

協力工場名:	注文番号:	数量:	ロット番号:
設備No.:			

基準書番号: IP-2-3822	品名: WIRE TO WIRE TAB HSG FOR DYNAMIC D3200S P/MOUNT TYPE	P/N:	Rev.
			材料銘柄:

検査規程番号	群番号	参照規格番号	特分	図面	測定具 (同等品で 可とする)	製造年月日	検査年月日	検査員	SPEC./CAVITY No.
102-5109	I	QCWI-052							
図面(略図)記載: □有り ■無し									
P/N									
1-179553-2			□	1	8	DTM			
2-179553-2			☒	2	14	"			
1-179553-3			☒	3	15	"			
2-179553-3			□	4	23	"			
1-179553-4			□	5	31	"			
2-179553-4			☒	6	32	"			
			□	7	34	"			
			☒	8	39	"			
			■	9	41	"			
			■	10	50	"			
			■	11	52	"			
			■	12	54	"			
			■	13	55	"			
			■	14	65	"			
			☒	15	66	"			
			☒	16	71	"	*1		
			☒	17	72	"	*2		
			☒	18	73	V	*3		
			☒	19	82	DTM			
			☒	20		V	*4		
			■	21		MSP	外 観		
							判 定	Ac・Re	Ac・Re
							承 認	Ac・Re	Ac・Re



■ 21 [外観]
 ・QCWI-52による機能外観、外観の検査。
 ・ハウジングバリ、ショートショット、ウェルドの確認。

NOTE:
 *1. バリ許容 最大0.1とする。
 *2. ソリ許容 最大0.2とする。
 *3. 文字は明瞭に判読できること。
 4. 相手方HSG(-178128-*)とスムーズに嵌合すること。

・使用禁止物質の分析結果は、TABLE-1に記載する。(年1回実施)
 ・TYCO ELECTRONICS SPEC. 230-702(TABLE-1)を満足する事。

Inspection frequency			
	set-up	shift	patrol
■	○	○	○
☒	○	○	○
□	○	○	○
☒ Spc control. (x-R)			

REV.	年月日	内容及び理由	担当	PE	承認
B	2121.01.07	ZONE9F削除	T.S	-	H.W
A	2010.03.02	制定	H.H	-	N.H