

Cette spécification définit les caractéristiques générales ainsi que les performances électriques et mécaniques des embases AMP 12 voies au pas de 2,54 mm avec fixation rapide à souder sur carte imprimée.

## 1. PRESENTATION DES PRODUITS

### 1.1. Description

- Boîtier en PBT 20% fibres de verre ou SPS 30% fibres de verre
- Broches en bronze post-étamé
- Détrompages mécanique et visuel avec la contre-partie
- Fixation rapide sur carte imprimée (épaisseur 1.6 +/- 0.2 mm)
- Détrompage et polarisation par rapport à la carte imprimée

### 1.2. Références

RÉFÉRENCE	MATIÈRE	SPÉCIFICATION D'INTERFACE CONNECTEUR	SPÉCIFICATION D'INTERFACE CARTE IMPRIMÉE
953130-X	PBT	208-15544	Voir plan client
1379114-X	SPS	208-15544	Voir plan client

## 2. CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT

- Température : - température d'environnement : -40 / +85°C  
- température d'essai : -40 / +100°C
- Etanchéité : Classe 0, non applicable
- Tension nominale : 12 V
- Le process de soudure utilisé peut nécessiter un conditionnement préalable des pièces pour réduire l'excès d'humidité.

Rédigé par : D. DURAND

Date : 27 Mars 1998

Approuvé par : J.-J. REVIL

Date : 30 Mars 1998

EC ER00-0350-04

### 3. ESSAIS

Les essais effectués conformément à la norme connectique CEI 60512.

EXAMEN GENERAL			
ESSAIS	REF.	MODALITES	SANCTION
Examen visuel	1a	Examen à l'oeil nu	Aspect : pas de défaut nuisant au bon fonctionnement
ESSAIS ELECTRIQUES			
ESSAIS	Réf.	MODALITES	SANCTION
Résistance d'isolement	3a	Tension d'essai : 100 V pendant 1 min entre chaque contact	$R_i \geq 50 \text{ M}\Omega$
Tension de tenue	4a	Tension d'essai : 1000 V entre un contact et tous les autres réunis à la masse	Ni claquage Ni amorce d'arc
ESSAIS MECANIKES			
ESSAIS	Réf.	MODALITES	SANCTION
Retention des broches dans l'embase	15a	Appliquer sur chaque contact une force axiale de 25 N	Pas de détérioration
Tenue a la chaleur de soudure (PBT)		Chauffer l'embase pendant 3 minutes à 160°C	Pas de détérioration visible à l'oeil nu
Effort de montage de l'embase sur le circuit imprime		Appliquer une force sur l'embase dans le sens de l'insertion des board-locks	$F \leq 50 \text{ N}$
Efficacite des board-lock		Appliquer un effort sur l'embase prémontée dans le sens de l'arrachement	$F \geq 6,5 \text{ N}$ (PBT) $F \geq 20 \text{ N}$ (SPS)
Effort de montage de l'embase dans un panneau		Appliquer un effort sur l'embase dans le sens d'insertion dans le panneau	Force d'insertion $\leq 20 \text{ N}$
Chute de l'embase		Chute d'une hauteur de 1 mètre sur sol en béton.	Pas de détérioration