

QC フローチャート



QF-2-1140

名称		DYNAMIC3200 SINGLE REG HSG 3P SEQUENTIAL		P/N		1-1565878-3																				
フローチャート		型番リスト		A		2021.07.28		制定		T.S		-		H.W												
改訂		日付		改訂		担当		検閲		承認																
部品名	名称		P/N		関連規格		不良及び異常処理…不良及び異常処理規程 (102-5022) 受入れ検査規定 (102-5017)																			
	ハウジング		1-1565878-3																							
工程区分	工程番号		工程名												管理項目		管理方法		担当		ロット区分		点検、検査方法		備考	
	海外協力工場	△	1	材料受入											表示、数量、梱包状態	海外協力工場	受入ロット毎	伝票と現品の確認								
		◇	2	受入検査											表示、数量、梱包状態	海外協力工場	受入ロット毎	納入者の成績書の確認								
▽		3	保管及び出荷	表示、数量、梱包状態 先入れ/先出し、ロット管理	海外協力工場	ロット毎	伝票と現品の確認																			
⊙		4	成形	寸法、外観 成形条件(射出圧、型温度 シリンダー温度) 金型整備、成形機整備	海外協力工場	SET-UP時 シフト毎	自主検査 成形条件チェックシート 成形機整備記録 作業標準																			
◇		5	検査	寸法、外観	海外協力工場	SET-UP時 シフト毎	検査基準書 図面																			
▽		6	保管及び出荷	表示、数量、梱包状態 先入れ/先出し、ロット管理	海外協力工場	出荷ロット毎	伝票と現品の確認																			
TE JAPAN	△	7	受入	表示、数量、梱包状態	資材課	受入ロット毎	伝票と現品の確認																			
	◇	8	受入検査	寸法、外観	検査課	受入ロット毎	検査基準書及び 検査成績書による確認																			
	▽	9	保管及び出荷	表示、数量、梱包状態 先入れ/先出し、ロット管理	資材課	出荷ロット毎	伝票と現品の確認																			
備考																										

○ : 作業 ⊙ : 作業及び自主検査 ◇ : 検査 △ : 受取り ▽ : 保管及び出荷