

一般顧客用
管理基準

社内標準

(製造標準)



日本エー・エム・ピー株式会社

適用事業所
全社

取付適用規格 Application Specification

114-9003-1

アンプ・リーフ・コンタクトの圧着条件
AMP-LEAF Contacts

1. 適用範囲

本規格はアンプ・リーフ*コンタクトの圧着必要条件を規定している。この必要条件は手動工具又は自動圧着機により圧着されたコンタクトに適用される。本規格の規定する製品に関して、特定の仕様の電線サイズや絶縁被覆範囲を持つものは表5及び表6を参照のこと。

2. 端子各部の名称

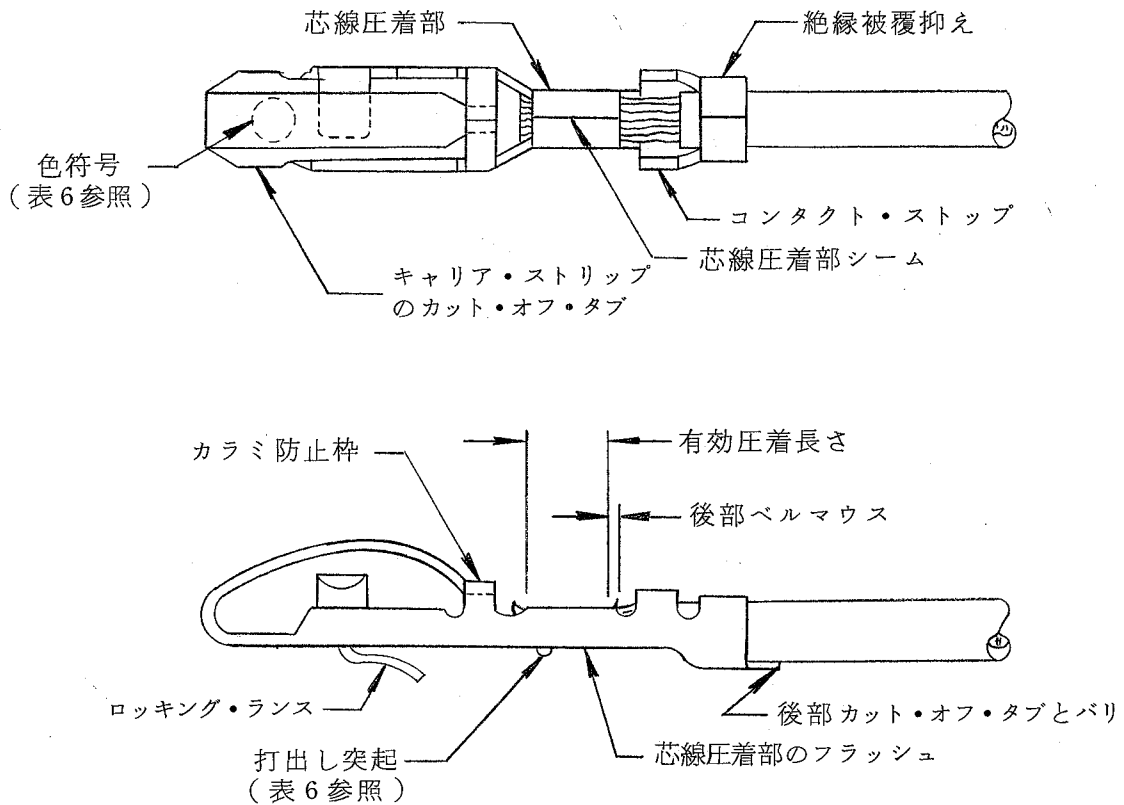


図 1

* アンプ・リーフはAMPの登録商標

				作成: 9-29-76 Y. Palamura	分類: 取付適用規格 Application Specification
EC 0990-1290-98 11.11.98				検閲:	コード: 114-9003-1 改訂 0
0	翻訳作成		9-29-76	承認: 9-29-76	名称: アンプ・リーフ・コンタクトの 圧着条件 AMP-LEAF Contacts
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日
昭和 50 年 9 月 4 日 制定			1 頁 6 頁中		清水敏男

3. 圧着と寸法上の必要条件

3.1 電線の準備

A. 被覆むき寸法

電線の被覆は表 5 と表 6 に示す寸法に取除いておくこと。

B. 被覆むき作業の注意

電線の被覆むき作業を行う際は、より芯線や単線導体に損傷や搔き傷や切断などせぬよう、十分に注意すること。

3.2 後部カット・オフ・タブとバリ

A. カット・オフ・タブ

カット・オフ・タブの長さは 0.38 mm ($.015''$) をこえないこと。

B. バリ

カット・オフ・タブのバリは 0.08 mm ($.003$) をこえないこと。

3.3 キャリア・ストリップのカット・オフ・タブ

キャリア・ストリップのカット・オフ・タブの長さは図 2 に規定した限界をこえぬこと。コンタクトを連続端子からバラ端子に切断する作業中にコンタクトに損傷を与えてはならない。

