

Ring Terminal
リンクターミナル**Contents**

First 3 pages following this top sheet : English version
Next 3 pages : Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

目次

このシートに続く最初の 3 ページ : 英語版
次の 3 ページ : 日本語版

カスタマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

Revision Record (改訂記録)

Revision Letter (改訂記号)	EC number (改訂記録番号)	Date (日付)
A1	FJ00-0213-03	06 MAR 2003

Outline of the latest revision (最新改訂の概要)

Combine two language versions into one document. No change was made on product specification. Change non-SI unit to SI unit.

2ヶ国語の文書を一括管理とした。仕様内容に変更なし。非 SI 単位を SI 単位に換算。

Design Objectives

108-5228

Ring Terminal

1. Scope:

In case when "product specification" is referred to in this document, it should be read as "design objectives" for all times as applicable.

This specification covers the requirements for product performance and test methods of the following Ring Terminals.

Product Part No.	Product Description
173635	Ring Terminal
173636	
173637	
173638	
173661	

2. Material and Finish:

Tin-plated cold rolled steel sheet (thickness: 0.62 mm)

3. Product Design Feature Construction and Dimensions:

Product design feature, construction and dimensions shall be conforming to the applicable product drawing(s).

4. Applicable Wires:

Product Part No.	Applicable Wire Range	Insulation Diameter
173635	AWG #22 ~ #16	2.54 ~ 3.55 mm
173636	(0.3 mm ² ~ 1.3 mm ²)	
173637	AWG #18 ~ #14	
173638	(0.8 mm ² ~ 2.0 mm ²)	
173661		

5. Performance Rating:

Allowable Voltage: 600 V (AC or DC)

DESIGN OBJECTIVES

The product described in this document has not been fully tested to ensure conformance to the requirements outlined below. Therefore, AMP Incorporated makes no representation or warranty, express or implied, that the product will comply with these requirements. Further, AMP Incorporated may change these requirements based on the results of additional testing and evaluation. Contact AMP Engineering for further details.

A1	Revised FJ00-0213-03	KS	K.K.	3/6 03	DR	<i>[Signature]</i>	AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan	LOC	NO	108-5228	REV
A	Revised FJ00-4797-96	E.I	Y.I	7/4/90	DR	<i>[Signature]</i> H. Botwood April 18'88		J	A		A1
02	REVISED RFA-1892			10/2 '91	APP	<i>[Signature]</i> 4/19/89					
01	Revised RFA-1481			10/2 '89		<i>[Signature]</i>					
0	Released RFA-986			10/18 '88		<i>[Signature]</i>					
LTR	REVISION RECORD	DR	CHK	DATE	SHEET 1 OF 3		Design Objectives Ring Terminal				

NUMBER 108-5228

AMP SECURITY CLASSIFICATION
Customer Release

TOS 8701

PRINT LIST

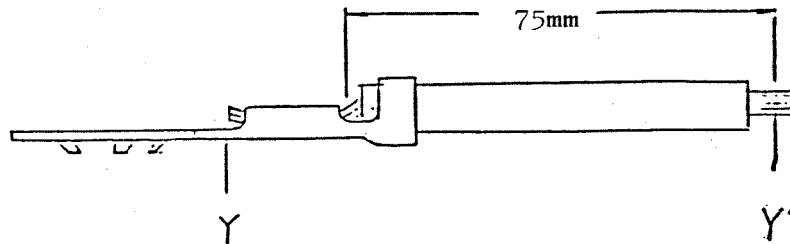
6. Product Performance:

No.	Test Items	Test Method	Requirements	
1	Initial Crimp Resistance	Para. 6.1	5 mΩ max.	
2	Crimp Tensile Strength	Para. 6.2	AWG (Nominal)	Requirements (N)
			#22 (0.3)	49.0 min
			#20 (0.5)	88.3 min
			#18 (0.75)	127.5 min
			#16 (1.25)	176.5 min
#14 (2.0)	264.8 min			
3	Bending Strength	Para. 6.3	No abnormalities such as breakage etc. detrimental to terminal functions shall be evident.	

7. Test Methods:

7.1 Crimp Resistance:

Crimp resistance shall be measured at the probing points Y - Y' shown below. Final calculation shall be obtained by subtracting the resistance of 75 mm wire from the measured reading.



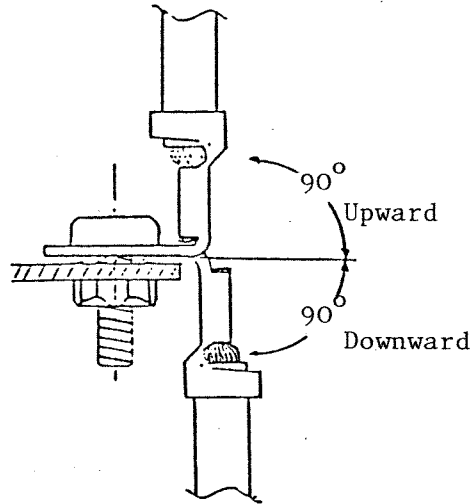
7.2 Crimp Tensile Strength:

Fasten the contact, crimped on an approximately 100 mm long wire, on a tensile testing machine, and pull the wire to axial direction at a rate of 100 mm a minute. The tensile strength is determined when the terminated wire breaks off or is pulled off from the wire crimp.

