

---

**Multiple Enclosure Connector (マルチプル エンクロージャ コネクタ)**  
**D1100 24Pos. Tab Type**

---

**1. はじめに**

この取扱説明書は マルチ・エンクロージャ・コネクタの組立手順、取扱方法を説明するものです。作業の前に必ずお読みください。

**1. Introduction**

This manual describes the assembly procedure and handling of the Multi Enclosure Connector. Read this manual thoroughly before assemble/use the connector.

**2. 適用製品****2. Applicable Products**

Part No. (型番)	Descriptions (名称)
1981560-1	Plug Case Assy (プラグ ケース Assy)
1981556-1	Tab Hsg Assy (タブハウジング Assy)
1939851-1	Shield Clip (シールドクリップ)
1903111-2(S Reel)	D-1000 Tab Contact (タブコンタクト)
1903112-2(M Reel)	
1903115-2(S L/P)	
1903116-2(M L/P)	

**3. 適用ケーブル**

製品規格、取付適用規格も参照してください。

電線サイズ : #30-28 AWG(D1000 S Contact)  
#28-22 AWG(D1000 M Contact)

ジャケット外径 : 10.0~11.0 mm

**3. Applicable Cable**

Refer Product Specification and Application Specification for details.

Wire conductor size : #30-28 AWG(D1000 S Contact)  
#28-22 AWG(D1000 M Contact)

Cable Jacket Outside Diameter : 10.0-11.0 mm

**4. 関連規格**

108-78417 : 製品規格  
114-5377 : D-1 コンタクト取付適用規格  
114-5422 : シールド・クリップ取付適用規格  
411-78273 : ハンドツール取扱説明書

**4. Related Documents**

108-78417 : Product Specification  
114-5377 : D-1 Contact Application Specification  
114-5422 : Shield Clip Application Specification  
411-78273 : Hand Tool Inspection Sheet

5. D1100 24Pos. Tab タイプ組立手順  
下記の手順で組み立てます。

5. Assembly Procedure for D1100 24Pos. Tab Type  
Assemble the cable in following procedure:

1) Fig.1 を参照して、ケーブルに部品を通す。

1) Pass parts through the cable referring to Fig.1.

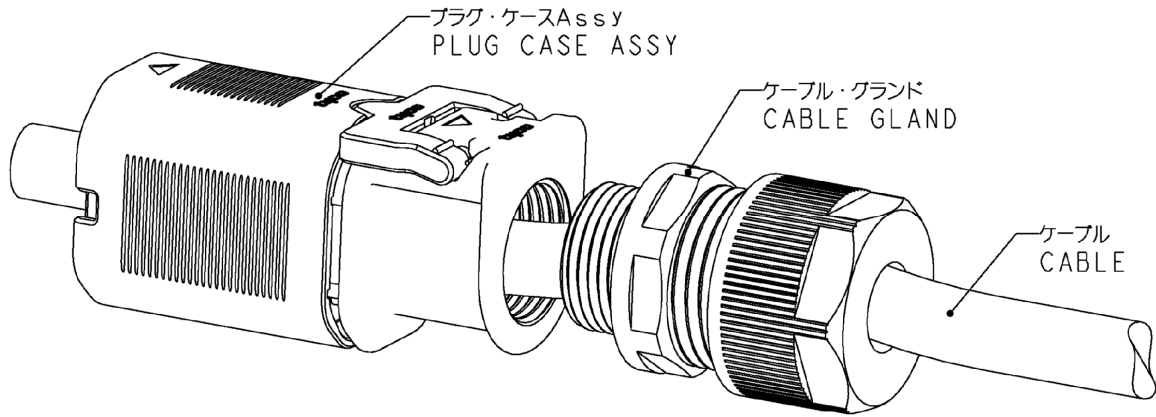


Fig. 1

2) ケーブルジャケットを Fig.2 に示す標準的な寸法を参考に、被覆剥きする。芯線に傷をつけない様に注意する事。傷がつく、または一部が切断した場合はやり直す。編組シールドは、ジャケットの外側に折り返す。

2) Strip the cable jacket in accordance with Fig. 2. Do not cut or damage the wires/cable. Cut cable end and retry if the cable or wires are cut off or damaged. A braided shield should turn up a Fig.2 on the outside of a jacket.

