
Unsealed 025/250 30Position Connector
非防水 025/250 30 極コネクタ

1. Scope / 適用範囲

1.1 Contents / 内容

This specification covers the requirements for product performance, test methods and quality assurance provisions of Unsealed 025/250 30Position Connector.

Applicable product description and part numbers are as shown in Appendix 1.

本規格は、非防水 025/250 30 極コネクタの製品性能、試験方法、品質保証の必要条件を規定している。適用製品名と型番は付表1の通りである。

2. Applicable Documents / 参考規格類

The following documents form a part of this specification to the extent specified herein. In the event of conflict between the requirements of this specification and the product drawing, the product drawing shall take precedence. In the event of conflict between the requirements of this specification and the referenced documents, this specification shall take precedence.

以下規格類は本規格中で規定する範囲内において、本規格の一部を構成する。万一本規格と製品図面の間に不一致が生じた時は、製品図面を優先して適用すること。万一本規格と参考規格類の間に不一致が生じた時は、本規格を優先して適用すること。

2.1 TE connectivity Specification / タイコエレクトロニクスジャパン規格

A. 114-18021 : Application Specification / 取付適用規格

Crimping of MQS Receptacle contact/非防水 MQS リセプタクルコンタクトの圧着条件

B. 114-18388 : Application Specification / 取付適用規格

Crimping of MCP Receptacle contact/ MCP リセプタクルコンタクトの圧着条件

C. 114-18674 : Inter Face Drawing / 推奨嵌合間口図

D. 108-18030 : Product Specification of MQS terminal/ MQS端子の製品規格

E. 108-18718 : Product Specification of MCP terminal/ MCP端子の製品規格

F. 408-78010 : Instruction sheet / 取扱い説明書

G. 501-78450 : Qualification Test Report / 認定試験報告書

2.2 Commercial Standards and Specifications / 民間団体規格

A. JASO D605 Multi-pole Connector for Automobiles / 自動車多極コネクタ

B. JASO D7101 Test Methods for Plastic Molded Parts / プラスチック成形部品の試験方法

C. JIS C3406 Low Voltage Wires and Cables for Automobiles / 自動車用低圧電線

3. Requirements / 一般必要条件

3.1 Design and Construction / 設計と構造

Product shall be of the design, construction and physical dimensions specified on the applicable product drawing.
製品は該当製品図面に規定された設計、構造、物理的寸法をもって製造されていること。

3.2 Material / 材料

A. Contact / コンタクト:

Receptacle Contact / リセプタクルコンタクト:

Pre-tinned Copper Alloy

錫めっき済銅合金

B. Housing /ハウジング:

PBT resin /PBT樹脂

3.3 Ratings / 定格

. Temperature Rating / 使用温度範囲:

-40°C~120°C / -40°C~120°C

3.4 Performance Requirements and Test Descriptions / 性能必要条件と試験方法

The product shall be designed to meet the electrical, mechanical and environmental performance requirements specified in Fig.1. All tests shall be performed in the room temperature, unless otherwise specified.

製品は Fig.1 に規定された電氣的、機械的、及び耐環境的性能必要条件に合致するように設計されていること。試験は特別に規定されない限り室温下で行なわれること。

3.5 Test Requirements and Procedures Summary / 性能必要条件および試験手順の要約

Para. 項番	Test Items 試験項目	Requirements 規格値	Procedures 試験方法
3.5.1	Confirmation of Product 製品の確認検査	Product shall be conforming to the requirements of applicable product drawing and Application Specification. No. 114-18021 and 114-18388 製品図面とTE 取付適用規格No.114-18021,114-18388の必要条件に合致していること	Visually, dimensionally and functionally inspected per applicable quality inspection plan. 該当する検査基準書に基づいて目視 寸法 および機能検査を行なうこと
Mechanical Requirement / 機械的性能			
3.5.2	Lever operation force of housing unite ハウジング単体レバー操作力	29.4N Max 29.4N以下	Measure lever operation force at the speed of 100mm/min when inserting and separating housing. 固定されたオスハウジングへメスハウジングを100mm/minで正規方向に挿入・離脱する時のレバー操作荷重を測定する。
3.5.3	Holding force of lever レバー保持力	58.8N Min 58.8N以上	The load when the lever axis hitches up and down, right and left, and back and forth at the speed of 100mm/min or is compressed, and the axis destroys it is measured. 全極端子が入った状態のハウジングにて、レバーがかん合状態または仮保持状態の時に、レバー正規動作方向に対して上下・左右・前後に荷重を加えてレバーが破壊またはハウジングから離脱する時の荷重を測定する。 ※かん合方向は除く
3.5.4	Strength of lever axis レバー軸強度	196N Min 196N以上	The load when the lever axis hitches up and down, right and left at the speed of 100mm/min or is compressed, and the axis destroys it is measured. レバー軸部を100mm/minの速度で上下・左右方向に引張り又は圧縮し、軸部が破壊した時の荷重を測定する。