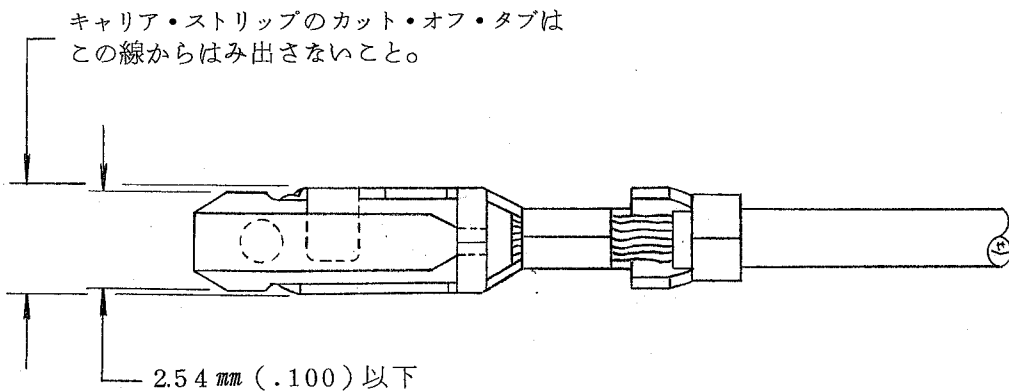


図 2

3.4 芯線圧着部の圧着

A. 圧着寸法と形状

圧着高さ、巾及び形状は表 5 及び表 6 に示すものであること。数値は各電線サイズの範囲の算術平均による太さのものを基礎としている。

B. 有効圧着長さ

有効圧着長さは 2.12 mm ($.085$) 以上あり、且つこの長さは芯線圧着部のペルマウスを除いた部分で、圧着工具によって十分に圧着成型の行われた箇所をいう。

C. 芯線圧着部のフラッシュ

芯線圧着部のフラッシュは 0.13 mm ($.005$) をこえないこと。

分類： 取付適用規格	標準の名称： アンプ・リーフ・コンタクトの圧着条件	標準のコード： 114-9003-1	改訂 0	2 / 6 頁
---------------	------------------------------	-----------------------	---------	---------

D. 芯線圧着部のシーム

芯線圧着部のシームは完全に密着していて、芯線のほつれが出ていたり、シームの間に圧着した芯線が目視できることがあってはならない。

E. ベルマウス

- (1) 後部ベルマウスは 0.13 mm ($.005$) 以上であること。

F. 芯線の位置

- (1) 芯線の先端は圧着後に、芯線圧着部の先端と揃っているか、 0.25 mm ($.010$) 以内で先端から突き出していること。
- (2) 絶縁被覆抑えと芯線圧着部の中間部には絶縁被覆と芯線が目視できること。絶縁被覆が芯線圧着部内に圧着されぬように注意すること。

3.5 絶縁被覆抑えの圧着

A. 圧着形式

圧着の形式は表 5 及び表 6 に示す通りである。

B. 圧着の際の注意

圧着の作業中は絶縁被覆を切ったり破損せぬように充分注意すること。

3.6 ロッキング・ランス

ロッキングランスは変形させてはならない。

3.7 コンタクト・ストップ

A. 巾

コンタクト・ストップの巾は芯線圧着部に最も近い箇所で測定したとき、 $2.66 \sim 2.90 \text{ mm}$ ($.105 \sim .114$) であること。

B. 高さ

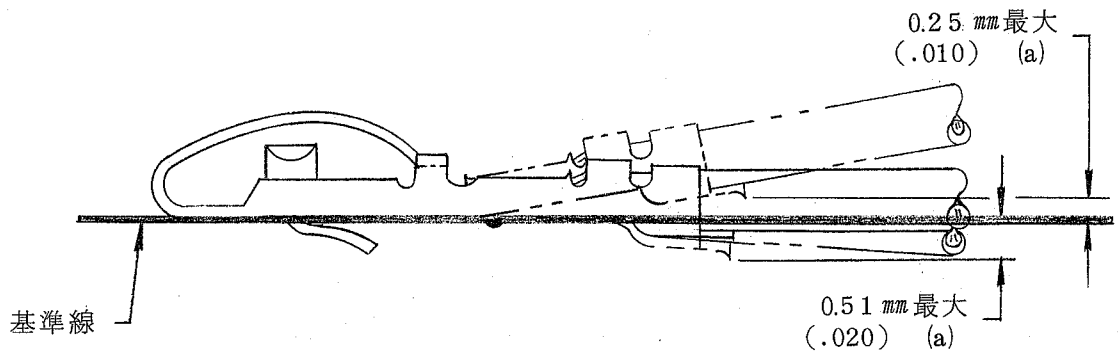
コンタクト・ストップの高さは、図 3 の基準線から測定したとき 2.90 mm ($.114$) をこえないこと。

3.8 曲り許容量

A. 真直度

- (1) コンタクトはカット・オフ・タブとバリまで含めて、折れ曲った量は上下方向それぞれ図 3 に規定した範囲をこえぬこと。

分類： 取付適用規格	標準の名称： アンプ・リーフ・コンタクトの圧着条件	標準のコード： 114-9003-1	改訂 0	3/6 頁
---------------	------------------------------	-----------------------	---------	-------



