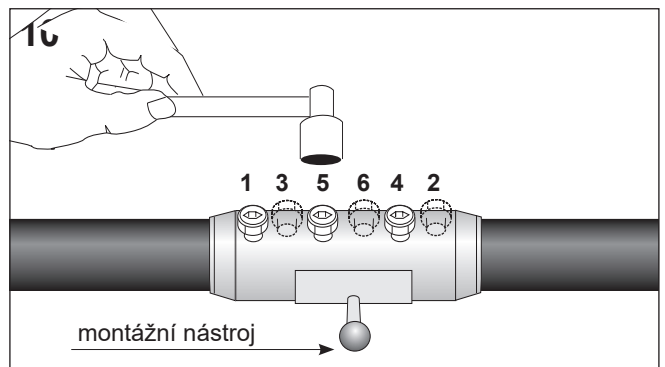
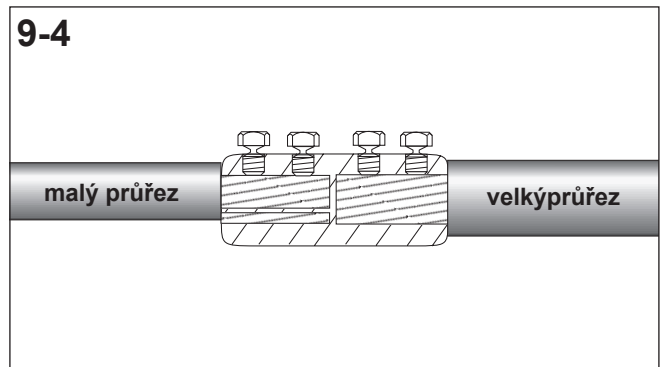
Montáž spojovače s trhacími šrouby

Zasuňte jádra kabelů tak, aby mezi izolací a spojovačem nezůstala žádná mezera. Rukou utáhněte trhací šrouby natolik, aby jádra držela ve spojovači.

Střídavě dotahujte všechny šrouby rovnoměrně s použitím stejné síly tak dlouho, dokud nedojde k utržení jejich hlav. Začněte šrouby na koncích spojovače (postupujte podle čísel na obrázku).

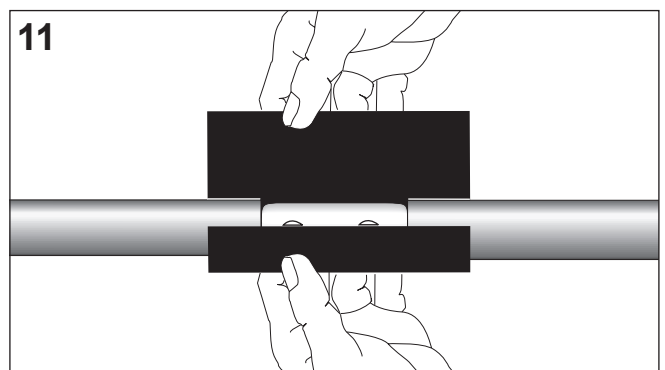
Aby jste se vyhnuli ohýbání jader u kabelů malých průřezů použijte nástroj IT-1000-019, nebo podobný.

Video:
Montáž spojovače



Řádně očistěte a odmastěte spojovač. Odstraňte jednu ochranou fólii z hmoty (černé) pro řízení elektrického pole a naviňte ji centricky na spojovač s utrženými šrouby. Začněte v místě utržených šroubů. Při navíjení odstraňujte druhou fólii.

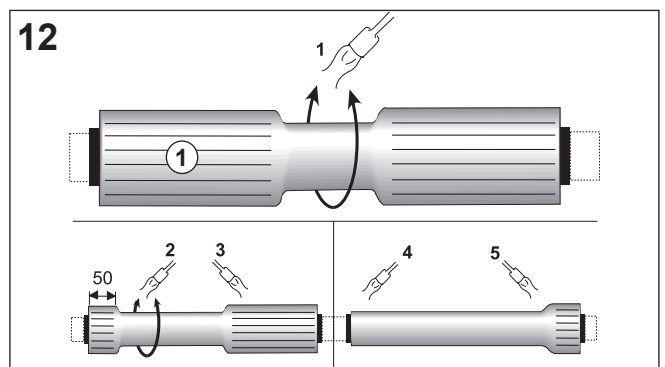
Upozornění: Hmotu pro řízení elektrického pole neprotahujte.



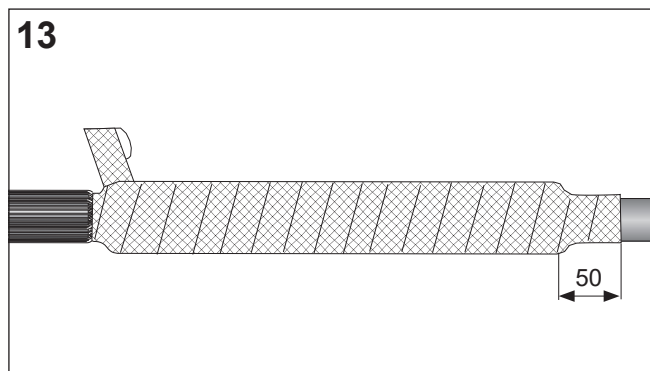
Umístěte stíněnou izolační trubici (1) (černo-červenou) centricky nad místo spojení.