**注意 :**

使用する電線によっては、下記寸法で施工した場合でも製品性能上問題になる場合があります。本コネクタの施工をご検討の際には、お手数でも必ず弊社営業窓口にお問い合わせください。

**Cautions:**

Even when it constructs with the following size depending on the electric wire to be used, it may become a product performance top problem. Be sure to ask our company operating window also by trouble in the case of examination of construction connector.

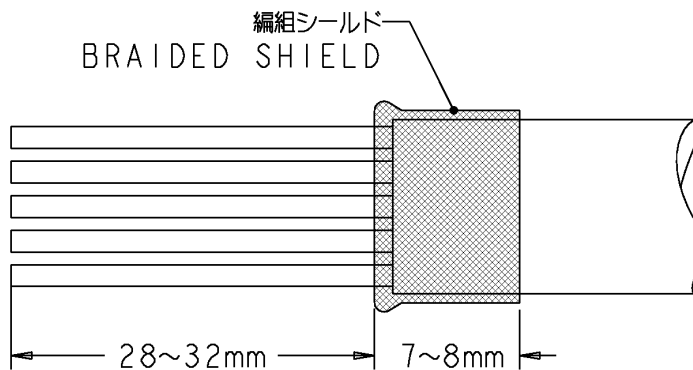


Fig. 2

3) 編組シールドに、幅 6 mm の導電性粘着材付き銅箔テープを巻き付ける。  
仕上がり外径  $\Phi 10.8 \sim 11.2$ 。

3) A copper foil tape with conductivity adhesive with a width of 6mm is twisted around a braided shield. Result O.D.  $\Phi 10.8-11.2$ .

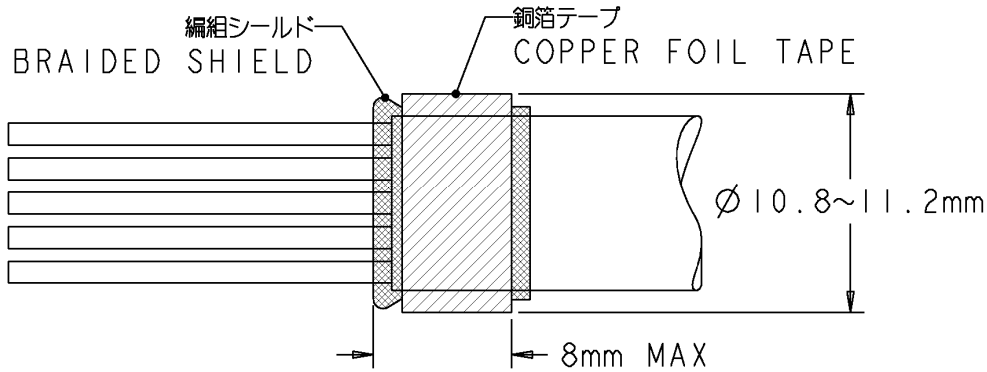


Fig. 3

4) シールド・クリップを圧着する。  
4-1) ケーブルジャケット端が Fig. 4 の位置に来る様に位置決めする。

4) Crimp the shield-clip.  
4-1) The direction is noted and it positions it like Fig. 4.

4-2) ハンドツール取扱説明書(411-78273)、および取付適用規格(114-5422)を参照し、シールド・クリップを圧着する。

4-2) Crimp the shield-clip with reference to the instruction sheet(411-78273) and application specification(114-5422).

**注意：**  
圧着には、弊社ハンドツール (P/N:1891820-1) をご使用下さい。  
他の方法で施工した場合、製品性能上問題になる場合があります。

**Cautions:**  
**Crimp with our hand tool (P/N:1891820-1).**  
There is a possibility that the product performance decreases when constructing it by other methods.

