

1. CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE SUR APPLICATEUR6

	Caractéristiques à vérifier	Valeurs à mesurer	
A	Témoin de découpe bavure	0,85 mm max 0,2 mm max	
B	Chanfrein avant et arrière	Identifiable visuellement	
C	Déformation du réceptacle après sertissage	Flexion haut	7° max
		flexion bas	6° max
		Suivant axe réceptacle	5° max
		Torsion	10° max
D	Dépassement du fil	0,8 ± 0,4 mm	
F	Longueur de dénudage	6 à 7 mm	

2. VALEURS DE SERTISSAGE

Réf contact en bande	N° applicateur	section de fil (mm ²)	Largeur de sertissage (mm)	Hauteur de sertissage (±0,05)	Largeur de frettage isolant(mm)
42899 42913	671510-5	5,3 8,4 13,2	6,35	3,81 4,22 4,85	9,52

1. 8 ADU 1988

SHEET		AMP AMP DE FRANCE 95301 PONTOISE			
2 OF 2		LOC	N	REV	
		F	A	114-15047	0
NAME SERTISSAGE DES COSSES REF. 42899 ET 42913					