(注) (a)

上図の寸法は下記型番のものには適用されない。下記のものには基準線から上方に 0.51 mm ($.020''$)、下方に 0.38 mm ($.015$) 最大の曲りを適用する。

型番 42702, 42702LP, 42839, 60029, 66063, 583204,
583267, 583267LP, 583268, 583586, 583990,
583992

図 3

(2) 横方の曲りは図4に規定した寸法をこえないこと。

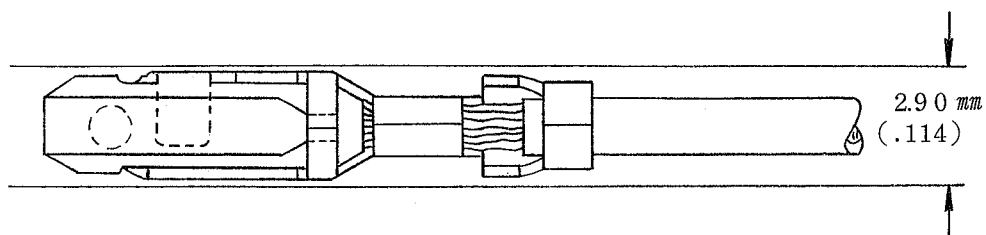


図 4

分類： 取付適用規格	標準の名称： アンプ・リーフ・コンタクトの圧着条件	標準のコード： 114-9003-1	改訂 0	4/頁 6
---------------	------------------------------	-----------------------	---------	----------

AMP J-002-1

B. ツイストとねじれ

圧着部にはコンタクトの使用に支障をきたすツイストやねじれがないこと。

コンタクト 型番	適用電線		被覆むき 長さ mm (吋)	芯線圧着部の圧着			絶縁被覆 抑えの圧着 タイプ		
	本数	電線サイズ		巾 mm (吋)	高さ ± 0.05 mm ± (.002) mm				
		mm ²	(AWG)		mm	(吋)	圧着タイプ		
42702	1	0.13	#26	4.0 3.1	1.40 (.055)	0.74	(.029)	"F"	"F" 又は "O"
60029(a)						0.76	(.030)		
66063(a)						0.84	(.033)		
583204						0.81	(.032)		
583267									
583586	2	0.13	#26	.156 .125	1.57 (.062)	0.94	(.037)		
42717	1	0.3	#22			1.04	(.041)		
60030(a)	1	0.5	#20			1.19	(.047)		
583271	1	0.8	#18			0.99	(.039)		
583361	2	0.2	#24			1.09	(.043)		
583555	2	0.3	#22	2.03 (.080)	1.37	(.054)			
60151	2	0.5	#20		1.60	(.063)			
583269	2	0.8	#18		2.29 (.090)	1.32	(.052)		
583622	2	0.8	#18						
60151	1	1.25	#16						

(a) カラミ防止枠のついていないもの。

表 5

自動圧着機による芯線圧着寸法

分類： 取付適用規格	標準の名称： アンプ・リーフ・コンタクトの圧着条件	標準のコード： 114-9003-1	改訂 0 5/頁 6
---------------	------------------------------	-----------------------	------------------

端子	型番		適用電線		電線被覆むき長さ mm(吋)	芯線圧着部		絶縁被覆抑え部圧着	手動工具型番	
	からみ防止	からみ防止	本数	電線サイズ mm ² (AWG)		圧着	色符号		からみ防止	手動工具型番
583989	583994	42717 LP	2	0.3 (#22)	1.130 (.0445)	タイプ	緑 (a)	からみ防止	90017-2	90017 又は 90017-2
		42840	1	0.8 (#18)						
583990	583992	583271 LP	1	0.3 (#22)	0.775 (.0305)	タイプ	緑 (b)	からみ防止	90028-2	90028 又は 90028-2
		583272	1	0.5 (#20)						
583989	583994	42702 LP	1	0.13 (#26)	3.96 3.18	F	橙	からみ防止	90028-2	90028 又は 90028-2
		42839	1	0.2 (#24)						
583991	583993	583267 LP	1	0.3 (#22)	1.636 (.0645)	F	緑	からみ防止	90031-6	90031 又は 90031-6
		583268	1	0.5 (#20)						
583994	583989	42717 LP	2	0.2 (#24)	1.054 (.0415)	タイプ	紫	からみ防止	90101-2	90101 又は 90101-2
		42840	2	0.3 (#22)						
583991	583993	583269 LP	1	0.5 (#20)	1.321 (.0520)	タイプ	紫	からみ防止	90031-7	90031-5 又は 90031-7
		583270	1	0.8 (#18)						

(a) このタイプのは芯線圧着底部の打出し突起が2箇所としてある。
 (b) このタイプのは芯線圧着底部の打出し突起が1箇所としてある。

表 6 手動工具芯線圧着高さ一覧表