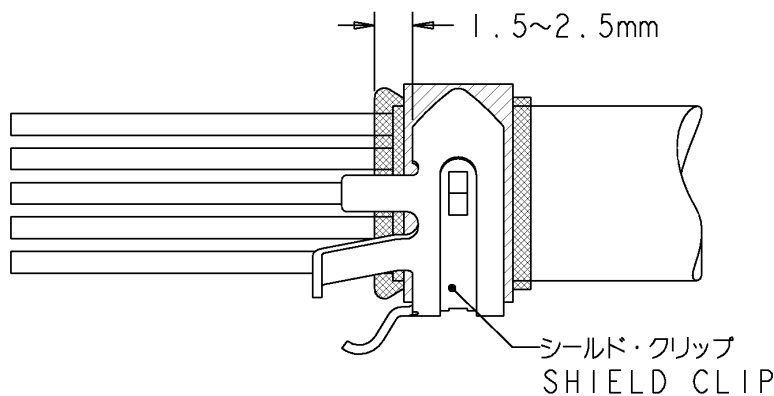


Fig. 4

5) D-1 コンタクトは、取付適用規格 (114-5377) を参照し、コンタクトを圧着する。  
 圧着後規格に従って圧着状態を検査する。

5) Refer to the Application Specification(114-5377), Crimp D-1 contact to the wire.  
 After crimping, check the workmanship in accordance with the application specification.

6) 向きを確認しながら、圧着済みコンタクトをタブ・ハウジングに挿入する。  
 挿入後、電線を1本ずつ軽く引っ張り、圧着端子が抜け出ないことを確認する。

6) Verifying direction,insert the crimped contact into the tab housing. After insertion, pull the wire lightly to make sure that the contacts are fully inserted.

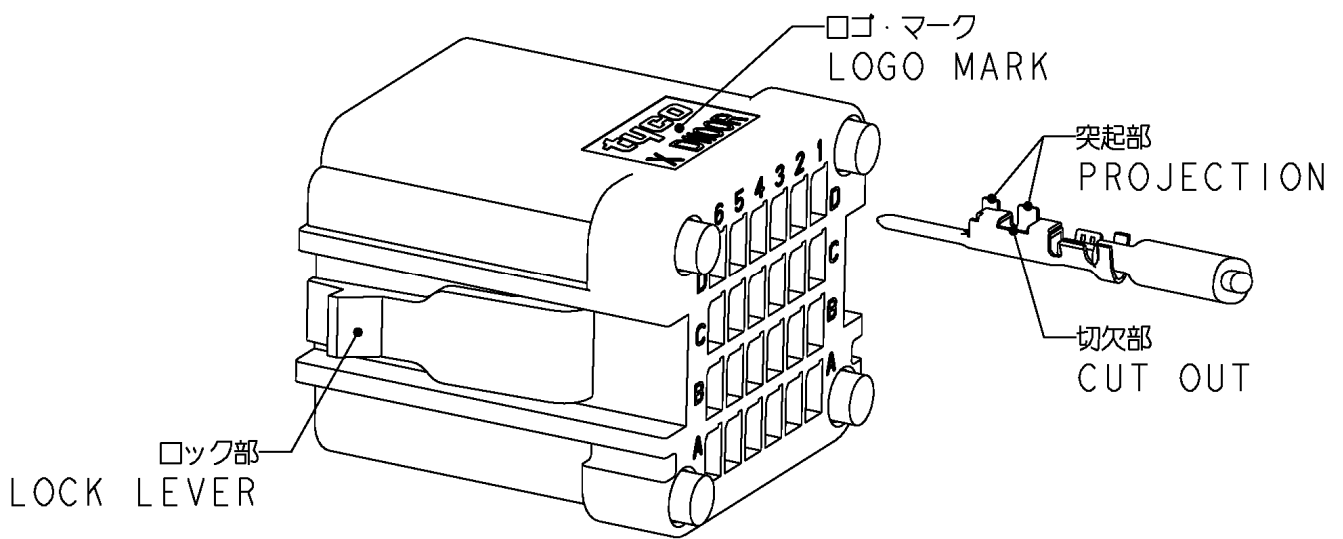


Fig. 5

7) タブ・ハウジングとシールド・クリップをプラグ・ケース Assy に収める。

7) Tab housing and a shield clip are stored in a plug case assy.