SHEET	AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan		
2 OF 3	LOC J	NO A	REV. A1
NAME		108-5228	
Design Objectives Ring Terminal			

7.3 Bending Strength:

Fasten one end of the contact and bend the other end 90° upward or downward. (See the sketch shown below.)



8. Reference:

8.1 Test Specimens:

The test specimens to be employed for the tests, shall be prepared by crimping on the applicable wires of the sizes specified in the specification with the use of AMP designated crimping tools. The crimped terminal features shall conform to 114-5106.

8.2 Approval:

UL File No. E13288

SHEET	Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan		
<u>3</u> OF <u>3</u>	LOC J	NO A	108-5228
NAME		REV. A1	
Design Objectives Ring Terminal			



社内標準

(技術標準)

管理基準:

タカ エレクトロニクス アンプ 株式会社

設計目標書

本製品は下記要件を満足するか否か未確認です。従って、本製品がこれら要件を満足することを保証するものではありません。また、これら要件は都合により変更する場合があります。詳細は、当社技術部にお問い合わせ下さい。

本書中に「本規格は」と引用している箇所はすべて「本設計目標書は」と読み換えて適用願います。

108-5228

リングターミナル

本書中に「本規格は」と引用している箇所はすべて「本設計目標書は」と読み換えて適用願います。

1. 適用範囲

本規格は、リングターミナルの内、次の型番 について規定する。

製品型番	名称
173635	リングターミナル
173636	
173637	
173638	
173661	

2. 使用材料、表面処理

冷間圧延鋼 (厚さ: 0.62mm) に錫めっき

3. 構造、形状及び寸法

形状、寸法は、該当図面に合致していること。

4. 適用電線

製品型番	適用電線範囲	被覆外径
173635	AWG #22 ~ #16	2.54 ~ 3.55mm
173636	(0.3mm ² ~ 1.3mm ²)	
173637		
173638	AWG #18 ~ #14	
173661	(0.8mm ² ~ 2.0mm ²)	

				作成:	分類:
				<i>K. Betson</i> 2/25/86	設計目標書
A1	改訂 FJ00-0213-03	<i>K.S</i>	<i>KV</i> 3/6/83	検閲:	コード: 108-5228
A	改訂 FJ00-4797-96	<i>E.I</i>	<i>Y.I</i> 5/1/86	<i>2/25/86</i>	
O2	REVISED RFA-189Z		<i>2/19/86</i>	承認:	名称: リングターミナル
O1	改訂 RFA-1481			<i>M. Matsuzaka</i>	
O	作成 RFA-986	<i>K.B</i>	<i>2/26/86</i>	<i>2/26/86</i>	
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日

5. 定 格

許容電圧 600V (AC又はDC)

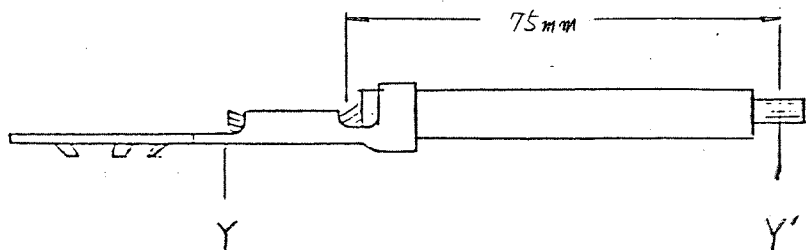
6. 性 能

No.	項 目	試験方法	規 格 値	
1	初期圧着部抵抗	6. 1項	5 mΩ以下	
2	圧着部引張強度	6. 2項	AWG (呼び)	規格値 (N)
			# 22 (0.3)	49.0 以上
			# 20 (0.5)	88.3 以上
			# 18 (0.75)	127.5 以上
			# 16 (1.25)	176.5 以上
3	曲 げ 強 度	6. 3項	切損等機能を損う様な異常なきこと	

7. 試験方法

7.1 圧着部抵抗

下図Y-Y' 間で測定し、測定値よりワイヤー75mm分の抵抗値を差引いて算出する。



7.2 圧着部引張強度

約 100mmの電線に圧着したコンタクトを固定し、軸方向に毎分約 100mm/分の一定速度で引張り、電線の破断又は引抜けた時の荷重を測定する。

分類：

設計目標書

標準の名称：

リングターミナル

標準のコード：

108-5228

改訂

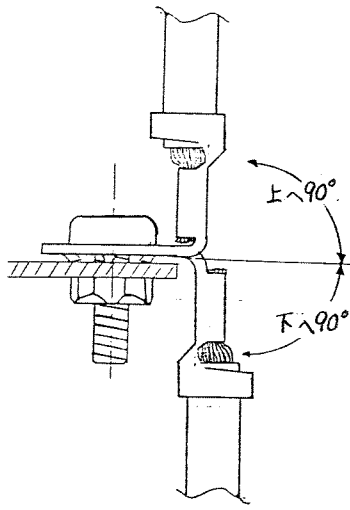
A1

2 頁

3 頁中

7.3 曲げ強度

コンタクトの一方を固定し、他方を上下一方向（下図参照）へ90° 折り曲げる。



8. 参 考

8.1 試験試料

性能試験に用いる試料は、規定の適用電線範囲に適合する電線を正規の圧着工具を用いて圧着した試料であること。

尚、圧着形状については、取付適用規格 114-5106 参照のこと。

8.2 取得規格

UL規格： 認定No. E13288

分類：

設計目標書

標準の名称：

リングターミナル

標準のコード：

108-5228

改訂

A1

3 頁

3 頁中