- Trubicí smršťujete nejprve uprostřed (1).
- Pokračujte ve smršťování na jednu stranu (2), kde zastavte smršťování 50 mm od konce trubice. Smršťujte druhou část trubice stejným způsobem (3).
- Smršťujte první konec (4) a na závěr druhý konec trubice (5). Po smrštění musí být trubice hladká.

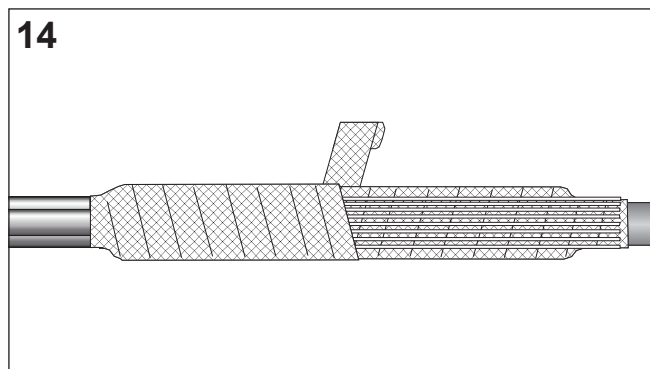
Video:
Smršťování



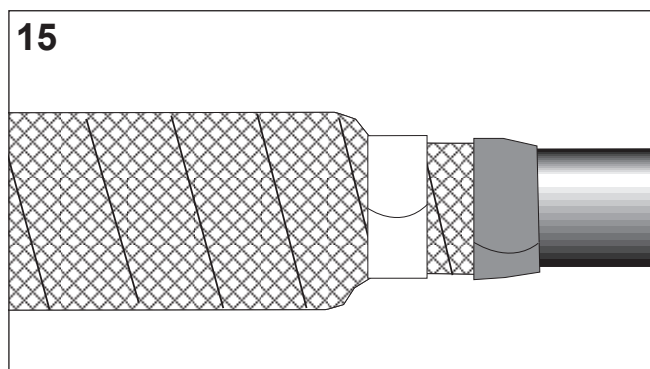
Oviňte jednu vrstvu měděné sítěky přes místo spojení s 50 % překrytím. Navíjet začněte na straně s kratšími stínícími dráty a pokračujte přes stíněnou izolační trubici až k dlouhým stínícím drátům.



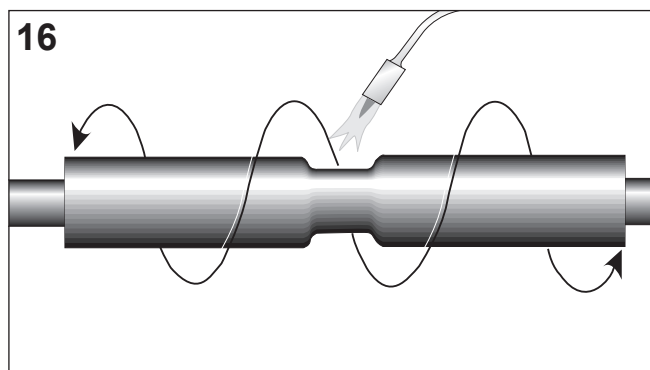
Odstraňte lepicí pásku z dlouhých stínících drátů, dráty přehněte zpět a rozložte na ovinutou stíněnou izolační trubici. Naviňte další vrstvu měděné sítěky přes vyrovnané stínící dráty s 50 % překrytím. Dlouhé stínící dráty odstříhnete zároveň se stínícími dráty krátkými.



Měděnou sítiku a stínící dráty zajistěte u konce spojky pomocí kruhového pera. Pero utáhněte kruhovým pohybem. Zakryjte jakékoliv ostré výstupky pomocí lepicí pásky.

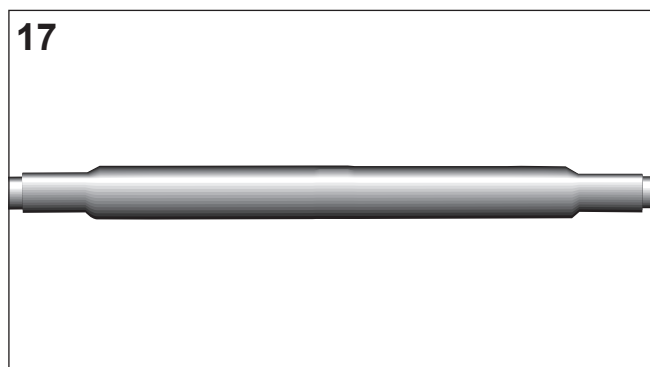


Plášť kabelu po obou stranách spojky dobře očistěte a odmastěte v délce 150 mm. Vnější plášťovou trubici (černá) přesuňte na spojku tak, aby stejným dílem zakrývala vnější plášť kabelu na jeho obou koncích. Takto usazenou trubici začněte smršťovat od jejího středu a pokračujte k jednotlivým koncům.



Tím je spojka dokončena

Nechte spojku vychladnout před jakýmkoliv mechanickým namáháním.



Likvidujte, prosím, veškeré odpadové materiály v souladu s předpisy pro ochranu životního prostředí.