7-1) タブ・ハウジングの方向性に注意して、ケーブル側を引き込む。

7-1) The cable side is drawn in noting the directionality of the tab housing.

7-2) シールド・クリップの引掛部が、プラグ・ケース Assy の底面部に接するまで、ケーブルを引き込む。

7-2) The cable is pulled until do the contact of the hook of shield clip at the bottom surface of plug case assy.

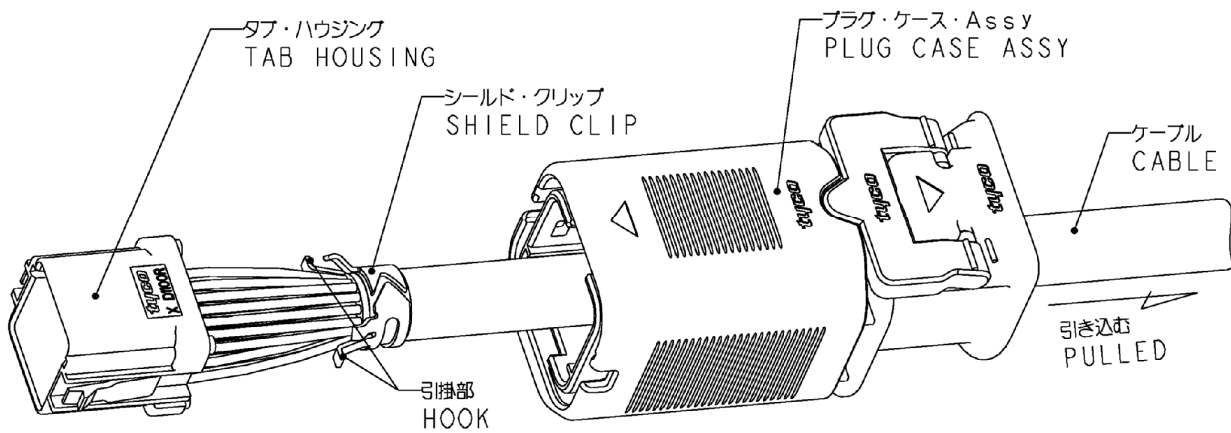


Fig. 6-1

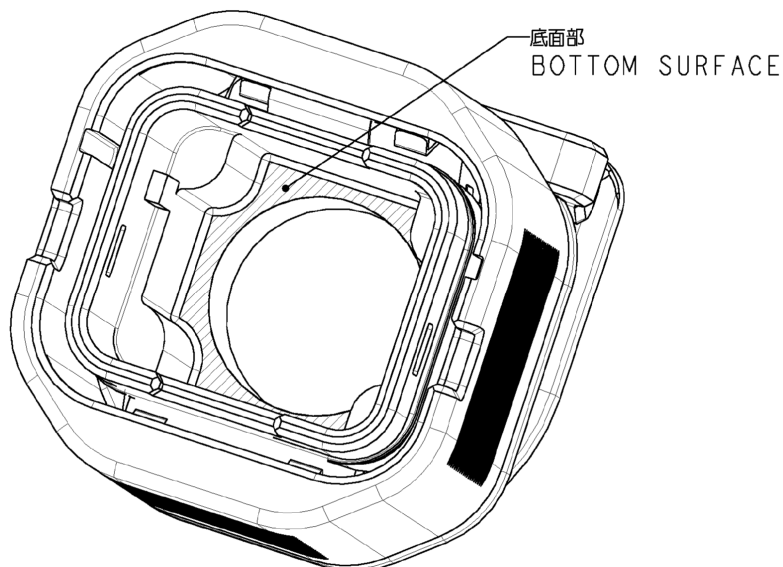


Fig. 6-2

7-3) タブ・ハウジングと、プラグ・ケース Assy のロゴ・マークとの向きを合わせる。

7-3) The direction with the logo marks of tab housing and plug case Assy is matched.

