

1. INTRODUCTION

Cette spécification donne les caractéristiques de sertissage des contacts Positive Lock Mark III fabriqués par TYCO Electronics France.

2. RÉFÉRENCE

- 141991
- 141992
- 141993
- 142686

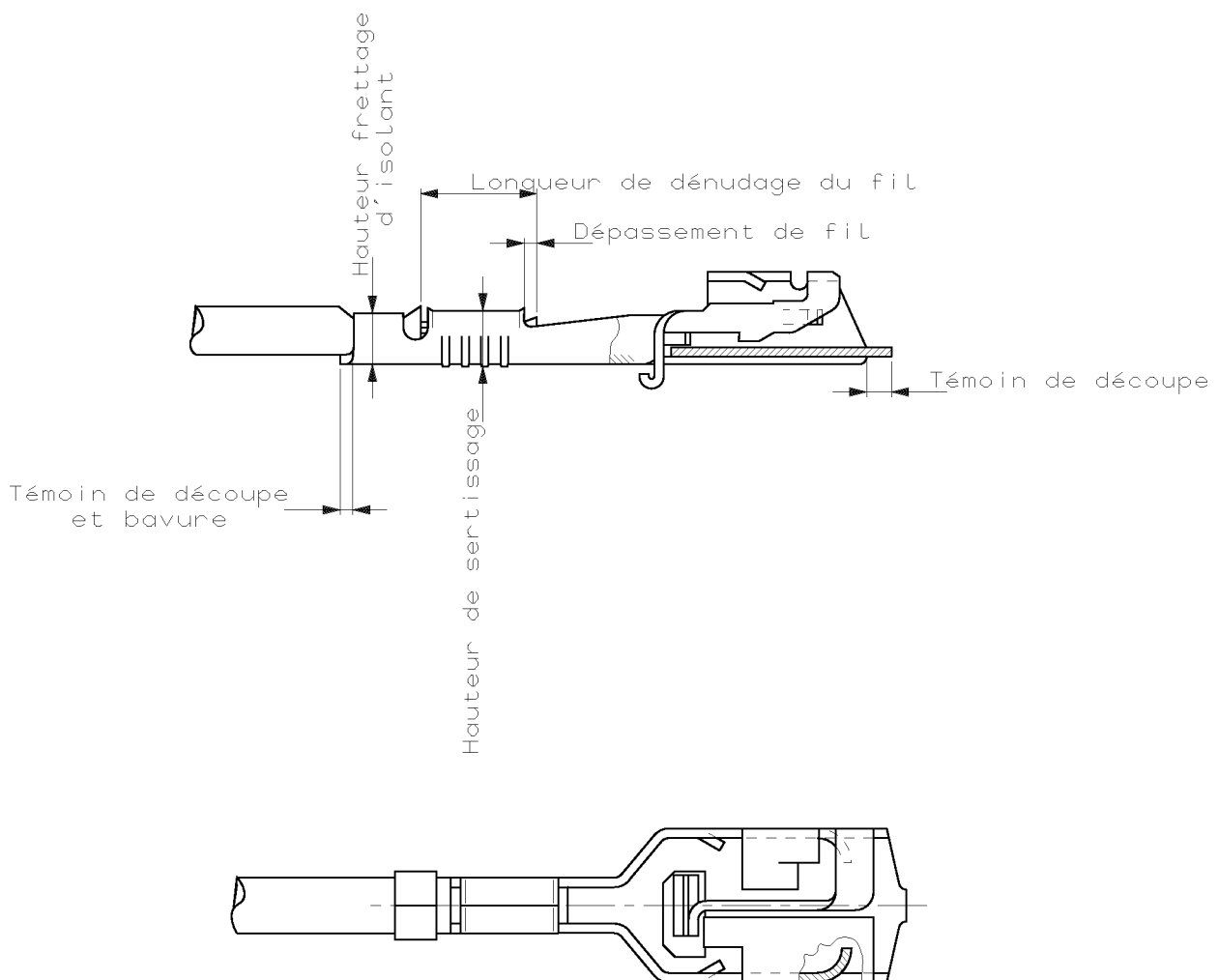


Figure 1

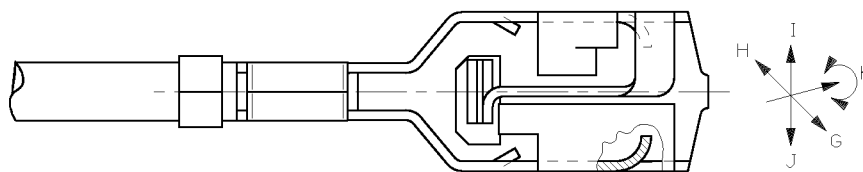
Rédigé par : P. POLESZCZUK

Date : Janvier 1983

Approuvé par : C. FRUCHARD

Date : Janvier 1983

EC ER00-9126-02



K: TORSION
 G-H: FLEXION HORIZONTALE
 I-J: FLEXION VERTICALE

Figure 2

2.1. Caractéristiques de sertissage sur applicateur

CARACTERISTIQUES	VALEURS A MESURER
Témoin de coupe Bavures	0,9 mm max 0,2 mm max
Déformation du réceptacle après sertissage - flexion verticale - flexion horizontale - torsion	5° max 5° max 3° max
Dépassement du fil	0,5 à 1 mm
Longueur du dénudage	5 mm

Référence contact en bande	Référence de l'applicateur	Section de fil	Diamètre d'isolant	Hauteur de sertissage fil (mm)	Largeur de sertissage fil (mm)	Largeur de sertissage isolant (mm)
141991	482366-1	0,35	1,1 à 2,1	1,19	2,28	3
		0,6		1,29		
		0,35+0,35		1,35		
		1		1,42		
		0,6+0,35		1,42		
141992	1-482366-0	1	1,9 à 3,3	1,62	2,79	4,6
		1+0,35		1,78		
		1,4		1,78		
		1+0,6		1,98		
		1,4+0,35		1,98		
		1+1		1,98		
		2		1,98		
		1,4+0,6		1,98		
		1,4+1		1,98		
		2+0,6		2,23		
		1,4+1,4		2,23		
		2+1		2,23		
		3		2,23		

Référence contact en bande	Référence de l'applicateur	Section de fil	Diamètre d'isolant	Hauteur de sertissage fil (mm)	Largeur de sertissage fil (mm)	Largeur de sertissage isolant (mm)
141993	2-482366-0	4	3,5 à 3,7	2,54	3,31	5,3
142686	1-482366-0	1 1+0,35 1,4 1+0,6 1,4+0,35 1+1 2 1,4+0,6 1,4+1 2+0,6 1,4+1,4 2+1 3	1,9 à 3,3	1,62 1,78 1,78 1,98 1,98 1,98 1,98 1,98 1,98 2,23 2,23 2,23 2,23	2,79	4,6