3.5.5	Inserting force of cover カバー挿入力	98N Max 98N以下	Insert cover assembly into a fixed female housing at a speed of 100mm/min to measure the lode. 固定したハウジングに、カバーを100mm/minの速度で挿入し、荷重を測定する。
3.5.6	Holding force of cover カバー保持力	98N Min 98N以上	The load when the cover hitches up and down, right and left, and back and forth at the speed of 100mm/min or is compressed, and the cover destroys it is measured. カバーを100mm/minの速度で上下・左右・前後に引張り又は圧縮し、カバーロック部が破壊又はハウジングより抜ける時の荷重を測定する。
3.5.7	Strength of cover カバー強度	98N Min 98N以上	The load when the wire hitches up and down, right and left, and back and forth at the speed of 100mm/min or is compressed, and the cover destroys it is measured. 電線を100mm/minの速度で上下・左右・前後方向に引張り、カバーが破壊又はハウジングより抜けるときの荷重を測定する。 The other side of the wire exit is excluded. 電線取り出し反対方向は除く
3.5.8	Inserting and separating forces of connector (Lever operation force) コネクタ挿入力・離脱力 (レバー操作力)	66.6N Max. 66.6N以下	Fix one of the housings with all terminals and insert and separate housing with lever at a speed of 100mm/min to measure the load オスハウジングへ全極端子の入ったメスハウジングを挿入・離脱する時のレバー係止解除力及びレバー操作荷重を測定する。なおレバーは100mm/minで正規方向に操作する。 ※Separate them without the locking mechanism. ※離脱時は、ロック解除状態とする。
3.5.9	Unlocking force ロック解除力	49N Max 49N以下	Measure unlocking force. Operation Speed:100mm/min. ロック解除力を測定

3.5.10	Holding force of housing unite ハウジング単体保持力	49N Min 49N以上	Fix one of the housing and pull the other housing at a speed of 100mm/min to measure the load when the lock is broken or the housing is separated. ハウジングを正規にかん合した状態で一方を100mm/minで引張り、ロックが破壊又はハウジングから離脱する時の荷重を測定する。
3.5.11	Inserting force of terminal and housing 端子とハウジングの挿入力	9.8N Max 9.8N以下	Insert female terminals into a fixed female housing at a speed of 100mm/min to measure the lode. メス端子を固定したメスハウジングに100mm/minで挿入し荷重を測定する。

Fig.1 (End / 終り)

3.6 Product Qualification Test Sequence / 製品認定試験と製品適合試験の試験順序

Para. 項番	Test Items 試験項目	Test Group / 試験グループ											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
		Test Sequence / 試験順序											
3.5.1	Confirmation of Product 製品の確認検査	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
3.5.2	Lever operation force of housing unite ハウジング単体レバー操作力	2											
3.5.3	Holding force of lever レバー保持力		2										
3.5.4	Strength of lever axis レバー軸強度			2									
3.5.5	Inserting force of cover カバー挿入力				2								
3.5.6	Holding force of cover カバー保持力					2							
3.5.7	Strength of cover カバー強度						2						
3.5.8	Inserting and separating forces of connector (Lever operation force) コネクタ挿入力・離脱力 (レバー操作力)							2					
3.5.9	Unlocking force ロック解除力								2				
3.5.10	Holding force of housing unite ハウジング単体保持力									2			
3.5.11	Inserting force of terminal and housing 端子とハウジングの挿入力										2		

Fig.2(End / 終り)

Numbers indicate sequence in which tests are performed.

欄内の数字は試験を実施する順序を示す。

The applicable product descriptions and part numbers are as shown in Appendix. 1

適用製品名と型番は付表1の通りである。

Appendix 1 / 付表 1

Part Numbers/型番※	Description/品名
2134869	Plug Housing Assembly 30Position プラグハウジングアッセンブリ 30 極
2134873	Retainer 30Position リテーナー 30 極
2134874	Cover Assembly 30Potiion カバーアッセンブリ 30 極
928999	Micro Quad lock System Contact 025 端子
1241406	MCP 6.3 Contact 250 端子

※Part number is consisted from listed base number and 1 digit numeric prefix and suffix with dash.
Refer to catalog or customer drawing for specific part numbers for each base number.
When prefix is zero, zero and dash are omitted

※型番(パーツナンバー)は、リスト中の親番号にダッシュ付きの一桁の数字をもって構成されます。
各親番号に対するダッシュ付き番号の詳細は顧客図面またはカタログを参照下さい。
尚、接頭の数字がゼロの場合は、ゼロ及びダッシュは省略されます。