7-4) タブ・ハウジングのロック部が、プラグ・ケース Assy のロック穴に掛かるまで押し込む。

7-4) It pushes it until the lock lever of tab housing hangs in the lock hole of plug case Assy.

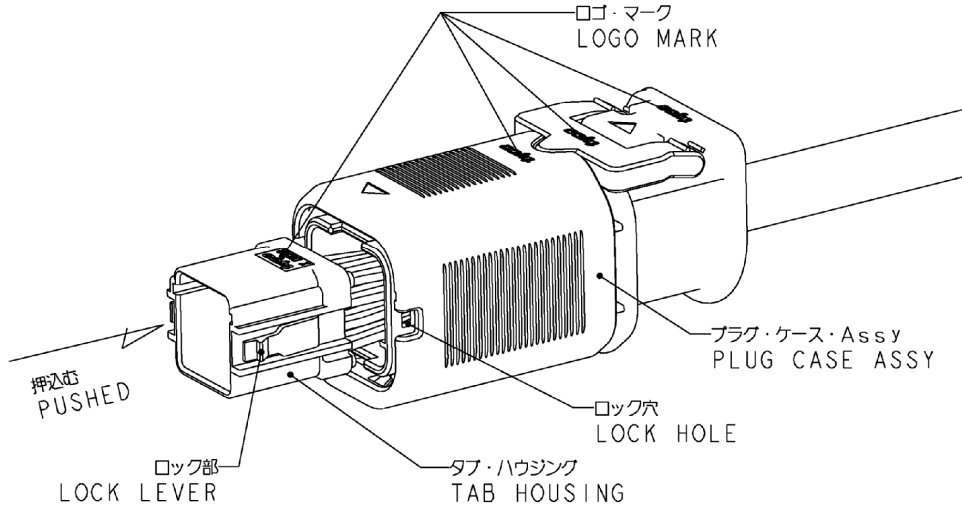


Fig. 7

8) プラグ・ケース Assy とケーブル・グラウンドを接続する。

8) Plug case Assy and cable gland are connected.

8-1) ケーブル・グラウンドの本体を締め付けて、プラグケースに固定する。

8-1) The body of cable gland is tightened, and it fixes to the plug case.

8-2) 袋ナットを締め付けて、ケーブルを固定する。

8-2) The sealing nut is tightened, and the cable is fixed.

**注意：**  
締め付けトルク等は各社の取り扱い説明書を参照ください。  
ケーブルが固定されていることを確認します。

**Cautions:**

**Please confirm the cable is fixed.**

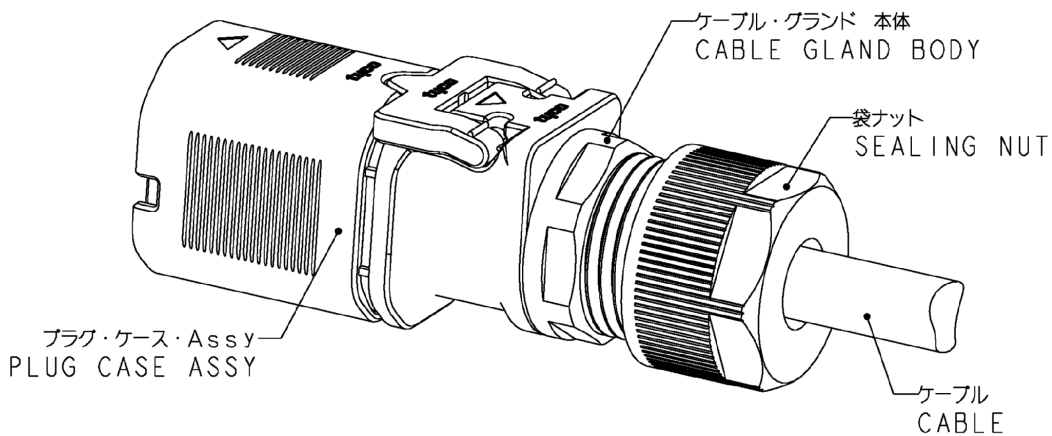


Fig. 8